



«УТВЕРЖДАЮ»

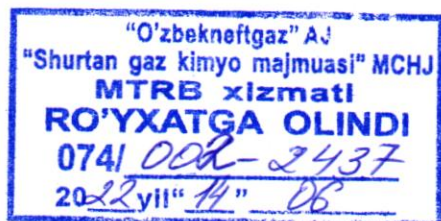
Главный механик

ООО «Шуртанский ГХК»



Х.Аллаяров

2022 г.



Per. № 074/ \_\_\_\_\_

**Техническое задание  
на закупку запорной арматуры  
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»**

ООО «ШГХК» 2022 г.

**1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ****1.1 Наименование**

1. Шаровой кран 1/2" #800
2. Шаровой кран 3/4" #800
3. Шаровой кран 1" #800
4. Шаровой кран 1.1/2" #800
5. Обратный клапан 1/2" #800
6. Обратный клапан 3/4" #800
7. Обратный клапан 1" #800
8. Обратный клапан 1.1/2" #800

**1.2 Основание и цель приобретения товара**

Основание: утвержденная внеплановой заявка цеха производства полиэтилена на 2022 год.

Цель: для замены вышедших из строя запорных арматур.

**1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)**

Запорные арматуры должны быть новыми, ранее не использованными и пригодными для использования.

**1.4 Этапы разработки / изготовления**

Согласно НТД и КД завода изготовителя.

**1.5 Документы для разработки / изготовления**

Согласно НТД и КД завода изготовителя.

**2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

1. Шаровые краны используются для входных и выходных патрубков ёмкости хранения катализатора.
2. Обратные клапаны установлена на входных и выходных патрубков ёмкости хранения катализатора.

**3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ****3.1 Основные технические требования**

№	Наименование	Технические характеристика
1	Шаровой кран	Размер: 1/2"; Класс по ASME #800; Материал: AISI 316; Соединительный наконечник: BSPT; Рабочая среда: Циклогексан и Триэтилалюминий; Стандарт дизайн: EN-12516-3. Рабочая температура: 50 °C
2	Шаровой кран	Размер: 3/4"; Класс по ASME #800; Материал: AISI 316; Соединительный наконечник: BSPT; Рабочая среда: Циклогексан и Триэтилалюминий; Стандарт дизайн: EN-12516-3. Рабочая температура: 50 °C
3	Шаровой кран	Размер: 1"; Класс по ASME #800; Материал: AISI 316; Соединительный наконечник: BSPT; Рабочая среда: Циклогексан и Триэтилалюминий; Стандарт дизайн: EN-12516-3. Рабочая температура: 50 °C
4	Шаровой кран	Размер: 1.1/2"; Класс по ASME #800; Материал: AISI 316; Соединительный наконечник: BSPT; Рабочая среда: Циклогексан и Триэтилалюминий; Стандарт дизайн: EN-12516-3. Рабочая температура: 50 °C
5	Обратный клапан	Размер: 1/2"; Класс по ASME #800; Материал: AISI 316; Соединительный наконечник: BSPT;



		Рабочая среда: Циклогексан и Триэтилалюминий. Рабочая температура: 50 °C
6	Обратный клапан	Размер: 3/4"; Класс по ASME #800; Материал: AISI 316; Соединительный наконечник: BSPT; Рабочая среда: Циклогексан и Триэтилалюминий. Рабочая температура: 50 °C
7	Обратный клапан	Размер: 1"; Класс по ASME #800; Материал: AISI 316; Соединительный наконечник: BSPT; Рабочая среда: Циклогексан и Триэтилалюминий. Рабочая температура: 50 °C
8	Обратный клапан	Размер: 1.1/2"; Класс по ASME #800; Материал: AISI 316; Соединительный наконечник: BSPT; Рабочая среда: Циклогексан и Триэтилалюминий. Рабочая температура: 50 °C

### 3.2 Требования к конструкции

#### 1. Шаровой кран

№	Description	ASTM / AISI
1	Body	A351 Gr.CF8
2	Stem Seal O-Ring	FPM
3	Thrust Washer	PTFE
4	Stem	AISI304
5	Gland	AISI304
6	Gland Packing	PTFE
7	Handle	AISI304
8	Spring Washer	AISI304
9	Handle Nut	AISI304
10	Ball	AISI316
11	Valve Seat	PTFE
12	Body Gasket	PTFE
13	Body End Cap	A351 Gr.CF8
14	Body Bolt	AISI304
15	Body Nut	AISI304
16	Handle Stop Nut	AISI304
17	Stop Nut Bolt**	AISI304
18	Spring Washer**	AISI304
19	Lock Plate	AISI304

