



«УТВЕРЖДАЮ»

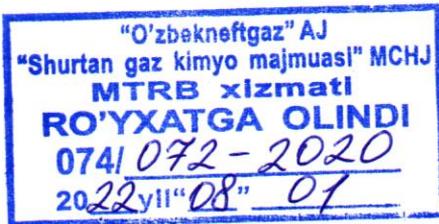
Главный механик

ООО «Шуртанский ГХК»



К. Аллаяров

2022 г.



**Техническое задание на закупку
смазывающих материалов
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»**

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование
1. Редукторное масло ISO VG 220; 2. Редукторное масло ISO VG 460
1.2 Основание и цель применение товара
Основание: Годовая заявка на 2022 год. Цель: Для смазывания подшипников качения и тяжело нагруженных зубчатых передач.

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Редукторное масло ISO VG 220 и ISO VG 460 - Редукторное масло для закрытых редукторов с системами циркуляционной смазки или смазки разбрызгиванием, в закрытых редукторах других производителей, в зубчатых передачах современного промышленного оборудования отечественного и импортного производства, работающего при средних и высоких нагрузках, в том числе ударных, циркуляционных системах различных механизмов, работающих при повышенных нагрузках, в узлах трения автоматических прессов горячей штамповки, и других тяжело нагруженных элементах промышленного оборудования, там где рекомендуется использовать масла, отвечающие требованиям DIN 51517 Part 3 (CLP), соответствующего класса вязкости. Корректно подобранный смазочный материал позволяет сократить затраты на техническое обслуживание и ремонт оборудования, а также увеличить срок службы и эффективность работы агрегатов.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Общие условия эксплуатации
Место эксплуатации: Цех производства этилена, цех Каршитермопласт, цех ПВГС, ООО "Шуртанский ГХК"
Режим работы предприятия: Две смены по 12 часов в день, 8000 часов в год.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Основные технические требования.

1. Редукторное масло ISO VG 220 - Высококачественное масло с противозадирными свойствами, в составе не должно содержаться примеси свинца. Редукторное масло должно иметь высокий индекс вязкости, а также разработано на основе грубоочищенных базовых масел и композиций специальных серофосфоросодержащих присадок для придания антизадирных свойств и соответствует требованиям спецификации допуски DIN 51517-3 CLP.

Наименование показателей	Норма
Класс вязкости ISO 3448	220
Кинематическая вязкость, мм ² /с при 40°C ISO 3104	220
Кинематическая вязкость, мм ² /с при 100°C ISO 3104	19,4
Температура застывания, °C ISO 3016	-18
Температура вспышки в открытом тигле °C ISO 2592	240
Индекс вязкости ISO 2909	100
Плотность при 15 °C, кг/м ³ ISO12185	899
Тест FZG DIN 51354	12P
Класс по AGMA	5EP
Цвет ASTM D1500	6,0
Пенообразование ASTM D892	сл./0



2. Редукторное масло ISO VG 460 Серия редукторных масел, специально разработанных в соответствии с требованиями самой современной спецификации для использования в редукторах с косозубыми, коническими, планетарными передачами. Производится на основе высококачественных базовых масел и высокоэффективного многофункционального пакета присадок. Благодаря сбалансированной композиции базовых масел с присадками, масла этой серии обеспечивают высокую устойчивость к окислению, нагрузкам в пятне контакта и микропиттингу поверхности. Масла серии совместимы с наиболее распространенными материалами уплотнений, применяемыми в редукторах. Позволяет сократить номенклатуру редукторных масел, используемых потребителем.

Показатели	Класс вязкости по ISO
	460
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с ASTM D 445	460
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с ASTM D 445	29
Индекс вязкости ASTM D 2270	98
Температуры вспышки в открытом тигле, °С ASTM D 92	238
Температура застывания, °С ГОСТ 20287	-9
Кислотное число, мг КОН/г ГОСТ 11362	0,6
Плотность при 15 °С, кг/м ³ ASTM D 4052	900
FZG A/8.3/90, ступеней нагружения DIN ISO 14635-1	>12
FZG A/16.6/90, ступеней нагружения DIN ISO 14635-1	>12

Поставщик должен быть производителем или официальным дилером завода-производителя (обязательно предоставить копию дилерского сертификата). Копии данных документов, заверенных надлежащим образом, указанных в настоящей закупочной документации должны быть включены участником в состав своего предложения. Поставляемый товар должен соответствовать данным, указанным в техническом паспорте производителя. Участник обязан предоставить информацию о предприятиях-изготовителях поставляемой продукции.

