



«УТВЕРЖДАЮ»

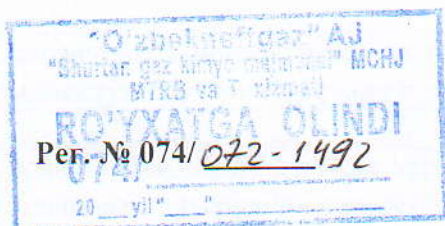
Главный механик

ООО «Шуртанский ГХК»

Х. Аллаяров



2021 г.



### ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку установки для измельчения полиэтиленовых отходов  
(промышленный горизонтальный шредер).  
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

ШГХК 2021 г.

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

### 1.1 Наименование

Установка для измельчения полиэтиленовых отходов (промышленный горизонтальный шредер).

### 1.2 Основание и цель приобретения товара

Основание: Мероприятия по устранению недостатков мониторинга 5-ступени контроля от 14.02.2020г. пункт №15

Цель: Для первичного (грубого) измельчения трудно измельчаемых полиэтиленовых материалов размером не менее 30-100мм.

### 1.3 Сведения о новизне

Товар должен быть новым, ранее не эксплуатированным.

Все комплектующие, узлы, детали и составные части должны быть изготовлены не ранее 2020 года.

## 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Оборудование предназначено для первичного (грубого) измельчения трудно измельчаемых полиэтиленовых материалов размером не менее 30-50мм технологических отходов и отходов при производстве готовой полиэтиленовой продукции.

## 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 3.1 Общие условия эксплуатации

Место эксплуатации – цех «Каршитермопласт», ООО «Шуртанский ГХК»

Режим работы предприятия: Две смены по 12 часов в день, 8000 часов в год.

### 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации

#### Спецификация сырьевых отходов

№	Наименование	Образуется	Вид	Физико-механические свойства	
				Плотность, г/см <sup>3</sup>	Показатель текучести расплава, 2,16 кг, г/10мин
1	Слитки	Брак, образующийся при пуске и остановке экструдера.	Крупногабаритный твердый полимер	0,94-0,96	0,2-1,0
2	Труба	Брак, некондиционная продукция образующийся при отклонении экструдера от технологического режима.	Отрезки труб	0,94-0,96	0,2-1,0

## 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### 4.1 Основные технические требования к технологической линии и к технико-коммерческим предложениям потенциальнх поставщиков

#### 4.1.1. Предварительный перечень узлов и деталей комплектной технологической линии:

- Бункер загрузки;
- Устройство резки отходов;
- Приемный бункер;
- Шкаф электрический;
- Приспособления и оборудование (спец. инструменты) для ремонтных работ;
- Комплект запасных частей на период проведения пуско-наладочных работ;
- Требуемые быстро-изнашиваемые запасные части, масла и смазка (фракционная сетка, ножи,



подшипники и др.) для 2-х годичной эксплуатации.

Приведенный перечень узлов и деталей является предварительным. Фактическая комплектность линии определяется заводом-изготовителем исходя из требований предъявляемым конечным продукциям.

Технические спецификации оборудования:

- Стандартное электропитание – 220/380В с частотой 50Гц;
- Защита двигателя – IP54
- Стабильная гарантированная производительность не менее 250 кг/час;
- Максимальный диаметр перерабатываемых отходов полиэтиленовых труб - до 1000 мм;
- Максимальная длина перерабатываемых отходов полиэтиленовых труб до 6 м;
- Изготовление режущих частей из высококачественной стали марки SCD-11 либо его аналоги, твердость закалки ножей HRC60, рабочая поверхность должна быть защищена от коррозии и абразивного износа соответствующими методами;
- Толщина стенки камеры дробления минимум 40мм;
- Корпус шредера изготовлен из стали Q345B;
- Рама и основание шредера из стали Q235B;
- Наличие металлодетекторов и металлосепараторов;
- Управление – автоматическое, местное;
- Экономичные расходы энергоресурсов (электроэнергия, сжатый воздух);
- Наличие системы охлаждения в случае перегрева ротора или двигателя;
- Дробление труб и слитков без предварительной нарезки;
- Электрические компоненты от известных передовых производителей Siemens и Schneider
- Защита узлов от влаги и грязи;
- Наличие системы защиты (блокировки) и сигнализации (при открытии бункера, повышенной температуры двигателя, стопоре ротора и т.д.);

**4.1.2.** Представляемое техническое предложение должно быть составлено на русском языке и продублировано на английском языке. Техническая часть технико-коммерческих предложений потенциальных поставщиков должна как минимум состоять из следующих документов:

