

«УТВЕРЖДАЮ»

Главный механик

ООО «Шуртанский ГХК»

Х. Аллаяров

2022 г.



Per. № 074/ _____

**Техническое задание
на закупку запасных частей аварийному насосу GA-6202&S
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»**

ООО «ШГХК» 2022 г.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование
Запасные части аварийного насоса GA-6202 & S.
1.2 Основание и цель приобретения оборудования
Основание: «Годовая заявка на приобретение МТР для 2022 года». Цель: Ремонт и восстановление рабочего состояния, существующего аварийного насоса GA-6202&S.
1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)
Запасные части аварийного насоса должен быть новыми, ранее не эксплуатировавшимися, а также должен быть изготовлен не ранее 2021 года.

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Аварийный насос является центробежным насосом горизонтального, одноступенчатого типа. Данный насос предназначен для подачи охлаждающей воды в цех Полиэтиленовой производство, при аварийной ситуации. Приводом данного насоса является трехфазный асинхронный электродвигатель компании «Toshiba», (Япония).

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Общие условия эксплуатации
Место эксплуатации – цех ПГВС, ООО «Шуртанский ГХК» Режим работы насоса: Переодическая работа 15 дней 272 часов в год.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Запасные части аварийного насоса GA-6202&S должны соответствовать нижеследующим техническим параметрам																		
Модель насоса: 150x100 IFWM 2015X Заводской номер (Manufacture): №R X07593-03 Производительность: Q=140 м ³ /ч Напор: H= 53м Число оборотов: n=2955 об/мин, Мощность на валу: N=37кВт Среда: Технологическая охлаждающая вода Температура среда: макс. 28 °С Завод изготовитель насоса: “EBARA CORPORATION”.																		
4.2. Для аварийного насоса, согласно чертёжа №: RX0759303-105 необходимы нижеследующие запасные части:																		
<table border="1"><thead><tr><th>№</th><th>Наименование</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>Deflector (Отражатель): Деталь №:093, Материал. JIS: BC6, ASTM: B584 Ty. C83600 EQ.</td></tr><tr><td>2</td><td>Throttle bushing (Дросселирующая втулка): Деталь №:083, Материал: CARBON.</td></tr><tr><td>3</td><td>Mechanical seal sleeve (Втулка механического уплотнения): Детал. №:042, Материал. JIS: SUS316, ASTM: A276 Ty. 3 EQ.</td></tr><tr><td>4</td><td>Gasket (Прокладка): Деталь №:117-7, Материал. JIS: Oil sheet. (110x135x0,2)</td></tr><tr><td>5</td><td>Gasket (Прокладка): Деталь №: 117-6, Материал. JIS: V#6500AC. (42x49x1)</td></tr><tr><td>6</td><td>Gasket (Прокладка): Деталь №: 117-1, Материал. JIS: V#6500AC. (274x290x1)</td></tr><tr><td>7</td><td>ORing (Прокладка с о-образным сечением): Деталь №: 115-1, Материал. JIS: Тефлон. (G80)</td></tr><tr><td>8</td><td>Mechanical seal (Торцевых уплотнений): Деталь №:111</td></tr></tbody></table>	№	Наименование	1	Deflector (Отражатель): Деталь №:093, Материал. JIS: BC6, ASTM: B584 Ty. C83600 EQ.	2	Throttle bushing (Дросселирующая втулка): Деталь №:083, Материал: CARBON.	3	Mechanical seal sleeve (Втулка механического уплотнения): Детал. №:042, Материал. JIS: SUS316, ASTM: A276 Ty. 3 EQ.	4	Gasket (Прокладка): Деталь №:117-7, Материал. JIS: Oil sheet. (110x135x0,2)	5	Gasket (Прокладка): Деталь №: 117-6, Материал. JIS: V#6500AC. (42x49x1)	6	Gasket (Прокладка): Деталь №: 117-1, Материал. JIS: V#6500AC. (274x290x1)	7	ORing (Прокладка с о-образным сечением): Деталь №: 115-1, Материал. JIS: Тефлон. (G80)	8	Mechanical seal (Торцевых уплотнений): Деталь №:111
№	Наименование																	
1	Deflector (Отражатель): Деталь №:093, Материал. JIS: BC6, ASTM: B584 Ty. C83600 EQ.																	
2	Throttle bushing (Дросселирующая втулка): Деталь №:083, Материал: CARBON.																	
3	Mechanical seal sleeve (Втулка механического уплотнения): Детал. №:042, Материал. JIS: SUS316, ASTM: A276 Ty. 3 EQ.																	
4	Gasket (Прокладка): Деталь №:117-7, Материал. JIS: Oil sheet. (110x135x0,2)																	
5	Gasket (Прокладка): Деталь №: 117-6, Материал. JIS: V#6500AC. (42x49x1)																	
6	Gasket (Прокладка): Деталь №: 117-1, Материал. JIS: V#6500AC. (274x290x1)																	
7	ORing (Прокладка с о-образным сечением): Деталь №: 115-1, Материал. JIS: Тефлон. (G80)																	
8	Mechanical seal (Торцевых уплотнений): Деталь №:111																	

