

“O‘zbekneftgaz” AJ
 “Shurtan gaz kimyo majmuasi” MCHJ
 MTRB xizmati
 RO‘YXATGA OLINDI
 0741001-2893
 2022 yil “26” 12

«УТВЕРЖДАЮ»
 Главный механик
 ООО «Шуртанский ГХК»
 Х. Алляров
 «26» 12 2022 г.

Техническое задание
 на закупку двухкомпонентного пастообразного состава Belzona 1111 Super Metal
 для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ
1.1 Наименование
Двухкомпонентный пастообразный продукт Belzona 1111 Super Metal.
1.2 Основание и цель приобретения товара
Основание: годовая заявка на 2023 год. Цель: для восстановления и ремонта насосов и компрессоров.
1.3 Сведения о новизне
Товар должен быть новым, пригодным для использования и произведён не позднее чем за 6 месяцев до самой поставки товара.

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
Применяется для ремонта изношенных валов, разбитых втулок или гнезд подшипников, разношнечных шпоночных пазов, поврежденных плунжеров, протекающих труб и т.д..

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1 Основные технические требования		
№	Наименование	Характеристики
1	Двухкомпонентный пастообразный продукт Belzona 1111 Super Metal 	Двухкомпонентный пастообразный материал на основе примеси кремнистой стали в сочетании с высокомолекулярными реакционноспособными полимерами и олигомерами. После отверждения материал долговечен и может подвергаться любой механической обработке. Размер упаковки продукта по 2 килограмма (не более). Основные характеристики: Компонент основы: Вид - пастообразный. Цвет - темно серый. Устойчивость геля при 25°C - >150г/см НП Плотность - 2,70-2,90г/см ² Компонент отвердителя: Вид - пастообразный. Цвет - светло серый. Устойчивость геля при 25°C - 40 -150г/см ЧВ Плотность - 1,64 - 1,70 г/см ² Теплостойкость: 200°C в сухих условиях и 93°C во влажных условиях Нижняя граница – до - 40° С Температура тепловой деформации: Согласно ASTM D648 - 58°C Отверждение при комнатной температуре Адгезия: Прочность на сдвиг испытана согласно ASTM D1002 Низкоуглеродистая сталь: 190 кг/см ² Нержавеющая сталь: 197 кг/см ² . Прочность на сжатие: Согласно ASTM D695 - 914 кг/см ² Отверждение при комнатной температуре

3.2 Требования к маркировке
На каждую единицу тары наносят маркировку с указанием: • наименование вида товара (условное наименование) и (или) обозначение типа товара; • номинальные значения основных параметров; • дату изготовления; товарный знак или наименование предприятия-изготовителя. • юридический адрес изготовителя или продавца. • масса нетто. • дата изготовления (месяц, год)

4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

4.1 Порядок сдачи и приемки

Товар должен приниматься после входного контроля на складе Заказчика. Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя.

В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром, составить акт и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 10 (десяти) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.

Замена несоответствующего товара производится за счёт Поставщика.

4.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товара.

Товар должен сопровождаться следующей документацией:

- сертификат соответствия товара;
- сертификат о происхождении страны товара;
- сертификат о качестве товара, выписанного производителем;

5. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Товар должен быть качественным и отвечающим предъявляемым к нему требованиям назначения, имеющим необходимые потребительские свойства и технические характеристики, характеристики экологической и промышленной безопасности. Качество товара должно подтверждаться сертификатом качества, выданного на заводе изготовителя.

Срок гарантии качества не менее 3 лет.

6. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Объем поставки: Двухкомпонентный пастообразный материал Belzona 1111 Super Metal – 12 килограмм.

Время и место доставки определяется предложением поставщика и договором.

Разработчики:

Заместитель главного механика:

Инженер ОГМ:

Ведущей инженер СУМРТ:

Начальник ЦПЭ:

Ведущий механик инженер ЦПЭ:



Э. Карагадаев

Ф. Ботиров

У. Хидиров

О. Муртазаев

Ш. Бобоназаров

