



«УТВЕРЖДАЮ»

Главный механик

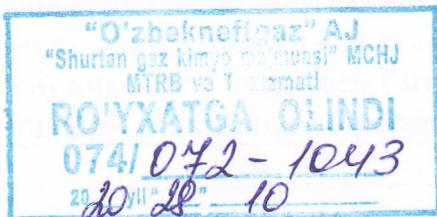
ООО «Шуртанский ГХК»

Х. Аллаяров



« 28 » 10 2020 г.

Пер. № 074/ 1043



Техническое задание для заточки лезвий ножей дробильных установок для нужд ООО «Шуртанского ГХК»

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ**1.1 Наименование**

Станок для заточки лезвий ножей дробильных установок роторного типа

1.2 Основание и цель приобретения товара

Основание: годовая заявка на 2021 год.

Цель: Восстановление лезвий ножей дробильных установок роторного типа, эксплуатирующей в цехе «Каршитермопласт»

1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)

Товар должен быть новым, ранее не эксплуатированным. Все комплектующие, узлы, детали и составные части должны быть изготовлены не ранее 2020 года.

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Станок выполняет функцию заточки лезвий ножей дробильных машин роторного типа.

Данный станок должен затачивать ножи длиной до 100 см включительно.

Станок для заточки ножей отличается компактными габаритами, простотой в управлении и обслуживании. Он должен быть оснащен механическим приводом и специальной головкой, служащей для позиционирования лезвий под необходимым углом в диапазоне 0-90°

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ**3.1 Общие условия эксплуатации**

Место эксплуатации – цех «Каршитермопласт», ООО «Шуртанский ГХК»

Режим работы предприятия: Две смены по 12 часов в день, 8000 часов в год.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**4.1 Основные технические требования**

№	Наименование	Ед. измерения	Значение
1	Рабочий диапазон	мм	0 - 1000
2	Угол поворота головки	гр	0 - 90
3	Скорость перемещения	Не менее, м/мин	3
4	Мощность двигателя шлифовального круга	Не менее, кВт	1,5
5	Скорость вращения шлифовального круга	Не менее, об/мин	2500

4.2. Требования к надежности

Все узлы станка для заточки должны быть защищены от воздействий окружающей среды. Возможность работы при температуре воздуха в пределах от 0 до +50 °С. Рабочая поверхность должна быть защищена от коррозии и абразивного износа соответствующими методами. Необходимо наличие системы подачи смазочно-охлаждающей жидкости.

4.3 Требования к маркировке

Наличие маркировки. Основные маркировочные данные должны содержать:

- наименование вида оборудования (условное наименование) и (или) обозначение типа оборудования;
 - номинальные значения основных параметров оборудования: скорость заточки, размеры, диапазон заточки, мощность привода и др.;
 - дату изготовления;
- товарный знак или наименование предприятия-изготовителя.

4.4 Требования к размерам и упаковке

Размеры согласно НТД завода-изготовителя.

Товар должен быть упакован в экспортную стандартную упаковку (закрытая, герметичная упаковка, исправная) изготовителя, обеспечивающую полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких

перегрузок в пути. Упаковка должна быть рассчитана на обработку груза кранами и вручную.

Продавец несёт ответственность за все потери и/или убытки, возникшие из-за ненадлежащей и/или небрежной упаковки или защиты оборудования.

Иные варианты и размеры упаковок подлежат дополнительному согласованию Заказчиком при условии их приемлемости.

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1 Порядок сдачи и приемки

Товар должен приниматься после входного контроля и составления акта в соответствии договора.

Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя.

Настоящим стороны договариваются, что визуальный осмотр товара, произведенный представителем Заказчик, должен быть абсолютным и окончательным для сторон для определения соответствия по количеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара при его транспортировке.

При приемке товара от перевозчика Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а также в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя.

