

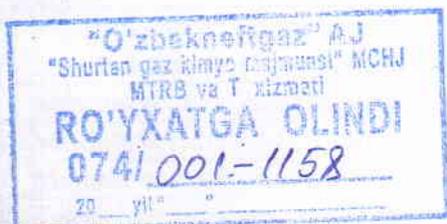
**УТВЕРЖДАЮ**

**Вр.и.о. главного механика ШГХК**

**ООО «Шуртанский ГХК»**

**М. Салаев**

**2021 г.**



Рег. № 074/ \_\_\_\_\_

**Техническое задание на закупку  
механических уплотнений насосов  
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»**

ШГХК 2021 г.

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование			
Наименование товаров		Единица измерения	Количество
Механические уплотнения	GA-1101A/B/S	комплект	3
Механические уплотнения	GA-1203/S	комплект	2
Механические уплотнения	GA-1215/S	комплект	2
Композитные механические уплотнения	GA-1302/S	комплект	3
Композитные механические уплотнения	GA-1402/S	комплект	2
Механические уплотнения	GA-1501/S	комплект	2
Механические уплотнения	GA-4002/S	комплект	2
Механические уплотнения	GA-6001/S	комплект	2
Механические уплотнения	GA-6002/S	комплект	2
Механические уплотнения	GA-6004/S	комплект	2
Механические уплотнения	GA-6904/S	комплект	1
Композитные механические уплотнения	GA-6401/S	комплект	2
1.2 Основание и цель приобретения оборудования			
Основание: протокол совещания №10-12/20.			
Цель: для замены вышедших из строя механических уплотнений.			
1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуски)			
Механические уплотнения должны быть новыми, ранее не использованными, 2021 года производства.			
1.4 Этапы разработки / изготовления			
Соответственно НТД и КД по завод изготовителю.			
1.5 Документы для разработки / изготовления			
Техническое задание механических уплотнений.			
1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости			
Изготовитель товара должен предоставить код ТН ВЭД на механические уплотнения.			

## 2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

2.1 Общие условия эксплуатации
<b>Механические уплотнения установленное на насосе GA-1101A/B.</b> Насос используется для перекачки парового конденсата. Температура $T=80^{\circ}$ С, давления $P=8$ бар. Эксплуатируется непрерывно.
<b>Механические уплотнения установленное на насосе GA-1203A/B.</b> Насос используется для перекачки каустической соды. Температура $T=50^{\circ}$ С, давления $P=13$ бар. Эксплуатируется непрерывно.
<b>Механические уплотнения установленное на насосе GA-1215A/B.</b> Насос используется для перекачки углеводорода и воды. Температура $T=50^{\circ}$ С, давления $P=5$ бар. Эксплуатируется непрерывно.
<b>Механические уплотнения установленное на насосе GA-1302A/B.</b> Насос используется для перекачки метана. Температура $T= -54^{\circ}$ С, давления $P=27$ бар. Эксплуатируется непрерывно.
<b>Механические уплотнения установленное на насосе GA-1402A/B.</b> Насос используется для перекачки этилена и этана. Температура $T= -20^{\circ}$ С, давления $P=27$ бар. Эксплуатируется непрерывно.
<b>Механические уплотнения установленное на насосе GA-1501A/B.</b> Насос используется для перекачки пропана. Температура $T= -40^{\circ}$ С, давления $P=20$ бар. Эксплуатируется непрерывно.
<b>Механические уплотнения установленное на насосе GA-4002A/B.</b> Насос используется для перекачки каустической соды. Температура $T=45^{\circ}$ С, давления $P=6$ бар. Эксплуатируется непрерывно.
<b>Механические уплотнения установленное на насосе GA-6001A/B.</b> Насос используется для

перекачки парового конденсата, температура  $T=90^{\circ}\text{C}$ , давления  $P=6$  бар. Эксплуатируется непрерывно.

**Механические уплотнения установленное на насосе GA-6002A/B.** Насос используется для перекачки котловой питательной воды, температура  $T=180^{\circ}\text{C}$ , давления  $P=191$  бар. Эксплуатируется непрерывно.

**Механические уплотнения установленное на насосе GA-6004A/B.** Насос используется для перекачки парового конденсата, температура  $T=180^{\circ}\text{C}$ , давления  $P=7,5$  бар. Эксплуатируется непрерывно.

