

072



Per. № _____

«УТВЕРЖДАЮ»

Главный механик

ООО «Шуртанский ГХК»



Х. Аллаяров

2022 г.

**Техническое задание на закупку
Запорно-регулирующая арматура
для нужд цеха Каршитермопласт
ООО «Шуртанского ГХК»**

ООО «ШГХК» 2022 г.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование

Задвижка «Waterflayd».

1.2 Основание и цель приобретения оборудования

Основание. Внеплановая заявка от 2022 года.

Цель: Задвижки «Waterflayd» предназначена для перекрытия и регулирования технической воды на трубопроводе цеха «Каршитермопласт»

1.3 Сведения о новизне

Товар должен быть новым и пригодным для использования, который не был в употреблении, в том числе не был восстановлен, у которого не были восстановлены потребительские свойства.

1.4 Документы для разработки / изготовления

Согласно нормативно технической документации завода изготовителя.

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Задвижка «Waterflayd» предназначена для перекрытия и регулирования технической воды на трубопроводе цеха «Каршитермопласт»

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Общие условия эксплуатации

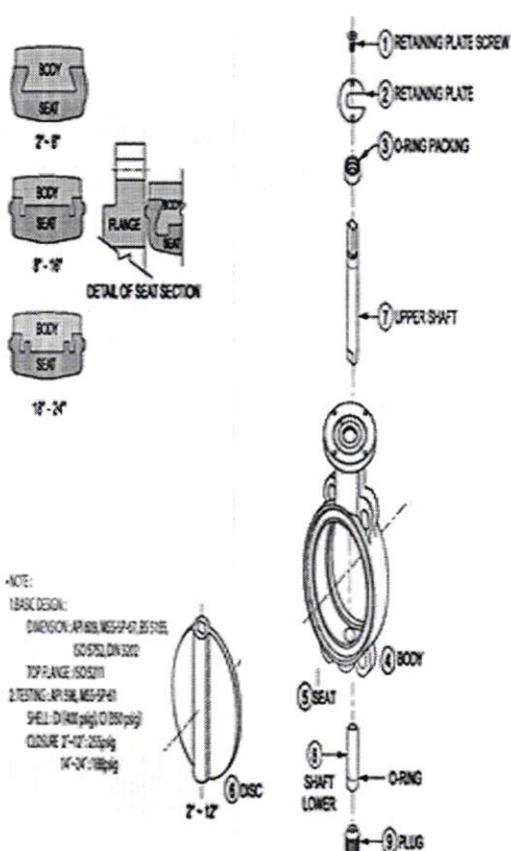
Место эксплуатации-цех «Каршитермопласт», ООО «Шуртанский ГХК».

Режим работы предприятия: 24 часов, 8000 часов в год.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

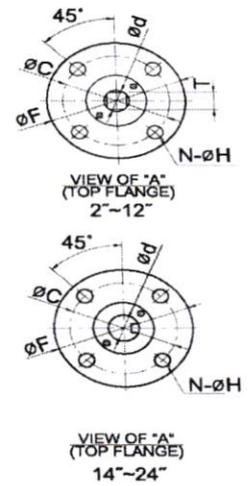
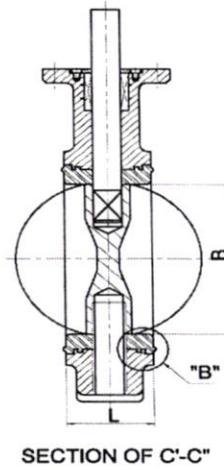
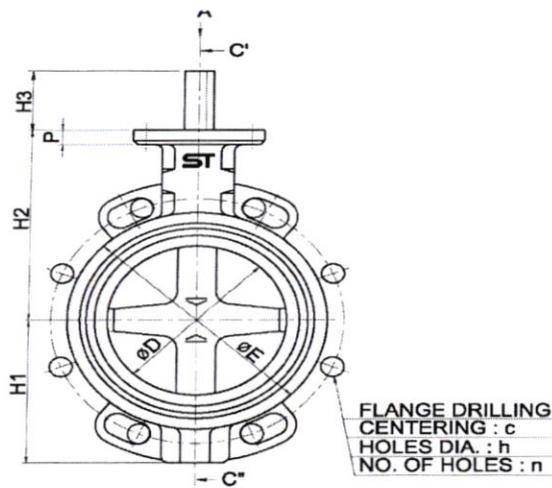
4.1 Основные технические требования

