



ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на закупку Инструментального микроскоп для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ
1.1 Наименование
• Инструментальный микроскоп
1.2 Основание и цель приобретения товара
Основание: Внеплановая заявка на 2023 год. Цель: Для проведения поверка средств измерения (СИ).
1.3 Сведения о новизне
Товар должен быть новым, ранее не эксплуатированным и не повреждённым.

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
Для проведения контроля параметров сужающих устройств и трубопроводов на узлах учета при их периодических проверок и аттестации.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ																																		
3.1 Основные технические требования																																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th align="center">Наименование</th> <th align="center">Характеристики</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Габаритные размеры мм:</td> <td>870x830x870</td> </tr> <tr> <td>Диапазон измерения длин:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>в продольном направлении, мм</td> <td>0-150</td> </tr> <tr> <td>в поперечном направлении, мм</td> <td>0-50</td> </tr> <tr> <td>фотоэлектрическими преобразователями, мм</td> <td>0-25; 0-40</td> </tr> <tr> <td>Диапазон измерения плоских углов окулярной угломерной головкой, град</td> <td>0-360</td> </tr> <tr> <td>Видимое увеличение отсчетного окулярной угломерной головки, крат</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>Максимальное расстояние между объективом и предметным стеклом координатного стола, мм</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>Расстояние от колонки до оси тубуса (вылет), мм</td> <td>165</td> </tr> <tr> <td>Пределы измерений в третьей координате при работе с контактным приспособлением, мм</td> <td>28</td> </tr> <tr> <td>Цена деления:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>-шкалы окулярной угломерной головки, град</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>-нониуса шкалы наклона линии центров бабки, град</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>-нониуса шкалы поворота накладного круглого стола, град</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>Цена деления шкал барабанов фотоэлектрических преобразователей, мм</td> <td>0,005</td> </tr> <tr> <td>Дискретность цифрового отсчета при линейных измерениях, мм</td> <td>0,001</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование	Характеристики	Габаритные размеры мм:	870x830x870	Диапазон измерения длин:		в продольном направлении, мм	0-150	в поперечном направлении, мм	0-50	фотоэлектрическими преобразователями, мм	0-25; 0-40	Диапазон измерения плоских углов окулярной угломерной головкой, град	0-360	Видимое увеличение отсчетного окулярной угломерной головки, крат	45	Максимальное расстояние между объективом и предметным стеклом координатного стола, мм	200	Расстояние от колонки до оси тубуса (вылет), мм	165	Пределы измерений в третьей координате при работе с контактным приспособлением, мм	28	Цена деления:		-шкалы окулярной угломерной головки, град	1	-нониуса шкалы наклона линии центров бабки, град	30	-нониуса шкалы поворота накладного круглого стола, град	3	Цена деления шкал барабанов фотоэлектрических преобразователей, мм	0,005	Дискретность цифрового отсчета при линейных измерениях, мм	0,001
Наименование	Характеристики																																	
Габаритные размеры мм:	870x830x870																																	
Диапазон измерения длин:																																		
в продольном направлении, мм	0-150																																	
в поперечном направлении, мм	0-50																																	
фотоэлектрическими преобразователями, мм	0-25; 0-40																																	
Диапазон измерения плоских углов окулярной угломерной головкой, град	0-360																																	
Видимое увеличение отсчетного окулярной угломерной головки, крат	45																																	
Максимальное расстояние между объективом и предметным стеклом координатного стола, мм	200																																	
Расстояние от колонки до оси тубуса (вылет), мм	165																																	
Пределы измерений в третьей координате при работе с контактным приспособлением, мм	28																																	
Цена деления:																																		
-шкалы окулярной угломерной головки, град	1																																	
-нониуса шкалы наклона линии центров бабки, град	30																																	
-нониуса шкалы поворота накладного круглого стола, град	3																																	
Цена деления шкал барабанов фотоэлектрических преобразователей, мм	0,005																																	
Дискретность цифрового отсчета при линейных измерениях, мм	0,001																																	

4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ
4.1 Порядок сдачи и приемки
Приемка и входной контроль Продукции на соответствие количеству, качеству выполняется на складе Заказчика. В случае несоответствия поставляемого товара с заказной спецификацией или если товар не прошел входной контроль качества, Поставщик обязан заменить его в течение срока, указанного в договоре на поставку. Транспортные расходы при замене товара берет на себя Поставщик товара.
4.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товара
- сертификат первичной поверки;

- сертификаты качества и соответствия, выписанного производителем.
- сертификат о стране происхождения товара;

5. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Качество товара должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя, выдаваемых заводом-изготовителем.

Срок гарантии качества не менее 1 лет.

6. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество:

Инструментальный микроскоп типа БМИ – 1 комп.

Время и место доставки определяется предложением поставщика и договором.

Разработано:
 Заместитель главного метролога
 Начальник КЛ:
 инженер метролог:
 Ведущий инженер СУМТР:

О. Ачилов
Э. Тиловов
Н. Бухаров
А. Останов

