

“O'zbekneftgaz” AJ
 “Shurtan gaz kimyo majmuasi” MCHJ
 MTRB xizmati
 RO'YXATGA OLINDI
 0741004 - 3773
 20 23 yil “ 20 ” 11

«APPROVED»

Chief Mechanic of
 “Shurtan GCC” LLC
 Kh. Allayorov
 2023 y.

“Sho'rtan gaz-kimyo majmuasi” MChJ ehtiyojlari uchun “Saqllovchi klapanlar” xarid qilish bo'yicha TEXNIK TOPSHIRIQ.	Техническое задание на закупку предохранительных клапанов для нужд ООО «Шуртанский ГХК»	Technical assignment for the purchase of safety valves for the needs of LLC "SGCC"
--	---	--

1. UMUMIY MA'LUMOT	1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1. GENERAL INFORMATION
1.1 Nomlanishi	1.1 Наименование	1.1 Name
Saqllovchi klapan	Предохранительные клапана.	Safety valves.
1.2 Tovarlarni sotib olishdan maqsad va asos	1.2 Основание и цель приобретения оборудования	1.2 Basis and purpose of purchasing equipment
Asos: 2023 yil uchun navbatdan tashqari buyurtma. Maqsad: Ishdan chiqqan Saqllovchi klapanlarini almashtirish uchun.	Основание: Утвержденные «Годовая заявка цеха ПГВС по приобретению МТР на 2022 год». Цель: Замена существующих изношенных предохранительных клапанов.	Basis: Approved "Annual application of the “gas, air, supply” workshop for the purchase of MTR for 2022". Purpose: Replacement of existing worn-out safety valves.
1.3 Yangi ekanligi haqida ma'lumot	1.3 Сведения о новизне	1.3 Information on novelty
Yetkazib berilayotgan tovar yangi, ishlatilmagan, qayta tiklanmagan va 2023 yildan keyin ishlab chiqarilgan bo'lishi shart.	Товар должен быть новым и пригодным для использования, который не был в употреблении, в том числе не был восстановлен, у которого не были восстановлены потребительские свойства	The product must be new and suitable for use, which has not been used, including has not been restored, which has not been restored consumer properties

2. QO'LLANISH MUHITI.	2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	2. SCOPE OF USE
Saqllovchi klapanlari idishlar, apparatlar va jihozlar va quvurlarni bosimning ruxsat etilgan qiymatdan yuqori bo'lishidan himoya qilish uchun ishlatiladi.	Предохранительные клапаны применяются для защиты сосудов, аппаратов и оборудования, трубопроводов от повышения давление выше допустимого значения.	safety valves are used to protect vessels, apparatuses and equipment, pipelines from increasing the pressure above the permissible value.

3. FOYDALANISH SHARTLARI	3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	OPERATING CONDITIONS
3.1 Umumiy ishlash shartlari	3.1 Общие условия эксплуатации	3.1 General operating conditions
Ish joyi – BGHT sexi, “Sho'rtan gaz kimyo zavodi” MChJ Saqllovchi klapanlarining ishlash rejimi doimo bosim ostida, yiliga 8000 soat ishlaydi.	Место эксплуатации – цех ПГВС, ООО «Шуртанский ГХК» Режим работы предохранительных клапанов - постоянно находятся под давлением, эксплуатируется 8000 часов/в год.	Place of operation – utilities section, LLC "SGCC" Working mode safety valves - constantly under pressure, operated 8000 hours / year.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4. TECHNICAL REQUIREMENTS
4.1 Технические параметры предохранительный клапанов	4.1 Technical parameters of safety valves

