



«УТВЕРЖДАЮ»

Главный механик

ООО «Шуртанский ГХК»



Рег. № 074/ _____

Техническое задание

на закупку запасных частей механического торцевого уплотнения для насосов GA-1101A/B/S, GA-1701&S, GA-1102&S, GA-1204&S в цех производства этилена для нужд ООО «Шуртанский ГХК».

ООО «ШГХК» 2022 г.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование

Запасные части механического уплотнения.
(существующие механические уплотнения завода изготовителя компании «FLOWSERVE»),

1.2 Основание и цель приобретения товара

Основание: годовая заявка на 2023 год.

Цель: Для проведения периодических технических обслуживаний согласно графику ППР. Обеспечение бесперебойной работы центробежных насосов.

1.3 Сведения о новизне

Поставляемый товар должен быть новым, не ранее 2022 года выпуска (который не был в употреблении, в том числе не был восстановлен, у которого не были восстановлены потребительские свойства).

1.4 Документы для разработки / изготовления

Если Подрядчик не является изготовителем, то он должен иметь разрешение компании-изготовителя на изготовление запасных частей. Поставщик должен быть производителем или официальным дилером завода изготовителя (**обязательно предоставить копию дилерского сертификата**). Участник обязан предоставить информацию о **предприятиях-изготовителях поставляемой продукции**.

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Запасные части предназначены для проведения плановых ремонтов центробежных насосов GA-1101, GA-1701&S, GA-1102&S GA-1204&S. Насосы установлены в цехе производства этилена.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Общие условия эксплуатации

Режим работы центробежных насосов – прерывный.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Основные технические требования

Запасные части должны быть оригинальными или неоригинальными по предварительному согласованию с Заказчиком.

4.2 Требования к маркировке

На запасной части должна быть маркировка с указанием:

- страны производителя
- номенклатурного номера, который соответствует данным запасным частям;
- а) номер детали;
- б) номер модели;
- в) номер чертёж;
- г) марка материала;
- д) страна производителя.

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1 Порядок сдачи и приемки

Товар должен приниматься после входного контроля и составления акта в соответствии договора.

Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя.

Настоящим стороны договариваются, что визуальный осмотр товара, произведенный представителем Заказчика, должен быть абсолютным и окончательным для сторон для определения соответствия по количеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара при его транспортировке.

При приемке товара от перевозчика Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях.



товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а также в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя.

В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.

Продавец обязан направить Заказчику (грузополучателю), не позднее 10 (десяти) рабочих дней с момента получения уведомления, ответ об участии своего представителя в дальнейшей приемке товара. Представитель Продавца должен явиться для участия в приемке товара в разумный срок, не превышающий 20 (двадцати) календарных дней с даты получения уведомления.

При отказе Продавца от участия в приемке либо непредставлении ответа на уведомление, либо неявке его представителя в течение срока, указанного договора, Заказчик имеет право производить дальнейшую приемку товара по качеству/количеству, с участием представителя Торгово-промышленной палаты или независимой экспертной организации с составлением акта в соответствии договора, либо в одностороннем порядке.

В акте приемки товара должна быть указана следующая информация:

- наименование Заказчика (грузополучателя) товара;
 - номер и дата составления акта, место приемки товара, время начала и окончания приемки товара;
 - фамилии и инициалы лиц, принимающих участие в приемке товара, занимаемые ими должности, сведения о документах, подтверждающих полномочия данных лиц на участие в приемке товара, их реквизиты;
 - наименования и адреса завода-изготовителя Продавца;
 - дата и номер уведомления о вызове представителя Продавца;
 - обнаруженное несоответствие товара, его характер;
 - указание на номер договора и спецификацию;
 - наименование и маркировка товара согласно товаросопроводительным документам на соответствующую партию товара;
 - количество мест и вес металлопродукции по товаросопроводительным документам;
 - состояние тары (упаковки);
 - вес выявленной недостачи по каждому месту;
 - номер товаросопроводительного документа и сертификата качества;
 - размер, марка стали, номер партии, наличие ярлыка;
 - заключение о характере выявленных дефектов товара и причина их возникновения.
- Акт должен быть подписан всеми лицами, участвовавшими в приемке товара.

