



«УТВЕРЖДАЮ»

Главный механик

ООО «Шуртанский ГХК»

Х. Аллаяров

«14» 02 2023 г.

## Техническое задание на закупку смазывающих материалов для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

### 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

#### 1.1 Наименование

Циркуляционное масло ISO VG-220

Циркуляционное масло ISO VG-100

#### 1.2 Основание и цель применение товара

Основание: Годовая заявка на 2023 год.

Цель: Для смазывания подшипников качения малонагруженных зубчатых передач циркуляционных систем.

### 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Циркуляционное масло ISO VG-220 и ISO VG-100 применяется для смазки промышленных подшипников шестерни и циркуляционных систем промышленного оборудования не требующего применения масел противозадирными (EP) свойствами редуктора.

### 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

#### 3.1 Общие условия эксплуатации

Место эксплуатации – цех «ПВГС», «П/этилен», «Каршитермопласт» ООО «Шуртанский ГХК»

Режим работы предприятия: Две смены по 12 часов в день, 8000 часов в год.

### 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

#### 4.1 Основные технические требования.

Масло с высокими эксплуатационными характеристиками, обладающие исключительными антиокислительными и деэмульгирующими свойствами и обеспечивающие защиту промышленных подшипников и циркуляционных систем, а также другого промышленного оборудования не требующего применения масел с противозадирными (EP) свойствами соответствующим требованиям спецификации допуски DIN 51517-1 Тип C.

Наименование показателей	Норма
Класс вязкости ISO 3448	220
Кинематическая вязкость, мм <sup>2</sup> /с при 40°C ASTM D445	Не менее 220
Кинематическая вязкость, мм <sup>2</sup> /с при 100°C ASTM D445	Не менее 18,3
Температура застывания, °C ISO 3016	Не менее -15



Температура вспышки в открытом тигле °C ISO 2592	Не менее 280
Индекс вязкости ISO 2909	Не менее 92
Плотность при 15 °C, кг/м³ ISO12185	Не более 891
Тест на коррозию ASTM D665A	Выдерживает
Тест на деэмульгирующую способность -82 °C мин, ASTM D1401	20
Тест на окислительную стабильность TOST часов ASTM D943	1300+
Тест на окислительную стабильность RBOT минут ASTM D2272	400+
Тест на вспенивание, посп. II мл пены/10 минут ASTM D 892	10/0

Циркуляционные масла VG-100, разработанные для смазки тяжело нагруженных подшипников жидкостного трения сортопрокатных, листопрокатных и проволочных станов. Производятся на основе высококачественных базовых масел глубокой очистки со специальным многофункциональным пакетом присадок, обеспечивающим качественное смазывание подвижных частей, испытывающих большие нагрузки, с высоким уровнем деэмульгирующих, противоизносных и вязкостно-температурных свойств.

Преимущества: Деэмульгирующие свойства масла способствуют эффективному отделению воды в условиях повышенного обводнения и препятствуют образованию стойких водомасляных эмульсий, тем самым обеспечивая защиту оборудования от преждевременного изнашивания;

- Специализированный пакет функциональных присадок позволяет увеличить скорость прокатки без повышения износа, увеличить общую производительность прокатных станов и продлить ресурс работы подшипников жидкостного трения;
- Активный антикоррозионный компонент эффективно защищает оборудование от ржавления и увеличивает его срок службы ;
- Расширенный вязкостный ряд позволяет подобрать наиболее оптимальное масло с точки зрения несущей способности, конкретного типоразмера подшипников, смазывающих свойств и срока службы оборудования. Спецификации/допуски: DIN 51517-2 CL, DIN 51524-1 HL.