- Необходимо предоставить сертификаты (международные сертификаты ISO-9001, 14001, 50001, 45001, сертификат происхождения, сертификат качества производителя и/или другие сертификаты международных, признанных лабораторий и центров испытаний);
- Необходимо представить список компаний являющихся пользователем предлагаемого продукта;
- Необходимо указать общедоступную информацию о компании производителе (сайт компании и т.д.);
- Референс-лист поставок данного или аналогичного оборудования (при условии, если оборудование с параметрами требуемыми заказчиком предлагается впервые) за последние 3 года с указанием контактных данных Заказчиков.
- Технические характеристики основного и вспомогательного оборудования с указанием гарантированной мощности оборудования производимой продукции, срок службы оборудования, специфических свойств и детальной потребности в энергоресурсах;
- Базовая комплектация и все возможные дополнительные узлы и функции исходя из опыта предыдущих поставок;
- Информация о материалах, используемых для изготовления корпуса и режущих частей шредера с приложением сертификата соответствия;
- Детальные чертежи общего вида основного и вспомогательного оборудования;



#### 4.2. Требования к надежности

Все узлы установки должны быть защищены от воздействий окружающей среды при работе с температурным диапазоном воздуха в пределах от  $-10^{\circ}\text{C}$  до  $+50^{\circ}\text{C}$ . Рабочая поверхность оборудования должна быть защищена от коррозии и абразивного износа соответствующими методами.

#### 4.3. Требования к готовой продукции

Готовая продукция должна представлять собой полиэтиленовые слитки различной геометрической формы с габаритными размерами 30-50 мм

#### 4.4 Требования к маркировке

Основные маркировочные данные должны содержать:

- наименование вида оборудования (условное наименование) и (или) обозначение типа оборудования;
- номинальные значения основных параметров оборудования: напряжение, ток, частота, мощность и др.;
- дату изготовления;
- товарный знак или наименование предприятия-изготовителя.

#### 4.5 Требования к размерам и упаковке

Оборудование должно отгружаться в экспортной упаковке, соответствующей характеру поставляемого оборудования. Упаковка должна защищать груз от всякого рода повреждения и коррозии: материалы, используемые для упаковки должны быть надлежащего качества, достаточной степени прочности, исключающие возможность ее повреждения при погрузках, перегрузке кранами и погрузчиками. На каждой упаковке должен быть предоставлен подробный перечень содержимого. Поставщик несёт полную ответственность за всякого рода порчу оборудования вследствие некачественной упаковки.

### 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

#### 5.1 Порядок сдачи и приемки

Оборудование после установки, пуско-наладки и ввода в эксплуатацию будет подвергаться комплексным эксплуатационным испытаниям на гарантированную производительность с целью его дальнейшего подтверждения на:

- Работоспособность оборудования;
- Гарантированную мощность оборудования в течение 72 часов работы.

Качество произведённой в ходе гарантийных испытаний продукции должно соответствовать показателям качества, изложенным в пункте 4.3. настоящего Технического Задания.

Гарантийный срок эксплуатации комплекта оборудования составляет 16000 машина-часов или 24 месяца (в зависимости от того, что наступит раньше) после завершения комплексного эксплуатационного испытания на гарантированную производительность и подписания акта приёмки оборудования;

В течении гарантийного периода, поставщик обязан направить квалифицированных специалистов для устранения любых неполадок оборудования, произошедших вследствие ненадлежащего качества поставляемого оборудования, или скрытых дефектов оборудования, которые не могли быть обнаружены в ходе гарантийных испытаний производительности;

Период между получением уведомления о гарантийном случае и прибытием специалистов поставщика на площадку Заказчика не должен превышать 21 календарных дней;

При необходимости замены какого-либо дефектного узла или детали оборудования, срок замены детали и устранения выявленного дефекта не должен превышать периода более 1 (один) месяца, если иное не обусловлено производственным циклом изготовления заменяемой детали и/или узла;

#### 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Комплект, поставляемой вместе с оборудованием и документацией должен состоять, но не ограничиваясь этим, из указанного ниже перечня документации, предоставляемой на русском и английском языках по 2 экземпляра, в бумажном и электронном варианте:

- Руководство по установке, монтажу и наладке оборудования;



- Детальные чертежи общего вида и эскизные схемы размещения основного и вспомогательного оборудования с указанием специфических свойств и детальной потребности в энергоресурсах;
- Производительности с учётом используемых отходов;
- Чертеж и детальное описание используемых деталей, размеры болтов;
- Руководство по ремонту, эксплуатации и методика по обслуживанию;
- Схемы электрических соединений (все виды);
- Описание блокировок (блок-схемы) с указанием причин возможных аварийных остановок (причинно-следственная диаграмма) и их действие на приборы;
- Технические характеристики и описание приборов и другая техническая информация;
- Детальные технические характеристики запасных частей с описанием и указанием чертежей

### 5.3 Требования к страхованию товара

Страхование оборудования осуществляется за счёт поставщика.

