



**Техническое задание на регламентные работы по техническому обслуживанию вагонных и автомобильных весов для нужд ООО «Шуртанский ГХК»**

<b>1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ</b>
<b>1.1 Наименование</b>
Настоящее техническое задание (далее – ТЗ) определяет требования услуга на регламентные работы по техническому обслуживанию вагонных и автомобильных весов для ООО «Шуртанского газохимического комплекса» (ШГХК).
<b>1.2 Основание и цель приобретения товара</b>
Регламентные работы по техническому обслуживанию вагонных и автомобильных весов согласно утверждённая список выполняемых работ и услуг службой метрологии на 2023 год п.п 5,6 а также постановления Генерального директора Агентство техническому регулированию Республики Узбекистана от № 91 12 июля 2019 года, должны проводится перед поверочные работы 1(один) раз в год все производственные автомобильные и железнодорожные весы для дальнейшего предоставлению на поверки и калибровки
<b>1.3 Сведения о новизне</b>
Вагонные и автомобильные весы предназначены для коммерческого учёта сырья и продукта, поступающих на завод, а также учёта отпускаемого продукта ООО Шуртанского ГХК.

<b>2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</b>
Весы размещены непосредственно на территории завода и состоят из двух объектов: <ul style="list-style-type: none"> <li>- вагонные весы, типа 7260S (Mettler Toledo IND-780);</li> <li>- автомобильные весы, типа 7560 (Mettler Toledo IND-780);</li> </ul>

<b>3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</b>	
Наибольший предел взвешивания НПВ:	150 т.
Наименьший предел взвешивания НмПВ:	400 кг.
Цена поверочного деления: - в диапазоне до 60 тонн	20 кг.
Допускаемого класса точности в диапазоне до 150 тонн	50кг.
Класс точности при статическом взвешивании по ГОСТ 29329-92 и Рекомендаций МОЗМ №76	III-средний
Межповерочный интервал:	1 год.

**3.1. Весы имеет следующие дополнительные технические характеристики:**

Число делений шкалы	1000000.
число поверочных делений	10000e NMI 10000d NTEP;
Степень защиты-IP69k; Коэфф. А/Ц – внутр. свыше 366Гц, сравнение с уставкой-50Гц, вывод на ПЛК-20Гц; Применяемость -Стандартные промышленные весовые системы. Class I and II, Div 2, Groups A-D,F,G и категория 3 по европейской классификации. Электропитания. 220В-от переменного тока, 24В-от постоянного ток.	

**3.2 Техническое характеристика автомобильного веса**

Наибольший предел взвешивания НПВ:	60 т.
Наименьший предел взвешивания НмПВ:	200 кг.
Допускаемого класса точности в диапазоне до 60 тонн	20 кг.
Класс точности при статическом взвешивании по ГОСТ 29329-92 и Рекомендаций МОЗМ №76	III-средний
Межповерочный интервал:	1 год.

**3.3. Весы имеет следующие дополнительные технические характеристики.**

Число делений шкалы	1000000;
число поверочных делений	10000e
NMI 10000d NTEP; Степень защиты-IP69k; Коэфф. А/Ц – внутр. свыше 366Гц, сравнение с уставкой-50Гц, вывод на ПЛК-20Гц; Применяемость -Стандартные промышленные весовые системы. Class I and II, Div 2, Groups A-D,F,G и категория 3 по европейской классификации. Электропитания: 220В-от переменного тока, 24В-от постоянного ток.	



#### 4. ВИДЫ ПРОИЗВОДИМЫХ РАБОТ

4.1. Предстоящие к выполнению работы подразделены на два этапа. Проведение ежегодных регламентных работ по техническому обслуживанию вагонных и автомобильных весов установленных в ООО ШГХК и поверка.

4.2. Техническое и сервисное обслуживание предназначено:

Технического обслуживания является то, что плановое сервисное обслуживание – это профилактическое мероприятие. Его основная задача выявлять и предупреждать возможные поломки и неисправности, чтобы в дальнейшем избежать дорогостоящей замены комплектующих и простоев предприятия во время ремонта,

4.3. Плановый период обязательный проведения работ - май 2022 г.

4.4. В перечень работ входят:

- выявление механических повреждений весовых платформ и несущих балок;
- проверка наличия трещин на опасных участках сварных швов;
- проверка отсутствия смещения весовой платформы от оптимального рабочего состояния;
- регулировка зазоров, упоров;
- подтяжка болтовых и винтовых соединительных узлов;
- проверка вертикальности установки датчиков, выравнивание при необходимости;
- определение равномерности распределения нагрузки на датчики;
- определение исходных характеристик каждого датчика;
- определение степени выработки рабочей поверхности датчика;
- проверка состояния контактов в соединительной коробке;
- проверка целостности кабельных трасс;
- контроль сопротивления силовых и сигнальных кабельных линий;
- проверка состояния контура заземления и шин заземления;
- обновление программного обеспечения;
- проверка и настройка оборудования;
- проведение испытаний весов на соответствие метрологическим характеристикам и требованиям.

#### 5. ПРЕТЕНДЕНТУ НА УЧАСТИЕ НЕОБХОДИМО ПРЕДСТАВИТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДОКУМЕНТЫ:

5.1. Документ, удостоверяющий соответствующую регистрацию предприятия в государственном Органе (лицензия, соответствующий сертификат и др.);

5.2. Соответствующий авторизованный письмо или сертификат для оказания данный вид услуги выданный от компании “Mettler Toledo” или от компании “Kemek Engineering”

5.3. Идентификационный номер налогоплательщика;

5.4. Сведения о местонахождение (реквизит организация ) и номера телефонов;  
- коммерческое предложение;

#### 6. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

После проведением услуг, составляются и подписывается акт выполненных работ и акт о приемке выполненных работ после которого проводится окончательная оплата стоимости договора в течение 10 рабочих дней.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев после завершения работ с момента в эксплуатации.

Регламентные работы сотрудников подрядных организаций необходимо указать в коммерческой предложение.

При необходимости замена запасных частей к существующим деталям Автомобильных и железнодорожных весов предоставляются за счет ООО Шуртанского ГХК.

Разработано:

Заместитель главного метролога

Начальник КЛ:

Вед. инженер метролог:

Ведущий инженер СУМТР:



О. Ачилов

Э. Тиловов

А. Жумаев

Ш. Михлиев