Наименование показателей	Норма
Класс вязкости ISO 3448	100
Кинематическая вязкость, мм²/с при 40°C ASTM D445	Не менее 100
Кинематическая вязкость, мм²/с при 100°C ASTM D445	Не менее 11,2
Температура застывания, °C ISO 3016	Не более - 23
Температура вспышки в открытом тигле °C ISO 2592	Не менее 240
Индекс вязкости ISO 2909	Не менее 99
Плотность при 15 °C, кг/м³ ISO12185	Не менее 886
Тест на коррозию ASTM D665A	Выдерживает
Кислотное число, мг КОН/г	0,27



Деэмульгирующие свойства: время расслоения эмульсии, мин объем (масло-вода-эмульсия), см <sup>3</sup> ASTM D 1401	10 (40-38-2)
Склонность к пенообразованию: при 24 °С при 94 °С при 24 °С после испытания при 94 °С	0-30-0

Поставщик должен быть производителем или официальным дилером завода-производителя (обязательно предоставить копию дилерского сертификата). Копии данных документов, заверенных надлежащим образом, указанных в настоящей закупочной документации должны быть включены участником в состав своего предложения. Поставляемый товар должен соответствовать данным, указанным в техническом паспорте производителя. Участник обязан предоставить информацию о предприятиях-изготовителях поставляемой продукции.

#### 4.2 Требования к размерам и упаковке

Поставляемый товар должен быть расфасован в тару изготовителя, которая не была ранее использована. Упаковка проводится по ГОСТ 1510-84. Горловины бочек и емкостей должны быть закупорены герметично с применением уплотнительных материалов инертных к продукту, исключающие возможность течи.

Допускается по согласованию с потребителем применять другие виды потребительской и транспортной тары кроме ж/д перевозок по нормативно-технической документации.

Допускается по согласованию с потребителем применять импортную тару, по качеству не уступающую отечественным аналогам. Степень заполнения тары должна быть не более 95% от объема.

### 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

#### 5.1 Порядок сдачи и приемки, дополнительные требования заказчика

Товар должен приниматься после входного контроля и составления акта в соответствии договора.

Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара (наличие, видимая часть товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя.

В акте приемки товара должна быть указана следующая информация:

- наименование Заказчика (грузополучателя) товара;
  - номер и дата составления акта, место приемки товара, время начала и окончания приемки товара;
  - фамилии и инициалы лиц, принимающих участие в приемке товара, занимаемые ими должности, сведения о документах, подтверждающих полномочия данных лиц на участие в приемке товара, их реквизиты;
  - наименования и адреса завода-изготовителя Продавца;
  - указание на номер договора и спецификацию;
  - наименование и маркировка товара согласно товаросопроводительным документам на соответствующую партию товара;
  - количество мест и вес смазочного материала по товаросопроводительным документам;
  - состояние тары (упаковки);
  - номер товаросопроводительного документа и сертификата качества;
  - марка смазочного материала, номер партии, наличие ярлыка;
- Акт должен быть подписан всеми лицами, участвовавшими в приемке товара.



#### 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товара



Товар должен сопровождаться следующей документацией:

- сертификат соответствия товара;
- счёт-фактура (инвойс) Продавца с описанием товара, указанием количества, цены единицы товара и общей суммы;
- сертификат о происхождении страны товара с указанием номера и даты инвойса;
- сертификат и паспорта о качестве товара, выписанного производителем;

## 6. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ.

Срок гарантии качества 5 лет со дня изготовления. Остаточный срок годности продукции на момент поставки должен составлять не менее 80% от заявленного изготовителем. В случае, если поставщик поставил продукцию, которая не соответствует условиям договора, требованиям НД и качества продукции не подтверждается соответствующим документом, поставщик обязан заменить ее продукцией надлежащего качества.

## 7. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество товара должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем.

Необходимо предоставить сертификаты (сертификат происхождения, сертификат качества производителя и/или другие сертификаты международных, признанных лабораторий и центров испытаний). Срок службы товара в соответствии с нормативно-технической документацией - 5 лет.

## 8. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Циркуляционное масло ISO VG-220 – 1000 литров.

Циркуляционное масло ISO VG-100 – 508 литров.

Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300

## 9. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	НД	Нормативная документация
2	ГОСТ	Государственный стандарт

Заместитель главного механика:

Начальник службы  
по управлению надёжности:

Ст. механик цеха ПГВС:

Ст. механик установки ЦППЭ:

Инженер СУМТР:



Э. Карагадаев

Т. Диёров

Э. Гаипов

Ш. Шукуров

М. Юсупов