



"O'zbekneftgaz" AJ
"Shurtan gaz kimyo majmuasi" MCHJ
MTRB xizmati
RO'YXATGA OLINDI
074/005-2767
20 22 yil "28" 11

Per. № 074/ _____

«УТВЕРЖДАЮ»

Главный механик

ООО «Шуртанский ГХК»

Х. Аллаяров

2022 г.



**Техническое задание
на закупку электродов УОНИ 13/55.
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»**

ООО «ШГХК» 2022 г.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование
Электрод УОНИ 13/55.
1.2 Основание и цель приобретения оборудования
Основание: Годовая заявка на 2023 год. Цель: Для сварки особо ответственных конструкций и технологических трубопроводов из углеродистых и низколегированных сталей
1.3 Сведения о новизне
Поставляемый товар должен быть новым, не иметь трещин, изгибов и подобных дефектов.
1.4 Документы для разработки / изготовления
Согласно ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 1272-003-01055859-2003

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для сварки особо ответственных конструкций и технологических трубопроводов из углеродистых и низколегированных сталей.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ.

3.1 Общие условия эксплуатации

Для полевых и стационарных работ.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Основные технические требования

Согласно ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 1272-003-01055859-2003

Характеристики плавления электродов

- Коэффициент наплавки, г/Ач: 9,0
- Расход электродов на 1кг наплавленного металла, кг: 1,7

Основные характеристики металла шва и наплавленного металла

Механические свойства металла шва, не менее

- Временное сопротивление разрыву, МПа: 510
- Предел текучести, МПа: 410
- Относительное удлинение, %: 20
- Ударная вязкость, Дж/см², при температуре +20°С: 130
- Ударная вязкость, Дж/см², при температуре -40°С: 100
- Ударная вязкость, Дж/см², при температуре -60°С: 80

Химический состав наплавленного металла, %

- Углерод, не более: 0,12
- Марганец: 0,70-1,20
- Кремний: 0,20-0,50
- Сера, не более: 0,030
- Фосфор, не более: 0,030

4.2 Требования к маркировке

Маркировка упаковки должна выполняться в соответствии с требованиями установленных производителем стандартов.

4.3 Требования к размерам и упаковке

Товар должен быть упакован в экспортную стандартную упаковку (закрытая, герметичная упаковка, исправная) изготовителя, обеспечивающую полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути. Упаковка должна быть рассчитана на обработку груза кранами и вручную.

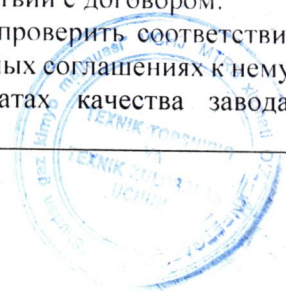
Продавец несёт ответственность за все потери и/или убытки, возникшие из-за ненадлежащей и/или небрежной упаковки или защиты оборудования.

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1 Порядок сдачи и приемки

Товар принимается после выборочного испытания на образцах металла, если технические параметры соответствуют пункту 4.1, оформляется акт приемки в соответствии с договором.

При приемке товара от перевозчика Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а также в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя.



В случае несоответствия поставляемого товара с заказной спецификацией или если товар не прошел входной контроль качества, Поставщик обязан заменить его в течение 14 календарных дней. Транспортные расходы при замене товара берет на себя Поставщик товара.

5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования

Для подтверждения новизны оборудования поставщик в обязательном порядке должен на момент поставки представить следующие документы, подтверждающие новизну, качество и соответствие техническому заданию предлагаемого к поставке оборудования:

- паспорта, инструкцию по эксплуатации на товар, оригиналы документа о качестве на продукцию на русском языке.
- копию сертификата соответствия (действительного на момент проведения торгов) подтверждающего соответствие требованиям нормативным документам;
- сертификат испытание производителя;
- образцы гарантийных талонов.
- сертификаты материалов с указанием химического анализа и прочностных характеристик.
- сертификаты соответствия материала.
- сертификаты качества производителя в объеме технического предложения.
- указать место и страну выпускаемого продукта.

Поставщик гарантирует Заказчику, что приобретенное им оборудование соответствует техническим характеристикам оборудования, заявленным заказчиком данного оборудования.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Поставщик обязан предоставить на бланке завода-изготовителя документ, в котором прописаны условия выполнения гарантийных обязательств.

7. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ.

- Качество продукции удостоверяется сертификатом (паспортом) качества, а также иными документами, предусмотренными действующим законодательством, подтверждающими качество продукции.
- При отклонении показателей товар возвращается на адрес поставщика за его счет.

7. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Ø3мм - 2400 кг.
Ø4мм - 2400 кг.

Время и место доставки определяется предложением поставщика и договором.

*Примечание: За правильность заполнения и незаполненном пунктом ответственность несёт разработчик.

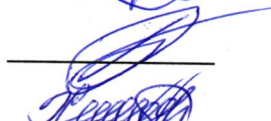
Разработано:

Заместитель главного механика:



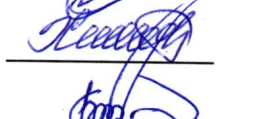
М. Салаев

Инженер службы ГМ:



Б. Мейлиев

Инженер службы УМТР:



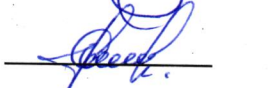
У. Хидиров

Начальник РМЦ:



С. Куватов

Начальник участка РМЦ:



А. Хайбаров.

