



«УТВЕРЖДАЮ»

**Председатель экспертно-
технической комиссии**

ООО «Шуртанский ГХК»



Х. Тошбоев

2021 г.

№ _____

**Техническое задание на поставку
Автоматический аппарат для
определения фракционного состава нефтепродуктов
и других жидкостей при атмосферном давлении
для нужд Центральной заводской лаборатории
ООО «Шуртанский ГХК»**

ШГХК 2021 г.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование
Автоматический аппарат для определения фракционного состава нефтепродуктов и других жидкостей, при атмосферной давлении по ASTM D 86.
1.2 Основание и цель приобретения товара
Основание: Годовая заявка на 2021 г. Цель: Для проведения лабораторных анализов по определению фракционного состава нефтепродуктов и других жидкостей.
1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)
Аппарат должен быть новым, ранее не бывшим в употреблении, произведённым не ранее 2021 года
1.4 Этапы разработки / изготовления
Аппарат должен быть изготовлен (произведен) производителем, имеющим соответствующие сертификаты качества.
1.5 Документы для разработки / изготовления
Изготовление должно соответствовать установленным нормативным документам
1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды применимости
Код ТН ВЭД : 841940000

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Автоматический аппарат используется при проведении лабораторных анализов для определения фракционного состава нефтепродуктов и других жидкостей с технологических зон Шуртанского ГХК.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Общие условия эксплуатации
Работа при условии окружающей среды: температура от +10 до +40 °С, влажность 10-85 %
3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации
Подача звукового сигнала при окончании испытания, обнаружении неисправностей.
3.3 Требования к расходам на эксплуатацию оборудования
Отсутствует

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Основные технические требования		
Температура разгонки °С	от 0 до +450°С	±0,3
Разрешающая способность измерения температуры кипения	0,1 °С	
Разрешающая способность измерения объема конденсата	0,1 ml	
Диапазон температур охлаждающей ванны	от 0 до 65 °С	±0,5
Диапазон температур отсека приемного цилиндра	от 0 до 65 °С	±0,5
Установка приёмных цилиндров	100 и 200 ml	
Скорость разгонки	от 0 до 10 ml/min	±0,5
Объем охлаждающей бани	3 L	
Время выхода на рабочий режим	Не более 30 min	
Дисплей	Цветной TFT LCD с сенсорным экраном, защищённый от воздействия растворителей.	
Управление аппаратом	Сенсорное	
Интерфейс	2 x USB; Ethernet	
Напряжение питания	220 В	
4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели		
<u>В аппарате должны быть установлены:</u> Программы испытаний с автоматической установкой и поддержанием условий испытаний; Автоматическая система охлаждения для поддержания температуры бани и приёмника; Определение внесения поправок на атмосферное давление и потери при формировании отчёта; Хранение результатов испытаний, графиков; Измерение температуры паров, температуры бани и приёмника, объёма в мерном цилиндре; Измерение остатка в автоматическом режиме; Система самодиагностики причин неисправностей; Автоматическое построение отчёта.		
4.3 Требования к надежности		
Аппарат должен работать бесперебойно не менее 5 лет		
4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования		
Конструкция аппарата должна быть устойчива к коррозии.		
4.5 Требования к материалам.		
Материалы аппарата должны соответствовать установленным нормативным документам		
4.6 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды		

Работа в условиях окружающей среды: температура от +10 до +40 °С, влажность 10- 95%

4.7 Требования к электропитанию/энергопитанию

Напряжение питания 220 В, потребляемая мощность 1500-2200Вт. Аппарат должен быть устойчив к колебаниям в электрической сети. Вилка кабеля для электропитания должна быть по Европейскому стандарту (Тип F)

4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

Аппарат должен быть оснащён автоматической регулировкой температуры.

4.9 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырьём/материалам, а также готовой продукции

Составные части аппарата должны быть защищёнными от коррозии, выдерживать высокие до +500°С температуры.

4.10 Требования к маркировке

В маркировке аппарата должно обязательно указываться: модель, серийный номер, какое должно быть напряжение в электрической сети, год выпуска, изготовитель и его адрес, страна изготовитель.

4.11 Требования к размерам и упаковке

Аппарат при поставке должен быть в плёночной упаковке для защиты от попадания влаги и пыли.

В упаковочной таре должны быть размещены пенопласты или другой соответствующий материал для защиты от повреждений при ударах или падениях, солнечных лучей. На упаковке должно быть предупреждающие указательные знаки верхней и нижней части упаковки. Надпись осторожно.

