

№ 041/303



«У т в е р ж д а ю»
Заместитель
Генерального директора
ООО «Шуртанский ГХК»
Н.Н. Халилов
«31» 07 2019 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку стационарных маневрового устройства (система перевозки вагонов) с тележкой и с автосцепкой для передвижения железнодорожного вагон-цистерны на наливных эстакад ООО "Uzbekistan GTL"



Шуртан-2019г.

1. ОПИСАНИЕ ТОВАРА

Стационарное маневровое устройство с тележкой и автосцепкой (система перевозки вагонов) предназначено для маневрирования груженных до 32 железнодорожных цистерн на наливных эстакадах.

2. ЦЕЛЬ ПРИОБРЕТЕНИЯ

Стационарное маневровое устройство с тележкой и автосцепкой (система перевозки вагонов) применяется, продвигать порожние цистерны под наливные эстакады и после погрузки ж/д цистерн с нефтепродуктами продвигать груженные цистерны на свободные места эстакады, выполнять все виды маневровых работ с цистернами на территории завода GTL. Устанавливается в 4х комплектах на наливных эстакадах, то есть стационарное маневровое устройство будет круглосуточно выполнять все маневровые работы на эстакадах. Устройство перемещения вагонов должно соответствовать к исполнению У1 по ГОСТ 15150-90, а также ГОСТ 22235-2010 вагоны грузовые магистральных железных дорог колеи 1520 мм.

3. ОСНОВАНИЕ ЗАКУПА

3.1 Во исполнение Постановления Президента Республики Узбекистан №ПП-2706 от 29 декабря 2016 года. «О дополнительных мерах по реализации инвестиционного проекта, «Производство синтетического жидкого топлива на базе очищенного метана Шуртанский ГХК»» и на основании распоряжений Кабинета Министров Республики Узбекистан №868-Ф от 8 августа 2017 г. приложение №1, пункт №7, «Строительство железнодорожной инфраструктуры, включающего в себя установку системы перевозки вагонов». Финансирование будет осуществляться за счет собственных средств ООО «Шуртанский ГХК»

4. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Основные технические характеристики одного стационарного маневрового устройства с тележкой и с автосцепкой

№ п.п.	Наименование показателя, единица измерения	Значение
1	Максимальное тяговое усилие, кгс	Не менее 28000
2	Максимальное количество груженных цистерн (для перемещения в одной сцепки), шт.	до 32
3	Типоразмер тягового каната	ГОСТ 2688-80 или аналог
4	Способ перемещения состава	реверсивный (тяга/толкание)
5	Длина пути маневрирования, м	не менее 800
6	Установленная мощность двигателя, кВт	не более 100
7	Частота сети, Гц	50
8	Материал оборудования	Сталь Ст3СП5, Ст15, Ст3 или аналог
9	Максимальная масса состава, т.	до 2500
10	Максимальная масса 1 (одной) груженной цистерны, т.	75

11	Рабочая скорость маневрирования, м/с	не менее 0,2
12	Холостая скорость маневрирования, м/с (используется для возврата тележки СА-3 в тупик), м/с	не менее 0,4
13	Напряжение, В	380
14	Класс взрывоопасности	ExD
15	Климатическое исполнения	У
16	Ширина ж.д. колеи, мм	1520
17	Рабочий диапазон температур, °С	-30 ÷ +50

5. ТРЕБОВАНИЕ К ОБОРУДОВАНИЮ

5.1 Примерные размеры указаны в прилагаемой схеме.

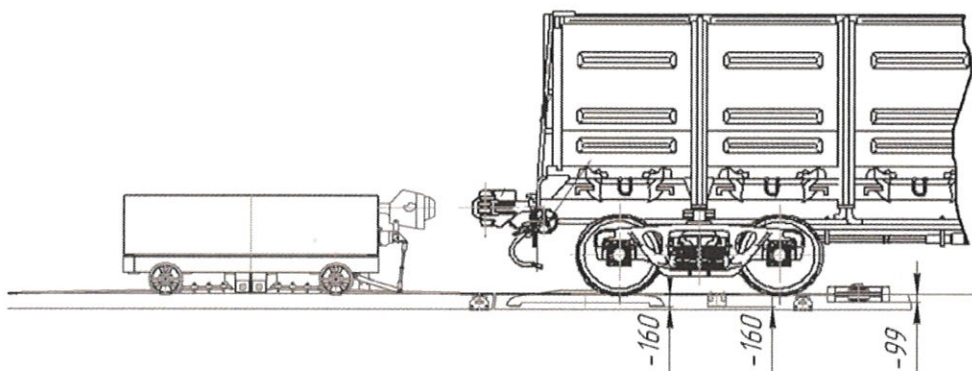


Рисунок 1.