4.3 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

-Для стабильной эксплуатации, срок ремонта и замены деталей должен быть не менее 3 год. Запасные части насосов должны соответствовать техническим и эксплуатационным характеристикам запасных частей компании “EBARA CORPORATION”.
-В техническом паспорте насосов не указаны детальный чертеж запасных частей, в связи с этим



требуется подтверждающее письмо с завода-изготовителя, что запасные части, предоставленные компаниями, участвующими в торгах, соответствуют всем параметрам запасных частей насосов, установленных в цеху ПГВС ООО «Шуртанский ГХК».

-Перед поставкой запасных частей насосов, Заказчику предоставляется на согласование детальней чертёж на поставляющий товар.

-Компании участники представляют свои технические и коммерческие предложения (детальные чертежи, подтверждающие сертификаты и документы) Заказчику. Заказчик должен дать техническое заключение.

-Аналогичный продукт, полностью идентичный по функциональному назначению, применению, марке, модели, качественным, конструкционным размерам и техническим характеристикам вышеуказанного насоса могут быть предоставлены.

4.4 Требования к маркировке

Маркировка должна соответствовать требованиям государственных стандартов Республики Узбекистан, не противоречащим и не уступающим международным общепринятым стандартам. Маркировка товара должна содержать расшифрованное наименование оборудования, наименование изготовителя, адрес места нахождения изготовителя и дату выпуска.

На запасной части должна быть маркировка, на которой должны быть указаны:

- а) номер детали;
- б) номер модели;
- в) марка материала;
- г) страна производитель.

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1 Порядок сдачи и приемки, дополнительные требования заказчика

Товар должен приниматься после входного контроля и составления акта в соответствии договора.

Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя.

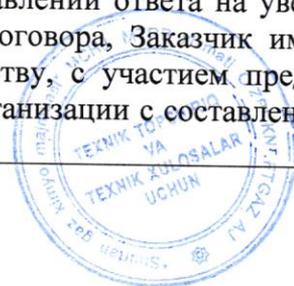
Настоящим стороны договариваются, что визуальный осмотр товара, произведенный представителем Заказчик, должен быть абсолютным и окончательным для сторон для определения соответствия по количеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара при его транспортировке.

При приемке товара от перевозчика Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а также в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя.

В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 30 (тридцати) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.

Продавец обязан направить Заказчик (грузополучателю) не позднее 10 (десяти) рабочих дней с момента получения уведомления ответ об участии своего представителя в дальнейшей приемке товара. Представитель Продавца должен явиться для участия в приемке товара в разумный срок, не превышающий 20 (двадцати) календарных дней с даты получения уведомления.

При отказе Продавца от участия в приемке либо непредставлении ответа на уведомление, либо неявке его представителя в течение срока, указанного договора, Заказчик имеет право производить дальнейшую приемку товара по качеству/количеству, с участием представителя Торгово-промышленной палаты или независимой экспертной организации с составлением акта в соответствии договора, либо в одностороннем порядке.



В акте приемки товара должна быть указана следующая информация:

- наименование Заказчик (грузополучателя) товара;
 - номер и дата составления акта, место приемки товара, время начала и окончания приемки товара;
 - фамилии и инициалы лиц, принимающих участие в приемке товара, занимаемые ими должности, сведения о документах, подтверждающих полномочия данных лиц на участие в приемке товара, их реквизиты;
 - наименования и адреса завода-изготовителя Продавца;
 - дата и номер уведомления о вызове представителя Продавца;
 - обнаруженное несоответствие товара, его характер;
 - указание на номер договора и спецификацию;
 - наименование и маркировка товара согласно товаросопроводительным документам на соответствующую партию товара;
 - количество мест и вес металлопродукции по товаросопроводительным документам;
 - состояние тары (упаковки);
 - вес выявленной недостачи по каждому месту;
 - номер товаросопроводительного документа и сертификата качества;
 - размер, марка стали, номер партии, наличие ярлыка;
 - заключение о характере выявленных дефектов товара и причина их возникновения.
- Акт должен быть подписан всеми лицами, участвовавшими в приемке товара.

5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования

Товар должен сопровождаться следующей документацией:

- необходимо предоставить сертификат соответствия товара;
- сертификат на материалы для изготовления
- счёт-фактура (инвойс) Продавца с описанием товара, указанием количества, цены единицы товара и общей суммы;
- транспортная накладная, выпущенная на имя грузополучателя с отметкой станции отправления и отметкой пункта назначения, наименование Заказчика, номер и даты подписания действующего контракта;
- сертификат о происхождении страны товара с указанием номера и даты инвойса;
- упаковочный лист;
- сертификат о качестве товара, выписанного производителем;
- паспорт безопасности товара.

