



«Shurtan gaz kimyo majmuasi» MCHJ  
MTRB xizmati  
RO'YXATGA OLINDI  
074/004-2892  
2022yil "26" 12

«УТВЕРЖДАЮ»

Главный механик  
ООО «Шуртанский ГХК»  
Х. Аллаярлов  
2022 г.

Техническое задание  
на закупку запасных частей паротурбины GT-6002  
для нужд ООО «Шуртанский ГХК».

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

### 1.1 Наименование

Запасные части паротурбины GT-6002.

### 1.2 Основание и цель приобретения товара

Основание: Внеплановая заявка цеха ПГВС на 2022год.

Цель: Обеспечение бесперебойной работы паротурбины.

### 1.3 Сведения о новизне

Поставляемый товар должен быть новым.

## 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Паротурбина GT-6002 применяется в качестве привода насоса GA-6002 подачи котловой питательной воды к печам Пиролиза.

## 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Паротурбина сверх высокого давления эксплуатируется более 21 года. Данная турбина работает на высокой температуре, с высоким оборотом. Согласно количеству отработанных часов (168000 часов) и графику ППР в 2023 году планируется ремонт турбины и замена запасных частей.

## 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### 4.1 Технические данные паротурбины

Позиция паротурбины: GT-6002 Сверх высокого давления.

Тип: AVT 52 TW 16A, Serial № DTT 82085.

Производительность - 115-119 м<sup>3</sup>/час

Число оборотов – 7875 об/мин,

Среда – Пар сверх высокого давления, Расход пара Nor/Max -16000/23000кг/ч

Температура пара: Tnorm= 505°C/ Tmax.=510°C

Давления пара: Pmax= 12350кПа.

### 4.2. Технические данные запасных частей:

№	Наименование	Технические данные	Ед.изм.	Кол-во
1	Shaft, Pinion	DWG № D 001.1411, Part list: A 001.1411, Pos/Assy Gr.: 120/010	комп.	1
2	Bearing journal	DWG № D 001.1411, Part list: A 001.1411, Pos/Assy Gr.: 126.1/010	шт.	1
3	Bearing radial and thrust	DWG № D 001.1411, Part list: A 001.1411, Pos/Assy Gr.: 127.1/010	шт.	1
4	Carbon Ring	DWG № E 001.1407, Part list: A 001.1407, Pos/Assy Gr.: 144.3/018	шт.	4
5	Carbon Ring	DWG № E 001.1407, Part list: A 001.1407, Pos/Assy Gr.: 144.4/018	шт.	2
6	Carbon Ring Chamber complete with spring	DWG № E 001.1407, Part list: A 001.1407, Pos/Assy Gr.: 145.1/018	шт.	18
7	Carbon Ring Chamber complete with spring	DWG № E 001.1407, Part list: A 001.1407, Pos/Assy Gr.: 145.2/018	шт.	2
8	Sealing ring	DWG № E 001.1407, Part list: A 001.1407, Pos/Assy Gr.: 155.4/018	шт.	1
9	Collar bunter	DWG № D 001.1411, Part list: A 001.1411, Pos/Assy Gr.: 157/010	шт.	1
10	Gasket	DWG № E 001.1407, Part list: A 001.1407, Pos/Assy Gr.: 159.1/018	шт.	1
11	Pin	DWG № E 001.1407, Part list: A 001.1407, Pos/Assy Gr.: 174/030.1	шт.	1
12	Stud	DWG № E 001.1407, Part list: A 001.1407, Pos/Assy Gr.: 186/030.1	шт.	1
13	Nut, hexagon	DWG № E 001.1407, Part list: A 001.1407, Pos/Assy Gr.: 187.1/030.1	шт.	1
14	Nut, hexagon	DWG № E 001.1407, Part list: A 001.1407, Pos/Assy Gr.: 187.2/030.1	шт.	1

15	Screw, set	DWG № E 001.1407, Part list: A 001.1407, Pos/Assy Gr.: 190/030.1	шт.	1
16	Dowel pin	DWG № E 001.1407, Part list: A 001.1407, Pos/Assy Gr.: 194/030.1	шт.	1
17	Turbine whell	DWG № E 001.1407, Part list: A 001.1407, Pos/Assy Gr.: 101/030.1	шт.	1
18	Steam ring	DWG № E 001.1407, Part list: A 001.1407, Pos/Assy Gr.: 109/029	шт.	1
19	Spur gear	DWG № D 001.1411, Part list: A 001.1411, Pos/Assy Gr.: 202.1/010	шт.	1
20	Spur gear	DWG № D 001.1411, Part list: A 001.1411, Pos/Assy Gr.: 202.2/010	шт.	1

Запасные части перед изготовлением должны быть предварительно согласованны с Заказчиком. Чертежи прилагаются.

Согласно техническому паспорту, оборудования компании "Dresser-Rand" GmbH, позиции 1 (Pos/Assy Gr.:120/010) и 12 (Pos/Assy Gr.:186/030.1) должны поставляться в сборе после проведения балансировки.

**4.3 Требования к маркировке**

На запасных частях должна быть маркировка с указанием:

- а) номер детали;
- б) номер модели;
- в) номер чертёж;
- г) марка материала.

**5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ**

**5.1 Порядок сдачи и приемки**

После установки запасных частей, проводится испытание на динамические нагрузки в течение 72 часов. После испытательного пробега составляется акт приёмки.

Товар должен приниматься после входного контроля на складе Заказчика. Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя.

В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром, составить акт и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 10 (десяти) рабочих дней с момента обнаружения недостатков. Замена несоответствующего товара производится за счёт Поставщика.

**5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товара**

Товар должен сопровождаться следующей документацией:

- сертификат соответствия товара;
- сертификат испытания производителя;
- сертификаты материалов с указанием химического анализа и прочностных характеристик;
- сертификат о качестве товара, выписанного производителем.

**6. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ**

Качество товара должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем.

Срок гарантии качества не менее 3 лет.

**7. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ**

Количество согласно раздела 4 пункт 4.2 данного технического задания.

Время и место доставки определяется предложением поставщика и договором.

**7. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ**

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы / Количество листов
1	Чертёжи паротурбины GT-6002	2 (два) листа

Разработано:

Начальник цеха ПГВС:


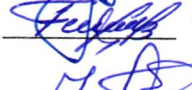
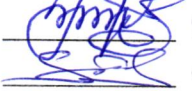

Старший механик цеха ПГВС:

Согласованно:

Заместитель главного механика:

Инженер службы ГМ:

Инженер службы УМТР и Р:

 А. Шомуродов  
 Э. Гойипов  
 Э. Карагадаев  
 Ф. Ботиров  
 У. Хидиров