Размер	L	H	H1	V
1/2"	71	80	55	100
3/4"	81	87	60	130
1"	90	101	72	150
1.1/2"	116	127	86	180

- Design: EN-12516-3

- Threaded End: BSPT

- Face to Face: DIN 3202 M3

- Pressure Testing: API 598

#### ОСОБЕННОСТИ

- Конструкция литого корпуса по выплавляемым моделям

- Дизайн корпуса из 3 частей

- Текущее обслуживание

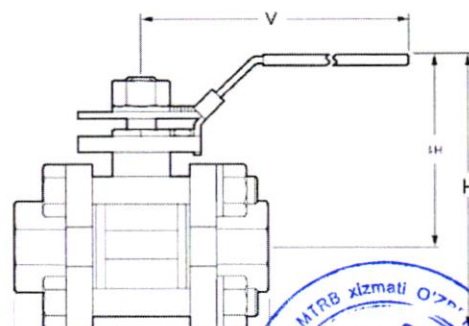
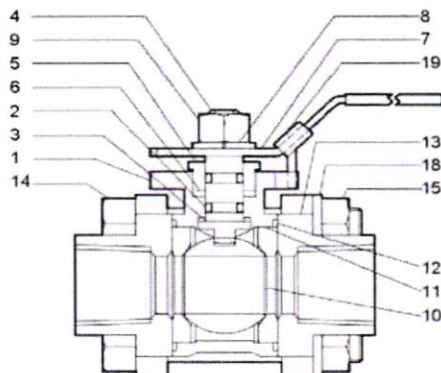
- Противовыбросовая конструкция штока

- Блокирующее устройство

- NACE MR0175 доступен по запросу.

- Материалы Super Alloy для

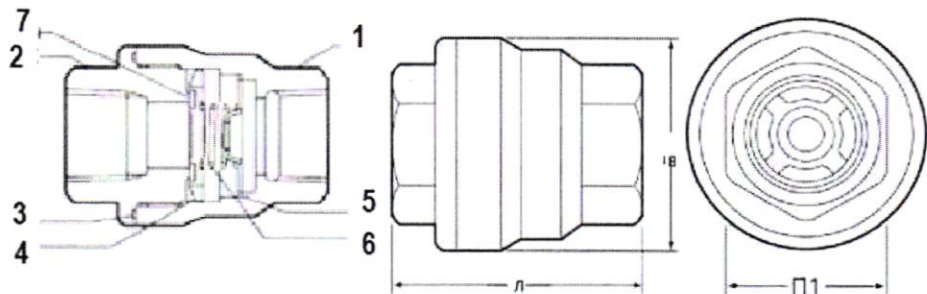
- высококоррозионных сред доступны по запросу.



## 2. Обратный клапан

№	Description	Material ASTM
1	Valve Body	A351 Gr.CF8
2	Inlet Union	A351 Gr.CF8
3	Union Gasket	PTFE
4	Valve Disc	A351 Gr.CF8
5	Spring Holder	AISI304
6	Coil Spring	AISI304
7	Valve Seat	A351 Gr.CF8

Размер	Л	В1	П1
1/2"	55	40	27
3/4"	60	50	32
1"	70	60	41
1.1/2"	85	85	55



Участник в составе своей заявки установленного образца должен по позиционно указать производителя Товара, страну изготовления, а также, представить документы, выданные непосредственно изготовителем Товара, удостоверяющие дилерские полномочия Участника или письмо, подтверждающее готовность изготовителя Товара осуществить поставку в соответствии с ТЗ.

Участник должна быть предоставит техническим предложение (все документация) на русском или английском языке.

Поставщик должен предоставить в техническом предложении чертежи для каждой позиции, в которых указаны размеры конструкций, материалы, параметры требуемых испытаний, разработанных производителем, название и логотип компании производителя.

Поставщик обязан предоставить бланк завода-изготовителя, в котором прописаны условия выполнения гарантийных обязательств.

В случае не предоставления вышеуказанных требований в техническом предложении, данное техническое предложение будет считаться не соответствующим. Не предоставленные документы повторно запрашиваться не будут.

### 3.3 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Для стабильной эксплуатации запорной арматуры, срок ремонта и замена запасных частей должна быть не более одного раза за три года.

### 3.4 Требования к материалам

Должны соответствовать материалам, указанным в технических требованиях. Предоставить сертификаты на материалы. Согласно НТД и КД завода изготовителя.

