

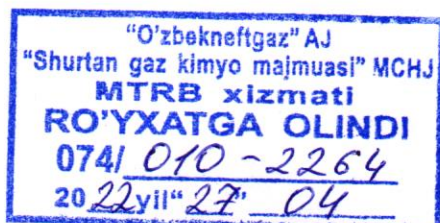


«УТВЕРЖДАЮ»

Заместитель генерального директора
ООО «Шуртанский ГХК»

Н.Н. Халилов

2022 г.



Техническое задание на закупку
скрепления (КБ-65) с подкладками для рельсов типа Р-65
внутренних железнодорожных подъездных путей
ООО «Шуртанский ГХК»

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование

Скрепления (КБ-65) с подкладками для рельсов типа Р-65 внутренних железнодорожных подъездных путей

1.2 Основание и цель приобретения оборудования

Основание: годовая заявка на 2022 год.

Цель: для скрепления железобетонных шпал после замены устаревших и негодных деревянных шпал на железнодорожных путях.

1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)

Скрепления (КБ-65) с подкладками для рельсов типа Р-65 должны быть новыми, ранее не использованными и изготовленными не ранее 2021 года.

1.4 Документы для разработки / изготовления

Скрепление КБ-65 с подкладками рельсов марки Р-65, для колеи 1520 мм должны соответствовать требованиям:

ГОСТ 16277-2016 Подкладка раздельного скрепления КБ 65 железнодорожного пути.

ГОСТ 16017-2014 Болты закладные для рельсовых скреплений железнодорожного пути.

ГОСТ 16016-2014 Болты клеммные для рельсовых скреплений железнодорожного пути.

ГОСТ 16018-2014 Гайки М22 для клеммных и закладных болтов.

ГОСТ 21797-2014 Шайбы пружинные двух витковые для железнодорожного пути.

ГОСТ 22343-2014 Клеммы раздельного рельсового скрепления (ПК) железнодорожного пути.

ТУ 2539-161-01124323-2003 Резиновая прокладка ЦП-143 (ЦП-356) под рельсы

ТУ 2539-161-01124323-2003 Прокладка резиновая ЦП-328 под подкладку КБ-65

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Скрепления КБ-65 с подкладками должны соответствовать размерам железобетонных шпал, предназначенных для закрепления рельсов Р-65 с железобетонными шпалами.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Общие условия эксплуатации

Скрепления (промежуточные скрепления) предназначены для соединения рельсов с опорами и обеспечения электроизоляции рельсовых нитей на участках с железобетонными шпалами.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Основные технические требования

- Поверхности прилегания подкладки (чертёж №1. в настоящем техническом задании) к подошве рельса и шпале должны быть плоскими.
- Допускаются на наружной стороне реборд следы механической обработки глубиной не более 2 мм, получаемые при удалении заусенцев по периметру пазов для клеммных болтов.
- Отгиб концов реборд паза внутрь подкладок не должен быть более 1,5 мм и не должен выходить за пределы вертикальных линий, ограничивающих расстояние между внутренними гранями реборд у их основания.
- По качеству подкладки разделяются на первый и второй сорт. Подкладки второго сорта используют на промышленных путях.

Основные требования к болтам и гайкам для скреплений

1. Стандартами предусмотрено изготовление клеммных (Чер.3.), закладных (Чер.2.) болтов и гаек (Чер.4. настоящего тех. задания) к ним нормальной и грубой точности.
2. Клеммные и закладные болты должны изготавливаться класса прочности 3.6 или 4.8 по ГОСТ 1759.4.
3. Резьба по ГОСТ 24705. Поле допуска 8g по ГОСТ 16093.
4. Смещение оси головки болтов относительно стержня не должно превышать 0,9 мм.
5. Болты должны быть укомплектованы гайками по ГОСТ 16018.
6. Гайки должны изготавливаться класса прочности 5 или 6 по ГОСТ 1759.5.
7. Резьба по ГОСТ 24705. Поле допуска 7H по ГОСТ 16093.
8. Смещение оси отверстия гайки относительно оси симметрии не должно превышать 0,9 мм.



9. Фаски на конце резьбы гаек - по ГОСТ 10549.

