



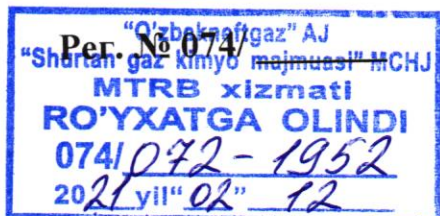
«УТВЕРЖДАЮ»

Главный механик

ООО «Шуртанский ГХК»

 Х. Аллаяров

2021 г.



### ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку хомутов металлических  
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

ШГХК 2021 г.

**ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ****1. Наименование**

Хомут металлический.

**1.2 Основание и цель приобретения товара**

Основание: Годовая заявка на 2021 г.

Цель: Для крепления и замены на водяных и насосов холодильных станций, вакуумных и водяных насосов экструдерных линий цеха «Каршитермопласт».

**1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)**

Товар должен быть новым, ранее не эксплуатированным. Все комплектующие, узлы, детали и составные части должны быть изготовлены не ранее 2021 года.

**2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Хомут металлический необходим для крепления и замены на водяных и насосов холодильных станций, вакуумных и водяных насосов экструдерных линий.

**3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ****3.1 Общие условия эксплуатации**

Место эксплуатации – цех «Каршитермопласт», ООО «Шуртанский ГХК»

Режим работы предприятия: Две смены по 12 часов в день, 8000 часов в год.

**4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ****4.1 Основные технические требования**

Согласно ГОСТ 28191-89

№	Наименование	b1	b2	h	l	S1, +0,2- 0,1	d2	S2	Момент затяжки Н, М±10%
1	Хомут металлический 8÷12	7	8,5	7	0,25	0,4	M4		2,0
2	Хомут металлический 15÷20	9	10,5	11	30	0,4	M4		3,0
3	Хомут металлический 24÷32	12	14	13,5	35	0,5	M6	8	3,0

Хомуты металлические должны изготавливаться из нержавеющей стали. Хомуты должны обеспечивать герметичность соединения. Не допускается следы остаточных деформаций, следов износа, трещин или других признаков разрушения на деталях хомута. Не допускается ослабления затяжки хомута при условиях вибрации. Поверхность деталей зажимного хомута должна быть чистой, без следов коррозии, заусенцев, трещин и вмятин.

**4.2 Требования к маркировке**

Основные маркировочные данные на хомуты металлические должны содержать:

- дату изготовления;
- товарный знак или наименование предприятия-изготовителя.
- номинальные значения основных параметров товара:
- материал изготовления;
- диаметр или диапазон товара
- срок хранения

**4.3 Требования к размерам и упаковке**

Товар должен быть упакован в экспортную стандартную упаковку (закрытая, герметичная упаковка, исправная) изготовителя, обеспечивающую полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути.

Продавец несёт ответственность за все потери и/или убытки, возникшие из-за ненадлежащей и/или небрежной упаковки или защиты оборудования.

Иные варианты и размеры упаковок подлежат дополнительному согласованию Заказчиком при условии их приемлемости.





## 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

### 5.1 Порядок сдачи и приемки

Товар должен приниматься после входного контроля и составления акта в соответствии договора. Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя. Настоящим стороны договариваются, что визуальный осмотр товара, произведенный представителем Заказчик, должен быть абсолютным и окончательным для сторон для определения соответствия по количеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара при его транспортировке. При приемке товара от перевозчика Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а также в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя. В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.

Продавец обязан направить Заказчику (грузополучателю) не позднее 10 (десяти) рабочих дней с момента получения уведомления ответ об участии своего представителя в дальнейшей приемке товара. Представитель Продавца должен явиться для участия в приемке товара в разумный срок, не превышающий 20 (двадцати) календарных дней с даты получения уведомления. При отказе Продавца от участия в приемке либо непредставлении ответа на уведомление, либо неявке его представителя в течение срока, указанного договора, Заказчик имеет право производить дальнейшую приемку товара по качеству/количеству, с участием представителя Торгово-промышленной палаты или независимой экспертной организации с составлением акта в соответствии договора.

В акте приемки товара должна быть указана следующая информация:

- наименование Заказчика (грузополучателя) товара;
  - номер и дата составления акта, место приемки товара, время начала и окончания приемки товара;
  - фамилии и инициалы лиц, принимающих участие в приемке товара, занимаемые ими должности, сведения о документах, подтверждающих полномочия данных лиц на участие в приемке товара, их реквизиты;
  - наименования и адреса завода-изготовителя Продавца;
  - дата и номер уведомления о вызове представителя Продавца;
  - обнаруженное несоответствие товара, его характер;
  - указание на номер договора и спецификацию;
  - наименование и маркировка товара согласно товаросопроводительным документам на соответствующую партию товара;
  - количество мест и вес металлопродукции по товаросопроводительным документам;
  - состояние тары (упаковки);
  - вес выявленной недостачи по каждому месту;
  - номер товаросопроводительного документа и сертификата качества;
  - заключение о характере выявленных дефектов товара и причина их возникновения.
- Акт должен быть подписан всеми лицами, участвовавшими в приемке товара.

### 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Товар транспортируется в упакованном виде в пути следования водным, автомобильным или железнодорожным транспортом в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта и утвержденными в установленном порядке.

### 7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок качества не менее 3х лет.





## 8. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Товар должен соответствовать международным требованиям качества и безопасности окружающей среды.

Товар должен быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации.

Товар не должен причинять какой-либо ущерб окружающей среде.

## 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Товар должен быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации.

Товар должен соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем.

## 10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Качество товара должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем.

Качество товара должно обеспечивать возможность его использования по назначению без негативных последствий.

Необходимо предоставить сертификаты (сертификат происхождения, сертификат качества производителя и/или другие сертификаты международных, признанных лабораторий и центров испытаний).

## 11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Хомут металлический 8÷12 в количестве 200 шт.

Хомут металлический 15÷20 в количестве 50 шт.

Хомут металлический 24÷32 в количестве 50 шт.

Срок поставки – 1 квартал 2022 год

Вагонная поставка/Контейнерная поставка: ДАР-ж/д ст. Кенгсой(код станции-732602), ГАЖК «Узбекистон Темир Йуллари»

Транспортная поставка: ДАР-Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300

*\*Примечание: За правильность заполнения и незаполненные пункты ответственность несёт разработчик*

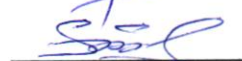
**Разработчики:**

**Заместитель главного механика:**



**Э. Карагадаев**

**Инженер ОГМ:**



**Ф. Ботиров**

**Инженер СУМР и Р:**



**У. Хидиров**

**Начальник цеха «Каршитермопласт»:**



**А. Шомуродов**

**Механик цеха:**



**А. Якубов**

