



"O'zbekneftgaz" AJ  
"Shurtan gaz kimyo majmuasi" MCHJ  
MTRB xizmati  
**RO'YXATGA OLINDI**  
074/005-2812  
2022 yil "09" 12

**"УТВЕРЖДАЮ"**

**Главный механик**

**ООО «Шуртанский ГХК»**

**Х. Аллаяров**

**2022 г.**



Техническое задание  
на закупку аппарата для муфтовой стыковки  
полипропиленовых труб с ножницами  
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.

### 1.1 Наименование.

Аппарат для муфтовой стыковки полипропиленовых труб и фитингов.

### 1.2 Основание и цель приобретения оборудования.

Основание: Внеплановая заявка ремонтно-механического цеха на 2022 год.

Цель: Для ручной сварки напорных полипропиленовых труб и фитингов.

### 1.3 Сведения о новизне

Поставляемый сварочный аппарат должен быть новым, ранее не использованным, не эксплуатированным, у которого не были восстановлены потребительские свойства, неповрежденным.

## 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Монтаж трубопроводных систем различного назначения из полипропиленовых труб и фитингов.

## 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ.

### 3.1 Общие условия эксплуатации.

Аппарат эксплуатируется при температуре от +5 до +40 °С воздуха и относительной влажностью воздуха не более 80%.

## 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

### 4.1. Основные технические требования.

№	Характеристика		Значение
1	Потребляемая мощность	W	не более 1500
2	Напряжение питания	V	не более 220÷240
3	Частота питания	Гц	не более 50÷60
4	Количество ступеней нагрева	шт	2
5	Форма нагревательной панели		Мечевидная
6	Регулятор температуры		Термостат
7	Диапазон регулирования температуры	°C	50÷300
8	Погрешность регулирования температуры	°C	± 5
9	Класс защиты от поражения эл. током		1
10	Время нагрева аппарата до рабочей температуры (260°C), не более	мин	10
11	Размер сменных насадок Ø	мм	20, 25, 32, 40, 50, 63
12	Диапазон температур окружающего воздуха	°C	+5÷+40
13	Относительная влажность окружающего воздуха, не более	%	80
14	Масса сварочного аппарата без насадок	кг	не более 1.46
15	Масса комплекта	кг	не более 5.5
17	Средний полный ресурс	час	не менее 5000
18	Расчётный срок службы (при условии не превышения среднего полного ресурса)	лет	не менее 10

### Комплекция:

Чемодан металлический  
Аппарат для сварки



Подставка-струбница под сварочный аппарат  
Комплект уровень + 2 пробки с резьбой  
Уровень пластиковый  
Пробки полипропиленовые с наружной резьбой 1/2"  
Комплект насадок Ø 20 мм (муфта+раструб)  
Комплект насадок Ø 25 мм (муфта+раструб)  
Комплект насадок Ø 32 мм (муфта+раструб)  
Комплект насадок Ø 40 мм (муфта+раструб)  
Комплект насадок Ø 50 мм (муфта+раструб)  
Комплект насадок Ø 63 мм (муфта+раструб)  
Ножницы (резак) для труб  
Рулетка  
Ключ шестигранный SW5  
Ключ цилиндрический  
Паспорт

#### **4.2 Требования к конструкции, монтажно-технические требования.**

Прочная и надёжная конструкция, лёгкая в обращении.

#### **4.3 Требования к материалам.**

Аппарат состоит из металлического корпуса и металлической нагревательной панели. Нагревательная панель изготовлена из алюминиевого сплава и снабжена встроенным ТЭНом.

Сменные насадки изготовлены из алюминиевого сплава с антиадгезионным (тефлоновым) покрытием. Пара насадок крепится к нагревательной панели с помощью винтов.

#### **4.4 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды.**

- при работе с указанными пластмассами при температуре до 260°C не должно возникать ядовитых испарений;
- защитить от воздействия влаги;
- температура окружающей среды + 5 до + 40°C

#### **4.5 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике.**

В металлическом корпусе расположены: клеммная панель, индикатор подачи питания на ТЭН и выключатель с температурной шкалой.