10. Гайки отгружаются в комплекте с болтами для рельсовых креплений.

11. Детали крепления КБ-65 железнодорожных путей должны быть: болты клеммные С2 М22-8gx75.36, болты закладные С2 М22-8gx75.36, гайки М22-7Н.5, шайбы двух витковые 2S.

Основные требования к клеммам раздельного крепления

- Поверхности прилегания клеммы (чер.5. настоящего тех. задания) к подошве рельса и подкладке должны быть ровными. Допускается равномерная продольная выпуклость поверхности прилегания клеммы к подошве рельса и подкладке размером не более 1 мм.
- Вогнутость поверхности прилегания клеммы к подошве рельса и подкладке не допускается.
- На поверхности торцов клеммы и отверстий не должно быть расслоений.
- Поверхности торцов клеммы должны быть перпендикулярны к продольной оси. Допускается косина реза в горизонтальной и вертикальной плоскости клеммы не более 3,0мм.

Основные требования к шайбам пружинным двух витковым

- На чертежах (чер.6. настоящего тех. задания) указаны размеры шайб, прошедших термическую обработку и трехкратное обжатие.
- На поверхности шайб не должно быть плен, трещин, раковин, расслоений и закатов.
- На поверхности шайб допускаются следы от подающего, навивочного и спрессовывающего инструмента в виде вмятин и задирав глубиной не более 0,5 и шириной до 5 мм.
- На поверхности обрезанных концов допускаются сколы металла глубиной не более 1,5 мм и заусенцы высотой не более 1,5 мм.
- Наружный диаметр шайбы в сжатом состоянии не должен превышать 49,5 мм.

Основные требования к изолирующим втулкам для рельсовых креплений

- Втулки изготавливаются из пресс материалов - реактопластов. В качестве основных материалов используется ткань пропитанная, премикс, пресс материалы ГСП-32, ДСВ-2-Р-2М, АГ-4В и др.

Основные требования к резиновым напальным прокладкам для железобетонных шпал.

- Технические условия распространяются на прокладки резиновые и смеси резиновые товарные для их изготовления, предназначенные для электрической изоляции и амортизации пути на железобетонных шпалах (чер.8 настоящего тех. задания).

4.2 Требования к материалам

- Подкладки должны изготавливаться из полос, прокатанных из стали спокойных, полуспокойных и кипящих марок, группы Б, первой категории (кроме стали марки БСтО по ГОСТ 380) с содержанием углерода от 0,18 % до 0,30 %, мышьяка до 0,20%.
- Допускается изготавливать подкладки из полос с содержанием углерода стали не менее 0,16 % (при этом суммарное количество углерода и 1/4 марганца должно составлять не менее 0,28 %).
- Клеммы изготавливают из полос, прокатанных из стали марки Ст4 любой степени раскисления по ГОСТ 380-88.
- Болты клеммного и закладного крепления должны быть из прочного материала класс прочности 4.8, для крепления рельсов со шпалами.

Шайбы пружинные должны быть двух витковыми для железнодорожных путей из стали 40С2

Прокладки-амортизаторы резиновые для рельсовых креплений железнодорожных путей (чертежи ЦП-328.) должны быть из резиновой смеси 18730.

4.3 Требования по надежности

Удельный (на 100 млн т брутто перевезенного груза) выход из строя крепления в эксплуатации должен быть не более 2,5%.

4.4 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции

С целью осуществления длительной и стабильной эксплуатации крепления (КБ-65) с подкладками для железобетонных шпал, поставщик должен предоставить пакет технической и технологической документации, включая, но не ограничиваясь, следующими:

- Спецификация на материалы;
- Сертификат на материалы;
- Результаты проверок размеров и испытаний;
- Сборочные и монтажные чертежи;



4.5 Требования к маркировке

Изделие и его составные части, отгружаемые отдельно (пакеты и ящики с деталями), имеют следующую маркировку:

- товарный знак или условное обозначение предприятия-изготовителя;
- год изготовления (две последние цифры);
- тип рельса и марка крестовины;
- наличие термообработки поверхности катания;
- масса узла;

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1 Порядок сдачи и приемки

Заказчик производит приёмку изготовленных скреплений (КБ-65) с подкладками для железобетонных брусьев под стрелочные переводы по количеству и качеству, и внешним признакам сохранности товара (отсутствие механических повреждений). Приёмка будет осуществляться доверенным лицом ООО «Шуртанский ГХК».

