

«УТВЕРЖДАЮ»

Первый заместитель генерального
директора ООО «Шуртанский ГХК»

Ш.М. Эшмуродов

» 01 2020 г.



Рег. № 050/ _____

Техническое задание на закупку

механическое уплотнение для вспомогательного

масляного насоса GA-6021S

для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Механическое уплотнение должно соответствовать следующим требованиям:

Модель насоса - Gear pump model: 32GPF

Производительность - 80 л/мин.

Число оборотов - 1420 мин⁻¹. Мощность на валу 1,5 кВт

Среда - Масло

Температура среды насоса - норм 30°C / макс 45°C

Давление P=100-200 кПа.

Внутренний диаметр насоса - 1-1/4"

Заказчик насоса GA-6021S EBARA (Япония)

4.2 Для шестеренчатого масляного насоса механическое уплотнение, состоит из следующих деталей:

Карбон (carbon);

карбид (carbide);

пружина SUS 316;

корпус SUS 316.

Чертеж с указанием расположения деталей прилагается (лист № 27)

ШГХК 2020 г.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование
Механическое уплотнение для вспомогательного масляного насоса GA-6021S
1.2 Основание и цель приобретения оборудования
Ремонт и восстановления рабочего состояния существующего механического уплотнения.
1.3 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости
Изготовитель товара должен предоставить код ТН ВЭД на каждую деталь механического уплотнения.

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Механическое уплотнение применяется для предотвращения протечки масла
двигателей по валу шестеренчатого масляного насоса GA-6021S.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Общие условия эксплуатации
Механическое уплотнение для вспомогательного масляного насоса GA-6021S Насос перекачивает масло с температурой $T=30-45^{\circ}\text{C}$, Среда – Масло Давления $P=100-200\text{ кПа}$. Насос эксплуатируется 8000 часов/в год. Завод изготовитель механического уплотнения компания EBARA (Япония)

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Механическое уплотнение должно соответствовать нижеследующему вспомогательному масляному насосу GA-6021S
Модель насоса - Gear pump model: 32GPF Производительность - 80л/мин, Число оборотов - 1420 мин^{-1} , Мощность на валу 1,5 кВт Среда – Масло Температура среда насоса – норм 30°C / максим 45°C Давления $P=100-200\text{ кПа}$. Внутренний диаметр насоса – 1-1/4" Завод изготовитель насоса GA-6021S EBARA (Япония)
4.2 Для шестеренчатого масляного насоса механическое уплотнение, состоит из следующих деталей: Карбон (carbon); карбид (carbide); пружина SUS 316; корпус SUS 316.
Чертеж с указанием расположения вышеуказанных детали прилагается. (поз: № 27)

4.3 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
Для стабильной эксплуатации насоса, срок ремонта и замены деталей механической уплотнение должен быть не менее 3 лет.
4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования
Конструкция механической уплотнение должна быть надёжной в эксплуатации, доступной для замены деталей.
4.5 Требования к материалам механического уплотнения
<p>Материалы должны соответствовать ниже перечисленным:</p> <p>карбон (carbon); карбид (carbide); пружина SUS 316; корпус SUS 316.</p>
4.6 Требования к маркировке
<p>Маркировка должна быть выполнена четко, несмываемым маркером на русском языке и должна включать следующую информацию:</p> <p>Верх Обращаться осторожно Не кантовать Шуртанский газохимический комплекс Пункт назначения Контракт № Вес нетто Вес брутто</p>
4.7 Требования к размерам и упаковке
<ul style="list-style-type: none"> - Размеры должны соответствовать приложенному чертежу. - Упаковка должна гарантировать полную защиту товара от повреждений, коррозии во время транспортировки с учётом возможности нескольких перегрузок; - Упаковка должна быть рассчитана на обработку груза кранами и вручную. - Продавец несёт ответственность за все потери и/или убытки, возникшие из-за ненадлежащей и/или небрежной упаковки или защиты оборудования.

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1 Порядок сдачи и приемки, дополнительные требования заказчика

Товар должен приниматься после входного контроля и составления акта в соответствии договора.

Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя.

