



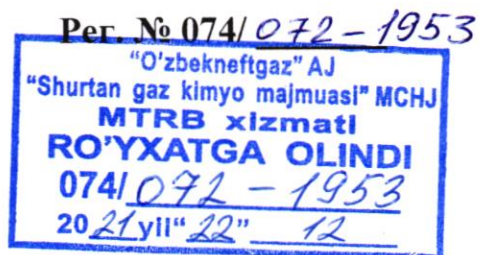
«УТВЕРЖДАЮ»

Главный механик

ООО «Шуртанский ГХК»

Х. Аллаяров

2021 г.



**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**  
на поставку ключей  
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

ШГХК 2021 г.

## ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

### 1.1 Наименование

Набор головок торцевых 1/2 DR, ключи накидные, ключи для винтов с внутренним шестигранником, ключ шестигранник, ключ трубный рычажный.

### 1.2 Основание и цель приобретения товара

Основание: Годовая заявка на 2021 г.

Цель: Набор головок торцевых 1/2 DR, ключи накидные, ключи для винтов с внутренним шестигранником, ключ трубный рычажный данные слесарные инструменты предназначены для проведения ремонтных работ в цехе.

### 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)

Товар должен быть новым, ранее не эксплуатированным. Все комплектующие, узлы, детали и составные части должны быть изготовлены не ранее 2020 года.

## 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Набор головок торцевых 1/2 DR, ключи накидные, ключи для винтов с внутренним шестигранником, ключ трубный рычажный, данные слесарные инструменты предназначены для проведения ремонтных работ в цехе.

## 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 3.1 Общие условия эксплуатации

Место эксплуатации – цех «Каршитермопласт», ООО «Шуртанский ГХК»

Режим работы предприятия: Две смены по 12 часов в день, 8000 часов в год.

## 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### 4.1 Основные технические требования

Ключи гаечные торцевые должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 25605-83

Обозначение головок	Применяемость	Размер зева		Размер стороны присоединительного квадрата	(пред. откл. $\pm \frac{IT15}{2}$ )	не более		(пред. откл. $\pm \frac{IT16}{2}$ )	не менее	
		Ряд 1	Ряд 2							
7812-0483		10	-	12,5	16,0		12,0		8	16
7812-0485		12	-		18,0		14,5			
7612-0486		13	-		19,0		15,7	34	10	
7812-0487		14	-		20,5		17,0			
7812-0491		17	-		24,0		20,5			
7812-0493		19	-				22,8			
7812-0496		22	-				26,2			
7812-0498		24	-				28,6			
7812-0502		27	-		36		32,2			
7812-0504		30	-		40		35,6	48	22	
7812-0505		32	-	20	43		38,5	50	24	
7812-0506		22	-		32	34	26,2		16	24
7812-0512		27	-		39,5		32,2			
7812-0514		30	-		43		35,6			
7812-0515		32	-		45,5		38,5			



Ключи накладные должны изготавливаться в соответствии с **ГОСТ 2906-80**

Обозначение ключей	Приме- няемость	Размеры зевов $S_1 \times S_2$		$d_1$	$d_2$	$b_1$	$b_2$	$h$ (пред. откл. $\pm 4,0$ )	$l$	
		1-й ряд	2-й ряд	Пред. откл. по 17					Номин.	Пред. откл.
7811-0502		-	8x9	7	8	13	15	23	180	$\pm 2,5$
7811-0283		8x10					16			
7811-0503			9x11	8	9	15	18	24	190	
7811-0504		10x11				16				$\pm 2,9$
7811-0284			10x12				19	25	200	
7811-0505			11x12	9		18			210	
7811-0506		11x13			10		20			
7811-0507			11x14				22			
7811-0285		-	12x13			19	20	26		
7811-0286		-	12x14				22	26		
7811-0287		-	13x14	10		20			240	
7811-0515		13x16			12		26	28		$\pm 3,3$
7811-0508		-	13x17							
7811-0288		-	14x17			22				
7811-0516		-	16x17	12		26			260	
7811-0517		16x18			13		28	30		
7811-0289		-	17x19						280	
7811-0509		-	17x22		14			32		
7811-0518		-	18x19			28				
7811-0519		18x21		13						
7811-0290		-	19x22				33		320	
7811-0511		-	19x24					34		
7811-0521		-	21x24	14			36			
7811-0522		21x24	-			33				
7811-0291		-	22x24				40		340	
7811-0292		24x27			15	36		36		
7811-0512		-	24x30		16		44		360	
7811-0293		27x30		15		40				
7811-0513		-	27x32		17		46	38		
7811-0294		-	30x32	16		44				

Ключи для винтов с внутренним шестигранником должны соответствовать с **ГОСТ 1737-93**

Обозначение	S				e		L		L (mm)
	номин.	пред. откл.	max	min	max	min			
7812-0369	2	h10	2,00	1,96	2,25	2,18			16
7812-0371	2,5		2,50	2,46	2,9	2,8			18
7812-0372	3		3,00	2,96	3,4	3,2			20



7812-0373	4	h11	4,00	3,952	4,6	4,4	70	25
7812-0374	5		5,00	4,952	5,8	5,5	80	29
7812-0375	6		6,00	5,952	6,9	6,6	90	32
7812-0376	8		8,00	7,942	9,2	8,8	100	36
7812-0377	10		10,00	9,942	11,5	11,0	112	40
7812-0378	12		12,00	11,89	13,8	13,2	125	45
7812-0379	14		14,00	13,89	16,2	15,5	140	56
7812-0381	17		17,00	16,89	19,6	17,8	160	63
7812-0382	19		19,00	18,87	21,9	21,1	180	70
7812-0383	22		22,00	21,87	25,4	24,5	200	80
7812-0384	24		24,00	23,87	27,7	26,8	224	90
7812-0385	27		27,00	26,87	31,2	30,2	250	100

