

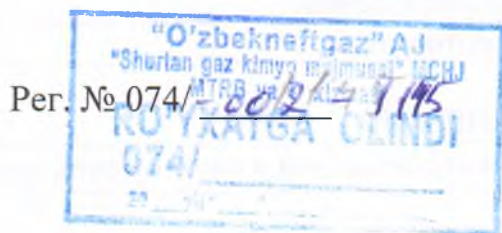
УТВЕРЖДАЮ

Главный механик ШГХК

ООО «Шуртанский ГХК»

  
Х. Аллаяров

« 26 » 11 2020 г.



Техническое задание на закупку  
тройного плунжерного  
дозировочного насоса  
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

## 1.1 Наименование

Тройной плунжерный дозирующий насос

## 1.2 Основание и цель приобретения запасных частей

Основание: утвержденная заявка цеха производства полиэтилена на 2021 год.

Цель: для замены вышедшего из строя дозирующего насоса

## 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска запасных частей)

Дозирующий насос должен быть новым, ранее не использованным и пригодным для использования.

## 1.4 Этапы разработки / изготовления

Согласно НТД и КД завода изготовителя.

## 1.5 Документы для разработки / изготовления

Согласно НТД и КД завода изготовителя.

## 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Плунжерные насосы GA-2105 используются для подачи катализаторов в систему реактора.

## 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

## 3.1 Основные технические требования

**GA-2105** Модель насоса -3S5AZ-5.5-20D1PSP; Положение цилиндра – горизонтальное; Фланец на всасе: ANSI 1“, 150 lbs. Фланец на выходе: ANSI 3/4“, 2500 lbs; Производительность -0.18м<sup>3</sup>/час, Напор -30,6м; Диаметр плунжера – 20мм, Длина хода - 55мм, Скорость насоса - 80,8 мин<sup>-1</sup>; Скорость поршня 0.15 м/с, Количество цилиндров – 3; Число оборотов -1450мин<sup>-1</sup>, Мощность на валу 5.5 кВт; Удельный вес средний/вязкость средняя -0,780/0,835 мПа; Температура среды насоса – максимум 31 °С; Рабочее давление на входе-400 кПа; Рабочее давление нагнетания максимальное - 21000кПа; Среда – Циклогексан и катализатор (TiCl<sub>4</sub>, VOCl<sub>3</sub>)

Трех головочный трёх поршневой насос-дозатор должен соответствовать требованиям ГОСТ-ТР, ПТН, API674, DIN EN ISO 13710, индивидуальным и другим стандартам.

## 3.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Для стабильной эксплуатации тройных плунжерных дозирующих насосов, срок ремонта и замена запасных частей должна быть не более одного раза за 2 года.

## 3.3 Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Тройной плунжерный дозирующий насос, предлагаемый компаниями, должен соответствовать расположению Тройного плунжерного дозирующего насоса, установленного на цеху по производству полиэтилена.

## 3.4 Требования к материалам

Согласно НТД и КД завода изготовителя. Предоставить сертификаты материала.

## 3.5 Требования к маркировке

Маркировка должна быть выполнена четко, несмываемым маркером на узбекском или русском языке.

## 3.6 Требования к размерам и упаковке

Размеры должны соответствовать приложенным чертежам.

Товар должен быть упакован в экспортную стандартную упаковку (закрытая, герметичная упаковка, исправная) изготовителя, обеспечивающую полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути. Упаковка должна быть рассчитана на обработку груза кранами и вручную.

Продавец несёт ответственность за все потери и/или убытки, возникшие из-за

ненадлежащей и/или небрежной упаковки или защиты оборудования.

Иные варианты и размеры упаковок подлежат дополнительному согласованию с Заказчиком при условии их приемлемости.

### 3.7 Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям

Предоставляемый компаниями, тройной плунжерный дозирующий насос должен иметь дополнительные двухгодичные запасные части.

## 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

### 4.1 Порядок сдачи и приемки, дополнительные требования Заказчика

Товар должен приниматься после входного контроля и составления акта в соответствии договора.

Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя.

При приёмке товара производится визуальный осмотр для определения соответствия по количеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара при его транспортировке.

При приемке товара от перевозчика, Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а так же в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя.

В случае, если при приемке товара, после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 20 (двадцати) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.

Продавец обязан направить Заказчику (грузополучателю) не позднее 10 (десяти) рабочих дней с момента получения уведомления ответ об участии своего представителя в дальнейшей приемке товара. Представитель Продавца должен явиться для участия в приемке товара в разумный срок, не превышающий 20 (двадцати) календарных дней с датой получения уведомления.

При отказе Продавца от участия в приемке, либо непредставлении ответа на уведомление, либо неявке его представителя в течение срока, указанного договора, Заказчик имеет право производить дальнейшую приемку товара по качеству/количеству, с участием представителя Торгово-промышленной палаты или независимой экспертной организации с составлением соответствующего акта.

В акте приемки товара должна быть указана следующая информация:

- наименование Заказчика (грузополучателя) товара;
- номер и дата составления акта, место приемки товара, время начала и окончания приемки товара;
- фамилии и инициалы лиц, принимающих участие в приемке товара, занимаемые ими должности, сведения о документах, подтверждающих полномочия данных лиц на участие в приемке товара, их реквизиты;
- наименования и адреса завода-изготовителя Продавца;
- дата и номер уведомления о вызове представителя Продавца;
- обнаруженное несоответствие товара, его характер;
- указание на номер договора и спецификацию;



-наименование и маркировка товара согласно товаросопроводительным документам на соответствующую партию товара;

- количество мест и вес металлопродукции по товаросопроводительным документам;
- состояние тары (упаковки);
- вес выявленной недостачи по каждому месту;
- номер товаросопроводительного документа и сертификата качества;
- размер, марка стали, номер партии, наличие ярлыка;
- заключение о характере выявленных дефектов товара и причина их возникновения.

Акт должен быть подписан всеми лицами, участвовавшими в приемке товара.

#### 4.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке запасной частей.

Товар должен сопровождаться следующей документацией:

- сертификат соответствия товара;
- счёт-фактура (инвойс) Продавца с описанием товара, указанием количества, цены единицы товара и общей суммы;
- транспортная накладная, выпущенная на имя грузополучателя с отметкой станции отправления и отметкой пункта назначения, наименования Заказчика, номера и даты подписания действующего контракта;
- сертификат о происхождении страны товара с указанием номера и даты инвойса;
- упаковочный лист;
- сертификат о качестве товара, выписанного производителем;
- паспорт безопасности товара.

#### 4.3 Требования к страхованию запасной частей.

Товар должен быть застрахован.

### 5.ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Срок хранения и срок гарантии качества товара не менее – 5 лет

### 6.ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Товар должен быть отгружен в экспортной стандартной упаковке (закрытая, герметичная упаковка, исправная) изготовителя, обеспечивающей полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути.

### 7. ТРЕБОВАНИЯ К СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Товар должен быть произведён не более чем за шесть месяцев до даты отгрузки, в полном соответствии с описанием, техническими условиями, спецификацией завода изготовителя и/или условиями настоящего технического задания, а также обеспечить предусмотренное качество

### 8. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Конструкция тройной плунжерный дозирующий насос должна быть ремонтпригодной, безопасной в обслуживании и легко обслуживаемой.

### 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Тройной плунжерный дозирующий насос должны соответствовать международным требованиям качества и безопасности окружающей среды.

Товар должен быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации.

Товар не должен причинять какой-либо ущерб окружающей среде.

## 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Товар должен быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации.

Качество товара должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем.

Качество товара должно обеспечивать возможность его использования по назначению без негативных последствий.

Тройной плунжерный дозирующий насос должны соответствовать международным требованиям качества и безопасности окружающей среды.

## 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Товар должен быть качественным, срок гарантии качества не менее – 5 лет.

Необходимо предоставить сертификаты (международные стандарты ISO 9001, 14001, 45001, 50001, сертификат качества производителя и/или другие сертификаты международных, признанных лабораторий и центров испытаний).

