



«ТАСЛИКЛАЙМАН»
 «Шўртан ГКМ» МЧЖ
 Эксперт-техник комиссияси
 расиси
 Н.Халилов
 2022 йил

«Shug'lan gaz kinyo majmua» MChJ
 «Shug'lan gaz kinyo majmua» MChJ
 MTRB xizmati
 RO'UXALGA OLINDI
 074/052-2475
 2022 yil 27.06

«Шўртан ГКМ» МЧЖ эхтиёжи учун
 Махсус кийим тикшиш тиксувма шинаси
 учун харид қилишга

ТЕХНИК ТОПШИРИК

Директор № 26-04/22
 2022 й. 22 к.

ШТКМ—2022И

1. УМУМий МАВЛУМОТЛАР

Махсус кийим тикшиш учун керак бўладиган тикув машиналар.
1.1 Номи
1.2 Усулларнинг сотиб олинлигининг асосий мақсади
Набатдан ташқари буюртма
1.3 Янгилиги тўғрисида маълумот
Тикув машина янги ва 2022 йилда ишлаб чиқарилган бўлиши керак.
1.4 Ишлаб чиқриш бошқичлари тайёрлигини
Тикув машина қонунчиликда белгиланган меъёр ва талабларга мувофиқ ишлаб чиқарилган бўлиши керак.

2. Фойдаланиш шартлари

Махсус кийим тикшиш учун.

3. ТЕХНИК ТАЛАБЛАР

№	Ишлар, хизматлар номи	Хизматнинг тавони (белгиланган мақсадга эришиш учун баъзарилган ишларнинг баътафсил рўйхати)	Ишлар, хизматларнинг миқлорий хисоби
1	Тикув машина ва столи билан	Тури бир қатор тикадиган электр энергия тежовчи тикув машина қучланиш ----- 220В	4
2	Тикув машина ва столи билан	Уриятилган энергия тежайдиган серво моторли ва бошқарув кутисига эга қокори тезликли оверлокер. Замонавий дисайн – автоташинида уриятилган моноблок бошқаруви. Созланиши LED ёриғичи. Техник хусусиятлари: Турқум -----Оверлоклар Пастки турқум----- Беш қаторли Платформанинг тури ----- Ясси Назорат тури ----- Механик Максимади тикув тезлиги, соат/мин-----6500 Максимади тикув узунлиги -----3.8м Максимади тикув кенлиги ----- 100 мм Ишлар сони ----- Бешта Итналилар сони ----- 2018-05-01 121 2 Итла тури ----- ДС127 # 11 Қучланиш ----- 220В Отириги-----35 кг Улғайлари -----47,5х360х54см	2
3	Тикув машина ва столи билан	Бу қокори тезликда туғутилан тикшиш технологиясига эга қокори тезликдаги компютерлаштирилган туғутилан занжирли тикув машинаси, бу эса синб олпш имкониятини анча қавайтиради. Ушбу моделе икки ва турта тешиқлари бўлган текинс туғутиларда тикшиш учун	1

	<p>мулкдордун тарабынан. Тузма турини ва тешиклар орасындагы масофаны тантпаш моголманы орка кысмында жойлаштырылган мослаштыргучу ёрдамда кулай таразда урнатылды.</p> <p>Техник хусусиятлари:</p> <p>Туркум -----Тузма машиналари</p> <p>Тузма турини ----- Занжир</p> <p>Максималду тикув тезлиги, соат/мин-----1500</p> <p>Амалдагы тутмаалар -----Думалок текис тутмаалар (2 тешикли, 4 тешикли)</p> <p>Тузма улчямы ----- 10-28 мм</p> <p>Тузма калыныгы ----- 1,8-3,5 мм</p> <p>Тутмаалар ораылыгыдагы масофа, X уки ----- 2-6-6,5 мм</p> <p>Тузма тешиклари ораылыгы масофа, Y уки ----- 0,25-6,5 мм</p> <p>Кучланыш ----- 220В</p> <p>Отырлыгы-----29,5 кг</p> <p>Улчямы ----- 58x47x43см</p>	
<p>4</p> <p>Тикув машина ва столи билан</p>	<p>Бу тежамкор тузма жойини очыш машинасынын кыркыш учун алохыда электромагнит клапанга эла булган баржарор электроника ва Япониянын вакт камари ва апон моки билан мукамал механик базасы билан жикозылган. Машинада турли хыл тикув эчелиги турли хыл махсулотлар ва матоголар турлари учун тузма тешиклари кыаш учун туртта витес тулпаны урнатылган.</p> <p>Техник хусусиятлари:</p> <p>Туркум ----- Шуттле тикув</p> <p>Пастки туркум----- Ягона итпа</p> <p>Назорат турри ----- Механик</p> <p>Максималду тикув тезлиги, соат/мин ----- 5000</p> <p>Максималду тикув узунлиги -----5мм</p> <p>Илпарын автоматтик кесиш ----- навжуД</p> <p>Итпа чизиги ----- 31,8 мм</p> <p>Итпа турри ----- ДВx1</p> <p>Кучланыш ----- 220В</p> <p>Отырлыгы-----39 кг</p> <p>Улчямы ----- 65,5x24,5x54см</p>	<p>1</p>
<p>7</p> <p>Тикув машина ва столи билан</p>	<p>Янгы аялод сенсорли бошкарууын текис тикувлы тикув машинасынын хусусиятлари: -автоматтик фукциялар (секин кутарып, итпа кесиш, бармогунни жойлаштыруучу) -Блик ёт панасы булган минимал сокол тизими</p> <p>-Оёк багалыгынын электрон назорат килиши</p> <p>-Куш думалок пичок билан илпарын кесилингит энг- янгы итпаи</p> <p>-электрон илпарын кучланыш волтти</p> <p>-кучкор адланыш 5000 адланыш/мин</p> <p>-серво двигател куввети 750 Вт</p>	<p>1</p>