Схема маневрового устройства с тележкой и с автосцепкой (система перевозки вагонов) на колее 1520 мм.

5.1.1. Образец оборудования системы перевозки вагонов.

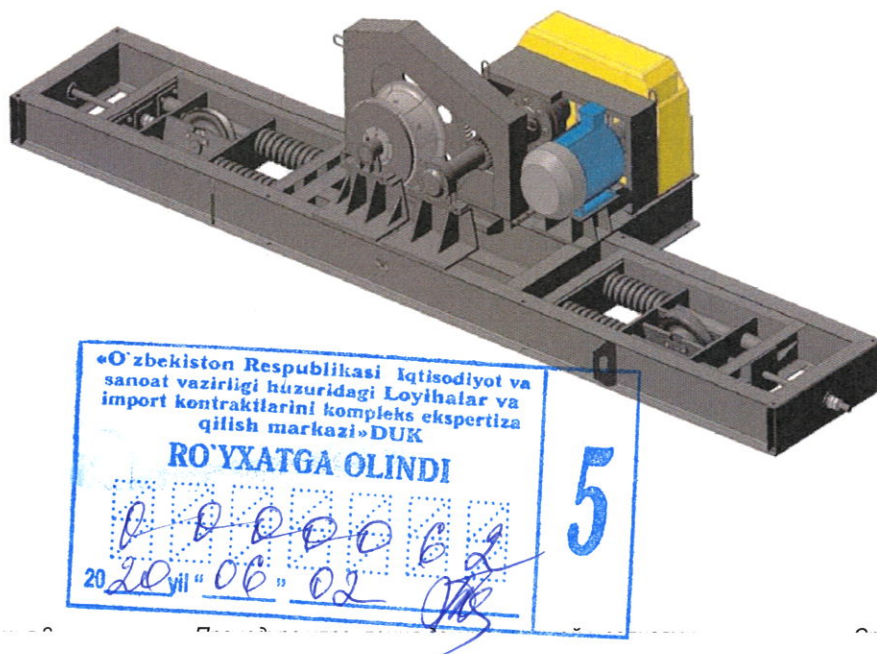
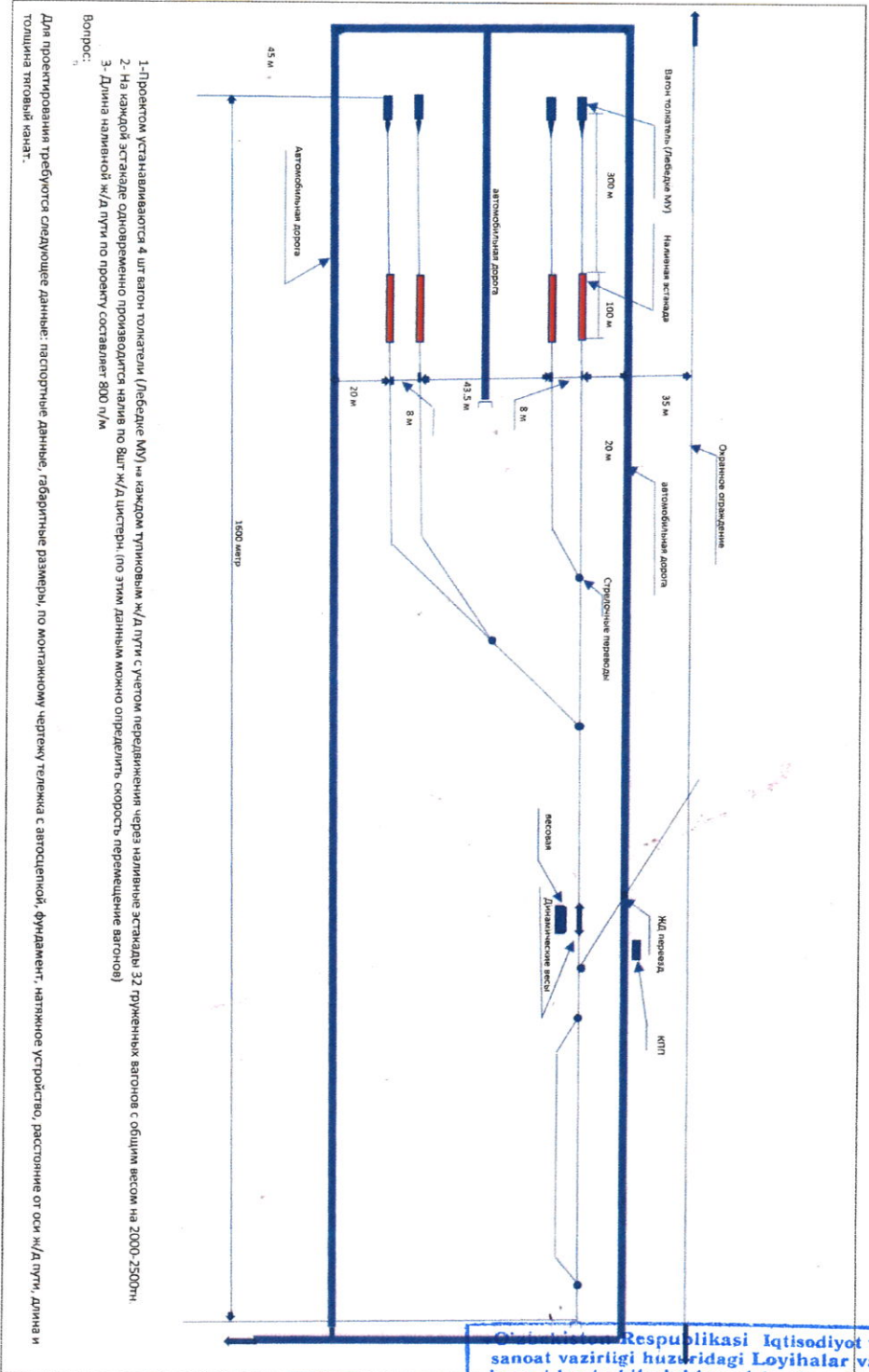