Настоящим стороны договариваются, что визуальный осмотр товара, произведенный представителем Заказчик, должен быть абсолютным и окончательным для сторон для определения соответствия по количеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара при его транспортировке.

При приемке товара от перевозчика Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а так же в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя.

В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 5 (пятих) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.

Продавец обязан направить Заказчик (грузополучателю) не позднее 10 (десятих) рабочих дней с момента получения уведомления ответ об участии своего представителя в дальнейшей приемке товара. Представитель Продавца должен явиться для участия в приемке товара в разумный срок, не превышающий 20 (двадцати) календарных дней с даты получения уведомления.

При отказе Продавца от участия в приемке либо непредставлении ответа на уведомление, либо неявке его представителя в течение срока, указанного договора, Заказчик имеет право производить дальнейшую приемку товара по качеству/количеству, с участием представителя Торгово-промышленной палаты или независимой экспертной организации с составлением акта в соответствии договора.

В акте приемки товара должна быть указана следующая информация:

- наименование Заказчик (грузополучателя) товара;
- номер и дата составления акта, место приемки товара, время начала и окончания приемки товара;
- фамилии и инициалы лиц, принимающих участие в приемке товара, занимаемые ими должности, сведения о документах, подтверждающих полномочия данных лиц

- на участие в приемке товара, их реквизиты;
- наименования и адреса завода-изготовителя Продавца;
 - дата и номер уведомления о вызове представителя Продавца;
 - обнаруженное несоответствие товара, его характер;
 - указание на номер договора и спецификацию;
 - наименование и маркировка товара согласно товаросопроводительным документам на соответствующую партию товара;
 - количество мест и вес металлопродукции по товаросопроводительным документам;
 - состояние тары (упаковки);
 - вес выявленной недостачи по каждому месту;
 - номер товаросопроводительного документа и сертификата качества;
 - размер, марка стали, номер партии, наличие ярлыка;
 - заключение о характере выявленных дефектов товара и причина их возникновения.

Акт должен быть подписан всеми лицами, участвовавшими в приемке товара.

5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования

Товар должен сопровождаться следующей документацией:

- необходимо предоставить сертификат соответствия товара;
- счёт-фактура (инвойс) Продавца с описанием товара, указанием количества, цены единицы товара и общей суммы;
- транспортная накладная, выпущенная на имя грузополучателя с отметкой станции отправления и отметкой пункта назначения, наименование Заказчика, номер и даты подписания действующего контракта;
- сертификат о происхождении страны товара с указанием номера и даты инвойса;
- упаковочный лист;
- сертификат о качестве товара, выписанного производителем;
- паспорт безопасности товара.

5.3 Требования к страхованию оборудования

Товар должен быть застрахован.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Товар должен быть отгружен в экспортной стандартной упаковке (закрытая, герметичная упаковка, исправная) изготовителя, обеспечивающей полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути.

Иные варианты и размеры упаковок подлежат дополнительному согласованию Заказчиком при условии их приемлемости.

7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Срок хранения и срок гарантии качества товара не менее – 3 лет

8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Товар должен быть произведён не более чем за шесть месяца до даты отгрузки, в полном соответствии с описанием, техническими условиями, спецификацией завода изготовителя и/или условиями настоящего технического задания, а также обеспечить предусмотренное качество

9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНОПРИГОДНОСТИ

Конструкция механической уплотнение должен быть ремонтной пригодной, безопасным в обслуживании и легко обслуживаемы

10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

-Оборудование должно соответствовать международным требованиям качества и безопасности окружающей среды

-Товар должен быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации;

-Товар не должен причинять какой-либо ущерб окружающей среде.

-Качество Товара должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем.

-Качество товара должен обеспечивать возможность его использования по назначению без негативных последствий:

11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Товар должен быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации;

-Качество Товара должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем.

-Качество товара должен обеспечивать возможность его использования по назначению без негативных последствий:

-Оборудование должно соответствовать международным требованиям качества и безопасности окружающей среды.

-Товар должен быть новым, ранее не использованным.