№	Наименование / Name	Технические данные предохранительных клапанов / Safety valve technical data								
		Type number	Размер / Size	Класс / Type	P cdtp. кПа	P pres. кПа	Среда / Environment	Среда / Environment = °C	Соединения / Connections	Количество / Qty
1	PSV (Safety valves), Предохранительные клапана. Serial № 413266-2-A10	H26QA23-141/SP	6" x 8"	600/150	4386 кПа	3999	HP steam	395	Flanged	1 set
Отверстие: API 11.05 ASME 12.27 Материалы модели: Корпус – A352 гр. LCB (SP). Диск– 316 СС. Сильфон – N/A. Крышка – Углеродистая сталь. Направляющая – 316 СС. Насадка – 316 SS. Пружина – хромированный сплав.					Orifice: API 11.05 ASME 12.27 Model materials: Body – A352 Gr. LCB (SP). Disc– 316 SS. Bellows – N/A. Bonnet – Carbon Stell. Guide – 316 SS. Nozzle – 316 SS. Spring – Chrome Alloy.					
Класс герметичности: "А", клапан герметичен по отношению к внешней среде. Конструкционные размеры должны соответствовать согласно прилагаемым чертежам. При изготовлении должны быть использованы только высококачественные материалы, предварительно согласованные с Заказчиком. Изготовитель до начала процесса изготовления должен согласовать детальные чертежи, материалы с Заказчиком Чертежи предохранительных клапанов прилагаются.					Tightness class: "A", the valve is sealed with respect to the external environment. The structural dimensions must correspond according to the attached drawings. Only high-quality materials, previously agreed with the Customer, should be used in the manufacture. The manufacturer must coordinate detailed drawings and materials with the Customer before the start of the manufacturing process Drawings of safety valves are attached.					
4.2 Qo'shimcha talablar			4.2 Дополнительные требования				4.2 Additional requirements			
Kompaniyalar tomonidan taklif qilinayotgan saqlash klapanini konstruksiyasi, buyurtmachining texnik topshirigida ilova qilingan chizmaga mos kelishi shart. Yetkazib beruvchi texnik taklifda batafsil chizmalarni taqdim etishi kerak, unda konstruksiyalarning o'lchamlari, materiallari, ishlab chiqaruvchi tomonidan ishlab chiqilgan talab qilinadigan sinov parametrlari, ishlab chiqaruvchi kompaniyaning nomi va logotipi ko'rsatilgan bo'lishi lozim. Ishtirokchining texnik takliflarida yuqorida ko'rsatilgan talablar taqdim etilmagan taqdirda, ushbu texnik taklif asosli deb hisoblanmaydi. Taqdim etilmagan hujjatlar qayta so'ralmaydi. Tanlovda ishtirok etuvchi kompaniyalar berayotgan			Конструкция предохранительных клапанов, предлагаемая компаниями, должна соответствовать чертежу, прилагаемому к техническому заданию заказчика. Поставщик должен предоставить в техническом предложении детальные чертежи, в которых указаны размеры конструкций, материалы, параметры требуемых испытаний, разработанных производителем, название и логотип компании производителя. В случае не предоставления выше указанных требований в техническом предложении, данное техническое предложение будет считаться не соответствующим. Не предоставленные документы повторно запрашиваться не будут. Компании, участвующие в конкурсе, должны предоставить чертежи предохранительных клапанов в своих предложениях,				The design of the safety valves offered by the companies must comply with the drawing attached to the customer's technical specification. The supplier shall provide detailed drawings in the technical proposal that show the dimensions of the structures, materials, parameters of required tests developed by the manufacturer, name and logo of the manufacturer's company. If the above requirements are not provided in the technical proposal, this technical proposal will be considered not relevant. Documents not submitted will not be requested again. The companies participating in the competition must provide drawings of safety valves in their proposals,			

