

005



"O'zbekneftgaz" AJ
"Shurtan gaz kimyo majmuasi" MCHJ
MTRB xizmati
RO'YXATGA OLINDI
074/005-2433
20 22 yil "07" 06

«УТВЕРЖДАЮ»

Главный механик

ООО «Шуртанский ГХК»



Х. Алляров

2022 г.

Пер. № 074/ _____

Техническое задание на закупку
Электрической высоконапорной водоструйной машины гидромонитора
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

ООО «ШГХК» 2022 г.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование

Электрическая высоконапорная водоструйная машина гидромонитора.

1.2 Основание и цель приобретения оборудования

Основание: Внеплановая заявка на 2022 год.

Цель: Для мойки теплообменных пучков технологических зон.

1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)

Поставляемый товар должен быть новым, не бывшем в употреблении у которого были восстановлены потребительские свойства, не ранее 2021 года производства.

1.4 Этапы разработки / изготовления

Согласно НТД и КД завода изготовителя.

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для мойки теплообменных пучков на технологической зоне.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1 Основные технические требования

Тип: 1502 P 26

Максимальное рабочее давление: 750 бар

Поток воды номинальный: 48 л/мин

Температура потребляемой воды макс. : 60 °С

Обороты вала привода: 1500 об/мин

Потребляемая мощность: 110 кВт

Привод

Типо размер: 280 S

Мощность: 75 кВт

Напряжение / частота: 400 В/50Гц

Степень защиты: IP 55

Конструктивное построение: В3

Размеры и вес агрегата

ДхШхВ: 2300х1250х1475

Вес: 2500 кг.

Завод изготовитель «WOMA» GmbH (Германия).

Перед поставкой комплектность а также технические параметры оборудования согласовывается с Заказчиком.

3.2 Требования к маркировке

Маркировка должна соответствовать требованиям государственных стандартов Республики Узбекистан, не противоречащим и не уступающим международным общепринятым стандартам. Маркировка товара должна содержать расшифрованное наименование оборудования, наименование изготовителя, адрес места нахождения изготовителя.

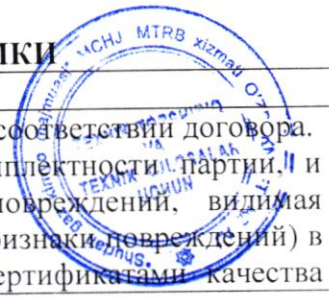
3.3 Требования к размерам и упаковке

Товар должен быть упакован в экспортную упаковку (закрытая, герметичная, исправная) изготовителя, обеспечивающую полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути. Упаковка должна быть рассчитана на обработку груза кранами и вручную. Продавец несёт ответственность за все потери и /или убытки, возникшие из-за ненадлежащей и/или небрежной упаковки или защиты товара. Иные варианты и размеры упаковок подлежат дополнительному согласованию заказчиком при условии их приемлемости.

4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЁМКИ

4.1 Порядок сдачи и приемки

Товар должен приниматься после входного контроля и составления акта в соответствии договора. Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества



завода-изготовителя.

Настоящим стороны договариваются, что визуальный осмотр товара, произведенный представителем Заказчик, должен быть абсолютным и окончательным для сторон для определения соответствия по количеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара при его транспортировке.

При приемке товара от перевозчика Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а также в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя.

В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.

Продавец обязан направить Заказчик (грузополучателю) не позднее 10 (десяти) рабочих дней с момента получения уведомления ответ об участии своего представителя в дальнейшей приемке товара. Представитель Продавца должен явиться для участия в приемке товара в разумный срок, не превышающий 20 (двадцати) календарных дней с даты получения уведомления.

При отказе Продавца от участия в приемке либо непредставлении ответа на уведомление, либо неявке его представителя в течение срока, указанного договора, Заказчик имеет право производить дальнейшую приемку товара по качеству/количеству, с участием представителя Торгово-промышленной палаты или независимой экспертной организации с составлением акта в соответствии договора.