12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

- Товар должен быть качественным, срок гарантии качества не менее – 3 лет
- необходимо предоставить сертификаты (международные стандарты ISO-9001, 14001, 45001, 50001, сертификат качества производителя и/или другие сертификаты международных, признанных лабораторий и центров испытаний);
 - сроку службы товара в соответствии с нормативно-технической документацией 3 года.

13. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Товар должен быть в ниже следующем комплекте и количестве:

карбон (carbon)	— 2 штук;
карбид (carbide)	— 2 штук;
пружина SUS 316	— 2 штук;
корпус SUS 316	— 2 штук.

Срок поставки товара 3 месяца (90 календарных дней).

14. ТРЕБОВАНИЯ К МЕСТУ ПОСТАВКИ ТОВАРА

Вагонная поставка/ Контейнерная поставка: ДАР - ж/д. ст. Кенгсой (код станции – 732602), ГАЖК «Узбекистон Темир Йуллари»
Транспортная поставка: ДАР - Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300
Контейнерная поставка: ДАР - ж/д. ст. Кенгсой (код станции – 732602), ГАЖК «Узбекистон Темир Йуллари».

15. КАЖДЫЙ УЧАСТНИК КОНКУРСА ДОЛЖЕН ВКЛЮЧИТЬ В ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ НИЖЕСЛЕДУЮЩУЮ ИНФОРМАЦИЮ:

- представляемое техническое предложение должно быть составлено на государственном или русском языке;
- представляемое техническое предложение должно иметь копию на электронных носителях (CD/DVD диски или USB носители информации);
- необходимо указать общедоступную информацию о компании производителе (сайт компании).

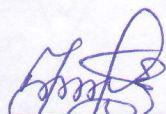
16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№	Наименование приложения	Количество листов
1	Чертёж механического уплотнения	1 (один) лист.

*Примечание: За правильность заполнения и незаполненным пунктом ответственность несёт разработчик.

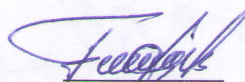
Разработано:

Инженер-механик цеха ПГВС
(должность)


(подпись)

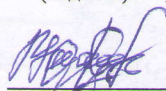
У. Куватов
Ф.И.О.

Механик установка
(должность)


(подпись)

Фобонов Ф
Ф.И.О.

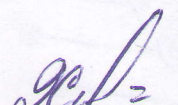
Старший механик цеха ПГВС
(должность)


(подпись)

Ф. Шавкатов
Ф.И.О.

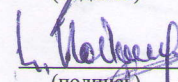
Согласовано:

Главный механик ООО ШГХК
(должность)


(подпись)

А. Низиров
Ф.И.О.

Главный энергетик ООО ШГХК
(должность)


(подпись)

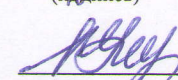
А. Нурматов
Ф.И.О.

Начальник цеха ПГВС
(должность)


(подпись)

М. Фурманов
Ф.И.О.