<p>saqlash klapanini chizmalarini taqdim qilishi va g'olib bo'lgan kompaniya shartnoma tuzishdan oldin buyurtmachiga yetkazib berilayotgan saqlash klapanini chizmalarini tasdiqlatishi shart. Ishlab chiqarilgan saqlovchi klapan API St 526, API St 527 standart asosida ishlab chiqarilgan bo'lishi shart.</p>	<p>и компания-победитель должна подтвердить чертежи предохранительных клапанов, которые доставляются заказчику до заключения контракта. Изготовленный предохранительный клапан должен быть изготовлен на основе стандарта API St 526, API St 527.</p>	<p>and the winning company must confirm the drawings of safety valves that are delivered to the customer before the conclusion of the contract. The manufactured safety valve must be manufactured on the basis of API St 526, API St 527 standard.</p>
<p>4.2 Belgilash talablari</p>	<p>4.2 Требования к маркировке</p>	<p>4.2 Labeling requirements</p>
<p>Markirovka O'zbekiston Respublikasining halqaro umume'tirof etilgan standartlarga zid bo'lmagan va undan kam bo'lmagan davlat standartlari talablariga javob berishi kerak. Mahsulot markirovkasida uskunaning shifrlangan nomi, ishlab chiqaruvchining nomi, ishlab chiqaruvchining manzili va ishlab chiqarilgan sanasi bo'lishi shart.</p>	<p>На видном месте товара должна быть прикреплена фирменная табличка: - наименование или товарный знак предприятия-изготовителя; - условное обозначение товара; - обозначение стандарта или технических условий; - год выпуска товара.</p>	<p>A nameplate must be attached to a prominent place of the product: - name or trademark of the manufacturer; - conditional designation of the goods; - designation of the standard or technical conditions; - year of product release.</p>
<p>5. ETKAZIB BERISH VA QABUL QOIDALARIGA TALABLAR.</p>	<p>5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ</p>	<p>5. REQUIREMENTS AS PER DELIVERY AND ACCEPTANCE RULES</p>
<p>5.1 qabul qilish va qabul qilish tartibi, mijozning qo'shimcha talablari</p>	<p>5.1 Порядок сдачи и приемки, дополнительные требования заказчика</p>	<p>5.1 Order of delivery and acceptance, additional requirements of the customer</p>
<p>Mahsulot xavfsizlik klapanlarini sinovdan o'tkazgandan so'ng qabul qilinadi, agar texnik parametrlar 4-bandga mos keladigan bo'lsa, shartnomaga muvofiq qabul qilish dalolatnomasi tuziladi. Tovarni tashuvchidan qabul qilishda buyurtmachi (yuk oluvchi) tovarning shartnomada, spetsifikatsiyalarda yoki unga qo'shimcha kelishuvlarda, shuningdek transport, ilova qilingan hujjatlarda, ishlab chiqaruvchining sifat sertifikatlarida ko'rsatilgan ma'lumotlarga muvofiqqligini tekshirishi shart. Agar etkazib beriladigan mahsulot buyurtma spetsifikatsiyasi bilan mos kelmasa yoki mahsulot kirish sifat nazorati ostida bo'lmasa, etkazib beruvchi uni 30 kalendar kun ichida almashtirishi shart. Tovarlarni almashtirishda transport xarajatlari tovar etkazib beruvchisi tomonidan qoplanadi.</p>	<p>Товар принимается после испытания предохранительных клапанов, если технические параметры соответствуют пункту 4, оформляется акт приемки в соответствии с договором. При приемке товара от перевозчика Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а также в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя. В случае несоответствия поставляемого товара с заказной спецификацией или если товар не прошел входной контроль качества, Поставщик обязан заменить его в течение 30 календарных дней. Транспортные расходы при замене товара берет на себя Поставщик товара.</p>	<p>The goods are accepted after testing the safety valves, if the technical parameters correspond to paragraph 4, an acceptance certificate is issued in accordance with the contract. When accepting goods from the carrier, the Customer (consignee) is obliged to check the conformity of the goods with the information specified in the contract, specifications or additional agreements to it, as well as in transport, accompanying documents, quality certificates of the manufacturer. In case of non-conformity of the delivered goods with the custom specification or if the goods have not passed the entrance quality control, the Supplier is obliged to replace it within 30 calendar days. The transportation costs for the replacement of the goods are borne by the Supplier of the goods.</p>
<p>5.2 Tovarni yetkazib berishda texnik va boshqa hujjatlarni buyurtmachiga topshirishga qo'yiladigan talablar</p>	<p>5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товара</p>	<p>5.2 Requirements for the transfer to the customer of technical and other documents upon delivery of goods</p>
<p>- texnik pasportlar. - rus tilidagi mahsulotlar uchun sifat hujjatining asl nusxalari; - normativ hujjatlar talablariga muvofiqqligini tasdiqlovchi muvofiqlik sertifikatining nusxasi (savdolar o'tkazish vaqtida amal qiladi);</p>	<p>- технические паспорта. - оригиналы документа о качестве на продукцию на русском языке. - копию сертификата соответствия (действительного на момент проведения торгов) подтверждающего соответствие</p>	<p>- technical passports. - originals of the quality document for the products in Russian. - a copy of the certificate of conformity (valid at the time of the auction) confirming compliance with the</p>



