



«УТВЕРЖДАЮ»

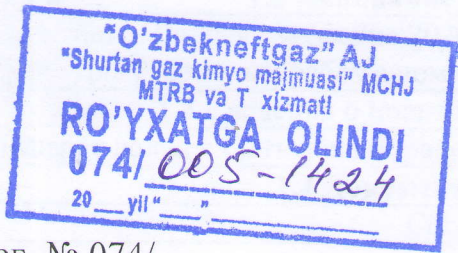
Главный механик

ООО «Шуртанский ГХК»



Х. Аллаяров

02 2021 г.



Per. № 074/ \_\_\_\_\_

Техническое задание  
на закупку аргонно-дугового аппарата для сварки алюминиевых  
изделий 380В  
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

<b>1.1 Наименование</b>
Аргонно-дуговой аппарат для сварки алюминиевых изделий 380В.
<b>1.2 Основание и цель приобретения оборудования</b>
Основание: Годовая заявка на 2020 год. Цель: Для сварочных работ алюминиевых материалов.
<b>1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)</b>
Аппарат должен быть новым, ранее не использованным, не ранее 2020 года производства.
<b>1.4 Документы для разработки / изготовления</b>
Согласно НТД производителя

## 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сварочный аппарат инверторного типа, для аргонодуговой сварки неплавящимся электродом в среде защитного газа (TIG) и ручной дуговой сварки (MMA) предназначен для сварочных работ алюминиевых материалов.

## 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Сварочный аппарат эксплуатируется в условиях окружающей среды от +5 до +45 °С.

## 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Сварочный инвертор	
Напряжение	380 В
Частота тока	50 Гц
Мощность	18.3 кВт
ПВ на максимальном токе	80%
Напряжение холостого хода	68 В
Тип сварки	MMA:TIG
Диапазон сварочного тока	10-400 А
Диаметр электрода	1.6-6мм
Диаметр электрода TIG	1-4мм
Дисплей сварочного тока	да
Сварка штучным электродом	да
Сварка неплавящимся электродом в среде защитного газа	да
Сварка на постоянном или переменном токе	да
Регулируемое время продувки газом после сварки	да
Регулировка баланса полярности	да
2T/4T режим работы горелки	да
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP21S
Блок водяного охлаждения	
Блок водяного охлаждения используется для охлаждения сварочной горелки для MIG\MAG или TIG сварки, предохраняет ее от перегорания и увеличивает срок службы.	
Ключевые особенности	
-Работает	от 220В
-Быстросъемные соединения шлангов	
-Устойчивость к коррозии	
-Низкий уровень шума	
-Бак для воды	
-Производительность	
Комплектация	



- Блок водяного охлаждения
- Транспортировочные колеса
- Руководство по эксплуатации
- Гарантийный талон

Гарантия безопасности  
Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 010\2011 "О безопасности машин и оборудования"

Контроль качества  
Все собранные аппараты проходят обязательную проверку на производстве, затем перед отгрузкой покупателю проверяются на складе ГК ТСС контроллером ОТК.  
Двойной контроль качества исключает возможный заводской брак.

Характеристики	
-Напряжение сети	220
-Потребление максимальное, КВА	0.37
-Степень защиты	IP21

## 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

### 5.1 Порядок сдачи и приемки

Надежность определяется после проверки и эксплуатации.

Покупатель производит приёмку товара по количеству, качеству и комплектности партии и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя.

### 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования

Поставщик предоставляет сертификат качества, паспорт и инструкция по эксплуатации.

## 6. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Сварочный инвертор и блок водяного охлаждения - 1 комплект

Срок поставки: 60 календарных дней.

Транспортная поставка: ДАР - Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300 ШГХК.

*\*Примечание: За правильность заполнения и незаполненном пунктом ответственность несёт разработчик.*

Разработано:

Заместитель главного механика:

Инженер службы ГМ:

Инженер службы УМТР и Р:

По направлению:

Начальник РМЦ:

Начальник участка РМЦ:

*[Handwritten signatures]*

Э. Карагадаев

Ф. Ботиров

У. Куватов

С. Куватов

А. Хайбаров