4.2 Требования по надежности.

Изготовитель гарантирует соответствия качества смазочных масел требованиям безопасности и техническим требованиям в течении срока хранения, при соблюдении условий транспортировки и хранения. Срок хранения масел - 5 лет со дня изготовления. Остаточный срок годности продукции на момент поставки должен составлять не менее 80% от заявленного изготовителем.



4.3 Требования к маркировке

На упаковочной таре должна быть маркировка, соответствующая данному виду продукции и требованиям к маркировке. Потребительская тара должна быть снабжена бумажной этикеткой или самоклеющейся этикеткой, изготовленной типографским способом или маркировка с помощью трафарета или штампа. Маркировка проводится по ГОСТ 1510-84, тара должна быть устойчива к воздействию воды, органических жидкостей, нефтепродуктов, механических или климатических факторов и сохраняться в течении срока хранения и транспортирования жидкости.

В содержании маркировочной надписи на потребительской таре должны быть указаны: Наименование страны изготовителя, наименование предприятия-изготовителя, юридический адрес изготовителя или продавца, предназначение продукции, область ее применения, объем масла, товарный знак(товарная марка) изготовителя(при наличии), дата изготовления(месяц, год), срок хранения, обозначение номера ГОСТ(ТУ) .

4.4 Требования к размерам и упаковке

Поставляемый товар должен быть расфасован в тару изготовителя, которая не была ранее использована. Упаковка проводится по ГОСТ 1510-84. Горловины бочек и емкостей-должны быть закупорены герметично с применением уплотнительных материалов инертных к продукту, исключаяющие возможность течи.

Допускается по согласованию с потребителем применять другие виды потребительской и транспортной тары кроме ж/д перевозок по нормативно-технической документации.

Допускается по согласованию с потребителем применять импортную тару, по качеству не уступающую отечественным аналогам. Степень заполнения тары должна быть не более 95% от объема.

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1 Порядок сдачи и приемки, дополнительные требования заказчика

Товар должен приниматься после входного контроля и составления акта в соответствии договора.

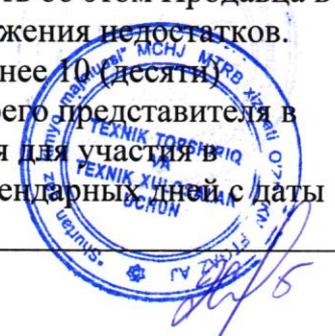
Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара (наличие, видимая часть товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя.

Настоящим стороны договариваются, что визуальный осмотр товара, произведенный представителем Заказчик, должен быть абсолютным и окончательным для сторон для определения соответствия по количеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара при его транспортировке.

При приемке товара от перевозчика Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а также в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя.

В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.

Продавец обязан направить Заказчику (грузополучателю) не позднее 10 (десяти) рабочих дней с момента получения уведомления ответ об участии своего представителя в дальнейшей приемке товара. Представитель Продавца должен явиться для участия в приемке товара в разумный срок, не превышающий 20 (двадцати) календарных дней с даты получения уведомления.



При отказе Продавца от участия в приемке либо непредставлении ответа на уведомление, либо неявке его представителя в течение срока, указанного договора, Заказчик имеет право производить дальнейшую приемку товара по качеству/количеству, с участием представителя Торгово-промышленной палаты или независимой экспертной организации с составлением акта в соответствии договора.