<p>- ishlab chiqaruvchining zavodida o'tkazilgan sinovlar to'g'risidagi guvohnoma; - kafolat kuponlari namunalari. - kimyoviy tahlil va quvvat xususiyatlarini ko'rsatadigan materiallar sertifikatlari. - materialning muvofiqlik sertifikatlari. - texnik taklif hajmida ishlab chiqaruvchining sifat sertifikatlari. - ishlab chiqarilgan mahsulotning joyi va mamlakatini ko'rsating. - vana ma'lumotlaridan foydalanadigan kompaniyalarning ma'lumot varaqasi. Yetkazib beruvchi mijozga sotib olgan uskunaning ushbu uskunaning buyurtmachisi tomonidan e'lon qilingan uskunaning texnik xususiyatlariga mos kelishini kafolatlaydi.</p>	<p>требованиям нормативным документам; - сертификат о проведенных испытаниях на заводе изготовителя; - образцы гарантийных талонов. - сертификаты материалов с указанием химического анализа и прочностных характеристик. - сертификаты соответствия материала. - сертификаты качества производителя в объеме технического предложения. - указать место и страну выпускаемого продукта. - референс лист компаний, использующих данные клапана. Поставщик гарантирует Заказчику, что приобретенное им оборудование соответствует техническим характеристикам оборудования, заявленным заказчиком данного оборудования.</p>	<p>requirements of regulatory documents; - certificate of the tests carried out at the manufacturer's factory; - samples of warranty cards. - certificates of materials indicating chemical analysis and strength characteristics. - certificates of conformity of the material. - manufacturer's quality certificates in the scope of the technical offer. - specify the place and country of the manufactured product. - reference list of companies using valve data. The Supplier guarantees to the Customer that the equipment purchased by him meets the technical characteristics of the equipment declared by the customer of this equipment.</p>
---	---	---

<p>6. KAFOLATLAR BERISH HAJMI VA/YOKI MUDDATIGA QO'YILADIGAN TALABLAR</p>	<p>6. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ</p>	<p>6. REQUIREMENTS FOR THE SCOPE AND/OR PERIOD OF GUARANTEES</p>
<p>Yetkazib beruvchi ishlab chiqaruvchining blankasida kafolat majburiyatlarini bajarish shartlarini ko'rsatadigan hujjatni taqdim etishi shart. Ishlashning kafolat muddati uskuna ishga tushirilgan kundan boshlab kamida 12 oy. Xizmat muddati kamida - 10 yil bo'lishi kerak.</p>	<p>Поставщик обязан предоставить на бланке завода-изготовителя документ, в котором прописаны условия выполнения гарантийных обязательств. Гарантийный срок эксплуатации должен быть не менее 12 месяцев со дня ввода оборудования в эксплуатацию. Срок службы должен быть не менее - 10 лет.</p>	<p>The supplier is obliged to provide a document on the letterhead of the manufacturer, which specifies the conditions for the fulfillment of warranty obligations. The warranty period shall not be less than 12 months from the date of commissioning of the equipment. The service life must be at least 10 years.</p>

<p>7. TA'MIRLASH UCHUN TALABLAR</p>	<p>7. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНОПРИГОДНОСТИ</p>	<p>7. REQUIREMENTS FOR REPAIRABILITY</p>
<p>Konstruksiyasi ta'mirlanishi mumkin, xizmat ko'rsatish va almashtirish xavfsiz va osongina almalga oshirilishi kerak.</p>	<p>Конструкция должна быть ремонтной пригодной, безопасной в обслуживании и легко заменяемой.</p>	<p>The structure must be repairable, safe to maintain and easily replaceable.</p>

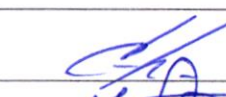




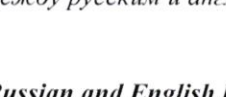
<p>8. SIFAT VA TASNIFLASH TALABLARI</p>	<p>8. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ</p>	<p>8. REQUIREMENTS FOR QUALITY AND CLASSIFICATION</p>
<p>Uskunaning sifati ishlab chiqaruvchining belgilangan standartlari va texnik shartlariga javob berishi va ishlab chiqaruvchi tomonidan berilgan zavod sinovlari sertifikati bilan tasdiqlanishi kerak.</p>	<p>Качество оборудования должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем.</p>	<p>The quality of the equipment must comply with the established standards and specifications of the manufacturer and be confirmed by a factory test certificate issued by the manufacturer.</p>

<p>9. YETKAZILISH MIQDARI, TO'LIQ TO'PLAM, JOYI VA MUDDATI (DAVRLARI)GA TALABLAR.</p>	<p>9. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ.</p>	<p>9. REQUIREMENTS FOR QUANTITY, COMPLETE SET, PLACE AND TIME(S) OF DELIVERY.</p>
--	---	--



