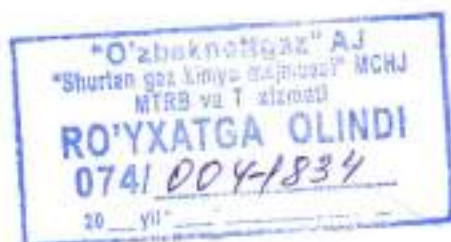




0741 004-1834



«УТВЕРЖДАЮ»

Председатель экспертно-
технической комиссии



ООО «Шуртанский ГХК»

Х. Аллаяров

2021 г.

Техническое задание

на закупку запасных частей для пружинных
предохранительных клапанов
для нужд ООО «Шуртанский ГХК».

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование

Запасные части пружинных предохранительных клапанов, (компания производитель «Crosby Valve»).

1.2 Основание и цель приобретения материала

Основание: годовая заявка на 2022 год.

Цель: Обеспечение бесперебойной работы пружинных предохранительных клапанов и проведение периодических технических обслуживаний согласно графику.

1.3 Сведения о новизне

Поставляемый товар должен быть новым, не ранее 2021 года выпуска (который не был в употреблении, в том числе не был восстановлен, у которого не были восстановлены потребительские свойства).

1.4 Документы для разработки / изготовления

Если Подрядчик не является Изготовителем, то он должен иметь разрешение компании-изготовителя на изготовление запасных частей. Поставщик должен быть производителем или официальным дилером завода-изготовителя (**обязательно предоставить копию дилерского сертификата**). Участник обязан предоставить информацию о **предприятиях-изготовителях поставляемой продукции**.

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предохранительные клапана используются для защиты оборудования от превышения давления.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Общие условия эксплуатации

Режим работы оборудования - прерывный. Пружинные предохранительные клапаны установлены на открытой площадке с температурой окружающего воздуха $-20 + 60^{\circ}\text{C}$.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Основные технические требования

Запасные части пружинных предохранительных клапанов.

Наименование запчастей	Количество	Технические данные
1) Сопло (входное отверстие). Nozzle. Item no: 2.	2 шт.	Valve Model Number: VA0173474-01 Set Pressure: 4896,6kPa. Tag No:PSV-101
2)Конусная вставка (Disc Insert) Item no: 5.	2 шт.	Set Pressure: 5041,4kPa. Tag No:PSV-102 Oper Temp: 258°C.
3) Комплект Стержень шпинделя (Spring with Washers) Item no: 15.	2 шт	Serial Number; Valve Size:Inlet: 3"#600 Valve Size:Outlet 6"#150
4) Установочный болт (Adjusting Bolt) Item no:23	2 шт	1) Сопло(входное отверстие), Nozzle. Material: ASME SA 479 TP 347 H. 2) Конусная вставка (Disc Insert) Material: ASME SB637 UNG NO7718 3) Комплект Стержень шпинделя (Spring with Washers) Material: Alloy Steel . 4) Установочный болт (Adjusting Bolt) Material: ASTM A582 TP 416 COND . T
Наименование запчастей	Количество	Технические данные

1) Сопло (входное отверстие). Nozzle. Item no: 2.	2 шт.	Set Pressure: 4386,2kPa. Tag: PSV-250 Oper Temp: 370-390°C. Serial Number: VA0173476-01 Valve Size: Inlet: 3" #600 Valve Size: Outlet 6" #150. 1) Сопло (входное отверстие). Nozzle. Material: ASME SA 479 TP 34711. 2) Конусная вставка (Disc Insert) Material: ASME SB637 UNG NO7718 3) Комплект Стержень шпинделя (Spring with Washers) Material: Alloy Steel. 4) Установочный болт (Adjusting Bolt) Material: ASTM A582 TP 416 COND. T
2) Конусная вставка (Disc Insert) Item no: 5.	2 шт.	
3) Комплект Стержень шпинделя (Spring with Washers) Item no: 15.	2 шт.	
4) Установочный болт (Adjusting Bolt) Item no: 23	2 шт.	

Примечание: Для общих сведений о технических требованиях прилагается чертёж.

4.2 Требования к материалам

Входной контроль материалов на заводе-изготовителе, подтвержденный соответствующей документацией. Контроль качества запасных частей в процессе изготовления оборудования на заводах-изготовителях, подтвержденные соответствующей документацией. На материалы, применявшиеся для изготовления запасных частей, должны быть сертификаты качества.

