



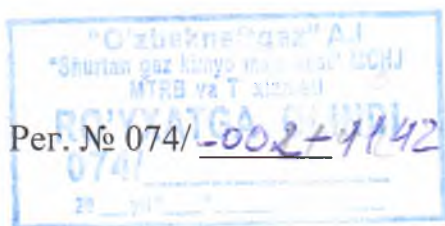
УТВЕРЖДАЮ

Главный механик ШГХК

ООО «Шуртанский ГХК»

 **Х. Аллаяров**

«26»  2020 г.



Техническое задание на закупку  
запасной частей для поддоного машина  
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

ШГХК 2020 г.

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

### 1.1 Наименование

Запасной частей для поддонного машина

### 1.2 Основание и цель приобретения запасных частей

Основание: утвержденная заявка цеха производства полиэтилена на 2021 год.

Цель: для замены запасной частей вышедших из строя поддонная машина

### 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска запасных частей)

Для будущей безопасной эксплуатации этих поддонного машина мы должны приобрести запасные части у производителя. Запасные части должны быть новыми и пригодными для использования.

### 1.4 Этапы разработки / изготовления

Соответственно НТД и КД по завод изготовителю.

### 1.5 Документы для разработки / изготовления

Соответственно НТД и КД по завод изготовителю.

### 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости

-----

## 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Запасные части используется на поддонных машины.

## 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 3.1 Требования к расходам на эксплуатацию запасной частей.

Время эксплуатации полней комплект запасной частей, предоставляемых компаниями, должно быть не менее 4 года.

## 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### 4.1 Основные технические требования

Тип машине -srm3000/40

Номер машине 01 05 01 07780

Рабочие давления 250кгс/см<sup>2</sup>, Рабочие температура 220<sup>0</sup>С

### 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Для стабильной эксплуатации поддон машине, срок ремонта и замена запасных частей должна быть не менее одного раза за год.

### 4.3 Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Поддон машине и их запасные части производителя Ettlenger. Цех по производству полиэтилена в данное время используют запасные части этой компании.

В этих спецификациях невозможно предоставить точные размеры и конструкции для запасных частей поддон машине. В техническом паспорте поддон машине не указан детальный чертеж запасных частей, но запасные части, предоставленные компаниями, участвующими в конкурсе, должны соответствовать запасным частям поддон машине, установленных в цехе по производству полиэтилена.

### 4.4 Требования к материалам

Согласно НТД и КД завода изготовителя. Предоставить сертификаты материала в каждой запасной части.

### 4.5 Требования к размерам и упаковке

Размеры должны соответствовать приложенным чертежам.

Товар должен быть упакован в экспортную стандартную упаковку (закрытая, герметичная упаковка, исправная) изготовителя, обеспечивающую полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути. Упаковка должна быть рассчитана на обработку груза кранами и вручную.

Продавец несёт ответственность за все потери и/или убытки, возникшие из-за ненадлежащей и/или небрежной упаковки или защиты оборудования.

Иные варианты и размеры упаковок подлежат дополнительному согласованию с Заказчиком при условии их приемлемости.

#### 4.6 Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям

Время эксплуатации запасных частей, предоставляемых компаниями, должно быть не менее 12 месяцев.

### 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

#### 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка и входной контроль Продукции соответствия количеству, качеству и размерам выполняется на складе Заказчика. В случае несоответствия поставляемого товара с заказной спецификацией или если товар не прошел входной контроль качества, Поставщик обязан заменить его в течение срока, указанного в договоре. Транспортные расходы при замене товара берет на себя Поставщик товара.

#### 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Каждая участвующая компания в конкурсе должна учитывать включение в техническом предложении нижеследующей информации:

- сертификат соответствия товара;
- международные сертификаты ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 (при наличии);
- сертификаты международных, признанных лабораторий и центров испытаний;
- счёт-фактура (инвойс) Продавца с описанием товара, указанием количества, цены единицы товара и общей суммы;
- транспортная накладная, выпущенная на имя грузополучателя с отметкой станции отправления и отметкой пункта назначения, наименования Заказчика, номера и даты подписания действующего контракта;
- сертификат о стране происхождения товара с указанием номера и даты инвойса;
- упаковочный лист;
- сертификат о качестве товара, выписанного производителем;
- паспорт безопасности товара.

#### 5.3 Требования к страхованию оборудования

Товар должен быть застрахован.