Ключ трубный рычажный должен соответствовать **ГОСТ 18981-73**

Обозначение ключа	Приме- няемост ь	Диаметр трубы, зажимаемо й ключом D	L	L <sub>1</sub>	H	h, не менее		B (пред. откл. $\frac{IT17}{\pm 2}$ )	Масса, кг, не более
			$\frac{IT17}{2}$ Пред. откл. $\pm$						
7813-0005		От 32 до 120	800	710	110	71	34	5,8	

#### 4.2 Требования к маркировке

Основные маркировочные данные на ключи должны содержать;

- дату изготовления.
- товарный знак или наименование предприятия-изготовителя.
- номинальные значения основных параметров товара.
- материал изготовления.
- размер зева или диаметр.

#### 4.3 Требования к размерам и упаковке

Товар должен быть упакован в экспортную стандартную упаковку (закрытая, герметичная упаковка, исправная) изготовителя, обеспечивающую полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути. Упаковка должна быть рассчитана на обработку груза вручную, а также иметь временную антикоррозионную защиту

Продавец несёт ответственность за все потери и/или убытки, возникшие из-за ненадлежащей и/или небрежной упаковки или защиты оборудования.

Иные варианты и размеры упаковок подлежат дополнительному согласованию Заказчиком при условии их приемлемости.

### 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

#### 5.1 Порядок сдачи и приемки

Правила приемки - по ГОСТ 26810.

Товар должен приниматься после входного контроля и составления акта в соответствии договора. Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя. Настоящим стороны договариваются, что визуальный осмотр товара, произведенный представителем



Заказчик, должен быть абсолютным и окончательным для сторон для определения соответствия по количеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара при его транспортировке. При приемке товара от перевозчика Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а также в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя. В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.

Продавец обязан направить Заказчику (грузополучателю) не позднее 10 (десяти) рабочих дней с момента получения уведомления ответ об участии своего представителя в дальнейшей приемке товара. Представитель Продавца должен явиться для участия в приемке товара в разумный срок, не превышающий 20 (двадцати) календарных дней с даты получения уведомления.

При отказе Продавца от участия в приемке либо непредставлении ответа на уведомление, либо неявке его представителя в течение срока, указанного договора, Заказчик имеет право производить дальнейшую приемку товара по качеству/количеству, с участием представителя Торгово-промышленной палаты или независимой экспертной организации с составлением акта в соответствии договора.

В акте приемки товара должна быть указана следующая информация:

- наименование Заказчика (грузополучателя) товара;
- номер и дата составления акта, место приемки товара, время начала и окончания приемки товара;
- фамилии и инициалы лиц, принимающих участие в приемке товара, занимаемые ими должности, сведения о документах, подтверждающих полномочия данных лиц на участие в приемке товара, их реквизиты;
- наименования и адреса завода-изготовителя Продавца;
- дата и номер уведомления о вызове представителя Продавца;
- обнаруженное несоответствие товара, его характер;
- указание на номер договора и спецификацию;
- наименование и маркировка товара согласно товаросопроводительным документам на соответствующую партию товара;
- количество мест и вес металлопродукции по товаросопроводительным документам;
- состояние тары (упаковки);
- вес выявленной недостачи по каждому месту;
- номер товаросопроводительного документа и сертификата качества;
- размер, марка стали, номер партии, наличие ярлыка;
- закключение о характере выявленных дефектов товара и причина их возникновения.

Акт должен быть подписан всеми лицами, участвовавшими в приемке товара.

## **6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ**

Товар транспортируется в упакованном виде в пути следования водным, автомобильным или железнодорожным транспортом в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта и утвержденными в установленном порядке.

## **7. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Товар должен соответствовать международным требованиям качества и безопасности окружающей среды.

Товар не должен причинять какой-либо ущерб окружающей среде.

## **8. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ**

Товар должен быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации. Товар должен соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем.

## **9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ**

Качество товара должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям



завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем.

Качество товара должно обеспечивать возможность его использования по назначению без негативных последствий.

Необходимо предоставить сертификаты (сертификат происхождения, сертификат качества производителя и/или другие сертификаты международных, признанных лабораторий и центров испытаний).

#### **10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ**

Объем поставки: Набор головок торцевых 1/2"DR 10-36 мм в количестве 1 комплекта.

Ключи накидные 8÷36 в количестве 1 комплекта.

Ключи для винтов с внутренним шестигранником в количестве 2 комплекта.

Ключ шестигранник 17 мм в количестве 5 штук.

Ключ трубный рычажный в количестве 1 штуки.

Срок поставки – 1 квартал 2022 год

Вагонная поставка/Контейнерная поставка: ДАР-ж/д ст. Кенгсой(код станции-732602), ГАЖК «Узбекистон Темир Йуллари»

Транспортная поставка: ДАР-Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300

*\*Примечание: За правильность заполнения и незаполненные пункты ответственность несёт разработчик*

**Разработал:**

**Заместитель главного механика:**


**М. Салаев**

**Инженер ОГМ:**

**Ф. Ботиров**

**Инженер СУМР и Р:**



**У. Хидиров**

**Начальник цеха «Каршитермопласт»:**



**А. Шомуродов**

**Механик цеха:**

**А. Якубов**