

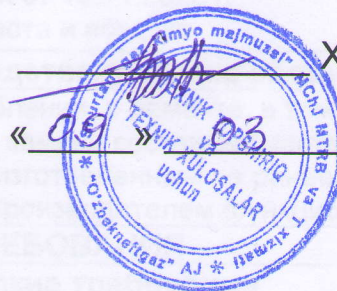


«УТВЕРЖДАЮ»

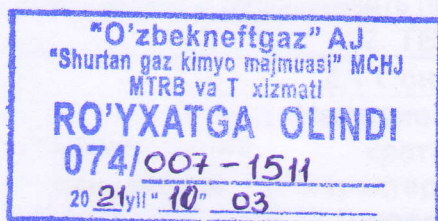
Главный метролог

ООО «Шуртанского ГХК»

Х. Махмудов



2021 г.



1511

**Техническое задание на закупку
Аналогового модуля ввода/вывода для установки получения Азота
и воздуха ООО «Шуртанского ГХК»**

ШГХК 2021 г.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование

Аналоговый модуль ввода/вывода

1.2 Основание и цель приобретения оборудования

Основание: : внеплановая заявка на 2021 год утвержденный первым заместителем генерального директора предприятия, по протоколу №16 НТС ШГХК от 16.11.2020 г.

Цель: Бесперебойная работа установки получения Азота и воздуха.

1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)

Товар должен быть новым (который не был в употреблении, в ремонте, в том числе который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей и комплектующих, не были восстановлены потребительские свойства), изготовленным не ранее 12 месяцев от даты поставки, чистым и обеспечивать предусмотренную производителем функциональность.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1 Основные технические требования

№	Наименование показателя	Наименование и краткие характеристики товара	Ед. изм	Кол -во	Технические характеристики
1	Модуль аналог. ввода/вывода/ Analog Module Allen-Bradley 1746-NIO4I	Модуль аналог. ввода/вывода для управления воздушных компрессоров	шт	4	Формат передачи SLC: 16- битный двухсоставной двоичный Количество входов/выходов: 4 Количество входов: 2 (канал) Количество выходов: 2 (канал) Выходной ток: 0 → 20 мА Тип выхода: Аналог Напряжение: 24 В постоянного тока Напряжение пробоя на шасси: 500 Vdc Время обновления: 512 ms Клеммник: Съёмный Расположение: Шасси 1746 Помехоустойчивость: Стандарт NEMA ICS 2-230 Рабочая температура: 0°...+60°C (+32°...+140°F) Температура хранения: -40°...+85°C (-40°...+185°F) Относительная влажность: 5...95% (без конденсата)

2.2 Требования к маркировке

Маркировка Электронная плата согласно по O'z DST IEC 81346-2:2019

3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

3.1 Порядок сдачи и приемки

Товар принимается после входного контроля Приемочной комиссии ШГХК на складе Заказчика в соответствии условием ТЗ и заключенного договора.

Приемочная комиссия производит приемку товара по количеству, качеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя. Заключение приемочной комиссии отражается акте о приемке, который подписывается всеми лицами, участвовавшими в приемке товара.

В случае, при приемке товара будет выявлено несоответствие по качеству, количеству и комплектности, Заказчик применяет меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 3 (трех) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.

В случае обнаружения недостачи и несоответствие оборудования, Стороны в присутствии

номоченных Представителей каждой из сторон, составляют Акт приёмки оборудования по количеству и качеству.

2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров.

Паспорт и инструкция по эксплуатации на русском языке, свидетельство завода-изготовителя, электрические схемы, сертификаты соответствия.

4. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Товар должен быть отгружен в экспортной стандартной упаковке (закрытая, герметичная упаковка, исправная) изготовителя, обеспечивающей полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути. Иные варианты и размеры упаковок подлежат дополнительному согласованию с Заказчиком при условии их приемлемости.

Доставка оборудования осуществляется за счет Поставщика путем отгрузки продукции железнодорожным, автомобильным и/или авиатранспортом в адрес грузополучателя, иные способы отгрузки могут производиться только по письменному одобрению Заказчика.

При ошибочной отгрузке оборудования не по адресу, Поставщик своими силами за свой счет производит переадресацию продукции в пункт назначения, указанный в договоре.

5. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Оборудование должно храниться в упаковке и таре, обеспечивающей его сохранность. При хранении оборудования должны соблюдаться требования производителя к температуре и влажности. Требования к температуре и влажности для хранения оборудования должны быть нанесены на тару и упаковку.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Гарантия не менее 12 месяцев. В период действия гарантийного срока Поставщик за свой счет обязуется осуществлять замену или ремонт неисправной части оборудования, если неисправность вызвана дефектом конструкции, некачественным материалом, некачественным производством и не является результатом действия непреодолимой силы, небрежности, неправильного обращения, внесения изменений или повреждения со стороны персонала Заказчика или третьих лиц. Если в период действия гарантийного срока Поставщик осуществляет замену или ремонт какой-либо части оборудования, на такую замененную или отремонтированную часть Поставщик предоставляет гарантию. Срок гарантии при этом устанавливается в соответствии с действующим законодательством. Сервисное обслуживание в течение гарантийного срока 1 раза в год, но ранее 6 месяцев работы, за счет средств и силами поставщика.

7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Срок гарантии на поставляемые материалы и оборудование – в соответствии с паспортом завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ввода оборудования в эксплуатацию.

Участник должен за свой счет и сроки, согласованные с заказчиком, устранять любые дефекты в поставляемом оборудовании, материалах, выявленные в течение гарантийного срока.

В случае выхода из строя оборудования участник обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 дней со дня получения письменного извещения заказчика. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

7.1. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Вся поставляемая продукция должна быть снабжена соответствующими документами, входящими в комплект поставки завода-изготовителя (паспорт изделия, руководство по эксплуатации и т.п.). Качество и комплектность поставляемого товара должны соответствовать сопроводительной технической документации и требованиям законодательства РУз.

8. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Техническая и иная информация должна быть представлена на русском и английском языке. Информация может быть представлена на бумажном и электронном виде.

9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Товар должен быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации.
Товар должно полностью соответствовать требованиям стандарта безопасности ISO-45001.

10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

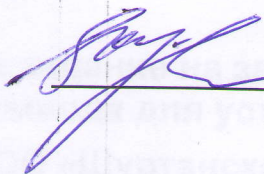
Качество товара должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем и требованиям, указанным в настоящем ТЗ.
Товар должно полностью соответствовать требованиям стандарта качества ISO-9001.

11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Стоимость упаковки и доставки товара должна быть включена в стоимость товара.
Поставщик обязан известить Покупателя о дате и времени доставки Товара не позднее чем за 3 (три) рабочих дня до даты доставки Товара.
Срок поставки товара 2 месяца (60 календарных дней), до апреля месяца 2021 года.
При ошибочной отгрузке оборудования не по адресу, Поставщик своими силами за свой счет производит переадресацию продукции в пункт назначения, указанный в договоре.
Грузополучатель: Заказчик—ООО «Шуртанский ГХК», Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, посёлок Шуртан, 180300, www.sgcc.uz, sgcc@sgcc.uz

Разработано:

Старший мастер цеха КИП и А:



С. Каримов

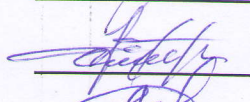
Согласовано:

Заместитель главного метролога:



О. Ачилов

Начальник цеха КИП и А:



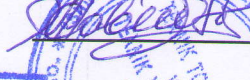
З. Жалилов

Начальник участка АСУТП:



У. Абдуллаев

Инженер СУМТР и Р:



М. Хобиев