5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования

Товар должен сопровождаться следующей документацией:

- сертификат соответствия товара;
- сертификат на материалы для изготовления;
- счёт-фактура (инвойс) Продавца с описанием товара, указанием количества, цены единицы товара и общей суммы;
- транспортная накладная, выпущенная на имя грузополучателя с отметкой станции отправления и отметкой пункта назначения, наименования Заказчика, номера и даты подписания действующего контракта;
- сертификат о происхождении страны товара с указанием номера и даты инвойса;
- упаковочный лист;
- сертификат о качестве товара, выписанного производителем;
- паспорт безопасности товара.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИИ

Поставщик устанавливает на товар гарантийный срок не менее 12 месяцев с момента передачи товара.



Поставщик предоставляет гарантию качества на товар в соответствии с гарантией завода-производителя. Поставщик товара в гарантийный период должен производить замену поставляемого товара, вышедшего из строя, за собственный счёт при условии, что дефект (поломка) изделия произошла не по вине Заказчика.

7. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Товар должен быть качественным и отвечающим предъявляемым к нему требованиям назначения, имеющим необходимые потребительские свойства и технические характеристики, характеристики экологической и промышленной безопасности. Качество товара должно подтверждаться сертификатом качества, выданного на заводе изготовителя.

8. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

№	Наименование запчастей	Технические данные	Ед.	Кол.во
Запасные части мех. Уплотнение к насосам "EBARA". GA-1101A/B/S.				
1	S-54-2. ROTATING RING Gasket. Part № 4J12082 DB. O-образный резиновый сальник.	SEAL MFR: FLOWSERVE. Seal Type:TANDEM. & Model QBQ/QBQW-2750/2500. Material Code:5A4X/5A4X . API-CODE: BTTXN Код API. API-PLAN: 11/52. DWG: RX0785401-120. IN DWG. MFG №= BY-4192. FORM №= A2J0523. SERIAL №= E20770. GA-1101&S	шт	9
2	S-76-1. ROTATING FACE Gasket . Part № 568230 GU. O-образный резиновый сальник.		шт	12
3	S-14. STATIONARY FACE. Part № 04R12105 SL. Стационарная поверхность.		шт	9
4	S-15. ROTATING FACE. Part № 003R1290 GE. Стационарная поверхность		шт	9
5	S-13-1. SEAT GASKET. Part № 568233 GU. O-образный резиновый сальник.		шт	9
6	S-13. SEAT GASKET. Part № 568235 GU. O-образный резиновый сальник.		шт	9
7	S-14-1. STATIONARY FACE. Part № 668821SL. Стационарная поверхность		шт	9
8	S-15-1. ROTATING FACE. Part № 3R3885 GE. Вращающаяся поверхность		шт	9
9	S-19. SLEEVE GASKET. Part № 00568226 GU. O-образный резиновый сальник.		шт	8
10	S-18. FLANGE GASKET. Part № 00568243 GU. O-образный резиновый сальник.		шт	9
Запасные части мех. Уплотнение к насосам "EBARA". GA-1102&S.				
1	S-15. ROTATING FACE Gasket. Part № 3N01820NL. Стационарная поверхность	SEAL MFR: FLOWSERVE Иzg. уплотнения: Seal Type: TANDEM & Model: QBLQ-045. Тип/модель уплотнения. Material Code:5A4Z. Код материала. API-CODE: BSTFN. Код API. API-PLAN: 11. Mech.Seal DWG: RX0792201-120 № Чертежа мех. уплотнения	шт	4
2	S-14. STATIONARY FACE. Part № 163754YO. SL. Стационарная поверхность.		шт	4
3	S-13. SEAT GASKET. Part № 834467GU. O-образный резиновый сальник.		шт	8
4	S-76. ROTATING FACE Gasket. Part № 4N02493GU.		шт	8