**Механические уплотнения установленное на насосе GA-6904A/B.** Насос используется для перекачки пропана и бутана, температура  $T=51^{\circ}\text{C}$ , давления  $P=2$  бар. Эксплуатируется непрерывно.

**Механические уплотнения установленное на насосе GA-6401/S** Насос используется для очищенной замасленной воды, температура  $T=23^{\circ}\text{C}$ , давления  $P=3$  бар. Эксплуатируется непрерывно.

### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1 Механические уплотнения должны соответствовать нижеследующее параметрами насосов.

**GA-1101A/B/S** Модель насоса 200x150 UCWT,М 25. Seal Type: TANDEM Model: QBQ/QBQW-2750/2500. Material Code: 5A4X/5A4X. API-CODE: BTTFN. API-PLAN:11/52. Mech.Seal DWG: RX0785401-120. SERIAL № E20770. MFG №BY-4192. FORM № A2J 0523, Производительность - 400 м<sup>3</sup>/час, Напор -67метр, Число оборотов -2975мин<sup>-1</sup>, Температура среда насоса – максимум 76 °С, Давление всасе- 35 кПа, Давление нагнетания максимальный-750 кПа, Диаметр валу – 50мм

**GA-1203/S** Модель насоса 50x40 UCWM 20. Seal Type: TANDEM Model: QBQ/QBQW-2000/1750. Material Code: 5A5X/5A5X. API-CODE: BTTXN. API-PLAN:11/52. Mech.Seal DWG: RX0785405-120. SERIAL № E20773. MFG №BY-4195. FORM № A2J 0521 Производительность - 22,5м<sup>3</sup>/час, Напор -31метр, Число оборотов -2910мин<sup>-1</sup>, Мощность на валу 3.8 кВт, Температура среда насоса – максимум 43°С, Давление всасе- кПа, Давление нагнетания максимальный-1200 кПа, Диаметр валу – 30мм

**GA-1215/S** Модель насоса 80x50 UCWM 20. Seal Type: TANDEM Model: QBQ/QBQW-2000/1750. Material Code: 5A4X/5A4X. API-CODE: BTTFN. API-PLAN:11/52. Mech.Seal DWG: RX0785407-120. SERIAL № E20775. MFG №BY-4197. FORM № A2J 0521. Производительность - 20 м<sup>3</sup>/час, Напор -33метр, Число оборотов -2910мин<sup>-1</sup>, Мощность на валу 5.8 кВт, Температура среда насоса – максимум 40 °С, Давление всасе-35 кПа, Давление нагнетания максимальный-500 кПа, Диаметр валу – 30мм

**GA-1302/S** Модель насоса 150 x 100 VPCS12M-2010, Seal Type: TANDEM Model: QBQ/QBQW-2500/2250. Material Code: 5AYX/5AYX. API-CODE: BTTXN (X.FLUORO SILICON). API-PLAN:11+13/52+62. Mech.Seal DWG: RX0780301-120. SERIAL № E20761. MFG №BY-4183. FORM № A2J 0552, Производительность -72м<sup>3</sup>/час, Напор -402 метр, Число оборотов-2975мин<sup>-1</sup>, Мощность на валу 77.6 кВт, Температура среда насоса – минус - 55 °С, Давление всасе-700 кПа, Давление нагнетания максимальный-2800 кПа, Диаметр валу – 42мм

**GA-1402/S** Seal Type: TANDEM Model: QBQ/QBQW-1750/1500. Material Code: 5A1X/5A1X. API-CODE: BTTHN API-PLAN:11+13/52+62. Mech.Seal DWG: RX0780303-120. SERIAL № E20763. MFG №BY-4185. FORM № A2J 0550, Модель насоса -50 x 40 IFWM 2013 Производительность -2,5 м<sup>3</sup>/час, Напор -168 метр, Число оборотов -2930мин<sup>-1</sup>, Мощность на валу 9.8 кВт, Температура среда насоса – минус -20 °С, Давление всасе-1800 кПа, Давление нагнетания максимальный-2600 кПа, Диаметр валу – 25мм

**GA-1501/S** Seal Type: TANDEM Model: QBQ/QBQW-2125/1875. Material Code: 5A1X/5A1X. API-CODE: BTTHN API-PLAN:11+13/52+62. Mech.Seal DWG: RX0780305-120. SERIAL № E20765. MFG №BY-4187. FORM № A2J 0551, Производительность -40 м<sup>3</sup>/час, Напор -384 метр, Число оборотов -2955мин<sup>-1</sup>, Мощность на валу 39.5 кВт, Температура среда насоса – минус -37 °С, Давление всасе-585 кПа, Давление нагнетания максимальный-2400 кПа, Диаметр валу – 33.5мм