В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента обнаружения недостатков. Продавец обязан направить Заказчик (грузополучателю) не позднее 10 (десяти) рабочих дней с момента получения уведомления ответ об участии своего представителя в дальнейшей приемке товара. Представитель Продавца должен явиться для участия в приемке товара в разумный срок, не превышающий 20 (двадцати) календарных дней с даты получения уведомления.

При отказе Продавца от участия в приемке либо непредставлении ответа на уведомление, либо неявке его представителя в течение срока, указанного договора, Заказчик имеет право производить дальнейшую приемку товара по качеству/количеству, с участием представителя Торгово-промышленной палаты или независимой экспертной организации с составлением акта в соответствии договора.

В акте приемки товара должна быть указана следующая информация:

- наименование Заказчика (грузополучателя) товара;
- номер и дата составления акта, место приемки товара, время начала и окончания приемки товара;
- фамилии и инициалы лиц, принимающих участие в приемке товара, занимаемые ими должности, сведения о документах, подтверждающих полномочия данных лиц на участие в приемке товара, их реквизиты;
- наименования и адреса завода-изготовителя Продавца;
- дата и номер уведомления о вызове представителя Продавца;
- обнаруженное несоответствие товара, его характер;
- указание на номер договора и спецификацию;

-наименование и маркировка товара согласно товаросопроводительным документам на соответствующую партию товара;
 -количество мест и вес металлопродукции по товаросопроводительным документам;
 -состояние тары (упаковки);
 -вес выявленной недостачи по каждому месту;
 -номер товаросопроводительного документа и сертификата качества;
 -размер, марка стали, номер партии, наличие ярлыка;
 -заключение о характере выявленных дефектов товара и причина их возникновения.
 Акт должен быть подписан всеми лицами, участвовавшими в приемке товара.

5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Комплект поставляемой вместе с оборудованием документации должен состоять из ниже указанного перечня документации, предоставляемой на русском и английском языках по 2 экземпляра, в бумажном и электронном вариантах на каждый вид и единицу оборудования:

- Руководство по эксплуатации;
- Чертеж и детальное описание используемых деталей, размеры болтов;
 Руководство по ремонту, эксплуатации и методика по обслуживанию;

5.3 Требования к страхованию товара

Страхование оборудования осуществляется за счёт поставщика.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Товар транспортируется в упакованном виде в пути следования водным, автомобильным или железнодорожным транспортом в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта и утвержденными в установленном порядке.

7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок эксплуатации оборудования составляет 8000 машина-часов или 12 месяцев (в зависимости от того, что наступит раньше) после ввода в эксплуатацию

8. ТРЕБОВАНИЕ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Техническая поддержка (гарантированная поддержка запасными частями) в течение 2-х лет дальнейшей эксплуатации.

9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Товар должен соответствовать международным требованиям качества и безопасности окружающей среды.

Товар должен быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации.
 Товар не должен причинять какой-либо ущерб окружающей среде.

10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Товар должен быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации.
 Товар должен соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем.

11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Качество товара должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем.

Качество товара должен обеспечивать возможность его использования по назначению без негативных последствий.

Необходимо предоставить сертификаты (сертификат происхождения, сертификат качества

производителя и/или другие сертификаты международных, признанных лабораторий и центров испытаний).

12. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Объем поставки - 1 комплект

Срок поставки – от 3 до 6 месяцев

Вагонная поставка/Контейнерная поставка: ДАР-ж/д ст. Кенгсой(код станции-732602), ГАЖК «Узбекистон Темир Йуллари»

Транспортная поставка: ДАР-Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300

**Примечание: За правильность заполнения и незаполненные пункты ответственность несёт разработчик.*

Разработчики:

Заместитель главного механика:



М. Пирматов

Инженер ОГМ:



Ф. Ботиров

Инженер СУМР и Р:



Г. Рахмонов

Начальник цеха «Каршитермопласт»:



Ф. Одиров

Механик цеха:



А. Якубов

Инженер по комплектации:



Ю. Ихсанова