В акте приемки товара должна быть указана следующая информация:

- наименование Заказчика (грузополучателя) товара;
- номер и дата составления акта, место приемки товара, время начала и окончания приемки товара;
- фамилии и инициалы лиц, принимающих участие в приемке товара, занимаемые ими должности, сведения о документах, подтверждающих полномочия данных лиц на участие в приемке товара, их реквизиты;
- наименования и адреса завода-изготовителя Продавца;
- дата и номер уведомления о вызове представителя Продавца;
- обнаруженное несоответствие товара, его характер;
- указание на номер договора и спецификацию;
- наименование и маркировка товара согласно товаросопроводительным документам на соответствующую партию товара;
- количество мест и вес металлопродукции по товаросопроводительным документам;
- состояние тары (упаковки);
- вес выявленной недостачи по каждому месту;
- номер товаросопроводительного документа и сертификата качества;
- заключение о характере выявленных дефектов товара и причина их возникновения.

Акт должен быть подписан всеми лицами, участвовавшими в приемке товара.

4.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Товар должен сопровождаться следующей документацией:

- необходимо предоставить сертификат соответствия товара;
- руководство по эксплуатации, ремонту и методике обслуживания;
- технический паспорт оборудования;
- счет-фактура(инвойс) Продавца с описанием товара, указанием количества, цены единицы товара и общей суммы;
- транспортная накладная, выпущенная на имя грузополучателя с отметкой станции отправления и отметкой пункта назначения, наименование Заказчика, номер и даты подписания действующего контракта;
- сертификат о происхождении страны товара с указанием номера и даты инвойса;
- сертификат на материалы для изготовления;
- паспорт безопасности товара.

4.3 Требования к страхованию товара

Страхование оборудования осуществляется за счёт поставщика.



5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Товар транспортируется в упакованном виде в пути следования водным, автомобильным или железнодорожным транспортом в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта и утвержденными в установленном порядке.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Срок гарантии качества не менее 8 лет.

Товар должен быть произведен не более чем за шесть месяцев до даты отгрузки, в полном соответствии с описанием, техническими условиями, спецификацией завода изготовителя и/или условиями настоящего технического задания, а также обеспечить предусмотренное качество.

7. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Оборудование должно соответствовать международным требованиям качества и безопасности окружающей среды.

Оборудование должно быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации.

Оборудование не должно причинять какой-либо ущерб окружающей среде.

8. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование должно быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации.

Оборудование должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем.

9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Качество Оборудования должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем.

Качество Оборудования должно обеспечивать возможность его использования по назначению без негативных последствий.

Необходимо предоставить сертификаты (сертификат происхождения, сертификат качества производителя и/или другие сертификаты международных, признанных лабораторий и центров испытаний).

10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Общее количество – 1 (один) комплект.

Срок поставки: 30 календарных дней.

Транспортная поставка: ДАР – Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300.

Вагонная поставка/Контейнерная поставка: ДАР-ж/д ст. Кенгсой(код станции-732602), ГАЖК «Узбекистон Темир Йуллари»

Примечание: За правильность заполнения и незаполненные пункты ответственность несёт разработчик.

Разработано:

Начальник РМЦ:



С. Куватов

Начальник участка РМЦ:



И. Эшпулатов

Механик участка РМЦ:



Ф. Рахмонов

Согласованно:

Заместитель главного механика:



М. Салаев

Начальник ЦЭС:



М. Бекмуродов

Инженер службы ГМ:



Ф. Ботиров

Инженер службы УМТР и Р:



У. Хидиров



Technische Daten

Gesamtgewicht	ca.	327 kg (Schleuderschmierung) 337 kg (mit Druckölschmierung)
Vordruckanschluss		G 1 1/2"A
Druckanschluss mit Flansch		2 x aM24x1,5 und 1 x aM36x2 2 x G1/2"A und 1 x G3/4"A 1 x iM30x1,5
Kühlwasseranschlüsse		G 1"A
Kurbelwellendrehzahl	max. min.	507 1/min abhängig von den Betriebsparametern
Antriebswelle		Durchmesser 50mm k6, Passfeder nach DIN 6885 Blatt 1, A14 x 9 x 72
Drehmoment an der Antriebswelle	max.	669 Nm
Trägheitsmoment J	i = 2,96 i = 3,69 i = 4,57	0,042 kgm ² 0,030 kgm ² 0,022 kgm ²
Schwungmoment GD ²	i = 2,96 i = 3,69 i = 4,57	1,66 Nm ² 1,17 Nm ² 0,86 Nm ²
Fördermedium Vordruck Pumpenkopf Typ 2	min. max.	1,5 bar (2,0 bar bei > 170 l/min) 5,0 bar
Pumpenkopf Typ 2-V	min. max.	3,0 bar 8,0 bar
Zulässige Druckamplitude	max.	± 2,0 bar