**GA-4002/S** Модель насоса 50 x 40 IFWM 2013, Seal Type: & Model: QBLQ-035. Material Code: 5A4ZX. API-CODE: BSTFN. API-PLAN:11. Mech.Seal DWG: R990040001-120. SERIAL № E20888. MFG №BY-4750. FORM № A2J 0605, Производительность -1,5м<sup>3</sup>/час, Напор -41,4 метр, Число оборотов -2910мин<sup>-1</sup>, Температура среда насоса – максимум 40 °С, Давление всасе-350 кПа, Давление нагнетания максимальный-400 кПа, Диаметр валу – 29мм

**GA-6001/S** Модель насоса 200 x 150 IFWM, Производительность – 315 м<sup>3</sup>/час, Напор -68метр, Число оборотов -1470мин<sup>-1</sup>, Мощность на валу 90 кВт, Удельный вес средний/вязкость средний -0,99/0,596 мПа, Температура среда насоса – норм 45<sup>0</sup>С/ максим 70<sup>0</sup>С, Давление всасе-100 кПа, Давление нагнетания максимальный-650 кПа, Диаметр валу – 79 мм

**GA-6002/S** Модель насоса 100 x 80 SS 10T&GM, Производительность – 97.3 м<sup>3</sup>/час, Напор -1732.3 метр, Число оборотов -4690мин<sup>-1</sup>, Мощность на валу 830 кВт, Температура среда насоса – максимум 110 °С, Давление всасе-3.5бар, Давление нагнетания максимальный-173.2бар, Диаметр валу – 70 мм

**GA-6004/S** Модель насоса 150 x 100 IFWM, Производительность – 230 м<sup>3</sup>/час, Напор -75метр, Число оборотов -2975мин<sup>-1</sup>, Мощность на валу 110 кВт, Температура среда насоса – максимум 110 °С, Давление всасе-1.0 бар, Давление нагнетания максимальный-7.5 бар, Диаметр валу – 59мм

**GA-6904/S** Модель насоса 50 x 40 UCWM16, Производительность -6.0 м<sup>3</sup>/час, Напор -27метр, Число оборотов -2860мин<sup>-1</sup>, Мощность на валу 1.3 кВт, Температура среда насоса – максимум 81 °С, Давление всасе-2.0 бар, Давление нагнетания максимальный-5.0 бар, Диаметр валу – 30мм

**GA-6401/S** Модель насоса -200 VY2M, Производительность – 180 м<sup>3</sup>/час, Напор - 42метр, Число оборотов -1450 мин<sup>-1</sup>, Мощность на валу 37 кВт, Температура среда насоса – максимум 23 °С, Давление всасе -0,1 бар, Давление нагнетания максимальный-3 бар, Диаметр валу – 40мм

### 3.2 Основные технические параметры механического уплотнения насосов

Насос	Тип код	Серия №	Чертеж	Код материала	Форма №	Давление max	Температура	Среда
GA-1101A/B/S	BTTFN	№ E2 0770	RX0 7854-01-02 1/2	5A4X/5 A4X	A2J0523	800кПа	80 °С	Пароконденсат
GA-1203/S	BTTX N	№ E2 0773	RX0785 405-120	5A5X/5 A5X	A2J0521	1400кПа	50 °С	NaOH
GA-1215/S	BTTFN	№ E2 0775	RX 078540 7-120	5A4X/5 A4X	A2J0521	500кПа	50 °С	Углеводород и вода
GA-1302/S	BTTX N (X.Fluroro silicon)	№ E2 0761	RX 078030 1-120	5AYX/ 5AYX	A2J0552	2650кПа	-54 °С	Метан
GA-1402/S			RX0780 7-03			2600кПа	-20° С	Жидкий этан + Этилен
GA-1501/S			RX078 03-05			2400кПа	-37° С	Жидкий пропан
GA-4002/S	BSTFN	№ E2 0888	R99004 0001-120	5A4Z	A2J0605	560кПа	45 °С	NaOH
GA-6001/S	BSTFN	№ E2 0792	RX 079220 4-120	5A4Z	A2J0529	700кПа	70 °С	пароконденсат