### 3.5 Требования к размерам и упаковке

Товар должен быть упакован в экспортную стандартную упаковку (закрытая, герметичная упаковка, исправная) изготовителя, обеспечивающую полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути. Упаковка должна быть рассчитана на обработку груза кранами и вручную.

Продавец несёт ответственность за все потери и/или убытки, возникшие из-за ненадлежащей и/или небрежной упаковки или защиты оборудования. Иные варианты и размеры упаковок подлежат дополнительному согласованию с Заказчиком при условии их приемлемости.



## 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

### 4.1 Порядок сдачи и приемки, дополнительные требования Заказчика

Товар должен приниматься после входного контроля и составления акта в соответствии договора.

Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя.

При приемке товара от перевозчика, Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а так же в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя.

В случае, если при приемке товара, после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 20 (двадцати) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.

Продавец обязан направить Заказчику (грузополучателю) не позднее 10 (десяти) рабочих дней с момента получения уведомления ответ об участии своего представителя в дальнейшей приемке товара. Представитель Продавца должен явиться для участия в приемке товара в разумный срок, не превышающий 20 (двадцати) календарных дней с даты получения уведомления.

При отказе Продавца от участия в приемке, либо непредставлении ответа на уведомление, либо неявке его представителя в течение срока, указанного договора, Заказчик имеет право производить дальнейшую приемку товара по качеству/количеству в одностороннем порядке с составлением соответствующего акта.

В акте приемки товара должна быть указана следующая информация:

- наименование Заказчика (грузополучателя) товара;
- номер и дата составления акта, место приемки товара, время начала и окончания приемки товара;
- фамилии и инициалы лиц, принимающих участие в приемке товара, занимаемые ими должности, сведения о документах, подтверждающих полномочия данных лиц на участие в приемке товара, их реквизиты;
- наименования и адреса завода-изготовителя Продавца;
- дата и номер уведомления о вызове представителя Продавца;
- обнаруженное несоответствие товара, его характер;
- указание на номер договора и спецификацию;
- наименование и маркировка товара согласно товаросопроводительным документам на соответствующую партию товара;
- количество мест и вес металлопродукции по товаросопроводительным документам;
- состояние тары (упаковки);
- вес выявленной недостачи по каждому месту;
- номер товаросопроводительного документа и сертификата качества;
- размер, марка стали, номер партии, наличие ярлыка;
- заключение о характере выявленных дефектов товара и причина их возникновения.

Акт должен быть подписан всеми лицами, участвовавшими в приемке товара.

### 4.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке запасной частей.



Товар должен сопровождаться следующей документацией:

- сертификат соответствия товара;
- счёт-фактура (инвойс) Продавца с описанием товара, указанием количества, цены единицы товара и общей суммы;
- транспортная накладная, выпущенная на имя грузополучателя с отметкой станции отправления и отметкой пункта назначения, наименования Заказчика, номера и даты подписания действующего контракта;
- сертификат о происхождении страны товара с указанием номера и даты инвойса;
- упаковочный лист;
- сертификат о качестве товара, выписанного производителем;
- паспорт безопасности товара;
- технический паспорт товара.

### 5. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Товар должен быть качественным, срок гарантии качества не менее – 3 года.

Необходимо предоставить сертификаты (сертификат качества производителя и/или другие сертификаты международных, признанных лабораторий и центров испытаний).

Срок службы товара в соответствии с нормативно-технической документацией - 5 года.

### 6. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

№	Наименование	Ед. измерения	Количество
1	Шаровой кран 1/2"	Штук	5
2	Шаровой кран 3/4"	Штук	10
3	Шаровой кран 1"	Штук	7
4	Шаровой кран 1.1/2"	Штук	10
5	Обратный клапан 1/2"	Штук	4
6	Обратный клапан 3/4"	Штук	4
7	Обратный клапан 1"	Штук	4
8	Обратный клапан 1.1/2"	Штук	4

Перед поставкой запорной арматуры, заказчику предоставляется на согласование детальный чертёж на поставляемый товар.

Претенденты представляют свои технические и коммерческие предложения заказчику.

Заказчик должен дать техническое заключение.

Срок поставки товара: 2 месяца (60 календарных дней) после заключение контракта.

Транспортная поставка: ДАР - Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300

*\*Примечание: За правильность заполнения и незаполненные пункты ответственность несёт разработчик.*

**Разработчики:**


**Заместитель главного механика:**

**Инженер ОГМ:**

**Ведущей инженер СУМТР:**

**Начальник цеха ПП:**

**Ведущей инженер механик цеха ПП :**


  
 М. Салаев  
 Ф. Ботиров  
 У. Хидиров  
 У. Бозоров  
 Ф. Рахмонов