Fördermedium Temperatur	min. max.	+5 °C +45 °C (höhere Temperaturen auf Anfrage)
Fördermedium Zulaufbedarf	min.	1,5x wechselfsatzabhängiger Nenn-Fördermenge
Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 11203		>80 dB(A)
Öfüllmenge Getriebeende	ca.	9 l
Ölviskosität ISO VG nach DIN 51517-2 oder -3		320 mm ² /s
Öldruck Druckumlaufschmierung		1,5 - 5,0 bar (optional / leistungsabhängig)
Öldruck Überströmventil (Einstellung)		5,0 bar (optional / leistungsabhängig)
Ölfilter Feinheit		0,025 mm (optional / leistungsabhängig)
Öltemperatur	max. Sollwert	80 °C 60 - 70 °C
Wärmeaustauscher Kühlwasserbedarf	ca.	5 - 10 l/min
Wärmeaustauscher Kühlwassertemperatur	min. max.	+5 °C +45 °C
Wärmeaustauscher Kühlwasserdruck	min. max.	1,5 bar 10 bar

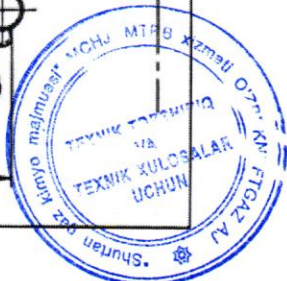
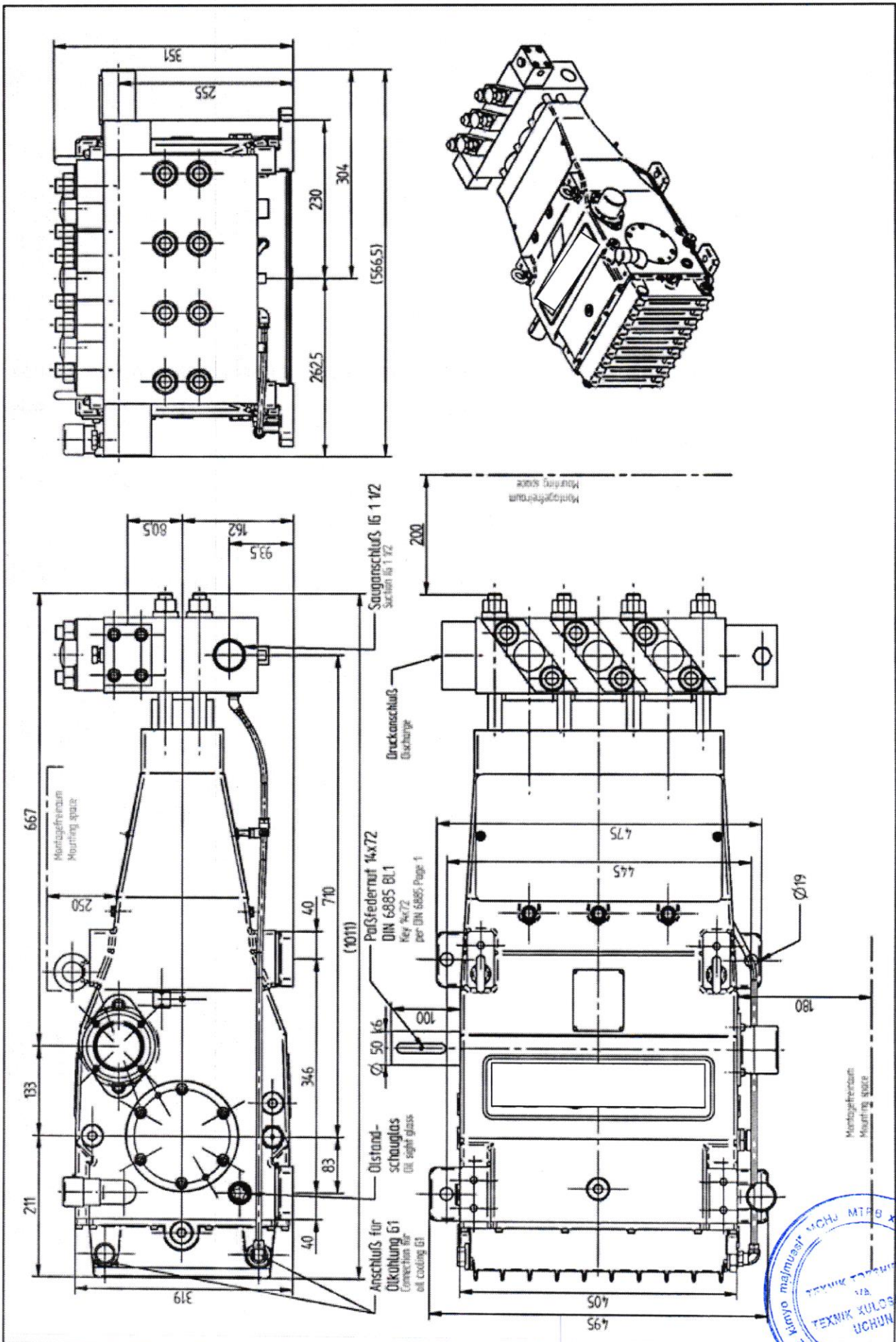
Leistungsvarianten**