Задвижки «Waterflayd» изготавливаются согласно API 609



№	Описание	Материал	Код номер	Стандарт	Примечания
1	Винт фиксирующей пластины (retaining plate screw)	Углеродистая сталь (CARBON STEEL)		ASTM A283D-A36	Гальванизированный
2	Удерживающая пластина (retaining plate)	Углеродистая сталь (CARBON STEEL)		ASTM A283D-A36	Гальванизированный
3	Уплотнительное кольцо (o-ring packing)	EPDM or NBR		ASTM D2000	
4	Корпус (BODY)	Углеродистая сталь (CARBON STEEL)		ASTM B26	-10°C-160°C
5	Седло (SEAT)	DUCTILE IRON	GGG40	ASTM A536/ DIN1693	CHROME/ NICKEL PLATED
6	Диск (DISC)	Нержавеющая сталь (STAINLESS STEEL)	CF8	ASTM A351	
			CF8M	ASTM A351	
7	Верхний стержень (upper stem)	Нержавеющая сталь (STAINLESS STEEL)	SS 316	A479	
8	Нижний стержень (lower stem)	Нержавеющая сталь (STAINLESS STEEL)	SS 410	A 276	
9	Фиксатор (PLUG)	Углеродистая сталь (CARBON STEEL)			





РАЗ МЕР	ВЕРХНИЙ ФЛАНЕЦ И ШТОК									РАЗМЕР ВЫХОДНОЙ ЛИНИИ					
	ММ	Ød	P	ØC	N	H	T	ØF	H3	ISO 5211	L	ØD	H1	H2	ØE
100A	16.0	16	70	4	9.0	14	90	17.7	F07	52.0	100.0	106.2	162.7	150.0	97.0
250A	25.4	20	102	4	11.0	22	125	20.5	F10	68.0	247.0	199.6	282.6	317.0	245.0

- Цельная конструкция корпуса из ковкого чугуна, чугуна, алюминия или нержавеющей стали соответствует требованиям API 609, MSS SP 67 и ISO 5752.
 - Монтажная площадка ISO 5211 со стержневым валом квадратного или шпоночного типа обеспечивает прямое приведение в действие крепления ручное (рычаг и шестерня).
 - Тефлоновая втулка штока обеспечивает длительный срок службы даже в течение длительного периода эксплуатации. Снижает рабочий крутящий момент для удобства ручного управления.
- Стандартные детали дроссельной заслонки с упругим седлом Типа башмака: STC / STL / AL-STC

4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Все комплектующие должны быть защищены от воздействия окружающей среды. Товар должен быть надежным и выдерживать нагрузки, согласно нормативным документам, по которым изготовлен.

4.3 Требования к маркировке

Основные маркировочные данные должны содержать;

- товарный знак и (или) наименование изготовителя;
- номинальное или рабочее давление;
- номинальный диаметр;
- температуру рабочей среды (для арматуры с маркировкой рабочего давления);
- материал корпуса (полное или сокращенное обозначение);
- заводской номер изделия;
- обозначение арматуры (по основному конструкторскому документу);
- дату изготовления;
- условную пропускную способность и пропускную характеристику для регулирующей арматуры;

4.4 Требования к размерам и упаковке

Арматура на период ее хранения и транспортирования должна быть подвергнута временной противокоррозионной защите и консервации по ГОСТ 9.014 на срок не менее трех лет.

Товар должен быть упакован в экспортную стандартную упаковку (закрытая, герметичная упаковка, исправная) изготовителя, обеспечивающую полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути. Упаковка должна быть рассчитана на обработку груза вручную, а также иметь временную антикоррозийную защиту

Продавец несёт ответственность за все потери и/или убытки, возникшие из-за ненадлежащей и/или небрежной упаковки или защиты оборудования.

Иные варианты и размеры упаковок подлежат дополнительному согласованию Заказчиком при условии их приемлемости.



5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1 Порядок сдачи и приемки, дополнительные требования заказчика

Товар должен приниматься после входного контроля и составления акта в соответствии договора.

Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя.

Настоящим стороны договариваются, что визуальный осмотр товара, произведенный представителем Заказчик, должен быть абсолютным и окончательным для сторон для определения соответствия по количеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара при его транспортировке.