GA-6002/S	BSTFN	№ E2 0759	RX 076370 1-120	5A4U	A2J0548	19160кПа а	184 <sup>0</sup> С	котловая вода
GA-6004/S	BSTFN	№ E2 0793	RX 079220 5-120	5A4Z	A2J0530	1050кПа	110 <sup>0</sup> С	пароконде нсат
GA-6904/S	BTTFN	№ E2 0787	RX 078542 0-120	5A4X/5 A4X	A2J0521	200кПа	51 <sup>0</sup> С	газоконден сат
GA-6401/S	BSTFN	№ E2 0794	RX 079220 6-120	5A4X6	A2J0555	400кПа	45 <sup>0</sup> С	очищенной замасленно й вода

Примечание: Общие сведения о технических требованиях прилагаются к чертежу.

### 3.3 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Для стабильной эксплуатации насосов, срок ремонта и замена механических уплотнений должен быть не менее 2 лет.

### 3.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Конструкция механических уплотнений должна быть надёжной в эксплуатации, доступной для замены деталей. Чертежи прилагаются, конструкция и размеры должны совпадать с чертежом в приложении.

### 3.5 Требования к материалам механического уплотнения

Должны соответствовать материалам, указанным на чертежах.

### 3.6 Требования к маркировке

Маркировка должна быть выполнена четко, несмываемым маркером на узбекском или русском языке.

### 3.7 Требования к размерам и упаковке

Размеры должны соответствовать приложенному чертежу. Упаковка должна гарантировать полную защиту товара от повреждений, коррозии во время транспортировки с учётом возможности нескольких перегрузок; Упаковка должна быть рассчитана на обработку груза кранами и вручную. Продавец несёт ответственность за все потери и/или убытки, возникшие из-за ненадлежащей и/или небрежной упаковки или защиты оборудования.

## 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

### 4.1 Порядок сдачи и приемки, дополнительные требования заказчика

Товар принимается после испытания механических уплотнений, если технические параметры соответствуют пункту 3.1, 3.2 и 3.4 оформляется акт приемки в соответствии с договором.

Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя.

Настоящим стороны договариваются, что визуальный осмотр товара, произведенный представителем Заказчик, должен быть абсолютным и окончательным для сторон для определения соответствия по количеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара при его транспортировке.

При приемке товара от перевозчика Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а так же в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах

качества завода-изготовителя.

В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 30 (тридцать) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.

Продавец обязан направить Заказчик (грузополучателю) не позднее 10 (десять) рабочих дней с момента получения уведомления ответ об участии своего представителя в дальнейшей приемке товара. Представитель Продавца должен явиться для участия в приемке товара в разумный срок, не превышающий 20 (двадцать) календарных дней с даты получения уведомления.

При отказе Продавца от участия в приемке либо непредставлении ответа на уведомление, либо неявке его представителя в течение срока, указанного договора, Заказчик имеет право производить дальнейшую приемку товара по качеству/количеству, с участием представителя Торгово-промышленной палаты или независимой экспертной организации с составлением акта в соответствии договора.

В акте приемки товара должна быть указана следующая информация:

- наименование Заказчик (грузополучателя) товара;
- номер и дата составления акта, место приемки товара, время начала и окончания приемки товара;
- фамилии и инициалы лиц, принимающих участие в приемке товара, занимаемые ими должности, сведения о документах, подтверждающих полномочия данных лиц на участие в приемке товара, их реквизиты;
- наименования и адреса завода-изготовителя Продавца;
- дата и номер уведомления о вызове представителя Продавца;
- обнаруженное несоответствие товара, его характер;
- указание на номер договора и спецификацию;
- наименование и маркировка товара согласно товаросопроводительным документам на соответствующую партию товара;
- количество мест и вес металлопродукции по товаросопроводительным документам;
- состояние тары (упаковки);
- вес выявленной недостачи по каждому месту;
- номер товаросопроводительного документа и сертификата качества;
- размер, марка стали, номер партии, наличие ярлыка;
- заключение о характере выявленных дефектов товара и причина их возникновения.

Акт должен быть подписан всеми лицами, участвовавшими в приемке товара.

#### 4.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования

Товар должен сопровождаться следующей документацией:

- необходимо предоставить сертификат соответствия товара;
- счёт-фактура (инвойс) Продавца с описанием товара, указанием количества, цены единицы товара и общей суммы;
- транспортная накладная, выпущенная на имя грузополучателя с отметкой станции отправления и отметкой пункта назначения, наименование Заказчика, номер и даты подписания действующего контракта;
- сертификат о происхождении страны товара с указанием номера и даты инвойса;
- упаковочный лист;
- сертификат о качестве товара, выписанного производителем;
- паспорт безопасности товара.