Рисунок 2.

Схема расположения внутриплощадочной ж/д завода GTL



- 1-Проектом устанавливаются 4 шт вагон толкатель (лебедка МУ) на каждом тупиковом ж/д пути с учетом передвижения через наливные эстакады 32 груженых вагонов с общим весом на 2000-2500тн.
2- На каждой эстакаде одновременно производится налив по 8шт ж/д цистерн. (по этим данным можно определить скорость перемещение вагонов)
3- Длина наливной ж/д пути по проекту составляет 800 м/м

Для проектирования требуются следующие данные: паспортные данные, габаритные размеры, по монтажному чертежу тележки с автоцепной, фундамент, натяжное устройство, расстояние от оси ж/д пути, длина и толщина тяговый канат.

Рисунок 3.

Qashg'dariya Respublikasi Iqtisodiyot va sanoat vazirligi huzuridagi Loyihalar va import kontraktlarini kompleks ekspertiza qilish markazi «DUK»

RO'YXATGA OLINDI

2020 yil 06.02

Страница 4 из 7

5

- 5.2 Изготовитель до начала процесса изготовления маневрового устройства (система перевозки вагонов) должен согласовать детальные чертежи с Заказчиком.
- 5.3 Изготовитель также несёт ответственность за соответствие технических параметров и к применяемым маркам стали и металла маневрового устройства.
- 5.4 До начала поставки оборудования, изготовитель маневрового устройства должен согласовать перечень оборудования с Заказчиком.
- 5.6 Оборудование должно быть новым, ранее не использованным и не восстановленным.
- 5.7 Оборудование должно быть изготовлено не ранее 2019 года.
- 5.8 Маневровое устройство должно соответствовать нормативным документам в области технического регулирования, в том числе ГОСТ32885-2014 «Автосцепка модели СА-3», ГОСТ 9246-2013 «Тележка двухосные трехэлементные грузовых вагонов железных дорог колеи 1520мм», ГОСТ 12.2.020-76 «Система стандартов безопасности труда», экологическими и санитарным нормам.
- 5.9 Маневровое устройство должно соответствовать к требованиям правил техники безопасности, пожаробезопасности.
- 5.10 Требования к маркировке должна соответствовать согласно выпускаемого оборудования завода изготовителя с учетом нормативными техническими документами.
- 5.11 Маневровое устройство при транспортировании и хранении должно быть упакованным, и надёжно защищенным от внешних воздействий.
- 5.12 Маневровое устройство должны быть застрахованным.
- 5.13 Изготовитель несет ответственность на поставку/установки оборудования.
- 5.14 Шеф-монтаж, пусконаладочные работы и обучение персонала эксплуатирующей организации будут выполняться силами Поставщика.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ОДНОМУ КОМПЛЕКТУ

Маневровая устройства перевозки вагонов-цистерн должно состоять в следующих комплектациях:

1. Приводная станция:

- 1.1. Пружинно грузовая натяжная станция.
- 1.2. Барабан трения имеет накладки из износостойкой стали.
- 1.3. Двигатель во взрывозащищенном исполнении (далее ВЗИ).
- 1.4. Тормоз во ВЗИ.

2. Укрытие привода.

3. Тележка с автоматической сцепкой СА-3.

4. Блок отклоняющий.

5. Ролик прижимной.

6. Ролик поддерживающий для каната (с креплением непосредственно к рельсам).

7. Очиститель каната.

8. Электрооборудование.

