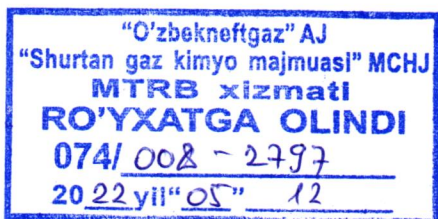


«УТВЕРЖДАЮ»

Главный механик



ООО «Шуртанский ГХК»

Х. Аллаяров

2022 г.

Техническое задание на закупку
Задвижки стальные Ду400 Ру 25 и Ду 800 Ру 25 с электроприводом
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

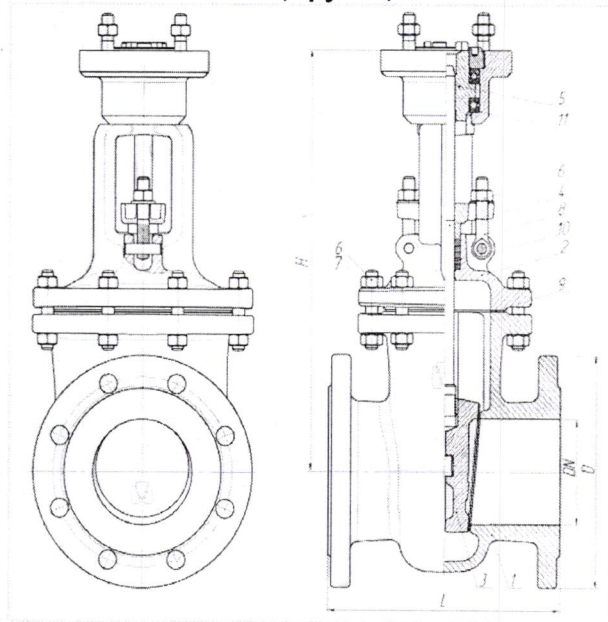
1.1 Наименование	
Задвижка стальная под электроприводам	Ду 400, Ру 25 и Ду 800, Ру 25 30с 964нж ТУ-3741-001-09212465-2016
1.2 Основание и цель приобретения товара	
Основание: утвержденная внеплановый заявка цеха ВВС-1 на 2022 год. Цель: Для замены изношенной запорной арматуры на технологических трубопроводах противопожарной линии – В2.	
1.3 Сведения о новизне	
Поставляемый товар должен быть новым, не ранее 2021 года выпуска (который не был в употреблении, в том числе не был восстановлен, у которого не были восстановлены потребительские свойства).	
1.4 Документы для разработки / изготовления	
Согласно ТУ-3741-001-09212465-2016	

2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

2.1 Общие условия эксплуатации
Место эксплуатации – цех «Внутреннего водоснабжения», ООО «Шуртанский ГХК» Режим работы предприятия: периодическая работа по 15 дней 4000 часов в год

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1 Технические, функциональные и качественные характеристики



Марка	Габариты и присоединительные размеры				Отверстия на фланце	
	Dy	L	D	H	Колич-во	диаметр
30с 964ж	400	600	610	1270	16	
30с964ж	800	1000	1075	2625	24	



Марка:	30с964нж Ду400 Ру25	30с964нж Ду800 Ру25
Давление, Мпа	2,5 Мпа	2,5 Мпа
Температура среды	от -5 до 425	от -5 до 425
Стандарт	ТУ 3741-001-09212465-2016	ТУ 3741-001-09212465-2016
Масса, кг:	640	3620
Ду, мм	400	800
Способ соединения	фланцевое	фланцевое
Материал корпуса	сталь 20Л-25Л, 30ХМЛ, 20ГЛ, 20ГМЛ с наплавкой уплотнительных поверхностей 08Х20Н9Г7Т	сталь 20Л-25Л, 30ХМЛ, 20ГЛ, 20ГМЛ с наплавкой уплотнительных поверхностей 08Х20Н9Г7Т
Класс герметичности	«А» (ГОСТ 9544-2005)	«А» (ГОСТ 9544-2005)
Особенности:	выдвижной шпindelь	выдвижной шпindelь
Рабочая среда:	Вода,	Вода,
Тип привода	Под электропривод	Под электропривод
Покрытие	водно-дисперсионная антикоррозийная краска	водно-дисперсионная антикоррозийная краска
Шпindelь	Ст.20х13	Ст.20х13
Клин (диски):	сталь 20Л-25Л, 30ХМЛ, 20ГЛ с наплавкой 08Х20Н9Г7Т	сталь 20Л-25Л, 30ХМЛ, 20ГЛ с наплавкой 08Х20Н9Г7Т
Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка):	паронит ПОН-Б, ПМБ, ПУТГ, СНП	паронит ПОН-Б, ПМБ, ПУТГ, СНП
Набивка сальника:	кольца ТРГ	кольца ТРГ
Втулка для установки электропривода:	Ст.45	Ст.45

3.2 Требования к маркировке

Согласно ГОСТ4666-75

3.3 Требования по ремонтнопригодности

Конструкция должна быть ремонтнопригодной, безопасной в обслуживании и легко заменяемой.

4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ



4.1 Порядок сдачи и приемки, дополнительные требования заказчика

Товар принимается после испытания задвижек, если технические параметры соответствуют пункту 3.1, оформляется акт приемки в соответствии с договором.

При приемке товара от перевозчика Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а также в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя.

В случае несоответствия поставляемого товара с заказной спецификацией или если товар не прошел входной контроль качества, Поставщик обязан заменить его в течение 14 календарных дней. Транспортные расходы при замене товара берет на себя Поставщик товара.

4.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования

Для подтверждения новизны оборудования поставщик в обязательном порядке должен на момент поставки представить следующие документы, подтверждающие новизну, качество и соответствие техническому заданию предлагаемого к поставке оборудования:

- **технические паспорта**, инструкцию по эксплуатации на товар, оригиналы документа о качестве на продукцию на русском языке.

- копию сертификата соответствия (действительного на момент проведения торгов) подтверждающего соответствие требованиям нормативным документам;

- **сертификат испытания производителя;**

- образцы гарантийных талонов.

- сертификаты материалов с указанием химического анализа и прочностных характеристик.

- сертификаты соответствия материала.

- сертификаты качества производителя в объеме технического предложения.

- указать место и страну выпускаемого продукта.

- Поставщик гарантирует Заказчику, что приобретенное им оборудование соответствует техническим характеристикам оборудования, заявленным заказчиком данного оборудования.

5. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Качество оборудования должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем.

Необходимо предоставить сертификаты (сертификат происхождения, сертификат качества производителя и/или другие сертификаты международных, признанных лабораторий и центров испытаний).

Поставщик обязан предоставить на бланке завода-изготовителя документ, в котором прописаны условия выполнения гарантийных обязательств.

Товар должен быть качественным, срок гарантии качества не менее – 6 лет.

6. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ.

Товар должен быть в ниже следующем комплекте и количестве:

№	Наименование товаров	Ед. измер	Количество
1	Задвижка стальная с электроприводом Ду 400, Ру 25	штук	2
2	Задвижка стальная с электроприводом Ду 800, Ру 25	штук	1

Время и место доставки определяется предложением поставщика и договором.

**Примечание: За правильность заполнения и незаполненном пунктом ответственность несёт разработчик.*

Разработано:

Начальник цеха ВВС-1:

Старший механик цеха ВВС-1:

Согласованно:

Начальник СУН:

Заместитель главного механика:

Инженер службы ГМ:

Инженер службы УМТР и Р:

М. Холбоев.

А. Рахимов.

А. Курбонов.

Э. Карагадеев.

Ф. Ботиров.

У. Хидиров.