Drehzahl Antriebswelle		Drehzahl Kurbelwelle	P26		P30		P35		P40		P45	
1.500 [1/min]	1.800 [1/min]		750 bar*		565 bar		415 bar		320 bar		250 bar	
Übersetzung		[1/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
2,96		507*	99	70	101	96	103	133	105*	175	104	224*
	3,69	488	95	68	97	92	99	128	101	169	100	215
	3,69	407	79	56	81	77	83	106	84	140	84	179
	4,57	394	77	55	79	74	80	103	81	136	81	174
4,57		328	64	45	66	62	67	86	68	113	68	145

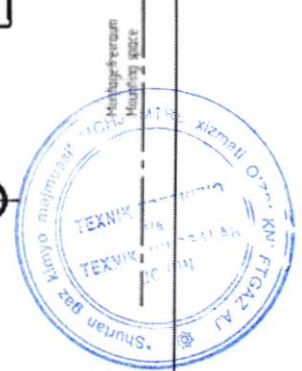
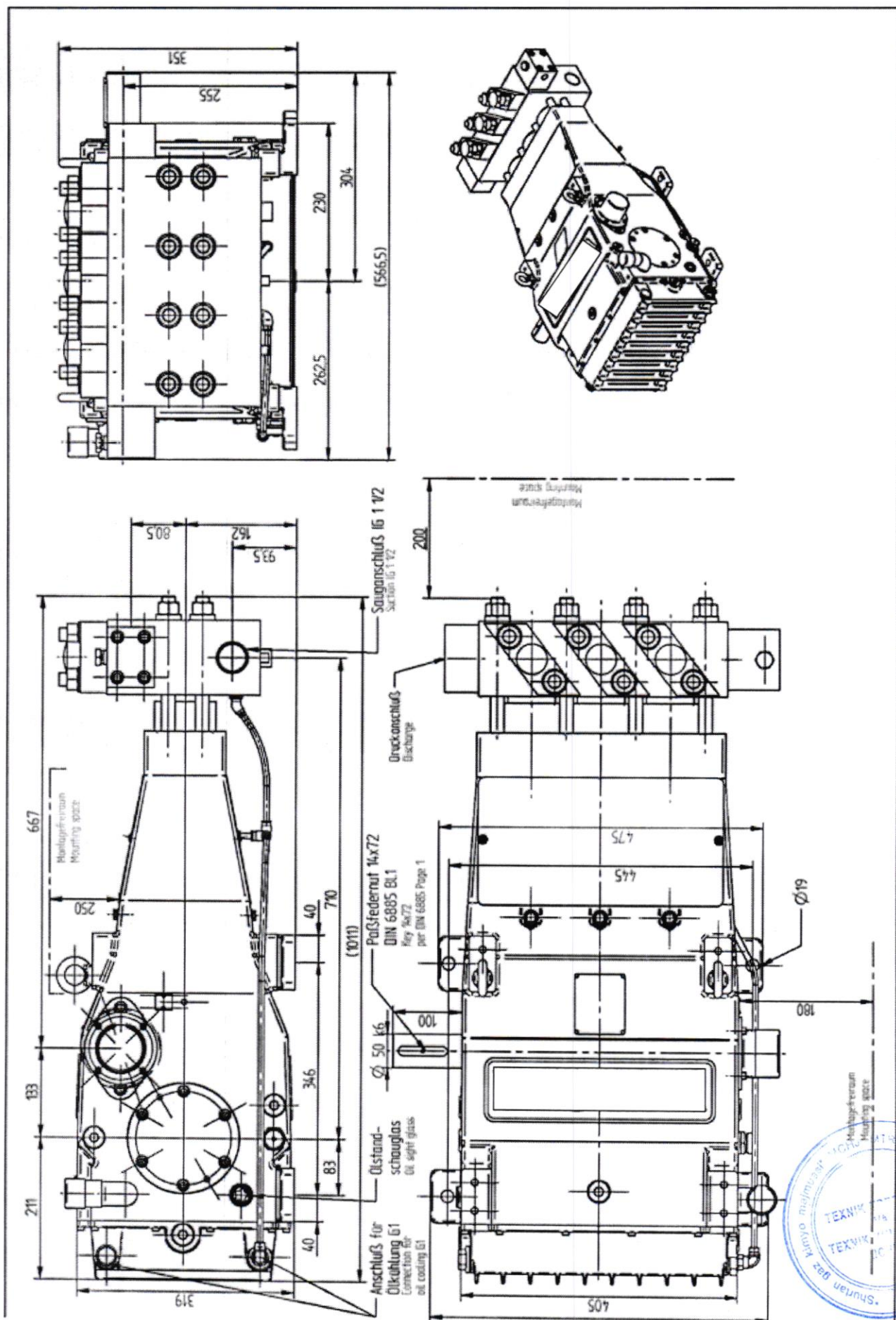
* Maximalwerte der Pumpe