При приемке товара от перевозчика Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а также в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя.

В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 30 (тридцати) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.

Продавец обязан направить Заказчик (грузополучателю) не позднее 10 (десяти) рабочих дней с момента получения уведомления ответ об участии своего представителя в дальнейшей приемке товара. Представитель Продавца должен явиться для участия в приемке товара в разумный срок, не превышающий 20 (двадцати) календарных дней с даты получения уведомления.

При отказе Продавца от участия в приемке либо непредставлении ответа на уведомление, либо неявке его представителя в течение срока, указанного договора, Заказчик имеет право производить дальнейшую приемку товара по качеству/количеству, с участием представителя Торгово-промышленной палаты или независимой экспертной организации с составлением акта в соответствии договора, либо в одностороннем порядке.

В акте приемки товара должна быть указана следующая информация:

- наименование Заказчик (грузополучателя) товара;
 - номер и дата составления акта, место приемки товара, время начала и окончания приемки товара;
 - фамилии и инициалы лиц, принимающих участие в приемке товара, занимаемые ими должности, сведения о документах, подтверждающих полномочия данных лиц на участие в приемке товара, их реквизиты;
 - наименования и адреса завода-изготовителя Продавца;
 - дата и номер уведомления о вызове представителя Продавца;
 - обнаруженное несоответствие товара, его характер;
 - указание на номер договора и спецификацию;
 - наименование и маркировка товара согласно товаросопроводительным документам на соответствующую партию товара;
 - количество мест и вес металлопродукции по товаросопроводительным документам;
 - состояние тары (упаковки);
 - вес выявленной недостачи по каждому месту;
 - номер товаросопроводительного документа и сертификата качества;
 - размер, марка стали, номер партии, наличие ярлыка;
 - заключение о характере выявленных дефектов товара и причина их возникновения.
- Акт должен быть подписан всеми лицами, участвовавшими в приемке товара.

5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования

Товар должен сопровождаться следующей документацией:

- необходимо предоставить сертификат соответствия товара;
 - сертификат на материалы для изготовления
 - счёт-фактура (инвойс) Продавца с описанием товара, указанием количества, цены единицы товара и общей суммы;
- транспортная накладная, выпущенная на имя грузополучателя с отметкой станции отправления и отметкой пункта назначения, наименование Заказчика, номер и даты подписания действующего контракта;
- сертификат о происхождении страны товара с указанием номера и даты инвойса;
 - упаковочный лист;
 - сертификат о качестве товара, выписанного производителем;
 - паспорт безопасности товара.
 - технический паспорт товара.



5.3 Требования к страхованию оборудования

Товар должен быть застрахован за счёт Поставщика, согласно нормам и законам Республики Узбекистан и международным общепринятым законам.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Товар транспортируется в упакованном виде в пути следования водным, автомобильным или железнодорожным транспортом в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта и утвержденными в установленном порядке.

7. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Товар должен быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации. Товар должен соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем.

8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Срок гарантии качества товара не менее – 3 года

9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Товар должен соответствовать международным требованиям качества и безопасности окружающей среды; Товар не должен причинять какой-либо ущерб окружающей среде;

10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Качество товара должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем.

Качество товара должно обеспечивать возможность его использования по назначению без негативных последствий.

Необходимо предоставить сертификаты (сертификат происхождения, сертификат качества производителя и/или другие сертификаты международных, признанных лабораторий и центров испытаний, при наличии).

11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Объем поставки: Задвижка «Waterflayd» DN 100 мм в количестве 1 шт.

Задвижка «Waterflayd» DN 250 мм в количестве 1 шт.

Срок поставки – 3 квартал 2022 год

Вагонная поставка/Контейнерная поставка: ДАР-ж/д ст. Кенгсой(код станции-732602), ГАЖК «Узбекистон Темир Йуллари»

Транспортная поставка: ДАР-Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300

**Примечание: За правильность заполнения и незаполненные пункты ответственность несёт разработчик*

Разработал:

Механик цеха:



А. Якубов

Согласовано:

Заместитель главного механика:



М. Салаев

Начальник цеха «Каршитермопласт»:



А. Шомуродов

Инженер ОГМ:



Ф. Ботиров

Инженер СУМТР:



У. Хидиров