#### **4.6 Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям.**

Ножницы (отрезатель) для отрезания полипропиленовых труб – 1 шт.

### **5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ.**

#### **5.1 Порядок сдачи и приемки.**

Товар должен приниматься после входного контроля и составления акта в соответствии договора.

Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя.

Настоящим стороны договариваются, что визуальный осмотр товара, произведенный представителем Заказчик, должен быть абсолютным и окончательным для сторон для определения соответствия по количеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара при его транспортировке.

При приемке товара от перевозчика Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а также в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя.



В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 30 (тридцати) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.

Продавец обязан направить Заказчик (грузополучателю) не позднее 10 (десяти) рабочих дней с момента получения уведомления ответ об участии своего представителя в дальнейшей приемке товара. Представитель Продавца должен явиться для участия в приемке товара в разумный срок, не превышающий 20 (двадцати) календарных дней с даты получения уведомления.

При отказе Продавца от участия в приемке либо непредставлении ответа на уведомление, либо неявке его представителя в течение срока, указанного договора, Заказчик имеет право производить дальнейшую приемку товара по качеству/количеству, с участием представителя Торгово-промышленной палаты или независимой экспертной организации с составлением акта в соответствии договора, либо в одностороннем порядке.

В акте приемки товара должна быть указана следующая информация:

- наименование Заказчик (грузополучателя) товара;
- номер и дата составления акта, место приемки товара, время начала и окончания приемки товара;
- фамилии и инициалы лиц, принимающих участие в приемке товара, занимаемые ими должности, сведения о документах, подтверждающих полномочия данных лиц на участие в приемке товара, их реквизиты;
- наименования и адреса завода-изготовителя Продавца;
- дата и номер уведомления о вызове представителя Продавца;
- обнаруженное несоответствие товара, его характер;
- указание на номер договора и спецификацию;
- наименование и маркировка товара согласно товаросопроводительным документам на соответствующую партию товара;
- количество мест и вес металлопродукции по товаросопроводительным документам
- состояние тары (упаковки);
- вес выявленной недостачи по каждому месту;
- номер товаросопроводительного документа и сертификата качества;
- размер, марка стали, номер партии, наличие ярлыка;
- заключение о характере выявленных дефектов товара и причина их возникновения.

Акт должен быть подписан всеми лицами, участвовавшими в приемке товара.

## **5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования.**

Товар должен сопровождаться следующей документацией:

- необходимо предоставить сертификат соответствия товара:
- сертификат на материалы для изготовления
- счёт-фактура (инвойс) Продавца с описанием товара, указанием количества, цены единицы товара и общей суммы;
- транспортная накладная, выпущенная на имя грузополучателя с отметкой станции отправления и отметкой пункта назначения, наименование Заказчика, номер и дата подписания действующего контракта;
- сертификат о происхождении страны товара с указанием номера и даты инвойса;
- упаковочный лист;
- сертификат о качестве товара, выписанного производителем;
- паспорт безопасности товара.
- Руководство по эксплуатации (паспорт) для аппарата на русском языке.



## 6. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок не менее 12 месяцев сервисного обслуживания за счёт поставщика, с момента поставки продукции.

## 7. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ.

Количество – 2 комплекта.

Время и место доставки определяется предложением поставщика и договором.

## 8. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ.

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	V	Вольт (единица измерения напряжения)
2	W	Ватт (единица измерения мощности)
3	Гц	Герц (единица измерения частоты)

*\*Примечание: За правильность заполнения и незаполненные пункты ответственность несёт разработчик.*

Разработчики:

Заместитель главного механика:

Инженер ОГМ:

Ведущий инженер СУМР и Р:

Начальник РМЦ:

Начальник участка:

Механик РМЦ:

  
\_\_\_\_\_  
М. Салаев

  
\_\_\_\_\_  
Ф. Ботиров

  
\_\_\_\_\_  
У. Хидиров

  
\_\_\_\_\_  
С. Куватов

  
\_\_\_\_\_  
Д. Сафаров

  
\_\_\_\_\_  
С. Жураев