### 6. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Срок хранения и срок гарантии качества товара не менее – 2 лет

### 7. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Товар должен быть отгружен в экспортной стандартной упаковке (закрытая, герметичная упаковка, исправная) изготовителя, обеспечивающей полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути.

### 8. ТРЕБОВАНИЯ К СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Товар должен быть произведён не более чем за шесть месяцев до даты отгрузки, в полном соответствии с описанием, техническими условиями, спецификацией завода изготовителя и/или условиями настоящего технического задания, а также обеспечить предусмотренное качество

## 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Запасные части должны соответствовать международным требованиям качества и безопасности окружающей среды.

Товар должен быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации.

Товар не должен причинять какой-либо ущерб окружающей среде.

Качество товара должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем.

Качество товара должно обеспечивать возможность его использования по назначению без негативных последствий:

## 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Товар должен быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации.

Качество товара должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем.

Качество товара должно обеспечивать возможность его использования по назначению без негативных последствий.

Запасные части должны соответствовать международным требованиям качества и безопасности окружающей среды.

## 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Товар должен быть качественным, срок гарантии качества не менее – 2 лет.

Необходимо предоставить сертификаты (международные стандарты ISO 9001, 14001, 45001, 50001, сертификат качества производителя и/или другие сертификаты международных, признанных лабораторий и центров испытаний).

Срок службы товара в соответствии с нормативно-технической документацией - 2 года.

## 12. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Запасной частей для поддонного машина				
№	Наименование товаров	Технические характеристики	Ед. измерение	Количества
1	Cutoff shears Отрезной нож	Machine type: srm3000/40; Machine Nr: 01 05 01 07780 * Drawning № 00006 Поз№04667	комп	18
2	Valve Клапан	Machine type: srm3000/40; Machine Nr: 01 05 01 07780 Drawning № 00006 Поз№04683	шт	18
3	Stuffing box Сальник	Machine type: srm3000/40; Machine Nr: 01 05 01 07780 Drawning № sn04683 Part № 00234	шт	36
4	Stuffing box Сальник	Machine type: srm3000/40; Machine Nr: 01 05 01 07780 Drawning № sn04683 Part № 00389/00374	шт	36
5	Stuffing box Сальник	Machine type: srm3000/40; Machine Nr: 01 05 01 07780 Drawning № sn04683 Part № 00391	шт	36
6	Stuffing box Сальник	Machine type: srm3000/40; Machine Nr: 01 05 01 07780 Drawning № sn07791 Part № 2x06740	шт	4
7	Stuffing box Сальник	Machine type: srm3000/40; Machine Nr: 01 05 01 07780 Drawning № sn07791 Part № 3x06735	шт	4
8	Stuffing box	Machine type: srm3000/40; Machine Nr: 01 05 01	шт	6



