



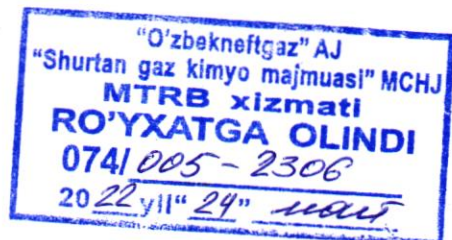
«УТВЕРЖДАЮ»

Главный механик

ООО «Шуртанский ГХК»

Х. Аллаяров

2022 г.



Per. № 074/ _____

Техническое задание на закупку

высоконапорных струйных механических пистолетов

для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

ООО «ШГХК» 2022 г.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование

Пистолет высокого давления с механическим запорным клапаном и предохранителем в поворотном исполнении.

1.2 Основание и цель приобретения оборудования

Основание: Внеплановая заявка на 2022 год.

Цель: для чистки теплообменных аппаратов.

1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)

Поставляемый товар должен быть новым, ранее не использованным, не ранее 2021 года производства.

1.4 Этапы разработки / изготовления

Согласно НТД и КД завода изготовителя.

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пистолет высокого давления с механическим запорным клапаном и предохранителем в поворотном исполнении применяется для чистки теплообменных аппаратов.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Общие условия эксплуатации

Высоконапорные струйные пистолеты механические эксплуатируется при температуре воздуха от -5 до +50 °С.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Основные технические требования

Рабочее давление (бар)	1500 макс.
Расход (л/мин)	макс 65
Температура на входе (°С)	макс 95
Вход высокого давления	M22x1,5
Выход высокого давления	9/16" - 18 UNF
Вес (кг)	2,6
Размеры (Д × Ш × В) (мм)	400x410x110

Входящие в комплект детали согласовываются с Заказчиком.

Прилагается технические данные завода изготовителя «WOMA».

4.2 Требования к маркировке

Маркировка должна соответствовать требованиям государственных стандартов Республики Узбекистан, не противоречащим и не уступающим международным общепринятым стандартам. Маркировка товара должна содержать расшифрованное наименование оборудования, наименование изготовителя, адрес места нахождения изготовителя.

4.3 Требования к размерам и упаковке

Товар должен быть упакован в экспортную упаковку (закрытая, герметичная, исправная) изготовителя, обеспечивающую полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути. Продавец несёт ответственность за все потери и /или убытки, возникшие из-за ненадлежащей и/или небрежной упаковки или защиты товара. Иные варианты и размеры упаковок подлежат дополнительному согласованию заказчиком при условии их приемлемости.

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЁМКИ

5.1 Порядок сдачи и приемки

Товар должен приниматься после входного контроля и составления акта в соответствии договора. Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя.

Настоящим стороны договариваются, что визуальный осмотр товара, произведенный представителем Заказчик, должен быть абсолютным и окончательным для сторон для определения соответствия по количеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара при его транспортировке.

При приемке товара от перевозчика Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к

нему, а также в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя.

В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.

Продавец обязан направить Заказчик (грузополучателю) не позднее 10 (десяти) рабочих дней с момента получения уведомления ответ об участии своего представителя в дальнейшей приемке товара. Представитель Продавца должен явиться для участия в приемке товара в разумный срок, не превышающий 20 (двадцати) календарных дней с даты получения уведомления.

При отказе Продавца от участия в приемке либо непредставлении ответа на уведомление, либо неявке его представителя в течение срока, указанного договора, Заказчик имеет право производить дальнейшую приемку товара по качеству/количеству, с участием представителя Торгово-промышленной палаты или независимой экспертной организации с составлением акта в соответствии договора.

В акте приемки товара должна быть указана следующая информация:

- наименование Заказчика (грузополучателя) товара;
- номер и дата составления акта, место приемки товара, время начала и окончания приемки товара;
- фамилии и инициалы лиц, принимающих участие в приемке товара, занимаемые ими должности, сведения о документах, подтверждающих полномочия данных лиц на участие в приемке товара, их реквизиты;
- наименования и адреса завода-изготовителя Продавца;
- дата и номер уведомления о вызове представителя Продавца;
- обнаруженное несоответствие товара, его характер;
- указание на номер договора и спецификацию;
- наименование и маркировка товара согласно товаросопроводительным документам на соответствующую партию товара;
- количество мест и вес металлопродукции по товаросопроводительным документам;
- состояние тары (упаковки);
- вес выявленной недостачи по каждому месту;
- номер товаросопроводительного документа и сертификата качества;
- размер, марка стали, номер партии, наличие ярлыка;
- заключение о характере выявленных дефектов товара и причина их возникновения.

Акт должен быть подписан всеми лицами, участвовавшими в приемке товара.

5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Товар должен сопровождаться следующей документацией:

- необходимо предоставить сертификат соответствия товара;
- сертификат на материалы для изготовления;
- счет-фактура (инвойс) Продавца с описанием товара, указанием количества, цены единицы товара и общей суммы;
- транспортная накладная, выпущенная на имя грузополучателя с отметкой станции отправления и отметкой пункта назначения, наименование Заказчика, номер и даты подписания действующего контракта;
- сертификат о происхождении страны товара с указанием номера и даты инвойса;
- паспорт безопасности товара.
- технический паспорт товара

5.3 Требования к страхованию товара

Страхование оборудования осуществляется за счёт поставщика.

6. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Товар должен быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации. Качество товара должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемым заводом-изготовителем. Качество товара должно обеспечивать возможность его использования по назначению без негативных последствий. Товар должен соответствовать Международным требованиям качества и безопасности окружающей среды.



7. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Товар должен быть качественным, срок гарантии качества не менее - 12 месяцев. Необходимо предоставить сертификаты (сертификат качества производителя и /или другие сертификаты международно-признанных лабораторий центров испытаний). Срок службы товара не менее – 3 лет.

8. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Общее количество – 6 (шесть) комп.

Срок поставки: 30 календарных дней.

Вагонная поставка/Контейнерная поставка: DAP-ж/д ст. Кенгсой(код станции-732602), ГАЖК «Узбекистон Темир Йуллари»

Транспортная поставка: DAP-Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300

Примечание: За правильность заполнения и незаполненные пункты ответственность несёт разработчик.


Разработано:

Начальник РМЦ:



С. Куватов

Начальник участка РМЦ:



И. Эшпулатов

Механик участка РМЦ:



Ф. Рахмонов

Согласованно:

Заместитель главного механика:



М. Салаев

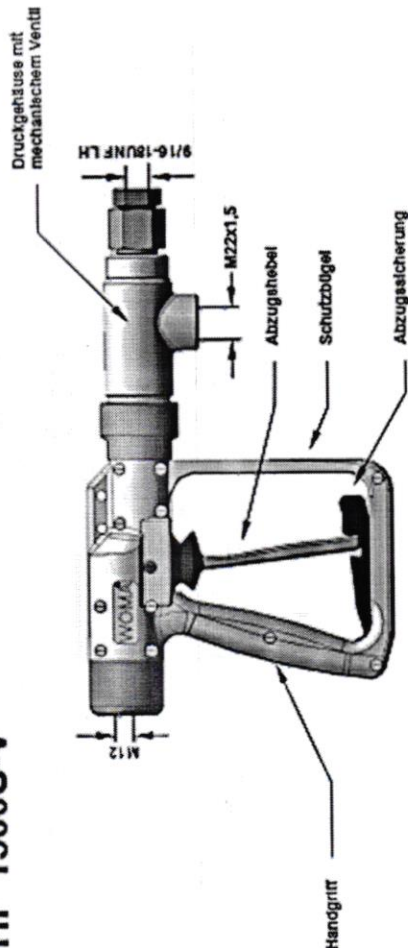
Инженер службы ГМ:

Ф. Ботиров

Инженер службы УМТР и Р:

У. Хидиров

Hochdruckpistole HP 1500S-V



Beschreibung:

Die HP 1500S-V ist eine Hochdruckpistole mit mechanischem Ventil für einen maximal zulässigen Betriebsdruck von 1500 bar.

Die Hochdruckpistole zeichnet sich durch einen ergonomisch gestalteten Handgriff sowie geringes Gewicht aus.

Standardmäßig mit Schutzbügel und Abzugssicherung ausgerüstet sowie Handgriff aus Kunststoff und Druckgehäuse aus Schmiedestahl.

Besondere Vorteile:

Hoher Sicherheitsstandard.

Drehbarer Handgriff für leichte Handhabung.

Voll gekapselter Handgriff in Zweischalenbauweise aus schlagzähem, weitestgehend chemisch beständigem Kunststoff.

Alle funktionalen Bauteile gegen Eindringen von Schmutz und Spritzwasser geschützt.

Technische Daten:

Material - Nr.:	9.871-168.0
Betriebsdruck:	max. 1500 bar
Mediumtemperatur:	max. +100°C
Rückstoßkraft zul. ohne Körperstütze:	max. 150 N
Rückstoßkraft zul. mit Körperstütze:	max. 250 N
Druckverlust:	5 bar bei 30 l/min
Gewicht:	ca. 2,7 kg
Länge:	ca. 344 mm
Höhe:	ca. 196 mm
Breite:	ca. 48 mm



HP 1500S-V – Komponenten

Düsenanschlüsse
Material Nr. Düsen Form
9.873-090.0 1 und 8
9.872-008.0 4 und 19
9.878-291.0 21

Düsenanschluss für Düse Form 4 für latente Strahlablenkung
Mat.-Nr. 9.872-163.0

Ordnmaster

Turbodüse

Düsenrohr	L (mm)	Gewicht kg
Material Nr.		
9.891-181.0	300	0,26
9.891-182.0	500	0,43
9.891-183.0	750	0,64
9.891-184.0	1000	0,85
9.891-207.0	1500	1,30
9.891-185.0	2000	1,69
9.891-186.0	3000	2,53
9.891-187.0	4000	3,37
9.891-188.0	5000	4,21
9.891-189.0	6000	5,05
9.891-383.0	7000	5,89

9/16"-18UNF LH
Handgriff
Mat.-Nr.: 9.871-675.0

Handgriff
Mat.-Nr.: 6.025-300.0

9/16"-18UNF LH

Drehbarer Schlauchanschluss
Material Nr.
9.872-624.0 M22x1,5 24° DK
9.872-436.0 M22x1,5 60° DK
9.872-437.0 M22x1,5 24° DK
9.872-438.0 G1/2 60° DK

Schlauchanschluss
Material Nr.
9.871-967.0 M22x1,5 24° DK
9.871-968.0 M22x1,5 60° DK
9.871-969.0 M22x1,5 24° DK
9.871-970.0 G1/2 A 60° DK
9.871-971.0 G3/4 A 60° DK

Plattendruckgehäuse kpl.
HP 1500S-V
Mat.-Nr.: 9.871-168.0
Gewicht ca. 2,7 kg

Körpersitze
Mat.-Nr.: 6.025-301.0
Gewicht ca. 0,73 kg