Ushbu texnik topshiriqning 4.1-bandining 4-bo'limiga muvofiq miqdor. Yetkazib berish vaqti va joyi etkazib beruvchining taklifi va shartnomasi bilan belgilanadi.	Количество согласно разделу 4 пункту 4.1 данного технического задания. Время и место доставки определяется предложением поставщика и договором.	Quantity according to section 4, paragraph 4.1 of this specification. The time and place of delivery is determined by the supplier's offer and the contract.
---	---	--

10. ILOVALAR RO'YXATI		10. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	10. ATTACHED APPENDIXES
№	Нова nomi / Наименование приложения / Application name	Sahifa raqami / varaqlar soni / Номер страницы / Количество листов // Page number / Number of sheets	
1	Saqlash klapanining rasmlari / Чертежи предохранительного клапана / Safety valve drawings	3 varaq / 3 лист / 3 sheet	

Разработчики: / Developed by:	
Начальник службы управления надежностью: The head of the reliability management service:	 T. Diyorov
Заместитель главного механика: Deputy chief mechanical engineer:	 F. Nurmatov
Инженер ОГМ: ChMD Engineer:	 F. Botirov
Начальник цех: Shop Manager:	 A. Shomurodov
Ведущий инженер СУМТР: Engineer of the material and technical resource management service:	 U. Khidirov
Старший механик цеха ПГВС: Senior mechanic of the steam gas air supply shop:	 E. Goipov

Настоящее техническое задание составлено на русском и английском языках. При наличии разногласий между русским и английским языками, текст на русском языке будет превалировать.

This technical assignment is drafted in Russian and English languages. In case of discrepancies between the Russian and English languages, the Russian language shall prevail.

Pressure Relief Valve Specification Sheet

Date Prepared:

General Job Data

Customer	Requisition #	Job #	Job Description
	10162-6250	570343	Shurtan Gas Chemical Project
Prepared By	Checked By	Approved By	Job Status
Mark Rowitz			Sizing/Selecting
			Revision #
			0

PSV Identification

Tag #	Tag Description	Tag Status	P / ID	Discharge To	Revision #
PSV- & S		Valve Selected			0
Plant #	Drawing #	Index #	Issue For	Service	Inlet Line #
					Outlet Line #

Sizing Basis

(Sizing Rev. # 0)

ASME Code	Cause of Over Pressure	Fluid State	Rupture Disk Coeff.	NACE
ASME Sec. VIII	Closed Outlets	Steam	No Rupture Disk, 1	No

Process Parameters

Design Pressure	4300 Kpa G	Design Temp.	420 °C	Constant Back P.	0 Kpa G
Operating Pressure	39.999 Kpa G	Operating Temp.	395 °C	Variable Back P.	0 Kpa G
Set Pressure	4300 Kpa G	Relief Temp.	395 °C	Over Pressure	430 Kpa G
Operating to Set %	0.93021 %	Percent Over P.	10 %	Cold Diff. Test P.	4386 Kpa G

Steam State

Calculated Area	5385.7 mm ²	Req. Flow Cap.	100000. kg/hr	Napier	1	Superheat	0.85323
-----------------	------------------------	----------------	---------------	--------	---	-----------	---------

Resolved Area: 5385.7 mm² (Resolved by Maximum)

Model Selection

(Selection Rev. # 2)

Manufacturer	Farris	API Letter	Q	Inlet Size	6.0 in	Outlet Size	8.0 in
Model Number	H26QA23-141/SP	API Area	11.05 in ²	In. Rating	600 #	Out. Rating	150 #
Valve Design	Conventional	ASME Area	12.27 in ²	In. Facing	RF	Out. Facing	RF
Cap Constrn	Packed Lever	Max. Cap.	146983. kg/hr	Test Gag	Yes	Quantity	2

