



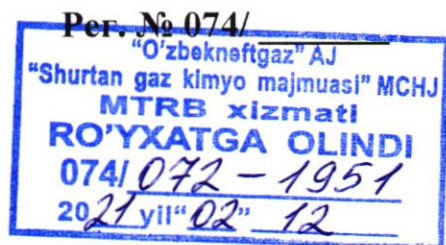
«УТВЕРЖДАЮ»

Главный механик

ООО «Шуртанский ГХК»

 Х. Аллаяров

2021 г.



### ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку лерки, метчика и сверла для токарных станков

для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

072

ШГХК 2021 г.

## ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

### 1. Наименование

Лерка, метчик и сверло для токарных станков

### 1.2 Основание и цель приобретения товара

Основание: Годовая заявка на 2021 г.

Цель: Лерка, метчики сверло необходимы для проведения токарных и слесарных работ.

### 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)

Товар должен быть новым, ранее не эксплуатированным. Все комплектующие, узлы, детали и составные части должны быть изготовлены не ранее 2021 года.

## 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Лерка, метчик и сверло необходимы для проведения токарных и слесарных работ.

## 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 3.1 Общие условия эксплуатации

Место эксплуатации – цех «Каршитермопласт», ООО «Шуртанский ГХК»

Режим работы предприятия: Две смены по 12 часов в день, 8000 часов в год.

## 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### 4.1 Основные технические требования

Лерки должны быть изготовлены из быстрорежущей стали по ГОСТ 9740-71

Метчик должен быть изготовлен из легированной стали по ГОСТ 3266-81.

Сверла спиральные с коническим хвостовиком должны быть изготовлены по ГОСТ 10903-77

№	Наименование	Размер	Шаг резьбы	Применяемость лерки
1	Лерка	М 5÷24		Правая
2	Лерка	М 8	1	Правая
3	Лерка	М 10	1	Правая
4	Лерка	М 12×1,25		Правая
5	Лерка	М 14	1,5	Правая
6	Лерка	М 16	1,5	Правая
7	Лерка	М 20	1,5	Правая
8	Лерка	М 22	1,5	Правая
9	Лерка	М 24	1,5	Правая
10	Метчик (ручной)	М 5÷24		Правая
11	Сверла	3÷24		Правая

### 4.2 Требования к маркировке

Основные маркировочные данные должны содержать:

- дату изготовления;
- товарный знак или наименование предприятия-изготовителя.
- тип и размер резьбы, класс точности по PN-ISO (ISO2) или DIN (H6).
- номинальные значения основных параметров оборудования:
- Сбег резьбы;
- Угол наклона канавок;
- Шаг спиральных канавок;
- Направление вращения канавок;
- Материал изготовления;
- Группа применения;
- Внутреннее охлаждение;
- Цифры номера производственной партии.

### 4.3 Требования к размерам и упаковке

Товар должен быть упакован в экспортную стандартную упаковку (закрытая, герметичная упаковка, исправная) изготовителя, обеспечивающую полную её сохранность от всякого рода повреждений при



2021-5



длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути. Продавец несёт ответственность за все потери и/или убытки, возникшие из-за ненадлежащей и/или небрежной упаковки или защиты оборудования. Иные варианты и размеры упаковок подлежат дополнительному согласованию Заказчиком при условии их приемлемости.

## 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

### 5.1 Порядок сдачи и приемки

Правила приемки - по ГОСТ 23726-79.

Товар должен приниматься после входного контроля и составления акта в соответствии договора. Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя. Настоящим стороны договариваются, что визуальный осмотр товара, произведенный представителем Заказчик, должен быть абсолютным и окончательным для сторон для определения соответствия по количеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара при его транспортировке. При приемке товара от перевозчика Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а также в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя.

В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.

Продавец обязан направить Заказчику (грузополучателю) не позднее 10 (десяти) рабочих дней с момента получения уведомления ответ об участии своего представителя в дальнейшей приемке товара. Представитель Продавца должен явиться для участия в приемке товара в разумный срок, не превышающий 20 (двадцати) календарных дней с даты получения уведомления.

При отказе Продавца от участия в приемке либо непредставлении ответа на уведомление, либо неявке его представителя в течение срока, указанного договора, Заказчик имеет право производить дальнейшую приемку товара по качеству/количеству, с участием представителя Торгово-промышленной палаты или независимой экспертной организации с составлением акта в соответствии договора.

В акте приемки товара должна быть указана следующая информация:

- наименование Заказчика (грузополучателя) товара;
- номер и дата составления акта, место приемки товара, время начала и окончания приемки товара;
- фамилии и инициалы лиц, принимающих участие в приемке товара, занимаемые ими должности, сведения о документах, подтверждающих полномочия данных лиц на участие в приемке товара, их реквизиты;
- наименования и адреса завода-изготовителя Продавца;
- дата и номер уведомления о вызове представителя Продавца;
- обнаруженное несоответствие товара, его характер;
- указание на номер договора и спецификацию;
- наименование и маркировка товара согласно товаросопроводительным документам на соответствующую партию товара;
- количество мест и вес металлопродукции по товаросопроводительным документам;
- состояние тары (упаковки);
- вес выявленной недостачи по каждому месту;
- номер товаросопроводительного документа и сертификата качества;
- размер, марка стали, номер партии, наличие ярлыка;
- заключение о характере выявленных дефектов товара и причина их возникновения.

Акт должен быть подписан всеми лицами, участвовавшими в приемке товара.





## 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование и хранение - по ГОСТ 18088-83.

## 7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок качества не менее 1 года.

## 8. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Качество товара должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем.

Качество товара должно обеспечивать возможность его использования по назначению без негативных последствий.

Необходимо предоставить сертификаты (сертификат происхождения, сертификат качества производителя и/или другие сертификаты международных, признанных лабораторий и центров испытаний).

## 9. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

1. Лерка М 8 шаг 1 в количестве 1 шт.
2. Лерка М 10 шаг 1 в количестве 1 шт.
3. Лерка М 12×1,25 в количестве 1 шт.
4. Лерка М 14 шаг 1,5 в количестве 1 шт.
5. Лерка М 16 шаг 1,5 в количестве 1 шт.
6. Лерка М 20 шаг 1,5 в количестве 1 шт.
7. Лерка М 22 шаг 1,5 в количестве 1 шт.
8. Лерка М 24 шаг 1,5 в количестве 1 шт.
9. Метчик М 5÷24 в количестве 1 комплекта.
10. Сверло Ø 3÷24 мм в количестве 1 комплекта.

Срок поставки – 1 квартал 2022 год

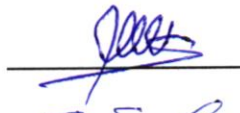
Вагонная поставка/Контейнерная поставка: ДАР-ж/д ст. Кенгсой (код станции-732602), ГАЖК «Узбекистон Темир Йуллари»

Транспортная поставка: ДАР-Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300

*\*Примечание: За правильность заполнения и незаполненные пункты ответственность несёт разработчик*

**Разработал:**

**Заместитель главного механика:**



**Э. Карагадаев**

**Инженер ОГМ:**



**Ф. Ботиров**

**Инженер СУМР и Р:**



**У. Хидиров**

**Начальник цеха «Каршитермопласт»:**



**А. Шомуродов**

**Механик цеха:**



**А. Якубов**

