



"O'zbekneftgaz" AJ
"Shurtan gaz kimyo majmuasi" MCHJ
MTRB xizmati
RO'YXATGA OLINDI
074/008 - 2796
20 22 yil "05" 12

«УТВЕРЖДАЮ»

Главный механик
ООО «Шуртанский ГХК»



Х. Алляяров

2022 г.

Техническое задание на закупку
вентилей запорных сальниковых муфтового соединения
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование и характеристика

Вентиль запорный сальниковый муфтового соединения.

1.2 Основание и цель приобретения трубы

Основание: Годовая заявка на 2022 год.

Цель: Для замены изношенных вентилях на трубопроводной системы и установленной на проботборной точки оборудование, находящихся цеха ВВС-1.

1.3 Сведения о новизне

Поставляемый товар должен быть новым, который не был в употреблении, в том числе не был восстановлен, у которого не были восстановлены потребительские свойства.

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Вентиль чугунный используется для монтажа на трубопроводах в качестве запорного или регулирующего устройства по транспортировке воды, для перекрытия потока рабочей среды в трубопроводах с высоким уровнем герметичности.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

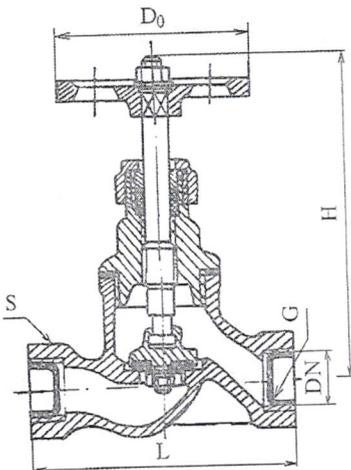
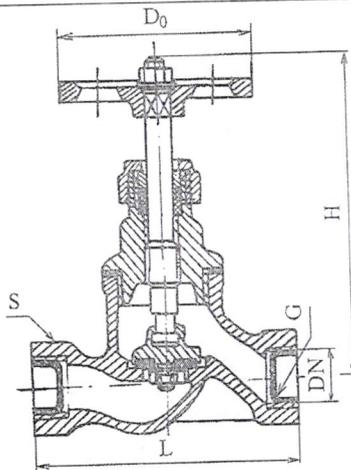
3.1 Общие условия эксплуатации

Место эксплуатации – цех ВВС-1 ООО «Шуртанский ГХК»

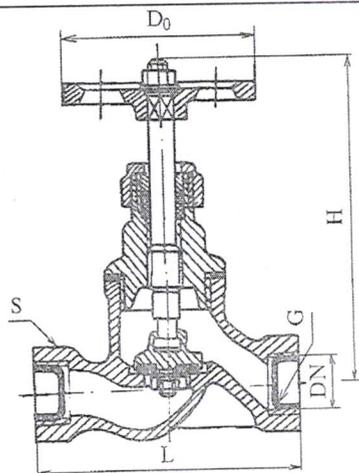
Режим работы: Периодическая работа по 15 дней, 4000 часов в год.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1. Основные технические требования

		Вентиль (клапан) 15кч18п чугунный муфтовый Ду 15 Ру 16 согласно ГОСТу 18161-72	
Рабочая среда:		вода, пар.	
Температура рабочей среды, °С:		+225С.	
Герметичность:		класс «D» по ГОСТ 9544-93.	
Номинальное давление PN:		1.6 МПа (16 кгс/см ²).	
Присоединение к трубопроводу:		муфтовое по ГОСТ 6527-68.	
Материал корпуса:		ковкий чугун	
Уплотнение:		Асбестовый фрикционный материал НСФ-1	
Шпindelь		Латунь по ГОСТ 15527-70	
Управление:		ручное	
Длина L		90	
Высота H		110	
Количество		50 шт.	
		Вентиль (клапан) 15кч18п чугунный муфтовый Ду 20 Ру16 согласно ГОСТу 18161-72	
Рабочая среда:		вода, пар.	
Температура рабочей среды, °С:		+225С.	
Герметичность:		класс «D» по ГОСТ 9544-93.	
Номинальное давление PN:		1.6 МПа (16 кгс/см ²).	
Присоединение к трубопроводу:		муфтовое по ГОСТ 6527-68.	
Материал корпуса:		ковкий чугун	
Уплотнение:		Асбестовый фрикционный материал НСФ-1	
Шпindelь		Латунь по ГОСТ 15527-70	
Управление:		ручное	
Длина L		100	
Высота H		110	
Количество		25 шт.	





**Вентиль (клапан) 15кч18п чугунный муфтовый Ду 25 Ру16
согласно ГОСТу 18161-72**

Рабочая среда:	вода, пар.
Температура рабочей среды, °С:	+225С.
Герметичность:	класс «D» по ГОСТ 9544-93.
Номинальное давление PN:	1,6 МПа (16 кгс/см ²).
Присоединение к трубопроводу:	муфтовое по ГОСТ 6527-68.
Материал корпуса:	ковкий чугун
Уплотнение:	Асбестовый фрикционный материал НСФ-1
Шпиндель	Латунь по ГОСТ 15527-70
Управление:	ручное
Длина L	120
Высота H	132
Количество	15 шт.

4.4 Требования к маркировке

Маркировка и отличительная окраска вентиля — по ГОСТ 4666—75.

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1 Порядок сдачи и приемки

Товар принимается после испытания задвижек, если технические параметры соответствуют пункту 4.1, оформляется акт приемки в соответствии с договором.

При приемке товара от перевозчика Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а также в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя. В случае несоответствия поставляемого товара с заказной спецификацией или если товар не прошел входной контроль качества, Поставщик обязан заменить его в течение 14 календарных дней. Транспортные расходы при замене товара берет на себя Поставщик товара.

5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования

Для подтверждения новизны оборудования поставщик в обязательном порядке должен на момент поставки представить следующие документы, подтверждающие новизну, качество и соответствие техническому заданию предлагаемого к поставке оборудования:

- **технические паспорта**, инструкцию по эксплуатации на товар, оригиналы документа о качестве на продукцию на русском языке.
- копию сертификата соответствия (действительного на момент проведения торгов) подтверждающего соответствие требованиям нормативным документам;
- **сертификат испытание производителя;**
- образцы гарантийных талонов.
- сертификаты материалов с указанием химического анализа и прочностных характеристик.
- сертификаты соответствия материала.
- сертификаты качества производителя в объеме технического предложения.
- указать место и страну выпускаемого продукта.
- Поставщик гарантирует Заказчику, что приобретенное им оборудование соответствует техническим характеристикам оборудования, заявленным заказчиком данного оборудования.

5. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИИ

Поставщик обязан предоставить на бланке завода-изготовителя документ, в котором прописаны условия выполнения гарантийных обязательств.



6. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество согласно раздела 4 пункту 4.1 данного технического задания.

Время и место доставки определяется предложением поставщика и договором.

**Примечание: За правильность заполнения и незаполненном пункте ответственность несёт разработчик.*

Разработано:

Начальник СУН:



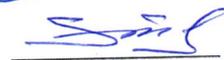
А. Курбонов

Заместитель главного механика:



М. Салаев

Инженер службы ГМ:



Ф. Ботиров

Инженер службы УМТР и Р:



У. Хидиров

Начальник цеха ВВС-1:



М. Холбоев

Начальник участка ВВС-1:



А. Рахимов

