



«УТВЕРЖДАЮ»

Главный механик

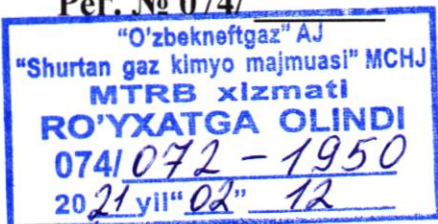
ООО «Шуртанский ГХК»


Х. Аллаяров

« 04 » 2021 г.



Рег. № 074/



ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку болт-гаек

для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1.Наименование

Болт гайка.

1.2 Основание и цель приобретения товара

Основание: Годовая заявка на 2021 г.

Цель: Для разъемных соединений деталей при проведении ремонтных работ.

1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)

Товар должен быть новым, ранее не эксплуатированным. Все комплектующие, узлы, детали и составные части должны быть изготовлены не ранее 2021 года.

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Болт-гайка используется для разъемных соединений деталей при проведении ремонтных работ.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Общие условия эксплуатации

Место эксплуатации – цех «Карштермопласт», ООО «Шуртанский ГХК»

Режим работы предприятия: Две смены по 12 часов в день, 8000 часов в год.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Основные технические требования

Болты с гайками должны быть изготовлены согласно ГОСТ 52643-2006

№	Наименование	Размер	Шаг резьбы
1	Болт-гайка	M 6×50	0,75
2	Болт-гайка	M 8×50	0,75
3	Болт-гайка	M 10×50	0,75
4	Болт-гайка	M 12×100	0,75

4.2 Требования к маркировке

- Дата изготовления;
- Товарный знак или наименование предприятия-изготовителя.
- Номинальные значения основных параметров товара:
- Материал изготовления;
- Тип и размер резьбы, класс прочности

4.3 Требования к размерам и упаковке

Товар должен быть упакован в экспортную стандартную упаковку (закрытая, герметичная упаковка, исправная) изготовителя, обеспечивающую полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути. Упаковка должна быть рассчитана на обработку груза вручную, а также иметь временную антикоррозийную защиту

Продавец несёт ответственность за все потери и/или убытки, возникшие из-за ненадлежащей и/или небрежной упаковки или защиты оборудования.

Иные варианты и размеры упаковок подлежат дополнительному согласованию Заказчиком при условии их приемлемости.

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1 Порядок сдачи и приемки

Правила приемки - по ГОСТ 17769-83.

Товар должен приниматься после входного контроля и составления акта в соответствии договора. Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя. Настоящим стороны договариваются, что визуальный осмотр товара, произведенный представителем Заказчик, должен быть абсолютным и окончательным для сторон для определения соответствия по количеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара при его транспортировке.



6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование и хранение - по ГОСТ 18088-83.

7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок качества не менее 1 года.

8. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Качество товара должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем.

Качество товара должно обеспечивать возможность его использования по назначению без негативных последствий.

Необходимо предоставить сертификаты (сертификат происхождения, сертификат качества производителя и/или другие сертификаты международных, признанных лабораторий и центров испытаний).

9. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Болт-гайка М 6×50 в объеме 200 штук

Болт-гайка М 8×50 в объеме 200 штук

Болт-гайка М 10×50 в объеме 200 штук

Болт-гайка М 12×100 в объеме 150 штук

Срок поставки – 1 квартал 2022 год

Вагонная поставка/Контейнерная поставка: ДАР-ж/д ст. Кенгсой(код станции-732602), ГАЖК «Узбекистон Темир Йуллари»

Транспортная поставка: ДАР-Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300

**Примечание: За правильность заполнения и незаполненные пункты ответственность несёт разработчик*

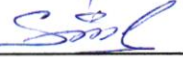
Разработчики:

Заместитель главного механика:



Э. Карагадаев

Инженер ОГМ:




Ф. Ботиров

Инженер СУМР и Р:



У. Хидиров

Начальник цеха «Каршитермопласт»:



А. Шомуродов

Механик цеха:



А. Якубов