- 8.1. Силовой шкаф с ЧРП в общепромышленном исполнении IP 54;
- 8.2. Местный пульт управления с Аварийным выключением стационарный во ВЗИ (в зоне налива);
- 8.3. Местный пульт управления с Аварийным выключением стационарный в зоне привода маневрового устройства во ВЗИ;



8.4. Звуковая/световая сигнализации на приводе маневрового устройства во ВЗИ;

8.5. Датчики крайних положений ВЗИ (рабочие и аварийные);

8.6. Датчики промежуточной остановки ВЗИ.

Для интеграции в существующую систему управления и для обмена данными с АСУТП АСУ систему управления маневрового устройство необходимо согласовать с заводом GTL.

7. КОМПЛЕКТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

С целью осуществления длительной и стабильной эксплуатации маневрового устройства, Поставщик должен предоставить пакет технической и технологической документации, включая, но не ограничиваясь, следующими:

- ❖ Счет-справка;
- ❖ Транспортная накладная;
- ❖ Паспорт и руководство по эксплуатации;
- ❖ Ведомость упакованных деталей;
- ❖ Спецификация на материалы;
- ❖ Спецификация происхождения и соответствия;
- ❖ Сертификат на материалы;
- ❖ Результаты проверки размеров;
- ❖ Сборочные и монтажные чертежи;
- ❖ ЗИП на 2 года.



8. ОБЪЕМ ПОСТАВКИ

Предварительный чертеж на поставку маневрового устройства с тележкой и автосцепкой (система перевозки вагонов) согласно рисунку-3 по железнодорожным вагонам в 4х комплектах на наливных эстакадах, внутренней железнодорожной инфраструктуры завода GTL.

Комплект и маркировка должны соответствовать требованиям, обеспечивающая сохранность и безопасность маневрового устройства при транспортировке и погрузочных - разгрузочных работ и надежную доставку груза до пункта назначения станции «Кенгсой» 732602 АО «Узбекистон темир йуллари» груза получатель ООО «Шуртанский ГХК», грузовой код - 4198.

Условия поставки:

• Вагонная поставка:	• DAP - ж/д. ст. Кенгсой (код станции – 732602), ГАЖК «Узбекистон Темир Йуллари»
• Транспортная поставка:	• DAP - Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300

9. ОПЫТНО ПРОМЫШЛЕННОЕ ИСПЫТАНИЕ

1. Испытание оборудования на заводских условиях в присутствии представителя Заказчика (эксплуатирующей организации) и все транспортные расходы возмещается Поставщиком оборудования.

2. Испытание железнодорожного маневрового устройства с тележкой (система перевозки вагонов) и автосцепкой осуществляется на месте с максимальной тягой после проведения монтажных работ (завод GTL).

10. ТРЕБОВАНИЯ К СРОКАМ СЛУЖБЫ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

Требования к гарантированным срокам предоставляется ниже:

10.1. Гарантийный срок эксплуатации после ввода в эксплуатацию- 24 месяцев.

10.2. Срок служба оборудования определяется производителем или заводом изготовителем с учетом энергопотреблению и эксплуатационным расходом согласно нормативно-технической документации, но не менее 5÷10 лет.

11. СРОК ПОСТАВКИ

«Поставщик» должен осуществить изготовление и поставку товара в течении 92 (девяносто двух) календарных дней с момента поступления уведомления на изготовления оборудования.

12. ТРЕБОВАНИЯ К ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ ТОВАРА

По прибытию груза (Маневрового устройство) оформляется акт приема – передача и условия приемки осуществляется согласно контракту с Поставщиком, в том числе:

- визуальный осмотр комплекта оборудования;
- комплектность оборудования принимается согласно пунктам №6 и №7;
- акт должен быть обязательно составлен в двух экземплярах;
- каждый экземпляр нужно заверить оригинальными подписями;

- в случае потери или повреждения комплектности оборудования, Поставщик должен устранить в течение 10 (календарных дней) с момента предъявления требования Заказчиком или эксплуатирующей организацией (завод GTL).

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ТРЕБОВАНИЕ

Каждый участник конкурса должен включить в техническое предложение нижеследующую информацию:

- представляемое техническое предложение должно быть составлено на государственном или русском языке и продублировано на английском языке;
- представляемое техническое предложение должно иметь копию на электронных носителях (CD/DVD диски или USB носители информации);
- необходимо предоставить сертификаты (международные сертификаты ISO-9001, ISO-14001, ISO-45001, OHSAS 18001, сертификат качества производителя и/или другие сертификаты международных, признанных лабораторий и центров испытаний).

Главный механик ШГХК:

Главный энергетик ШГХК

Начальника СОЖТ:

Зам. начальника СОЖТ:

Х. Аллаёров

А. Бекназаров

Э. Жовлиев

Ч. Джумаев

Согласовано (ООО «Uzbekistan GTL»):

Ведущий специалист по ж/д

А.Неварев