

УТВЕРЖДАЮ

Главный механик ШГХК

ООО «Шуртанский ГХК»

Х. Аллаяров



2021 г.

Per. № 074/



Техническое задание на закупку
запасных частей для шаровых кранов
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование

Запасной части для шаровых кранов

1.2 Основание и цель приобретения товара

Основание: утвержденная заявка цеха производства полиэтилена на 2022 год.

Цель: для замены вышедших из строя запасной части для шаровых кранов

1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)

Шаровые краны должны быть новыми, ранее не использованными и пригодными для использования.

1.4 Этапы разработки / изготовления

Согласно нормативные технические документы и конструкционный документы завода изготовителя.

1.5 Документы для разработки / изготовления

Согласно нормативные технические документы и конструкционный документы завода изготовителя.

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Шаровой кран 8" #300 и 10" #300 используется на производства бутен-1 в системе реактора. Краны шаровые с уплотнением металл по металлу предназначены для герметизации потока рабочей среды на трубопроводах с повышенной температурой, высоким давлением и абразивной средой.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Согласно: пункт 4.1 настоящего технического задания.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Основные технические требования

№	Наименование	Технические характеристика
1	Шаровой кран	Рабочие среда: 85%бутен-1, 14%этилен, 1%промежуточные продукты, Рабочие температура: 55°C, Рабочие давление: 64кгс/см ² Обслуживание: Ручное, Размер трубы: 8 " AMSE #300, Тип соединение: фланцевое RF, Тип уплотнения: металл по металлу Изготовление: Разборный, седло из металла с различным напылением. Класс герметичности: А, Привод: редуктор,
2	Шаровой кран	Рабочие среда: 85%бутен-1, 14%этилен, 1%промежуточные продукты, Рабочие температура: 55°C, Рабочие давление: 64кгс/см ² Обслуживание: Ручное, Размер трубы: 10 " AMSE #300, Тип соединение: фланцевое RF, Тип уплотнения: металл по металлу Изготовление: Разборный, седло из металла с различным напылением. Класс герметичности: А, Привод: редуктор,

4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Для стабильной эксплуатации шаровых кранов, срок ремонта и замена запасных частей должен быть не чаще 1 раза в три года.

4.3 Требования к материалам

Шаровые краны используются в системе реактора димеризации. Рабочими средами является Бутен-1, этилен и низкомолекулярный полимер, эта смесь остается в меньших количествах на поверхности трубы и в шаровых кранах, что несёт за собой проблемы при открытии и закрытии шаровых кранов. Исходя из этого, уплотнительные части должны быть изготовлены из материала, металл по металлу. Поэтому, участвующие компании (производители и поставщики) должны учитывать эту ситуацию при выборе уплотнительных материалов и конструкции шаровых кранов. Согласно нормативные технические документы и конструкционный документы завода изготовителя.

4.4 Требования к маркировке

Маркировка должна быть выполнена четко, несмываемым маркером на узбекском или русском языке и должна включать следующую информацию:

Верх; Обращаться осторожно; Не кантовать; Пункт назначения; Контракт №; Вес нетто; Вес брутто

4.5 Требования к размерам и упаковке

Размеры должны соответствовать приложенным чертежам.

Товар должен быть упакован в экспортную стандартную упаковку (закрытая, герметичная упаковка, исправная) изготовителя, обеспечивающую полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути. Упаковка должна быть рассчитана на обработку груза кранами и вручную.

Продавец несёт ответственность за все потери и/или убытки, возникшие из-за ненадлежащей и/или небрежной упаковки или защиты оборудования.

Иные варианты и размеры упаковок подлежат дополнительному согласованию с Заказчиком при условии их приемлемости.

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1 Порядок сдачи и приемки, дополнительные требования Заказчика



Приемка и входной контроль Продукции соответствия количеству, качеству и размерам выполняется на складе Заказчика. В случае несоответствия поставляемого товара с заказной спецификацией или если товар не прошел входной контроль качества, Поставщик обязан заменить его в течение срока, указанного в договоре. Транспортные расходы при замене товара берет на себя Поставщик товара.

5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров.

Товар должен сопровождаться следующей документацией:

- сертификат соответствия товара;
- счёт-фактура (инвойс) Продавца с описанием товара, указанием количества, цены единицы товара и общей суммы;
- транспортная накладная, выпущенная на имя грузополучателя с отметкой станции отправления и отметкой пункта назначения, наименования Заказчика, номера и даты подписания действующего контракта;
- сертификат о происхождении страны товара с указанием номера и даты инвойса;
- упаковочный лист;
- сертификат о качестве товара, выписанного производителем;
- паспорт безопасности товара.

5.3 Требования к страхованию товаров.

Товар должен быть застрахован.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Товар должен быть отгружен в экспортной стандартной упаковке (закрытая, герметичная упаковка, исправная) изготовителя, обеспечивающей полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути.