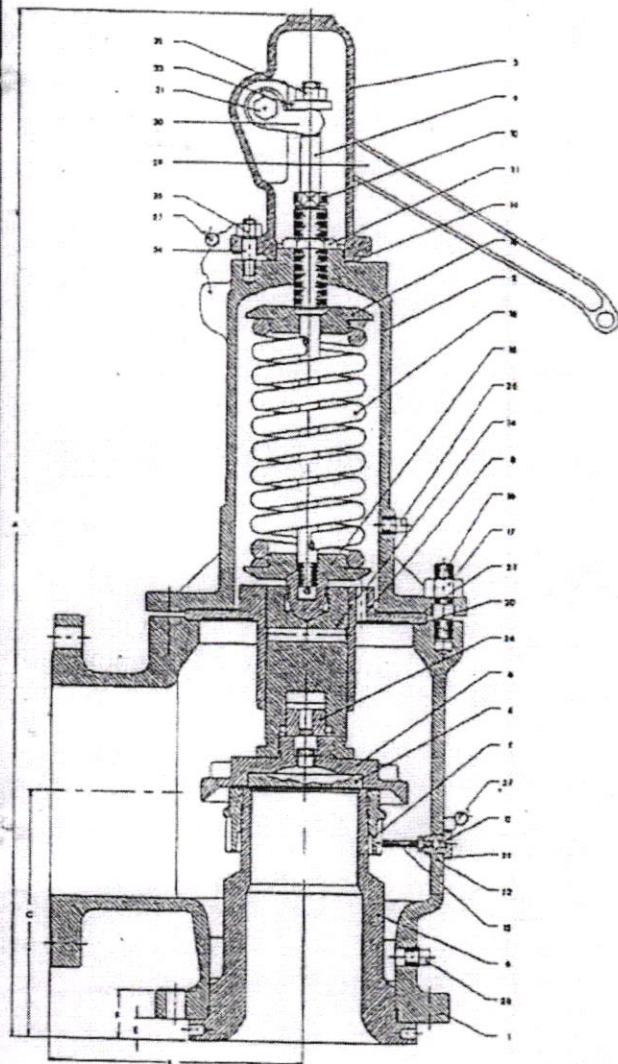
Model Materials

Body	A352 Gr. LCB (SP)	Bonnet	Carbon Steel	Nozzle	316 ss
Disc	316 ss	Guide	316 ss	Spring	Chrome Alloy
Bellows	N/A				

SizeMaster 4.1.4.9

End of PSV : S Tag Spec. Sheet





Item	Part Name	Materials
1	BODY	A352 GR. LCB
2	BONNET	A352 GR. LCB
3	CAP, PACKED LEVER	ASTM A216, GR. WCB, CARBON STEEL
4	DISC	AISI 316 STAINLESS STEEL
5	NOZZLE	ASTM A351 GR. CF8M STAINLESS STEEL
6	DISC HOLDER	AISI 316 STAINLESS STEEL
7	BLOW DOWN RING	AISI 316 STAINLESS STEEL
8	SLEEVE GUIDE	AISI 316 STAINLESS STEEL
9	STEM	AISI 316 STAINLESS STEEL
10	SPRING ADJUSTING SCREW	AISI 316 STAINLESS STEEL
11	JAM NUT (S.A.S)	AISI 316 STAINLESS STEEL
12	LOCK SCREW (B.D.R)	AISI 316 STAINLESS STEEL
13	LOCK SCREW STUD	AISI 316 STAINLESS STEEL
14	STEM RETAINER	AISI 316 STAINLESS STEEL
15	SPRING BUTTON	ASTM A108 GR. 1117, CARB. STEEL PLATED
16	BODY STUD	ASTM A193 GR. B7, ALLOY STEEL
17	HEX NUT (BODY)	ASTM A194 GR. 2H, ALLOY STEEL
18	SPRING	CHROME ALLOY
19	CAP GASKET	AISI 316 STAINLESS STEEL
20	BODY GASKET	AISI 316 STAINLESS STEEL
21	BONNET GASKET	AISI 316 STAINLESS STEEL
22	LOCK SCREW GASKET	AISI 316 STAINLESS STEEL
23	HEX NUT (B.D.R.L.S)	STAINLESS STEEL
24	LOCK SCREW (D.H)	STAINLESS STEEL
25	PIPE PLUG (BONNET) 1/2 NPT	STEEL
26	PIPE PLUG (BODY) 1/2 NPT	STEEL
27	WIRE SEAL	STAINLESS STEEL WIRE/LEAD SEAL
28	NAME PLATE (NOT SHOWN)	STAINLESS STEEL
29	TEST LEVER	ASTM A216, GR. WCB, CARBON STEEL
30	CAM	AISI 316 STAINLESS STEEL
31	CAM SHAFT	AISI 316 STAINLESS STEEL
32	STEM JAM NUT	AISI 316 STAINLESS STEEL
33	STEM TEST NUT	AISI 316 STAINLESS STEEL
34	CAP STUD	ALLOY STEEL
35	CAP HEX NUT	ALLOY STEEL
36	GLAND (Not Shown)	AISI 316 STAINLESS STEEL
37	PACKING RING (Not Shown)	GRAPHITE
38	RETAINING RING (Not Shown)	AISI 316 STAINLESS STEEL
39	PLAIN WASHER (Not Shown)	STEEL
40	LEVER JAM NUT (Not Shown)	STEEL