Срок службы и эксплуатации товара в соответствии с нормативно-технической документацией - 5 года.

## 12. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

№	Наименование товара	Технические характеристики	Ед. измерения	Количество
1	Тройной плунжерный дозирующий насос GA-2105	Серия № M58-0395A Модел:3S5AZ-5.5-200 1PSP Q произв.-0.18 м3 /ч ΔP-19400кПа; T-31оС	Штук	1
2	Двухгодичные запасные части			

Перед поставкой тройного плунжерный дозирующего насоса, Заказчику предоставляется на согласование детальный чертёж тройного плунжерного дозирующего насоса.

Компании участники аукциона представляют свои технические и коммерческие предложения Заказчику. Заказчик должен дать техническое заключение.

Срок поставки товара 3 месяца (90 календарных дней) после заключения контракта.

Вагонная поставка/ Контейнерная поставка: СР - ж/д. ст. Кенгсой (код станции – 732602), ГАЖК «Узбекистон Темир Йуллари»

Транспортная поставка: СР - Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300

## 13. КАЖДЫЙ УЧАСТНИК КОНКУРСА ДОЛЖЕН ВКЛЮЧИТЬ В ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ НИЖЕСЛЕДУЮЩУЮ ИНФОРМАЦИЮ:

Представляемое техническое предложение должно быть составлено на узбекском или русском языках и продублировано на английском языке.

Представляемое техническое предложение должно иметь копию на электронных носителях (CD/DVD диски или USB носители информации).

Необходимо указать общедоступную информацию о компании производителе (сайт компании).

## 14. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№	Наименование приложения	Количество листов
1	Чертежи тройных плунжерных дозирующих насосов	2 (два) листов

\*Примечание: За правильность заполнения и незаполненные пункты ответственность несёт разработчик.

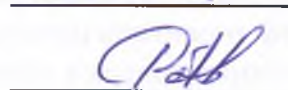
Разработчики:

Заместитель главного механика:



М. Пирматов

Инженер ОГМ:



Ф. Ботиров

Ведущей инженер СУМР и Р:



У. Якубов  
Г. Рахмонов

Начальник цех ПП:



Б. Маматов

Старший механик цеха ПП :



Ш. Шукуров

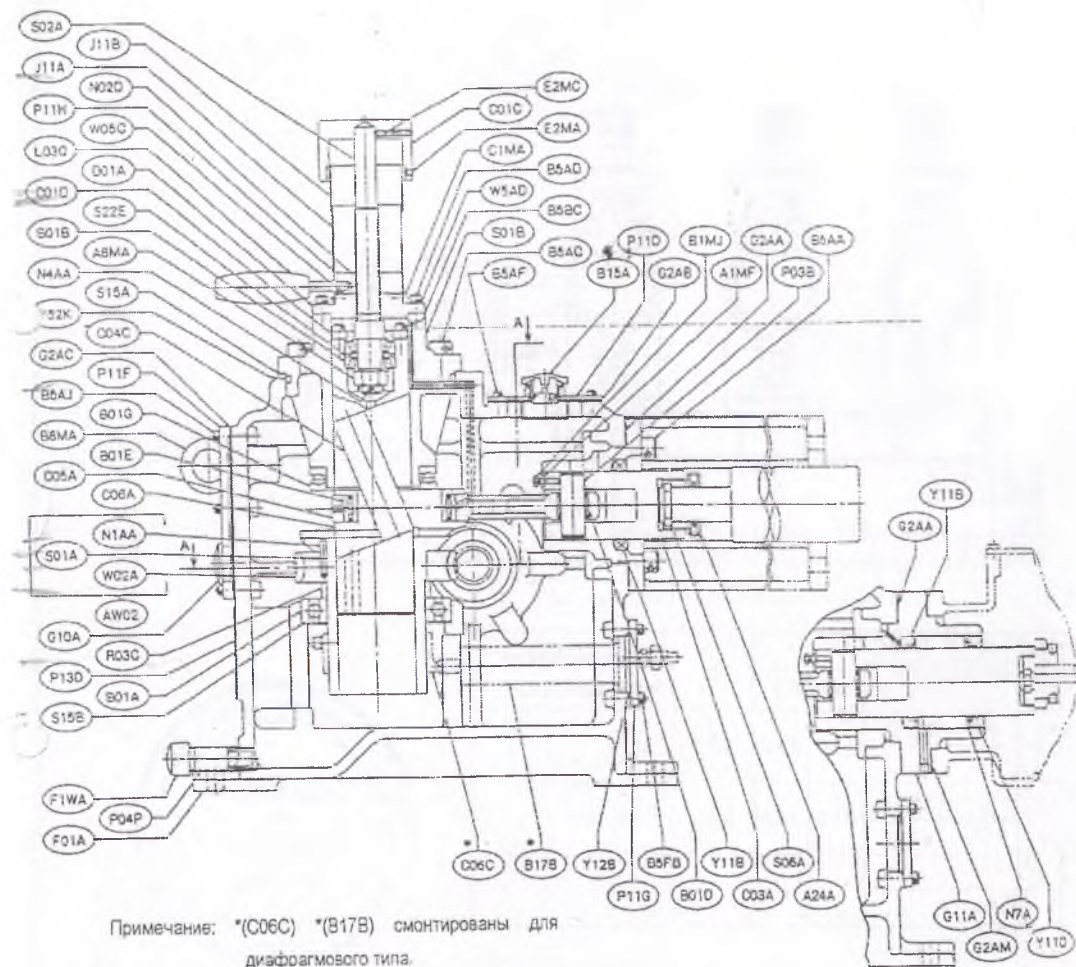
Механик установка:



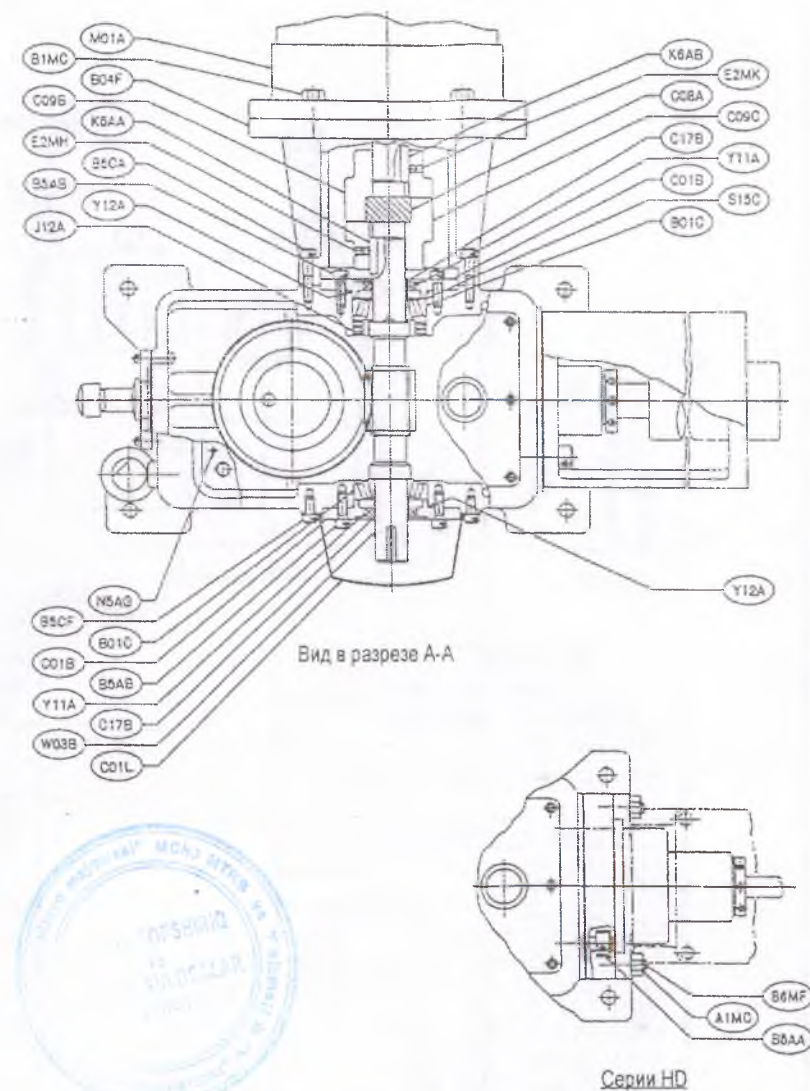
Ш. Алмардонов



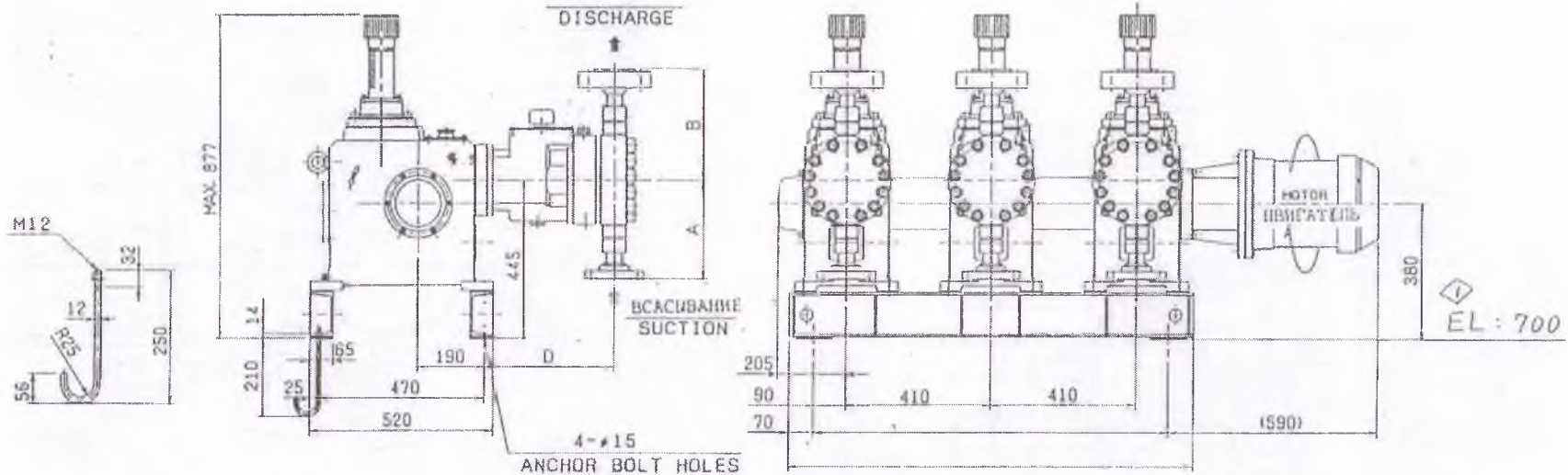




Серии HD



Разрез приводной части насоса модели S5A (См. Список деталей в таблице 6-1)



Рү Фланца
FLANGE RATING
ВСАЦИВАНИЕ SUCTION
JIS 10K RF
ANSI CLASS 150 RF SMOOTH
ИЗПЕТАНИЕ. DISCHARGE
JIS 10K RF
JIS 20K RF
JIS 30K RF
JIS 40K RF
JIS 63K RF
ANSI CLASS 15
ANSI CLASS 30
ANSI CLASS 600 RJ
ANSI CLASS 900 RJ
ANSI CLASS 1500 RJ
ANSI CLASS 2500 RF SMOOTH

РАЗМ. ФЛАНЦ FLANGE SIZE				D	ДИАМ. ПЛУНЖЕРА PLUNGER DIA.
ВСАСЫВАНИЕ SUCTION	ВЫПЕЧАТЕНИЕ DISCHARGE	A	B		
1" (25A)	3/4" (20A)	230	255	343	20
1 1/2" (40A)	1" (25A)	333	353	358	28.40
2" (50A)	1 1/2" (40A)				