#### 4.3 Требования к страхованию оборудования

Товар должен быть, застрахован.

## 5. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Срок хранения и срок гарантии качества товара не менее – 2 лет

## 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Товар должен быть отгружен в экспортной стандартной упаковке (закрытая, герметичная упаковка, исправная) изготовителя, обеспечивающей полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути.

Иные варианты и размеры упаковок подлежат дополнительному согласованию Заказчиком при условии их приемлемости.

## 7. ТРЕБОВАНИЯ К СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Товар должен быть произведён не более чем за шесть месяца до даты отгрузки, в полном соответствии с описанием, техническими условиями, спецификацией завода изготовителя и/или условиями настоящего технического задания, а также обеспечить предусмотренное качество

## 8. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

-Оборудование должно соответствовать международным требованиям качества и безопасности окружающей среды

-Товар должен быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации;

-Товар не должен причинять какой-либо ущерб окружающей среде.

-Качество Товара должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем.

-Качество товара должно обеспечивать возможность его использования по назначению без негативных последствий:

## 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Товар должен быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации;

-Качество Товара должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем.

-Качество товара должен обеспечивать возможность его использования по назначению без негативных последствий:

-Оборудование должно соответствовать международным требованиям качества и безопасности окружающей среды.

-Товар должен быть новым, ранее не использованным.

## 10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

- Товар должен быть качественным, срок гарантии качества не менее – 2 лет

- необходимо предоставить сертификаты (международные стандартов ISO-9001, 14001, 45001, 50001, сертификат качества производителя и/или другие сертификаты международных, признанных лабораторий и центров испытаний);

- сроку службы и эксплуатации товара в соответствии с нормативно-технической документацией - 2 года.

## 11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Перед поставкой механические уплотнения, заказчику предоставляется на согласование детальней чертёж на поставляющий товар.

Компании участники аукцион представляют свои технические и коммерческие предложения заказчику. Заказчик должен дать техническое заключение.

**(1.1 Наименование)** Указанное количество должно быть полным.

Срок поставки товара 2 месяца (60 календарных дней).

## 12. ТРЕБОВАНИЯ К МЕСТУ ПОСТАВКИ ТОВАРА

Вагонная поставка/ Контейнерная поставка: ДАР - ж/д. ст. Кенгсой (код станции – 732602), ГАЖК «Узбекистон Темир Йуллари»

Транспортная поставка: ДАР - Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300

Контейнерная поставка: ДАР - ж/д. ст. Кенгсой (код станции – 732602), ГАЖК «Узбекистон Темир Йуллари».

## 13. КАЖДЫЙ УЧАСНИК КОНКУРСА ДОЛЖЕН ВКЛЮЧИТЬ В ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ НИЖЕСЛЕДУЮЩУЮ ИНФОРМАЦИЮ:

- представляемое техническое предложение должно быть составлено на государственном или русском языке;

- представляемое техническое предложение должно иметь копию на электронных носителях (CD/DVD диски или USB носители информации);

- необходимо указать общедоступную информацию о компании производителе (сайт компании).

## 14. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№	Наименование приложения	Количество листов
1	Чертежи механического уплотнения	12 (двенадцать) лист.

*\*Примечание: За правильность заполнения и незаполненном пунктом ответственность несёт разработчик.*