4.3 Требования к маркировке

Маркировка должна соответствовать требованиям государственных стандартов Республики Узбекистан, не противоречащим и не уступающим международным общепринятым стандартам. Маркировка товара должна содержать расшифрованное наименование оборудования, наименование изготовителя, адрес места нахождения изготовителя и дату выпуска.

На запасной части должна быть маркировка, на которой должны быть указаны:

- а) номер детали;
- б) номер модели;
- в) марка материала;
- г) страна производитель.

ГОСТ 26828-86 или его более нового аналога.

4.4 Требования к размерам и упаковке

Упаковка должна обеспечивать сохранность товара при транспортировке, погрузочно-разгрузочных работах и перемещении товара к месту его установки. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность груза от всякого рода повреждений и порчи, атмосферных осадков, воды, загрязнений, вибрации при его перевозке и доставки, с учетом возможных перегрузок и длительного хранения. Стоимость тары, упаковки, маркировки должна быть включена в цену продукции. Тара возврату не подлежит. Упаковка должна строго соответствовать маркировке товара.

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1 Порядок сдачи и приемки

Товар должен приниматься после входного контроля и составления акта в соответствии договора.

Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партий, и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя.

Настоящим стороны договариваются, что визуальный осмотр товара, произведенный представителем Заказчика, должен быть абсолютным и окончательным для сторон, для определения соответствия по количеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара при его транспортировке.

При приемке товара от перевозчика, Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а также в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя.

В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.

Продавец обязан направить Заказчику (грузополучателю), не позднее 10 (десяти) рабочих дней с момента получения уведомления, ответ об участии своего представителя в дальнейшей приемке товара. Представитель Продавца должен явиться для участия в приемке товара в разумный срок, не превышающий 20 (двадцати) календарных дней с даты получения уведомления.

При отказе Продавца от участия в приемке либо непредставлении ответа на уведомление, либо неявке его представителя в течение срока, указанного договора, Заказчик имеет право производить дальнейшую приемку товара по качеству/количеству, с участием представителя Торгово-промышленной палаты или независимой экспертной организации с составлением акта в соответствии договора, либо в одностороннем порядке.

В акте приемки товара должна быть указана следующая информация:

- наименование Заказчика (грузополучателя) товара;
- номер и дата составления акта, место приемки товара, время начала и окончания приемки товара;
- фамилии и инициалы лиц, принимающих участие в приемке товара, занимаемые ими должности, сведения о документах, подтверждающих полномочия данных лиц на участие в приемке товара, их реквизиты;
- наименования и адреса завода-изготовителя Продавца;
- дата и номер уведомления о вызове представителя Продавца;
- обнаруженное несоответствие товара, его характер;
- указание на номер договора и спецификацию;
- наименование и маркировка товара согласно товаросопроводительным документам на соответствующую партию товара;
- количество мест и вес металлопродукции по товаросопроводительным документам;
- состояние тары (упаковки);
- вес выявленной недостачи по каждому месту;
- номер товаросопроводительного документа и сертификата качества;
- размер, марка стали, номер партии, наличие ярлыка;
- заключение о характере выявленных дефектов товара и причина их возникновения.

Акт должен быть подписан всеми лицами, участвовавшими в приемке товара.

5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования

Каждая участвующая компания в конкурсе должна учитывать включение в техническом предложении нижеследующей информации:

- сертификат соответствия товара;

- сертификат на производителя;
- сертификат на материалы для изготовления;
- международные сертификаты ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 (при наличии);
- сертификаты международных, признанных лабораторий и центров испытаний;
- счёт-фактура (инвойс) Продавца с описанием товара, указанием количества, цены единицы товара и общей суммы;
- транспортная накладная, выпущенная на имя грузополучателя с отметкой станции отправления и отметкой пункта назначения, наименования Заказчика, номера и даты подписания действующего контракта;
- сертификат о стране происхождения товара с указанием номера и даты инвойса;
- упаковочный лист;
- сертификат о качестве товара, выданного производителем (Crosby Valve);
- паспорт безопасности товара;
- референс лист с контактами компании являющихся пользователями данной продукции.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Товар должен быть отгружен в экспортной стандартной упаковке (закрытая, герметичная упаковка, исправная) изготовителя, обеспечивающей полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути. Иные варианты и размеры упаковок подлежат дополнительному согласованию Заказчиком при условии их приемлемости.