4.12 Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям

В комплекте аппарата должны быть запасные части и стеклянные тары для бесперебойной работы аппарата не менее 5 (пяти) лет.

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка Товара по качеству и количеству осуществляется Покупателем в соответствии с требованием контрактной спецификацией, заводскому сертификату качества на Товар, сертификату о происхождении товара. В случае, если при приемке товара после его получения от Продавца будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Покупатель обязан приостановить приемку товара и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента обнаружения недостатков. После проведения установки прибора и проведения пуско-наладочных работ и проведения испытательных анализов Покупатель принимает товар с составлением акта выполненных работ.

5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Поставщик должен предоставить технический паспорт на доставляемый товар, руководство по эксплуатации, методики проверки (калибровки), схемы

электрических частей, информация по снятию и установке дополнительных частей оборудования. Представляемые технические документы должны быть на государственном или на русском языках и продублировано на английском языке (если есть возможность копию на электронных носителях информации). Необходимо представить список пользователей предлагаемого прибора. Необходимо указать общедоступную информацию о компании производителе (сайт компании и т.д.).

5.3 Требования к страхованию оборудования

Поставщик обязуется доставить товар в целостности и сохранности до пункта назначения.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортная поставка: ДАР - Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300.

7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В инструкции изготовителя должно быть указаны условия хранения товара.

8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантия изготовителя не менее 2-х (два) лет, в течении гарантийного срока Поставщик обязуется провести ремонт или замену аппарата при его выходе из строя по причинам, не зависящим от Заказчика. Поставщик берёт на себя обязательства по бесплатному техническому обслуживанию в течении гарантийного срока.

Поставщик с момента получения оповещения о неисправности аппарата в течение 30 календарных дней обязан устранить выявленную неисправность.

9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Поставщик должен гарантировать техническую поддержку по запасным частям в течении не менее 10 лет.

10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

10.1 Требования к обслуживанию

В инструкции изготовителя должно быть указаны поэтапные техобслуживания аппарата.

10.2 Требования к сервисному обслуживанию

Поставщик должен поддерживать сервисного обслуживание аппарата или сообщить о сервисных центрах по проведению сервисного обслуживания по заявкам Заказчика если появятся неполадки в период эксплуатации аппарата

11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНОЕ ТРЕБОВАНИЯ

Аппарат должен соответствовать экологическим и санитарным требованиям,

установленным в республике Узбекистан и должен иметь гигиенический сертификат (если товар является обязательным к гигиенической сертификации)

12. ТРЕБОВАНИЯ ПО ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТИ

Потребляемая мощность 1500-2200Вт

13. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Аппарат должен соответствовать требованиям безопасности, установленным в Республике Узбекистан и иметь соответствующие сертификаты. Аппарат должен быть снабжён автоматами, предотвращающие поражение электрическим током пользователя и повреждение аппарата в результате короткого замыкания. Аппарат должен подавать звуковой сигнал при обнаружении неисправностей или опасностях.

14. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Товар должны быть сертифицирован (если товар является обязательным к сертификации). Некачественные товары не принимаются и будут отправлены обратно за счёт поставщика..

15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Аппарат должен соответствовать всем техническим требованиям и параметрам указанным в подробном описании товара

16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Объём поставки: Автоматический аппарат 1(один) комплект. Стекланные тары по 4 (четыре) комплекта, Термопара 1 (один) штук, Колба Вюрца 2 (два) штук. Поставка должна быть осуществлена в течении 60 календарных дней с момента подписания договора.

17. ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ

17.1 Требования к выполнению проектной документации

Отсутствуют

17.2 Требования к шеф -монтажу

Отсутствуют

17.3 Требования к пуско-наладке

Поставщик должен провести пуско-наладочные работы аппарата и обучение персонала. Цена товара включает в себя услугу по установке, обучению и доставке.

17.4 Требования к обучению персонала заказчика

Поставщик должен провести обучение персонала заказчика по работе на аппарате.

17.5 Другие сопутствующие услуги

Поставщик должен обеспечить расходными материалами для проведения обучения и проверки правильности работы прибора.

18. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся информация должна быть представлена на бумажных и электронных носителях.

19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ШГХК	Шуртанский газо химический комплекс

20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы/ количество листов
Отсутствуют	Отсутствуют	Отсутствуют

Разработано:

Инженер-химик ТСЛ



Ш. Хидиров

Согласовано:

Заместитель начальника ОКП



Г. Рашидов

Заместитель главного технолога



О. Пулатов

Заместитель начальника ЦЗЛ



А. Худайбердиев