5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования

- Накладный;
- Счёт-фактура;
- Сертификат на материалы;
- Результаты проверок и испытание размеров;
- Сборочные и монтажные чертежи;

5.3 Требования к страхованию оборудования

Страхование оборудования осуществляется за счёт поставщика.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ И ХРАНЕНИЮ

Условия транспортирования, хранения, погрузки и разгрузки должны обеспечивать сохранность изделия от механических повреждений.

7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок эксплуатации скрепления (КБ-65) с подкладками для железобетонных шпал под рельсы – три года со дня укладки их в путь.

8. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Качество товар должно обеспечивать возможность его использования по назначению без негативных последствий:

- товар должен быть безопасным при его эксплуатации;
- товар не должен причинять какой-либо ущерб окружающей среде.
- должно полностью соответствовать требованиям экологического стандарта ISO-14001.

9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

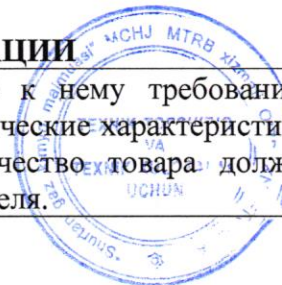
Товар должен быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации.

Качество Товара должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем.

Товар должно соответствовать международным требованиям качества и безопасности окружающей среды.

10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Товар должен быть качественным и отвечающим предъявляемым к нему требованиям назначения, имеющим необходимые потребительские свойства и технические характеристики, характеристики экологической и промышленной безопасности. Качество товара должно подтверждаться сертификатом качества, выданного на заводе изготовителя.



11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Комплект крепёжных и изолирующих деталей скрепления КБ-65 к рельсам Р65

№	Наименование	Обозначение	Кол-во штук для одной шпалы	Кол-во штук для 200 шпал
1	Подкладка КБ 65	ГОСТ 16277-93	2	400
2	Болт закладной М22-175	ГОСТ 16017-79	4	800
3	Болт клеммный М22-75	ГОСТ 16016-79	4	800
4	Гайка М22 для клеммных и закладных болтов	ГОСТ 16018-79	8	1600
5	Шайба двух витковая М25	ГОСТ 21797-76	4	800
6	Клемма промежуточная ПК	ГОСТ 22343-90	4	800
7	Шайба-скоба плоская ЦП-138	ГОСТ 23157-78	4	800
8	Втулка изолирующая ЦП-142 (КБ-65)	ТУ 3185-024-55239716-2006	4	800
9	Резиновая надшпальная прокладка ЦП-328	ТУ 2539-161-01124323-2003	2	400
10	Прокладка подрельсовая для КБ-65 ЦП-143	ТУ 2539-161-01124323-2003	2	400

Срок поставки - 30 календарных дней.

В объем услуг поставщика в рамках заключаемого контракта на поставку продукции на условиях СІР – ж/д. ст. Кенгсой (код станции 732602), АО «ЎТЙ» и транспортная поставка: СІР – Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300.

12. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДЛОЖЕНИЯМ

- Паспорт и руководство по эксплуатации;
- Спецификация на материалы;
- Сертификат на изготовление материалы;
- Результаты проверок размеров и испытаний;
- Сборочные и монтажные чертежи;
- Наличие лицензии.

13. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы / Количество листов
	Чертежи №1-8	6-7/2

**Примечание: За правильность заполнения и незаполненным пунктом ответственность несёт разработчик.*

Разработано:

Начальник СОЖТ

Дорожный мастер СОЖТ

Согласовано:

Инженер СУМТР

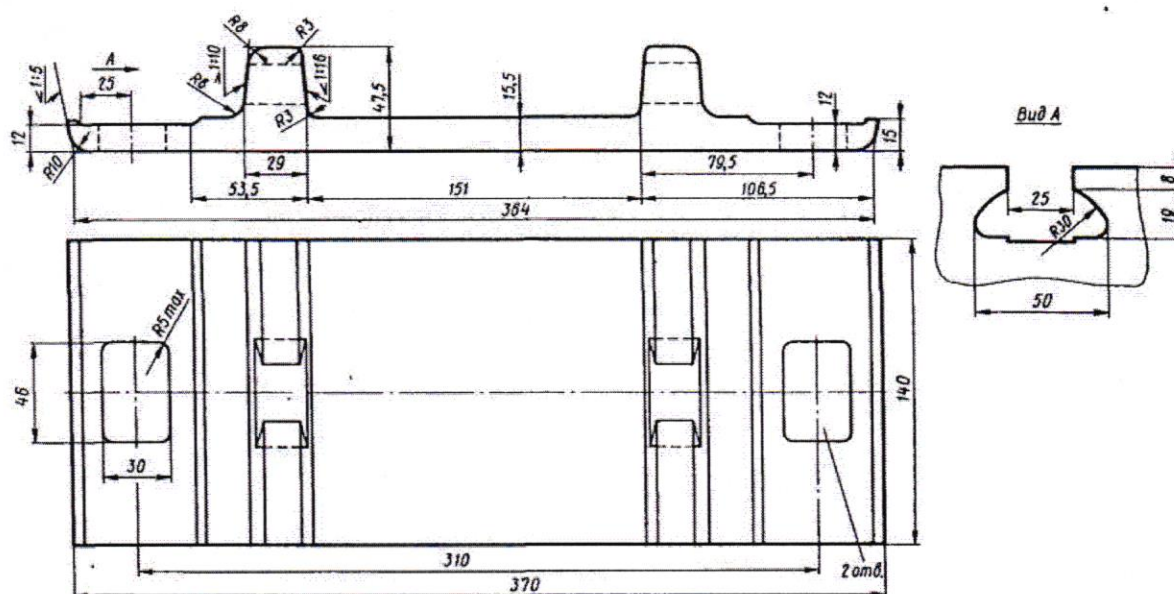
Э. Жовлиев

Н. Кодиров

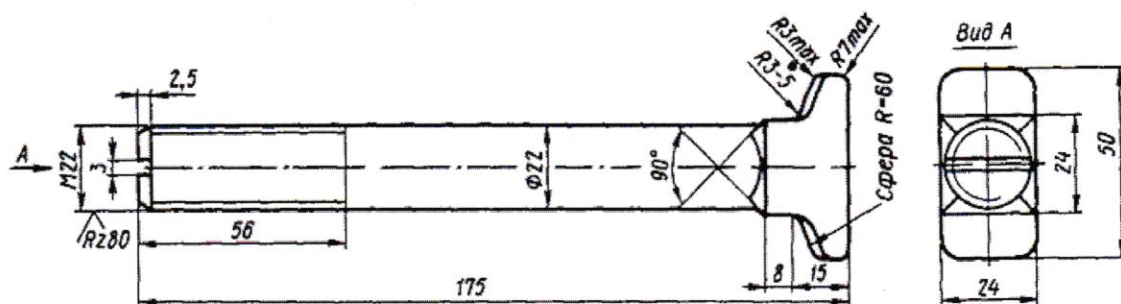
М. Юсупов



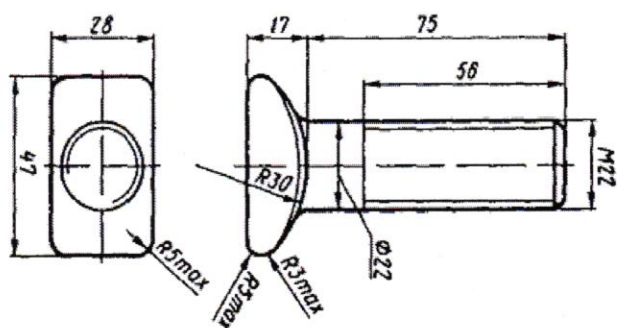
Приложение-1.