Comments

BODY : A352 GR. LCB
 BONNET : A352 GR. LCB

Certification Level: Final

Drawing Revision Level : D

Type Number	Valve Size		ANSI Flange Class			
	Inlet	Outlet	Inlet		Outlet	
H26QA23-141/SP	6	8	600	RF	150	RF

DIMENSIONS (Inches)

A	B	C	E	F	Approx. Weight LBS
All Cap Construction					
43-5/8	9-1/2	9-7/16	13/16	2-11/16	430

SED Info Drawing No. : 033
 Order Line Item No. : 146

Tag: PSV-
 Set Pressure : 4300 KPA-GA
 Back Pressure : KPA-GA
 CDTP : 4386 KPA-GA
 MAWP : KPA-GA
 Oper Temp : 395 C
 Capacity :
 Serial Number : A10
 Service : Steam

Built In Conformance to ASME Code Section VIII,
 Capacity Certified By National Board

Customer :
 Purchase Order : 0 10162 6250
 Factory Order : 570343
 Date : Submittal # : 1

Orifice	
Q	
API	ASME
11.05	12.27
SQ. IN.	

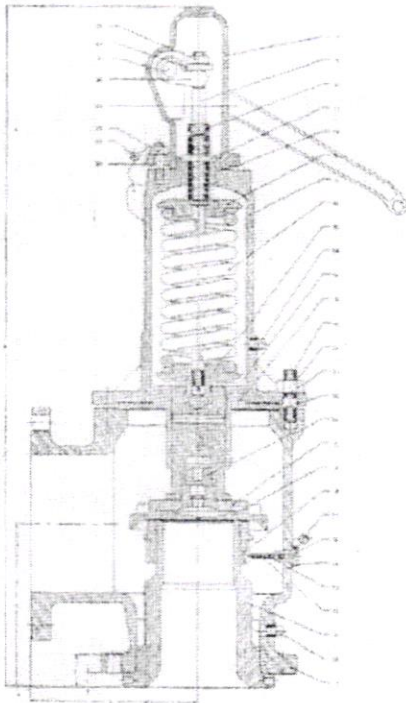


Pressure Relief Valve Reference Drawing

Date Prepared:

PSV Identification

Customer	Requisition #	Job #	Job Description	
	10162-6250	570343		
Tag #	Tag Description	Tag Status	P / ID	
PSV		Valve Selected		
ASME Code	Fluid State	Resolved Area	Rupture Disk Coeff.	NACE
ASME Sec. VIII	Steam	5385.7 mm ²	No Rupture Disk, 1	No
Operating Pressure	Set Pressure	Constant Back P.	Variable Back P.	Cold Diff. Test P.
39.999 Kpa G	4300 Kpa G	0 Kpa G	0 Kpa G	4386 Kpa G
Operating Temp.	Relief Temp.	Operating to Set %	Over Pressure	Percent Over P.
395 °C	395 °C	0.93021 %	430 Kpa G	10 %



H26QA23-141/SP

API Letter	API Area	ASME Area
Q	11.05 in ²	12.27 in ²

	Size	Rating	Facing
Inlet:	6.0 in	600 #	RF
Outlet:	8.0 in	150 #	RF

Valve Design:	Conventional
Cap Constrn	Packed Lever
Test Gag:	Yes

Materials

Body (1) (SP)	Bonnet (2)
A352 Gr. LCB	Carbon Steel
Nozzle (5)	Disc (4)
316 ss	316 ss
Guide (8)	Spring (18)
316 ss	Chrome Alloy
Bellows (15)	
N/A	

Dimensions

Weight	Dimension A	Dimension B
530 lb	49 1/2 in	9 1/2 in
Dimension C	Dimension E	Dimension F
9 7/16 in	13/16 in	2 11/16 in

SizeMaster 4.1.4.9

End of H26QA23-141 Valve Reference Drawing