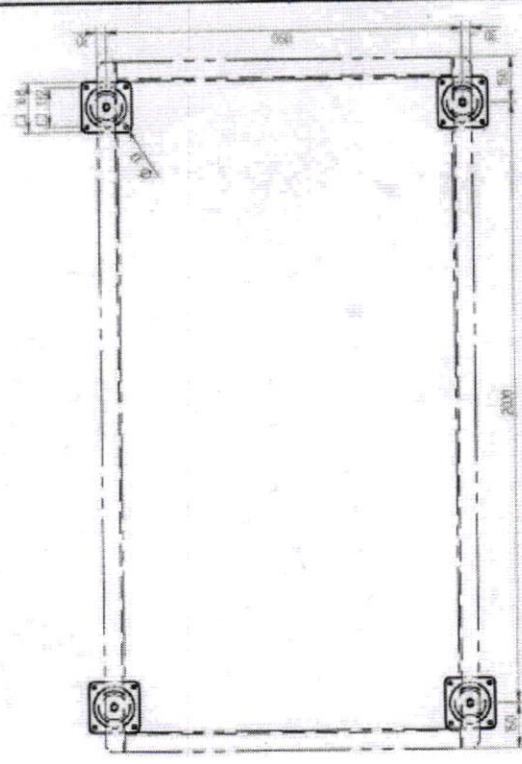
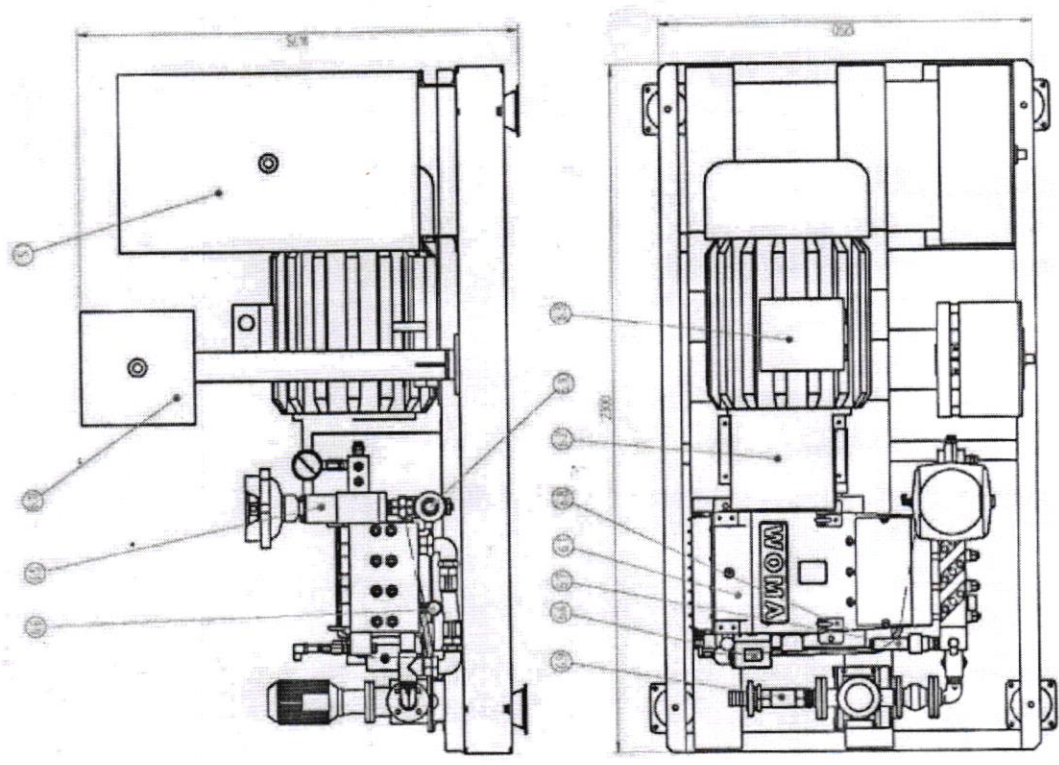
** technische Änderungen vorbehalten

Maßzeichnung Pumpe 1502 (mit Schleuderschmierung)



Maßzeichnung Pumpe 1502 (mit Schleuderschmierung)





- 1. Hochdruckanschluss:
High pressure connection:
2xM22 x 1,5, 1x M30x1,5
2xM22 x 1,5, 1x M30x1,5
- 2. Wasserlauf:
Water inlet:
Standrohrschraubung G 2
stand pipe
- 3. Rücklauf DV:
return flow line spill valve:
Standrohrschraubung G 1 1/2
stand pipe

Gesamtgewicht ca.: 1400kg
total weight approx: 1400 kg

Technische Änderungen vorbehalten
Subject to alterations

1. 1)		2)		3)		4)		5)		6)		7)		8)		9)		10)	
Name:		Art:		Material:		Farbe:		Zeichnung:		Gezeichnet:		Geprüft:		Datum:		Blatt:		Stückzahl:	
Hersteller:		Werk:		Abteilung:		Standort:		Projekt:		Auftrag:		Zeichnung:		Datum:		Blatt:		Stückzahl:	
1. 1)		2)		3)		4)		5)		6)		7)		8)		9)		10)	