*Разработано:*

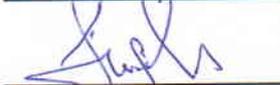
**Инженер ОГМ:**

 **Ф. Ботиров**

**Ведущей инженер СУМТР:**

 **Г. Рахмонов**

**Старший механик ЦПЭ**

 **Ф. Нурматов**

**Старший механик ПГВС**

 **Э. Гоипов**





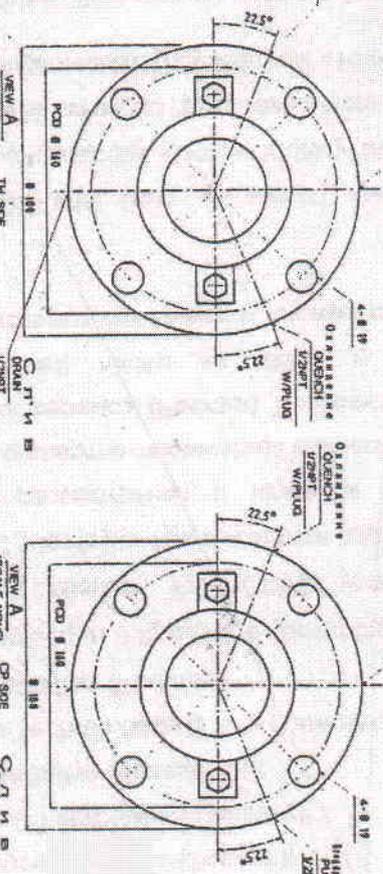
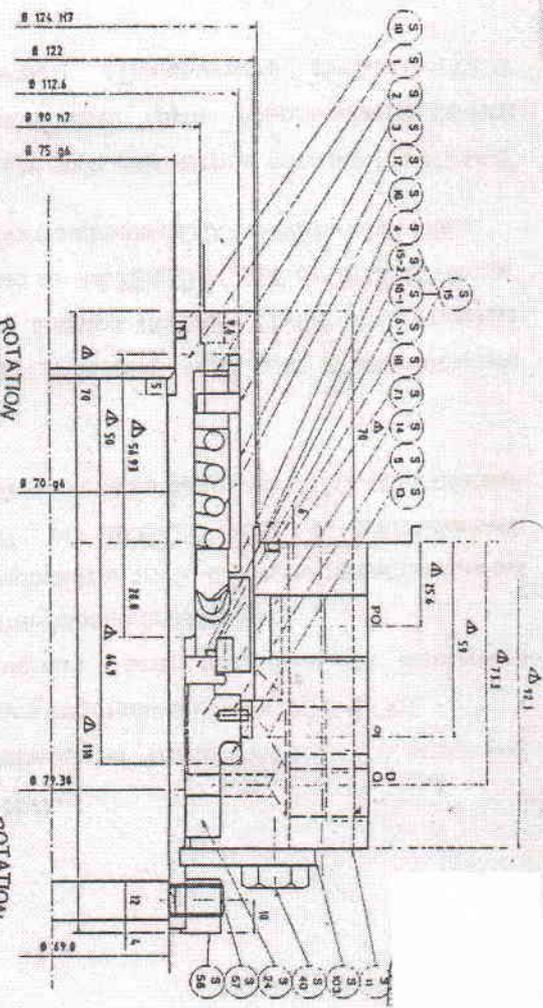








DATA SHEET AND OF MATERIAL  
Ochronomic Almirante Hs Material



REVISIONS		OPERATING CONDITIONS / Hacerse Aclarar	
NO	Outstanding	DATE	BY
Δ	REVISED	1974.11.11	W.H.H.
Δ	CORRECTED	1974.11.11	W.H.H.
FLUID HANDLED / Material QTY QUANTITY/VOLUNTARY/Normal Box, Oil, Air, Fuel, Lubricants, Other PARTING TEMPERATURE / Hacerse Aclarar VACUUM PRESSURE / Atmósfera SUCTION PRESSURE / Atmósfera DISCHARGE PRESSURE / Atmósfera ROTATION SPEED / RPM / Queda STUFFING BOX PRESSURE / Atmósfera Hacerse Aclarar RPM / Queda LUBRICANT MATERIAL PARTICLE SIZE PARTICLE NAME			