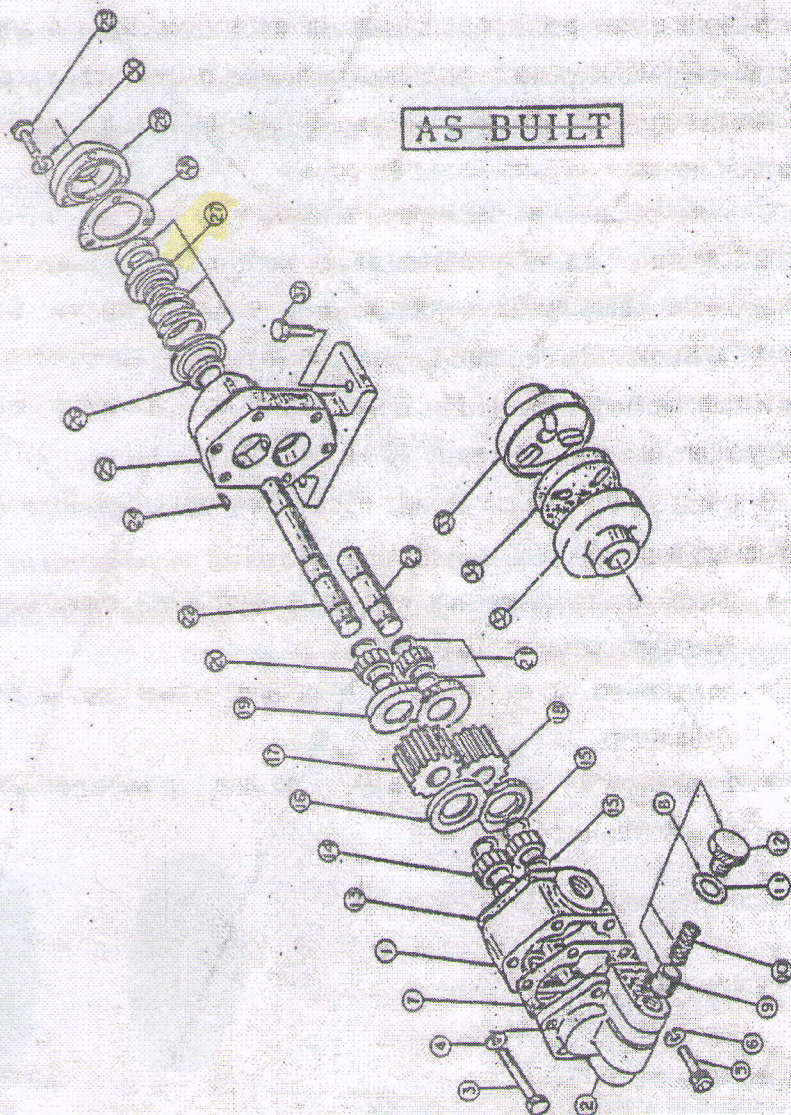
Начальник служба УМЗ
(должность)


(подпись)

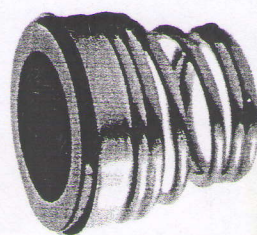
В. Анисимов
Ф.И.О.

12CFF
15CFF
20CFF
25CFF
35CFF
40CFF

EBARA GEAR PUMP MODEL GPF



NO	NAME OF PART	MATERIAL	NUMBER
1	GEAR CASING	CAST IRON	1
2	SIDE COVER	CAST IRON	1
3	BOLT	ROLLED STEEL	3
4	WASHER	ROLLED STEEL	3
5	DOLT	C-Mn STEEL	1
6	WASHER	ROLLED STEEL	1
7	GASKET	PAPER	2
8	SAFETY VALVE	ROLLED STEEL	1
9	VALVE	CARBON STEEL	1
10	SPRING	STEEL WIRE ROD	1
11	GASKET	PAPER	1
12	CAP	ROLLED STEEL	1
13	NEEDLE BEARING	LEADED BRONZE	1 SET
14	SNAP RING	SPRING STEEL	1
15	SIDE PLATE	CARBON STEEL	1
16	GEAR	CARBON STEEL	1
17	DRIVING SHAFT	CARBON STEEL	1
18	COUPLING KEY	CARBON STEEL	1
19	SIDE COVER	CAST IRON	1
20	RING	ROLLED STEEL	1
21	MECHANICAL SEAL	PAPER	1 SET
22	GASKET	CAST IRON	1
23	MECHANICAL SEAL COVER	CAST IRON	1
24	BOLT	ROLLED STEEL	3
25	WASHER	ROLLED STEEL	3
26	COUPLING (PUMP SIDE)	CAST IRON	1
27	COUPLING (DRIVING SIDE)	CAST IRON	1
28	COUPLING RURDER	ROLLED STEEL	3
29	BOLT	ROLLED STEEL	3
30	WASHER	ROLLED STEEL	3
31	GASKET	PAPER	1
32	MECHANICAL SEAL COVER	CAST IRON	1
33	BOLT	ROLLED STEEL	3
34	WASHER	ROLLED STEEL	3
35	COUPLING (PUMP SIDE)	CAST IRON	1
36	COUPLING (DRIVING SIDE)	CAST IRON	1
37	BOLT	ROLLED STEEL	3



III III