	О-образный резиновый сальник.	IN DWG. MFG №=BY-4211.аводской № /FORM №= A2J 0527. № Формы SERIAL №= E20789 Серийный №		
Запасные части мех. Уплотнение к насосам "EBARA". GA-1701&S.				
1	S-13 SEAT GASKET. Part № 568247AD. Резиновый сальник	SEAL MFR: FLOWSERVE Изг. уплотнения: Seal Type:TANDEM & Model QBW/QBQW-4250/4000.Тип/модель уплотнения. Material Code:5A9X/5A4X. Код материала API-CODE: BTT1/FN. Код API API-PLAN: 11/52+61. API План Mech.Seal DWG:RX0780306-120. № Чертежа мех. уплотнения IN DWG MFG №= BY-4188 Заводской № FORM №= A2J 0554 № Формы SERIAL №= E20766 Серийный № E20766	шт	8
2	S-76 ROTATING FACE GASKET. Part № 568244 AD. Резиновый сальник		шт	6
3	S-54. ROTATING RING. Part № 668924DB. Вращающаяся поверхность		шт	6
4	S-76-1 ROTATING FACE GASKET. Part № 568242GU. Резиновый сальник		шт	6
5	S-18 FLANGE GASKET. Part № 568260ZR. Резиновый сальник		шт	10
Запасные части мех. Уплотнение к насосам "EBARA". GA-1204&S.				
1	S-54-2. ROTATING RING Gasket. Part № 4J12082DB. О-образный резиновый сальник.	SEAL MFR: FLOWSERVE Изг. уплотнения : Seal Type&Model:TANDEM. Модель уплотнения QBQ/QBQW-2750/2500. Material Code/Код материала:5A5X/5A5X. API-CODE Код API: BTTXN. API-PLAN/ API План:11/52. Mech.Seal DWG/Чертеж мех. уплотнения: RX0785406-120. MFG/Заводской № BY-4196. FORM/Формы № A2J0523. SERIAL/Серийный № E20774	шт	8
2	S-76-1. ROTATING FACE Gasket . Part № 568230 MG. О-образный резиновый сальник.		шт	8
3	S-14. STATIONARY FACE. Part № 04R12105 SL. Стационарная поверхность.		шт	6
4	S-15. ROTATING FACE. Part № 003R1290 GE. Стационарная поверхность		шт	6
5	S-13-1. SEAT GASKET. Part № 568233 MG. О-образный резиновый сальник.		шт	8
6	S-13. SEAT GASKET. Part № 568235 MG.О-образный резиновый сальник.		шт	8
7	S-14-1. STATIONARY FACE. Part № 668821SL. Стационарная поверхность		шт	6
8	S-15-1. ROTATING FACE. Part № 3R3885 GE. Вращающаяся поверхность		шт	6
9	S-19. SLEEVE GASKET. Part № 00568226 MG. О-образный резиновый сальник.		шт	6
10	S-18. FLANGE GASKET. Part № 00568243 MG. О-образный резиновый сальник.		шт	



Условия поставки согласно базису поставки ДАР. Едино разовая поставка в полном объеме указанная в технической спецификации.

Срок поставки товара 3 месяца, после составления контракта

Транспортная поставка:

ДАР - Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300.

9. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Текстовая информация должна предоставляться на русском и/или английском языках, в бумажном и электронном варианте (1 экземпляр).

**Примечание: За правильность заполнения и незаполненным пунктом ответственность несёт разработчик.*

Заместитель главного механика:


_____ М. Салаев

Инженер СУМТР:


_____ У. Хидиров

Инженер ОГМ:


_____ Ф. Ботиров

Начальник ЦПЭ:


_____ О. Мургазаев

Старший механик ЦПЭ:


_____ Ф. Нурматов