VIEW A (SCALE NONE)		VIEW B (SCALE NONE)	
ITEM / No	QTY	ITEM / No	QTY
1	1	1	1
2	1	2	1
3	1	3	1
4	1	4	1
5	1	5	1
6	1	6	1
7	1	7	1
8	1	8	1
9	1	9	1
10	1	10	1
11	1	11	1
12	1	12	1
13	1	13	1
14	1	14	1
15	1	15	1
16	1	16	1
17	1	17	1
18	1	18	1
19	1	19	1
20	1	20	1
21	1	21	1
22	1	22	1
23	1	23	1
24	1	24	1
25	1	25	1
26	1	26	1
27	1	27	1
28	1	28	1
29	1	29	1
30	1	30	1
31	1	31	1
32	1	32	1
33	1	33	1
34	1	34	1
35	1	35	1
36	1	36	1
37	1	37	1
38	1	38	1
39	1	39	1
40	1	40	1
41	1	41	1
42	1	42	1
43	1	43	1
44	1	44	1
45	1	45	1
46	1	46	1
47	1	47	1
48	1	48	1
49	1	49	1
50	1	50	1
51	1	51	1
52	1	52	1
53	1	53	1
54	1	54	1
55	1	55	1
56	1	56	1
57	1	57	1
58	1	58	1
59	1	59	1
60	1	60	1
61	1	61	1
62	1	62	1
63	1	63	1
64	1	64	1
65	1	65	1
66	1	66	1
67	1	67	1
68	1	68	1
69	1	69	1
70	1	70	1
71	1	71	1
72	1	72	1
73	1	73	1
74	1	74	1
75	1	75	1
76	1	76	1
77	1	77	1
78	1	78	1
79	1	79	1
80	1	80	1
81	1	81	1
82	1	82	1
83	1	83	1
84	1	84	1
85	1	85	1
86	1	86	1
87	1	87	1
88	1	88	1
89	1	89	1
90	1	90	1
91	1	91	1
92	1	92	1
93	1	93	1
94	1	94	1
95	1	95	1
96	1	96	1
97	1	97	1
98	1	98	1
99	1	99	1
100	1	100	1

REF NO	DESCRIPTION	DRAWING NO	SCALE	MATERIAL / Material
5-1	SCALE DRIVE/CLIPPING/CLIPPING	44444	Ø8	SUS 316
5-2	DRIVE PIN/CLIPPING/CLIPPING	44444	Ø8	SUS 316
5-3	CLIPPING PIN/CLIPPING/CLIPPING	44444	Ø8	SUS 316
5-4	LOCK PIN/CLIPPING/CLIPPING	44444	Ø8	SUS 316
5-5	LOCK PIN/CLIPPING/CLIPPING	44444	Ø8	SUS 316
5-6	CLIPPING PIN/CLIPPING/CLIPPING	44444	Ø8	SUS 316
5-7	CLIPPING PIN/CLIPPING/CLIPPING	44444	Ø8	SUS 316
5-8	CLIPPING PIN/CLIPPING/CLIPPING	44444	Ø8	SUS 316
5-9	CLIPPING PIN/CLIPPING/CLIPPING	44444	Ø8	SUS 316
5-10	CLIPPING PIN/CLIPPING/CLIPPING	44444	Ø8	SUS 316
5-11	CLIPPING PIN/CLIPPING/CLIPPING	44444	Ø8	SUS 316
5-12	CLIPPING PIN/CLIPPING/CLIPPING	44444	Ø8	SUS 316
5-13	CLIPPING PIN/CLIPPING/CLIPPING	44444	Ø8	SUS 316
5-14	CLIPPING PIN/CLIPPING/CLIPPING	44444	Ø8	SUS 316
5-15	CLIPPING PIN/CLIPPING/CLIPPING	44444	Ø8	SUS 316
5-16	CLIPPING PIN/CLIPPING/CLIPPING	44444	Ø8	SUS 316
5-17	CLIPPING PIN/CLIPPING/CLIPPING	44444	Ø8	SUS 316
5-18	CLIPPING PIN/CLIPPING/CLIPPING	44444	Ø8	SUS 316
5-19	CLIPPING PIN/CLIPPING/CLIPPING	44444	Ø8	SUS 316
5-20	CLIPPING PIN/CLIPPING/CLIPPING	44444	Ø8	SUS 316
5-21	CLIPPING PIN/CLIPPING/CLIPPING	44444	Ø8	SUS 316
5-22	CLIPPING PIN/CLIPPING/CLIPPING	44444	Ø8	SUS 316
5-23	CLIPPING PIN/CLIPPING/CLIPPING	44444	Ø8	SUS 316
5-24	CLIPPING PIN/CLIPPING/CLIPPING	44444	Ø8	SUS 316
5-25	CLIPPING PIN/CLIPPING/CLIPPING	44444	Ø8	SUS 316
5-26	CLIPPING PIN/CLIPPING/CLIPPING	44444	Ø8	SUS 316
5-27	CLIPPING PIN/CLIPPING/CLIPPING	44444	Ø8	SUS 316
5-28	CLIPPING PIN/CLIPPING/CLIPPING	44444	Ø8	SUS 316
5-29	CLIPPING PIN/CLIPPING/CLIPPING	44444	Ø8	SUS 316
5-30	CLIPPING PIN/CLIPPING/CLIPPING	44444	Ø8	SUS 316

GA-6002