7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Хранение товара должно производиться в соответствии с «Инструкцией по приемке, проверке и хранению оборудования» завода-изготовителя.

8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Поставщик предоставляет гарантию качества на товар в соответствии с гарантией завода-производителя.

Поставщик обязан предоставить на бланке завода-изготовителя документ, в котором прописаны условия выполнения гарантийных обязательств.

Поставщик гарантирует качество и безопасность поставляемого товара в соответствии с действующими стандартами, утвержденными в отношении данного вида товара, и наличием сертификатов, обязательных для данного вида товара, оформленных в соответствии с законодательством Республики Узбекистан.

Гарантийный срок эксплуатации должен быть не менее 24 месяцев со дня ввода запасных частей в эксплуатацию или 48 месяцев с момента поступления запасных частей на склад завода ООО «Шуртанский ГХК». Срок службы и эксплуатации товара не менее 5 лет. Поставщик товара в гарантийный период должен производить замену поставляемого товара, вышедшего из строя, за собственный счёт при условии, что дефект (поломка) изделия произошла не по вине Заказчика.

9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Товар должен быть качественным и отвечающим предъявляемым к нему требованиям назначения, имеющим необходимые потребительские свойства и технические характеристики, характеристики экологической и промышленной безопасности. Качество товара должно подтверждаться сертификатом качества, выданного на заводе изготовителя.

10. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Участник в составе своей заявки установленного образца должен по позиционно указать производителя Товара, страну изготовления, а также, представить документы, выданные непосредственно изготовителем Товара («Crosby Valve»), удостоверяющие дилерские полномочия Участника или письмо, подтверждающее готовность изготовителя Товара осуществить поставку в соответствии с ТЗ.

Участник должен предоставить техническое предложение (все документация) на русском и английском языке.

Поставщик вместе с предложением обязан предоставить на согласование конструкционный чертеж, сертификаты на материалы для изготовления товара.

Техническая документация должна быть на русском языке.

При поставке Поставщик должен представить документы, подтверждающие соответствие предлагаемой им продукции установленным требованиям:

- необходимо предоставить паспорт качества (оригинал или копия, заверенная печатью Поставщика) на партию поставки.
- поставщик также несет ответственность за соответствие технических параметров и за качество;
- в случае несоответствия продукции требованиям по качеству, продукция подлежит возврату, а за все затраты по её приобретению и доставке несёт ответственность Поставщик.

11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество поставляемых запчастей указано в пункте 4.1.

Условия поставки согласно базису поставки DAP. Единоразовая поставка в полном объеме указанная в технической спецификации.

Транспортная поставка:

DAP - Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300.

12. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Текстовая информация должна предоставляться на русском и/или английском языках, в бумажном и электронном варианте (1 экземпляр).

13. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№	Наименование приложения	Количество листов
1	Чертеж (компания производитель Crosby Valve.)	2 (два) листа.

*Примечание: За правильность заполнения и незаполнением пунктом ответственность несёт разработчик.

Разработчики:

Заместитель главного механика:

Инженер ОГМ:

Инженер службы УМТР и Р:

Начальник цеха ПГВС:

Старший механик ПВГС:

 М. Салаев

 Ф. Ботиров

 У. Хидиров

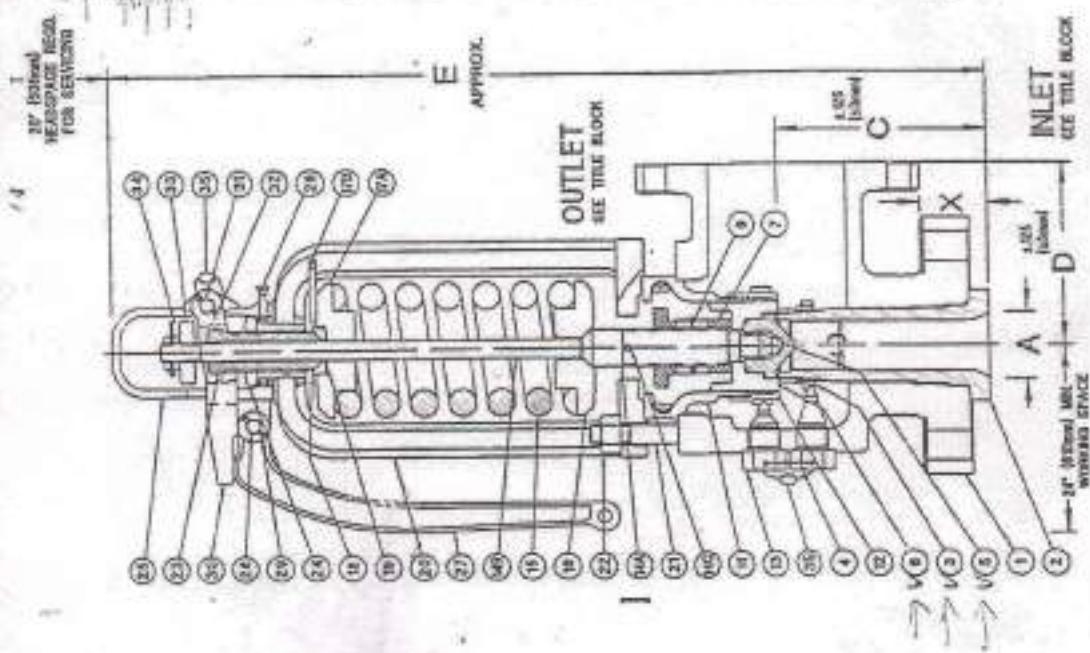
 Н. Турдикулов

 Э. Гойинов

1	BODY	1	ASME B31.1 OR WCB
2	NOZZLE C. ON A.D.	1	ASME SA779 TP 347H
3	NOZZLE RING	1	STAINLESS STEEL
4	NOZZLE WELD SET SCREW	1	STAINLESS STEEL
5	NOZZLE INSERT	1	ASME 9937 UNS 304TM
6	DISC HOLDER	1	NI-CU ALLOY
7	DISC HOLDER RETAINER	1	STAINLESS STEEL
8	DISC HOLDER RETAINER GASKET	1	STAINLESS STEEL
9	GUIDE RING	1	NI-CU ALLOY
10	GUIDE RING SET SCREW	1	STAINLESS STEEL
11	SPINDLE POINT	1	ASTM A36 OR 1018 COND. HT
12	SPINDLE RING	1	STAINLESS STEEL
13	SPINDLE RING SET SCREW	1	STAINLESS STEEL
14	SPINDLE RING	1	ALLOY STEEL
15	SPINDLE RING SET SCREW	1	STAINLESS STEEL
16	SPINDLE RING SET SCREW	1	STAINLESS STEEL
17	SPINDLE RING SET SCREW	1	STAINLESS STEEL
18	SPINDLE RING SET SCREW	1	STAINLESS STEEL
19	SPINDLE RING SET SCREW	1	STAINLESS STEEL
20	SPINDLE RING SET SCREW	1	STAINLESS STEEL
21	SPINDLE RING SET SCREW	1	STAINLESS STEEL
22	SPINDLE RING SET SCREW	1	STAINLESS STEEL
23	SPINDLE RING SET SCREW	1	STAINLESS STEEL
24	SPINDLE RING SET SCREW	1	STAINLESS STEEL
25	SPINDLE RING SET SCREW	1	STAINLESS STEEL
26	SPINDLE RING SET SCREW	1	STAINLESS STEEL
27	SPINDLE RING SET SCREW	1	STAINLESS STEEL
28	SPINDLE RING SET SCREW	1	STAINLESS STEEL
29	SPINDLE RING SET SCREW	1	STAINLESS STEEL
30	SPINDLE RING SET SCREW	1	STAINLESS STEEL
31	SPINDLE RING SET SCREW	1	STAINLESS STEEL
32	SPINDLE RING SET SCREW	1	STAINLESS STEEL
33	SPINDLE RING SET SCREW	1	STAINLESS STEEL
34	SPINDLE RING SET SCREW	1	STAINLESS STEEL
35	SPINDLE RING SET SCREW	1	STAINLESS STEEL
36	SPINDLE RING SET SCREW	1	STAINLESS STEEL
37	SPINDLE RING SET SCREW	1	STAINLESS STEEL
38	SPINDLE RING SET SCREW	1	STAINLESS STEEL
39	SPINDLE RING SET SCREW	1	STAINLESS STEEL
40	SPINDLE RING SET SCREW	1	STAINLESS STEEL
41	SPINDLE RING SET SCREW	1	STAINLESS STEEL
42	SPINDLE RING SET SCREW	1	STAINLESS STEEL
43	SPINDLE RING SET SCREW	1	STAINLESS STEEL
44	SPINDLE RING SET SCREW	1	STAINLESS STEEL
45	SPINDLE RING SET SCREW	1	STAINLESS STEEL

NOTES:
 1. HANDFACE
 2. FINISHED AS SUB-ASSEMBLY ONLY.
 3. NOT SHOWN.
 4. VALVE ACCESSORY - FURNISHED ONLY WHEN SPECIFIED BY CUSTOMER.
 5. RECOMMENDED SPARE PIECE.