	Сальник	07780 Drawning № sn07791 Part № 2x03656		
9	Stuffing box Сальник	Machine type: srm3000/40; Machine Nr: 01 05 01 07780 Drawning №sn07791 Part № 06741	шт	4
10	Stuffing box Сальник	Machine type: srm3000/40; Machine Nr: 01 05 01 07780 Drawning № sn07791 Part № 03747	шт	4
11	Stuffing box Сальник	Machine type: srm3000/40; Machine Nr: 01 05 01 07780 Drawning № sn07791 Part № 06739	шт	4
12	Stuffing box Сальник	Machine type: srm3000/40; Machine Nr: 01 05 01 07780 Drawning № sn07791 Part № 06737	шт	4
13	Stuffing box Сальник	Machine type: srm3000/40; Machine Nr: 01 05 01 07780 Drawning № sn07791 Part № 3x06738	шт	6
14	Stuffing box Сальник	Machine type: srm3000/40; Machine Nr: 01 05 01 07780 Drawning № sn07791 Part № 06736	шт	2
15	Stuffing box Сальник	Machine type: srm3000/40; Machine Nr: 01 05 01 07780 Drawning № sn07791 Part № 06741	шт	4
16	Stuffing box Сальник	Machine type: srm3000/40; Machine Nr: 01 05 01 07780 Drawning № sn07791 Part № 03741	шт	4
17	Stuffing box Сальник	Machine type: srm3000/40; Machine Nr: 01 05 01 07780 Drawning № sn05320 Part № 06750	шт	20
18	Stuffing box Сальник	Machine type: srm3000/40; Machine Nr: 01 05 01 07780 Drawning № sn05320 Part № 2x03701	шт	32
19	Stuffing box Сальник	Machine type: srm3000/40; Machine Nr: 01 05 01 07780 Drawning № sn05320 Part № 03744	шт	6
20	Stuffing box Сальник	Machine type: srm3000/40; Machine Nr: 01 05 01 07780 Drawning №sn05320 Part № 05423	шт	8
21	Stuffing box Сальник	Machine type: srm3000/40; Machine Nr: 01 05 01 07780 Drawning №sn05320 Part № 05422	шт	8
22	Stuffing box Сальник	Machine type: srm3000/40; Machine Nr: 01 05 01 07780 Drawning № sn05320 Part № 03654	шт	8
23	Stuffing box Сальник	Machine type: srm3000/40; Machine Nr: 01 05 01 07780 Drawning № sn05320 Part № 03782	шт	8
24	Stuffing box Сальник	Machine type: srm3000/40; Machine Nr: 01 05 01 07780 Drawning № sn05320 Part № 05416	шт	6
25	Stuffing box Сальник	Machine type: srm3000/40; Machine Nr: 01 05 01 07780 Drawning №sn05320 Part № 05417	шт	4
26	Stuffing box Сальник	Machine type: srm3000/40; Machine Nr: 01 05 01 07780 Drawning № sn05320 Part № 05418	шт	4
27	High pressure oil filter element Высокое давление масло фильтр элемент	Machine type: srm3000/40; Machine Nr: 01 05 01 07780 Hochdruck filter Drawning № sn06847 Part № HD619-279	шт	4
28	Pneumatic pump Пневматик насос	Machine type: srm3000/40; Machine Nr: 01 05 01 07780 Drawning № sn00009 Part №07899	шт	1
29	Stuffing box Сальник	Machine type: srm3000/40; Machine Nr: 01 05 01 07780 Drawning № sn07740 Part № 06588 (2)	шт	6
30	Stuffing box Сальник	Machine type: srm3000/40; Machine Nr: 01 05 01 07780 Drawning № sn07740 Part № 06589 (3)	шт	6
31	Stuffing box Сальник	Machine type: srm3000/40; Machine Nr: 01 05 01 07780 Drawning № sn07740 Part № 06419	шт	6

32	Stuffing box Сальник	Machine type: srm3000/40; Machine Nr: 01 05 01 07780 Drawing № sn07740 Part № 06593	шт	6
33	Knife valve Клапан ножа	Machine type: srm3000/40; Machine Nr: 01 05 01 07780 Drawing № sn00006 Part № 04683	шт	18
34	Valve spreader Клапан распридетеля	Machine type: srm3000/40; Machine Nr: 01 05 01 07780 Drawing № sn00003 Part № 00000	шт	2

Компании участники аукциона представляют свои технические и коммерческие предложения Заказчику. Заказчик должен дать техническое заключение.

Срок поставки товара 2 месяца (60 календарных дней).

Вагонная поставка/ Контейнерная поставка: СІР - ж/д. ст. Кенгсой (код станции – 732602), ГАЖК «Узбекистон Темир Йуллари»

Транспортная поставка: СІР - Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300

### 13. КАЖДЫЙ УЧАСТНИК КОНКУРСА ДОЛЖЕН ВКЛЮЧИТЬ В ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ НИЖЕСЛЕДУЮЩУЮ ИНФОРМАЦИЮ:

Представляемое техническое предложение должно быть составлено на узбекском или русском языках и продублировано на английском языке.

Представляемое техническое предложение должно иметь копию на электронных носителях (CD/DVD диски или USB носители информации).

Необходимо указать общедоступную информацию о компании производителе (сайт компании).

*\*Примечание: За правильность заполнения и незаполненные пункты ответственность несёт разработчик.*

#### Разработчики:

Заместитель главного механика:

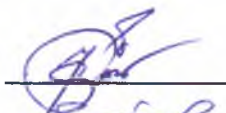
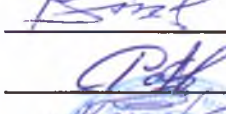
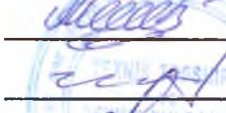



Инженер ОГМ:

Ведущей инженер СУМР и Р:

Начальник цех ПП:

Старший механик цеха ПП:

Механик установка:

	М. Пирматов
	Ф. Ботиров
	Г. Рахмонов
	Б. Маматов
	Ш. Шукуров
	С. Хайитов