<p>-энергия тежаш 73% гвча</p> <p>Техник хусусиятлари:</p> <p>Туркум ----- Шуттле тикув</p> <p>Пастки туркум----- Компютер</p> <p>Максималду тикув тезлиги, соат/мин-----5000</p> <p>Максималду тикув кенглиги ----- 100 мм</p> <p>Илпар соны ----- бешта</p> <p>Илпарлар соны ----- 2018-05-01 121 2</p> <p>Итпа турри ----- ДВx1</p> <p>Итпа чизиги ----- 31,8мм</p> <p>Кучланыш ----- 220В</p> <p>Отырлыгы----- 42 кг</p> <p>Улчямы ----- 6,5x250x54см</p>	
<p>3.2.ЕРЛИККА ТАЛАБЛАР</p> <p>Тикумашинанынг ёрлыгында куйылатилар мавжуД булышы керак:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Махсулот номи; - Ишлаб чыкарган корхонанынг номи, коридик манзили ва товар белгиси (агар мавжуД булса); - Ишлаб чыкарган санасы; - Шаргли белгилари; - Улчямы, ва техник шартлари. 	
<p>3.3.Учым ва калоклашпа куйылган талаблар</p> <p>Тайёр махсулотларни ташыш ва саклаш шаронглари хисобта олгыннши, накта чыдамлы калоклаш материялыдан фойдаланышы керак.</p>	
<p>4. ЕТКАЗЫБ БЕРИШ ВА КАБУЛ КИЛИШ ТАЛАБЛАРИ</p> <p>4.1. Етказыб береш ва кабул килиш талаблари</p> <p>Махсулот кабул килиш харидор хулдулда, комиссия томондан амалта опирялди. Етказыб берилеттан товар янгы калокланган, ёрликсы булышы керак. Аларда махсулот сифатсыз булса, етказыб берувчи томондан алмаштырылышы керак.</p>	
<p>5. ТАШИШТА ТАЛАБЛАР</p> <p>Махсулотни ташышда автотранспортвоситеси учун умумий юк ташыш кондларига амал килинышы шарт.</p>	
<p>6. САКЛАНЫШ ТАЛАБЛАРИ</p> <p>Махсулот ётпк ва нам булматан оморларда сакланышы зарур.</p>	
<p>7. КАФОЛАТ МУДДАТИ ТАЛАБЛАРИ</p> <p>Хар бир махсулотта учун етказыб берувчи томондан кафолат муддети – каминда 1 йил.</p>	
<p>8. СИФАТ ВА КЛАССИФИКАЦИЯ ТОИФАСИГА ТАЛАБЛАР</p> <p>Махсулот сифаты ва классификациясы маажур техник тошпиркынгит 3.1-бандига мос кетилиши керак. Сифатсыз махсулотлар кабул килинмадыли ва етказыб берувчи хисобидан кайтарыб юбориледи. Етказыб берилеттан махсулотлар завод калогига ва завод нишонинда булышы керак. Дрокликлик муддети калокта кувратылган булышы керак.</p>	

9. МИКРОФИ, ЕТКАЗИЙ БЕРИШ ЖОЙИ ВА ВАҚТИГА ТАЪЛИБЛАР

Махсулотларнинг сони маъмур техник топшириқнинг 3.1-бандига мос келишин керак.
Етказиб бериш манзили: Қашқадарё вилояти, Ғузор тумани, Шўртан кўрғони.

Ишлаб чиқилди:
МХХ бошлиғи

3. Маматқуллов

Келишилди:

Шўртан Яшил макон МЧЖ

У. Нормуродов

МТРБ муҳандиси

Б. Бойбақчаев

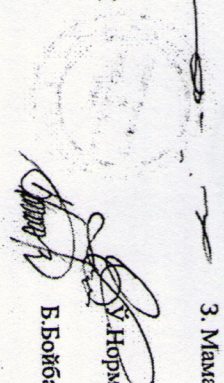


Table with multiple columns and rows, containing technical specifications and data. The text is mostly illegible due to blurriness.