CE CONTRACT NO. 8406258
 EMBRYAN GAS CHEMICAL COMPLEX
 AND LUMBER GLOVE CONTRACT NO. 1-0882
 CE WBS NO. 9340170

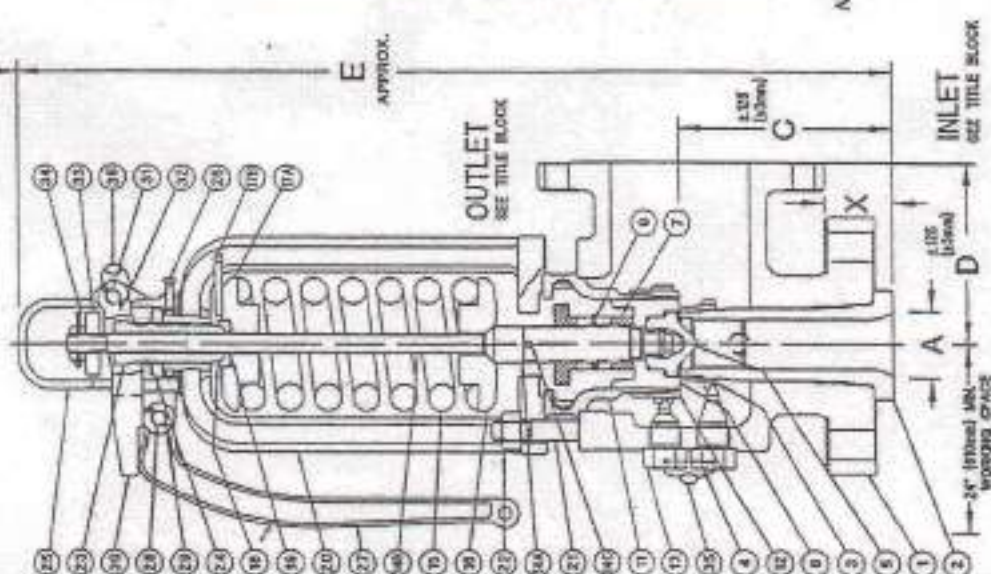


ITEM	DESCRIPTION	QUANTITY	UNIT	DATE
1	VALVE	1	EA	30MAY08
2	VALVE	1	EA	30MAY08
3	VALVE	1	EA	30MAY08
4	VALVE	1	EA	30MAY08
5	VALVE	1	EA	30MAY08
6	VALVE	1	EA	30MAY08
7	VALVE	1	EA	30MAY08
8	VALVE	1	EA	30MAY08
9	VALVE	1	EA	30MAY08
10	VALVE	1	EA	30MAY08
11	VALVE	1	EA	30MAY08
12	VALVE	1	EA	30MAY08
13	VALVE	1	EA	30MAY08
14	VALVE	1	EA	30MAY08
15	VALVE	1	EA	30MAY08
16	VALVE	1	EA	30MAY08
17	VALVE	1	EA	30MAY08
18	VALVE	1	EA	30MAY08
19	VALVE	1	EA	30MAY08
20	VALVE	1	EA	30MAY08
21	VALVE	1	EA	30MAY08
22	VALVE	1	EA	30MAY08
23	VALVE	1	EA	30MAY08
24	VALVE	1	EA	30MAY08
25	VALVE	1	EA	30MAY08
26	VALVE	1	EA	30MAY08
27	VALVE	1	EA	30MAY08
28	VALVE	1	EA	30MAY08
29	VALVE	1	EA	30MAY08
30	VALVE	1	EA	30MAY08
31	VALVE	1	EA	30MAY08
32	VALVE	1	EA	30MAY08
33	VALVE	1	EA	30MAY08
34	VALVE	1	EA	30MAY08
35	VALVE	1	EA	30MAY08
36	VALVE	1	EA	30MAY08
37	VALVE	1	EA	30MAY08
38	VALVE	1	EA	30MAY08
39	VALVE	1	EA	30MAY08
40	VALVE	1	EA	30MAY08
41	VALVE	1	EA	30MAY08
42	VALVE	1	EA	30MAY08
43	VALVE	1	EA	30MAY08
44	VALVE	1	EA	30MAY08
45	VALVE	1	EA	30MAY08