## 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Поставщик должен взять на себя все расходы на транспортировку оборудования и несёт полную ответственность за всякого рода порчу оборудования во время транспортировки.

## 7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

В объем услуг поставщика, в рамках заключаемого контракта на поставку комплектного оборудования должны быть включены:

- Доставка всех узлов и деталей комплектных производственных линий на условиях, указанных в разделе №14 данного технического задания;
  - Шеф монтаж и пуско-наладка на площадке Заказчика оборудования поставляемого основного оборудования;
  - Все расходы на проживание, питание, суточные расходы, авиабилеты, расходы проезд и другие расходы специалистов поставщика;
  - Обучение персонала Заказчика на площадке;
  - Ввод установленного оборудования в эксплуатацию;
  - Координация работ поставщиком и субпоставщиков по комплектации оборудования;
  - Проведение на площадке Заказчика комплексных гарантийных испытаний производительности после ввода комплектного оборудования в эксплуатацию и вывода на стабильный режим работы;
- Обеспечение квалифицированным персоналом изготовителя и субпоставщиков (при необходимости) в период проведения пусконаладочных работ и комплексных испытаний производительности; Предоставлению производителем/поставщиком информации об эксплуатационных расходах оборудования, согласно нормативно-технической документации.

## 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Техническая поддержка (гарантированная поддержка запасными частями) в течение 2 лет для дальнейшей эксплуатации.

## 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Оборудование должно соответствовать международным требованиям качества и безопасности окружающей среды;

Оборудование не должно причинять какой-либо ущерб окружающей среде;

## 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование должно быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации;

## 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество товара должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем;

Качество товара должно обеспечивать возможность его использования по назначению без негативных последствий.

Необходимо предоставить сертификаты (сертификат происхождения, сертификат качества производителя и/или другие сертификаты международных, признанных лабораторий и центров



испытаний);

### 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

После заключения контракта Поставщик в течении 2 (двух) недель предоставляет Заказчику:

- Генеральный план расположения технологического оборудования с указанием потребности в энергоресурсах каждой единицы оборудования производственной цепочки;
- Габаритные размеры поставляемого технологического оборудования;
- Чертежи по расположению линии, фундаментов;
- Габаритные размеры подпольных каналов для прокладки инженерных коммуникаций;
- Технические параметры кабелей и трубопроводов;
- Технические параметры и Международные стандарты используемых смазочных материалов (масло и смазки) и перечень поставщиков данных материалов для приобретения Заказчиком;
- Поставщик согласовывает с Заказчиком цвет окраски поставляемого технологического оборудования до завершения изготовления технологического оборудования.

### 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Объем поставки – 1 комплект промышленного горизонтального шредера и 2-х годовичные быстро-изнашиваемые запасные части (ножей и подшипники)

Срок поставки – Срок поставки – II-III квартал 2021 года.

Вагонная поставка/Контейнерная поставка: ДАР-ж/д ст. Кенгсой (код станции-732602), ГАЖК «Узбекистон Темир Йуллари»

Транспортная поставка: ДАР-Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300

Контейнерная поставка: ДАР-ж/д ст. Кенгсой (код станции -732602), ГАЖК «Узбекистон Темир Йуллари»

### 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Представляемое техническое предложение должно иметь копию на электронных носителях (CD/DVD диски или USB носители информации)

*\*Примечание: За правильность заполнения и незаполненные пункты ответственность несёт разработчик.*

Разработчики:

Заместитель главного механика:

Инженер ОГМ:

Инженер СУМР и Р:









Начальник цеха «Каршитермопласт»:

Инженер-технолог ТТС:

Технолог цеха:

Мастер по производству:

Механик цеха:

	Э. Карагадаев
	Ф. Ботиров
	Г. Рахмонов
	А. Шомуродов
	О. Пулатов
	З. Хужанов
	А. Лукович
	У. Исломов