В акте приемки товара должна быть указана следующая информация:

- наименование Заказчика (грузополучателя) товара;
 - номер и дата составления акта, место приемки товара, время начала и окончания приемки товара;
 - фамилии и инициалы лиц, принимающих участие в приемке товара, занимаемые ими должности, сведения о документах, подтверждающих полномочия данных лиц на участие в приемке товара, их реквизиты;
 - наименования и адреса завода-изготовителя Продавца;
 - дата и номер уведомления о вызове представителя Продавца;
 - обнаруженное несоответствие товара, его характер;
 - указание на номер договора и спецификацию;
 - наименование и маркировка товара согласно товаросопроводительным документам на соответствующую партию товара;
 - количество мест и вес нефтепродукции по товаросопроводительным документам;
 - состояние тары (упаковки);
 - вес выявленной недостачи по каждому месту;
 - номер товаросопроводительного документа и сертификата качества;
 - марка смазочных материала, номер партии, наличие ярлыка;
 - заключение о характере выявленных дефектов товара и причина их возникновения.
- Акт должен быть подписан всеми лицами, участвовавшими в приемке товара.

5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товара

Товар должен сопровождаться следующей документацией:

- сертификат соответствия товара;
- счёт-фактура (инвойс) Продавца с описанием товара, указанием количества, цены единицы товара и общей суммы;
- транспортная накладная, выпущенная на имя грузополучателя с отметкой станции отправления и отметкой пункта назначения, наименования Заказчика, номера и даты подписания действующего контракта;
- сертификат о происхождении страны товара с указанием номера и даты инвойса;
- упаковочный лист;
- сертификат о качестве товара, выписанного производителем;
- паспорт безопасности товара.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование смазок осуществляется по ГОСТ 1510-84. Масла, упакованные в соответствии с требованиями к упаковке (подраздел 4.4) транспортируют в крытых транспортных средствах любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Хранение осуществляется по ГОСТ 1510-84.

Смазки должны храниться в герметично упакованной таре на стеллажах, на поддонах в крытых складских помещениях, под навесом или на спланированной площадке, защищенных от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ.

Срок гарантии качества 5 лет со дня изготовления. Остаточный срок годности продукции на момент поставки должен составлять не менее 80% от заявленного изготовителем. В случае, если поставщик поставил продукцию, которая не соответствует условиям договора, требованиям НД и качества продукции не подтверждается соответствующим документом, поставщик обязан заменить ее продукцией надлежащего качества, соответствующей договору, в течении 14 дней с момента получения претензии или в семидневный срок с даты письменного требования заказчика, вернуть денежные средства, уплаченные на некачественную продукцию.

9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Товар должен соответствовать международным требованиям качества и безопасности окружающей среды.
Товар должен быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации.
Товар не должен причинять какой-либо ущерб окружающей среде.
Качество Товара должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем.
Качество товара должно обеспечивать возможность его использования по назначению без негативных последствий.

10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Товар должен быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации.
Качество Товара должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем.
Качество товара должно обеспечивать возможность его использования по назначению без негативных последствий.
Оборудование должно соответствовать международным требованиям качества и безопасности окружающей среды.

11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество товара должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем.
Качество товара должен обеспечивать возможность его использования по назначению без негативных последствий.
Необходимо предоставить сертификаты (сертификат происхождения, сертификат качества производителя и/или другие сертификаты международных, признанных лабораторий и центров испытаний). Срок службы товара в соответствии с нормативно-технической документацией - 5 лет.

12. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Необходимый объем:
Редукторное масло ISO VG 220 составляет 717 литров.
Редукторное масло ISO VG 460 составляет 20 литров.
Условия поставки: DAP - Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300.
Срок поставки – I-квартал 2022 года.



13. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Представляемое техническое предложение должно быть составлено на узбекском или русском языках и продублировано на английском языке.

Представляемое техническое предложение должно иметь копию на электронных носителях (CD/DVD диски или USB носители информации).

Необходимо указать общедоступную информацию о компании производителе (сайт компании).

14. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	НД	Нормативная документация
2	ГОСТ	Государственный стандарт

**Примечание: За правильность заполнения и незаполненные пункты ответственность несёт разработчик.*

Разработано:

Разработчики:

Заместитель главного механика:

Инженер СГМ:

Механик цеха «ПВГС»:

Механик цеха «Каршитермопласт»:

Инженер СУМТР:



Э. Карагадаев



Ф. Ботиров



Э. Гоипов



А. Якубов

М. Юсупов