380	VALVE	1	EA	30MAY08
183	VALVE	1	EA	30MAY08

380	VALVE	1	EA	30MAY08
183	VALVE	1	EA	30MAY08

LIST OF MATERIALS



No.	DESCRIPTION	QTY.	MATERIAL	ISS.
1	SHOY	1	ASME EASIE GR WIGG	
2	NOZZLE	1	ASME EASIE TP 347H	
3	NOZZLE PIN	1	STAINLESS STEEL	
4	NOZZLE W/AS SET BUSH	1	STAINLESS STEEL	
5	ORIS INERT	1	ASME GR137 LMG NO77H	5
6	ORIS HOLDER	1	M-CU ALLOY	
7	ORIS HOLDER RETAINER	1	STAINLESS STEEL	
8	ORIS HOLDER RETAINER COTTER	1	STAINLESS STEEL	8
9	GUIDE	1	M-CU ALLOY	
10	GUIDE RING	1	STAINLESS STEEL	
11	GUIDE RING SET BUSH	1	STAINLESS STEEL	
12	SPINDLE POINT	1	ASTM A505 GR. 98 C100. HT	12
13	SPINDLE ROD	1	STAINLESS STEEL	2
14	SPINDLE ROD PIN	1	STAINLESS STEEL	8
15	SPINDLE FOR FRS COATING	1	ALLOY STEEL	
16	SPINDLE W/AS BUSH	1	ASTM A314/ASTM A308	
17	SPINDLE W/AS BUSH	1	ASTM A314/ASTM A308	1
18	ANTI-ROTATION PLATE	1	STEEL	1
19	BEARING ADAPTER	1	ALLOY STEEL	
20	THRUST BEARING	1	STEEL	
21	SUNNET	1	ASME EASIE GR WIGG	
22	SUNNET STUD	4	ASME EASIE GR B7	
23	SUNNET STUD NUT	4	ASME EASIE GR 2H	
24	ADJUSTING BOLT	1	ASTM A502 TP 400 COMD. T	
25	ADJUSTING BOLT NUT	1	STAINLESS STEEL	
26	CAP	1	STEEL	
27	CAP SET SCREW	4	ALLOY STEEL	
28	LEVER PIN	1	MALLEABLE IRON	
29	LEVER PIN COTTER	1	STAINLESS STEEL	3
30	FORGED LEVER	1	MALLEABLE IRON	
31	FORGED LEVER PIN	1	STEEL	
32	FORGED LEVER PIN COTTER	1	STAINLESS STEEL	8
33	SPINDLE NUT	1	STAINLESS STEEL	8
34	SPINDLE NUT COTTER	1	STAINLESS STEEL	8
35	SEAL & WIRE	2	STAINLESS STEEL	
36	NAMEPLATE	1	STAINLESS STEEL	3
37	DRIVE GEAR	2	STAINLESS STEEL	3
38	TEST CLAMP	1	STEEL	
39	DAG GEAR	1	STAINLESS STEEL	4
40	W/AS INCH	1	STEEL	

NOTES

- 1 HANDFACE.
2 FURNISHED AS SUB-ASSEMBLY ONLY.
3 NOT SHOWN.
4 VALVE ACCESSORY - FURNISHED ONLY WHEN SPECIFIED BY CUSTOMER.
RECOMMENDED GRADE PCE.

DE CONTRACT NO: 6604293
GIBBTAN GAS CHEMICAL COM
ABB LUMMUS GLOBAL CONTRA
CC WBS NO: 944079

WHEEL L.S.	2028	VALVE INFORMATION	CROSSBY CUSTOMER	CROSSBY PROMOTION	QUANTITY	DATE
		3 1 2 8	ABB COMBUSTION ENGINEERING		16 JUN 80	
300	STYLE	HCI-48	CROSSBY NO.	52893 MD	QTY	16 JUN 80
APPROVAL			FACTORY ORDER NO.	OX81059	QTY	16 JUN 80
103	OUTLET CONNECTION	ANSI CL. 600 R.F.	ASSEMBLY NO.		QTY	16 JUN 80
APPROVAL			ANSI CL. 150 R.F.		QTY	16 JUN 80