



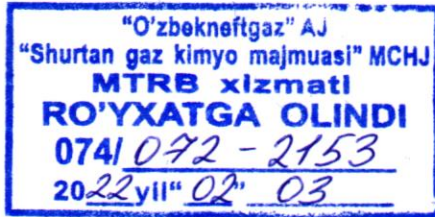
«УТВЕРЖДАЮ»

Главный механик

ООО «Шуртанский ГХК»

Х. Аллаяров

2022 г.



Рег. № 074/ _____



ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку

пневматической машинки для обвязки рулонов

для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

ШГХК 2022 г.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование

Пневматическая машинка для обвязки рулонов.

1.2 Основание и цель приобретения товара

Основание: Годовая заявка на 2022 г.

Цель: пневматическая машинка предназначена для обвязки рулонов из полиэтиленовых труб.

1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)

Товар должен быть новым, ранее не эксплуатированным. Все комплектующие, узлы, детали и составные части должны быть изготовлены не ранее 2022 года.

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пневматическая машинка предназначена для обвязки рулонов из полиэтиленовых труб.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Общие условия эксплуатации

Место эксплуатации – цех «Каршитермопласт», ООО «Шуртанский ГХК»

Режим работы предприятия: Две смены по 12 часов в день, 8000 часов в год.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Основные технические требования

Пневматическая машинка для обвязки рулонов должна иметь 3 режима работы:

1. Автоматический режим, когда натяжение ленты, ее обрезка и сварка выполняются последовательно путем нажатия одной кнопки управления;
2. Полуавтоматический режим, когда операция натяжения ленты и ее сваривания разделены. В этих режимах сила натяжения ленты устанавливается оператором в панели управления до начала сварки.
3. Ручной режим, когда оператор может изменять степень натяжения ленты во время самого процесса натяжения, удерживая кнопку натяжения.

В зависимости от типоразмера применяемой ленты, величина ее натяжения и время сваривания должно регулироваться при помощи кнопок и индикаторов на панели управления.

В запасной комплект поставки должны входить быстро изнашиваемые детали.

Технические характеристики пневматической машинки для обвязки рулонов должны полностью соответствовать требованиям, указанным в нижеуказанной таблице:

Материал используемой ленты	Полипропиленовая лента
Ширина используемой ленты	16 мм, 19 мм
Толщина используемой ленты	0,7-1,3 мм
Сила натяжения ленты	40-400 кгс
Скорость натяжения ленты	120-140 мм/сек
Температура рабочей окружающей среды	0-45°C
Рабочее давление воздуха	5-6 атм

4.2. Требования к надежности

Товар должен быть защищен от воздействий окружающей среды. Товар должен быть надежным и выдерживать нагрузки согласно нормативным документам, по которым изготовлен.

4.3. Требования к маркировке

Основные маркировочные данные должны содержать;

- дату изготовления.
- товарный знак или наименование предприятия-изготовителя.
- номинальные значения основных параметров товара.
- материал изготовления.

4.4 Требования к размерам и упаковке

Товар должен быть упакован в экспортную стандартную упаковку (закрытая, герметичная упаковка, исправная) изготовителя, обеспечивающую полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути. Упаковка должна быть рассчитана на обработку груза вручную, а также иметь временную антикоррозийную защиту



Продавец несёт ответственность за все потери и/или убытки, возникшие из-за ненадлежащей и/или небрежной упаковки или защиты оборудования.
Иные варианты и размеры упаковок подлежат дополнительному согласованию Заказчиком при условии их приемлемости.

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1 Порядок сдачи и приемки

Товар должен приниматься после входного контроля и составления акта в соответствии договора. Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя. Настоящим стороны договариваются, что визуальный осмотр товара, произведенный представителем Заказчик, должен быть абсолютным и окончательным для сторон для определения соответствия по количеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара при его транспортировке. При приемке товара от перевозчика Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а также в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя. В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.

Продавец обязан направить Заказчику (грузополучателю) не позднее 10 (десяти) рабочих дней с момента получения уведомления ответ об участии своего представителя в дальнейшей приемке товара. Представитель Продавца должен явиться для участия в приемке товара в разумный срок, не превышающий 20 (двадцати) календарных дней с даты получения уведомления.

При отказе Продавца от участия в приемке либо непредставлении ответа на уведомление, либо неявке его представителя в течение срока, указанного договора, Заказчик имеет право производить дальнейшую приемку товара по качеству/количеству, с участием представителя Торгово-промышленной палаты или независимой экспертной организации с составлением акта в соответствии договора.

В акте приемки товара должна быть указана следующая информация:

- наименование Заказчика (грузополучателя) товара;
- номер и дата составления акта, место приемки товара, время начала и окончания приемки товара;
- фамилии и инициалы лиц, принимающих участие в приемке товара, занимаемые ими должности, сведения о документах, подтверждающих полномочия данных лиц на участие в приемке товара, их реквизиты;
- наименования и адреса завода-изготовителя Продавца;
- дата и номер уведомления о вызове представителя Продавца;
- обнаруженное несоответствие товара, его характер;
- указание на номер договора и спецификацию;
- наименование и маркировка товара согласно товаросопроводительным документам на соответствующую партию товара;
- количество мест и вес металлопродукции по товаросопроводительным документам;
- состояние тары (упаковки);
- вес выявленной недостачи по каждому месту;
- номер товаросопроводительного документа и сертификата качества;
- размер, марка стали, номер партии, наличие ярлыка;
- заключение о характере выявленных дефектов товара и причина их возникновения.

Акт должен быть подписан всеми лицами, участвовавшими в приемке товара.

5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Товар должен сопровождаться следующей документацией:

- необходимо предоставить сертификат соответствия товара;



- сертификат на материалы для изготовления.
- счет-фактура(инвойс) Продавца с описанием товара, указанием количества, цены единицы товара и общей суммы;
- транспортная накладная, выпущенная на имя грузополучателя с отметкой станции отправления и отметкой пункта назначения, наименование Заказчика, номер и даты подписания действующего контракта;
- сертификат о происхождении страны товара с указанием номера и даты инвойса;
- паспорт безопасности товара.

5.3 Требования к страхованию товара

Страхование товара осуществляется за счет поставщика.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Товар транспортируется в упакованном виде в пути следования водным, автомобильным или железнодорожным транспортом в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта и утвержденными в установленном порядке.

7. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Товар должен соответствовать международным требованиям качества и безопасности окружающей среды. Товар не должен причинять какой-либо ущерб окружающей среде.

8. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Товар должен быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации. Товар должен соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем.

9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Качество товара должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем.

Качество товара должно обеспечивать возможность его использования по назначению без негативных последствий.

Необходимо предоставить сертификаты (сертификат происхождения, сертификат качества производителя и/или другие сертификаты международных, признанных лабораторий и центров испытаний).

10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Объем поставки: Пневматическая машинка для обвязки рулонов в количестве 2 штук

Срок поставки – 1 квартал 2022 год

Вагонная поставка/Контейнерная поставка: ДАР-ж/д ст. Кенгсой(код станции-732602), ГАЖК «Узбекистон Темир Йуллари»

Транспортная поставка: ДАР-Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300

**Примечание: За правильность заполнения и незаполненные пункты ответственность несёт разработчик*

Разработал:

Заместитель главного механика:

Начальник цеха «Каршитермопласт»:

Инженер ОГМ:

Механик цеха:

Инженер СУМТР:

Э. Карагадаев

А. Шомуродов

Ф. Ботиров

А. Якубов

У. Хидиров