7. ТРЕБОВАНИЯ К СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Товар должен быть произведён не более чем за шесть месяцев до даты отгрузки, в полном соответствии с описанием, техническими условиями, спецификацией завода изготовителя и/или условиями настоящего технического задания, а также обеспечить предусмотренное качество

8. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Товар должны соответствовать международным требованиям качества и безопасности окружающей среды. Товар должен быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации. Товар не должен причинять какой-либо ущерб окружающей среде. Качество товара должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем. Качество товара должно обеспечивать возможность его использования по назначению без негативных последствий:

8. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Товар должен быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации. Запорные арматуры должны соответствовать международным требованиям качества и безопасности окружающей среды.

9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Товар должен быть качественным, срок гарантии качества не менее – 1 лет. Необходимо предоставить сертификаты (сертификат качества производителя и/или другие сертификаты международных, признанных лабораторий и центров испытаний). Срок службы товара в соответствии с нормативно-технической документацией - 1 года.

10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

№	Наименование	Технические параметры	Ед. измерения	Количество
1	Шпindelь	Чертеж №HE0105S-20009; 8" Класс 300; позиция №4 Материал: A276(TP) 316	дона	4
2	Шаровая часть шаровой кран 8"	Чертеж №HE0105S-20009; 8" Класс 300; позиция №5 Материал: A351(G) CF8M	дона	13
3	Седло шаровой кран 8"	Чертеж №HE0105S-20009; 8" Класс 300; позиция №5 Материал: T.E или G	дона	13
4	Прокладка шаровой кран 8"	Чертеж №HE0105S-20009; 8" Класс 300; позиция №6 Материал: A.Y или G	дона	13
5	Подшипник шпинделя шаровой кран 8"	Чертеж №HE0105S-20009; 8" Класс 300; позиция №7 Материал: ТЭФ с усилением	дона	13

6	Упорный подшипник шаровой кран 8"	Чертеж №НЕ0105S-20009; 8" Класс 300; позиция№8 Материал: ТЭФ	дона	13
7	Набивка шаровой кран 8"	Чертеж №НЕ0105S-20009; 8" Класс 300; позиция№9 Материал: ТЭФ	дона	13
8	Шпиндель	Чертеж №НЕ0105-7375; 10" Класс 300; позиция№10 Материал: А276(ТР) 316	дона	4
9	Нижний шпиндель	Чертеж №НЕ0105-7375; 10" Класс 300; позиция№11 Материал: А276(ТР) 316 покрытие Н-Сг	дона	4
10	Шаровая часть шаровой кран 10"	Чертеж №НЕ0105-7375; 10" Класс 300; позиция№3 Материал: А351(Г) CF8M	дона	13
11	Седло шаровой кран 10"	Чертеж №НЕ0105-7375; 10" Класс 300; позиция№4 Материал: ТЭФ с усилением	дона	26
12	О-Образное кольцо шаровой кран 10"	Чертеж №НЕ0105-7375; 10" Класс 300; позиция№6 Материал: Витон	дона	13
13	О-Образное кольцо шаровой кран 10"	Чертеж №НЕ0105-7375; 10" Класс 300; позиция№7 Материал: Витон	дона	13
14	Подшипник шпинделя шаровой кран 10"	Чертеж №НЕ0105-7375; 10" Класс 300; позиция№12 Материал: металлизированный ТФЭ	дона	13
15	О-Образное кольцо шаровой кран 10"	Чертеж №НЕ0105-7375; 10" Класс 300; позиция№13 Материал: Витон	дона	13
16	Упорный подшипник шаровой кран 10"	Чертеж №НЕ0105-7375; 10" Класс 300; позиция№16 Материал: ТЭФ с усилением	дона	13
17	Упорный подшипник шаровой кран 10"	Чертеж №НЕ0105-7375; 10" Класс 300; позиция№17 Материал: ТЭФ	дона	13
18	О-Образное кольцо шаровой кран 10"	Чертеж №НЕ0105-7375; 10" Класс 300; позиция№19 Материал: Витон	дона	13
19	О-Образное кольцо шаровой кран 10"	Чертеж №НЕ0105-7375; 10" Класс 300; позиция№22 Материал: Витон	дона	13
20	Опорное кольцо шаровой кран 10"	Чертеж №НЕ0105-7375; 10" Класс 300; позиция№28 Материал: ТФЭ	дона	13
21	О-Образное кольцо шаровой кран 10"	Чертеж №НЕ0105-7375; 10" Класс 300; позиция№29 Материал: Витон	дона	13

Перед поставкой запасной части, заказчику предоставляется на согласование детальный чертёж на поставляемый товар.

Участники конкурса должны представить технические чертежи и коммерческие предложения Заказчику. Производство товара начинается после технического заключения Заказчика.

Срок поставки товара 1 месяца (30 календарных дней) после заключения контракта.

Вагонная поставка/ Контейнерная поставка: СР - ж/д. ст. Кенгсой (код станции – 732602), ГАЖК «Узбекистон Темир Йуллари»

Транспортная поставка: СР - Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300

**Примечание: За правильность заполнения и незаполненные пункты ответственность несёт разработчик.*

Разработчики:

Заместитель главного механика:

Инженер ОГМ:

Ведущей инженер СУМР и Р:

Начальник цех ПП:

Старший механик цеха ПП:



М. Салаев

Ф. Ботиров

Г. Рахмонов

У. Базаров

Ш. Шукуров