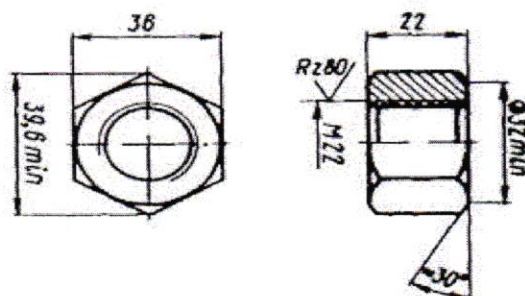
Черт. № 1. Подкладка раздельного скрепления КБ65 по ГОСТ 16277-2016



Черт. № 2. Болт закладной М22×175 по ГОСТ 16017-2014

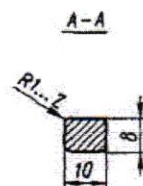
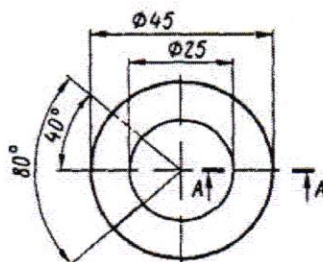
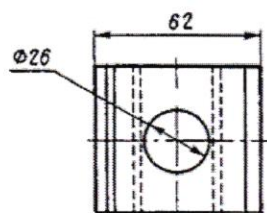
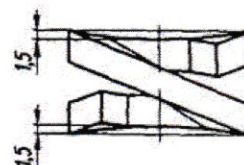
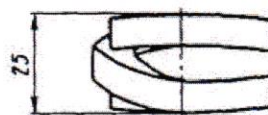
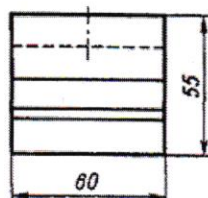
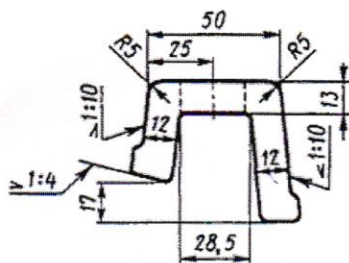


Черт. № 3. Болт клеммный М22×75 по ГОСТ 16016-2014



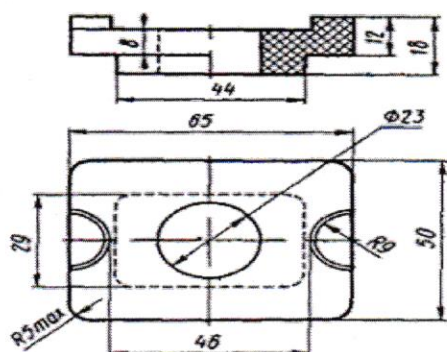
Черт. 4. Гайка М22 по ГОСТ 16018-2014



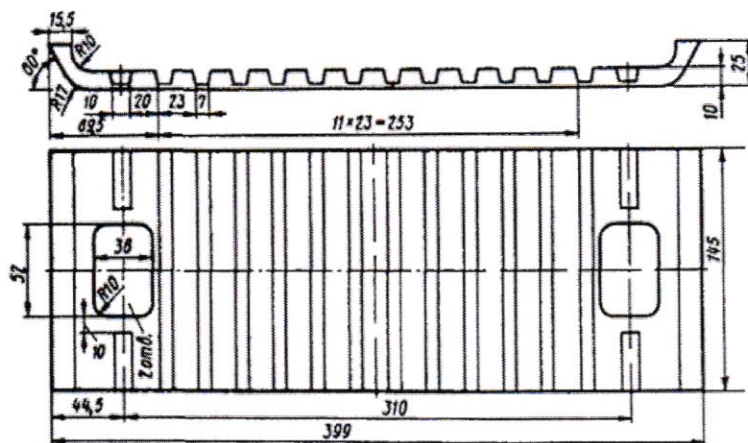


Черт. № 5. Клемма раздельного крепления (ПК)
по ГОСТ 22343-2014

Черт. № 6. Шайба двухвитковая 25 по ГОСТ 21797-76



Черт. № 7. Втулка изолирующая КБ
(ЦП-142, ОП-142)



Черт. № 8. Прокладка повышенной упругости под подкладку КБ
(вариант) (ЦП-328)