5.3 Требования к страхованию оборудования

Товар должен быть застрахован за счёт Поставщика, согласно нормам и законам Республики Узбекистан и международным общепринятым законам.

6. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ И ТРАНСПОРТИРОВКИ ТОВАРА

- Упаковка должна гарантировать полную защиту товара от повреждений, коррозии во время транспортировки с учётом возможности нескольких перегрузок;
- Упаковка должна быть рассчитана на обработку груза кранами и вручную,
- Продавец несёт ответственность за все потери и/или убытки, возникшие из-за ненадлежащей и/или небрежной упаковки или защиты оборудования.
- Товар должен быть отгружен в экспортной стандартной упаковке (закрытая, герметичная упаковка, исправная) изготовителя, обеспечивающей полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути.
- Иные варианты и размеры упаковок подлежат дополнительному согласованию Заказчиком при условии их приемлемости.



7. ТРЕБОВАНИЯ К СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

-Товар должен быть произведён не более чем за двенадцать месяцев до даты отгрузки, в полном соответствии с описанием, техническими условиями, спецификацией завода изготовителя и/или условиями настоящего технического задания, а также обеспечить предусмотренное качество.

Срок хранения товара 2 года.

Гарантийный срок эксплуатации должен быть не менее 3-5 лет.

8. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

-Товар должен соответствовать международным требованиям качества и безопасности окружающей среды,

-Товар должен быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации;

-Товар не должен причинять какой-либо ущерб окружающей среде;

-Оборудование должно соответствовать международным требованиям качества и безопасности окружающей среды.

9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

- Товар должен быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации;

-Качество Товара должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем;

-Качество товара должен обеспечивать возможность его использования по назначению без негативных последствий.

10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

- Товар должен быть качественным, срок гарантии качества не менее – 3 лет

- необходимо предоставить сертификаты (международных стандартов ISO 9001, 14001, 45001, 50001, сертификат качества производителя и/или другие сертификаты международной, признанных лабораторий и центров испытаний).

11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ ПОСТАВКИ

№	Наименование	Кол-во
1	DEFLECTOR (Отражатель),	4 штук
2	Throttle bushing (Дросселирующая втулка)	2 штук
3	Mechanical seal sleeve (Втулка)	2 штук
4	Gasket (Прокладка), №:117-7,	4 штук
5	Gasket (Прокладка), №:117-6,	2 штук
6	Gasket (Прокладка), №:117-1,	2 штук
7	O-Ring (Прокладка с о образным сечением)	2 штук
8	Mechanical seal (Торцевых уплотнений), №:111	2 комп

Срок поставки товара 3 месяца после заключения контракта.

Вагонная/контейнерная поставка: ДАР - ж/д. ст. Кенгсой (код станции – 732602), ГАЖК «Узбекистон Темир Йуллари».

Транспортная поставка: ДАР - Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шурган, 180300.

12. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№	Наименование приложения	Количество листов
1	<i>Чертёж: № RX0759303-105</i> <i>Sectional Drawing Pump GA-6202&S / Чертёж разреза насоса.</i>	1 (один) лист.
2	<i>Чертёж: № RX0759303-120</i> <i>Mechanical seal Drawing Pump GA-6202&S / Чертёж торцевого уплотнения.</i>	1 (один) лист.

**Примечание: За правильность заполнения и незаполненные пункты ответственность несёт разработчик.*

Разработчики:

Заместитель главного механика:



Э. Карагадаев

Инженер ОГМ:



Ф. Ботиров

Инженер СУМТР:



У. Хидиров

Начальник цеха ПГВС:



Н. Турдикулов

Старший механик цеха ПГВС:



Э. Гоипов

K.32

DATA SHEET AND OF MATERIAL
Основные Данные На Материалы

REF. NO.	DESCRIPTION Название Части	PART NO./Access No. Деталь No.	MATERIAL / Материалы
1	SEAT GASKET	GU 548229	GU VITON
1	STATIONARY FACE	GU 4JNB78	GU SILICON CARBIDE
1	ROTATING FACE	GU 3N0304	GU CARBON
4	COIL SPRING	GU 648118	GU HASTELLOY-C
1	SPRING HOLDER	GU 153415	GU SUS 316
1	RETAINING RING	GU 834302	GU SUS 316
3	SET SCREW	GU 4R 8132	GU SUS 316
1	ROTATING FACE GASKET	GU 4M02494	GU VITON
1	SHAFT SLEEVE		
1	SLEEVE GASKET		
1	SEAL FLANGE		
1	FLANGE GASKET		

MADE BY PUMP WFG.

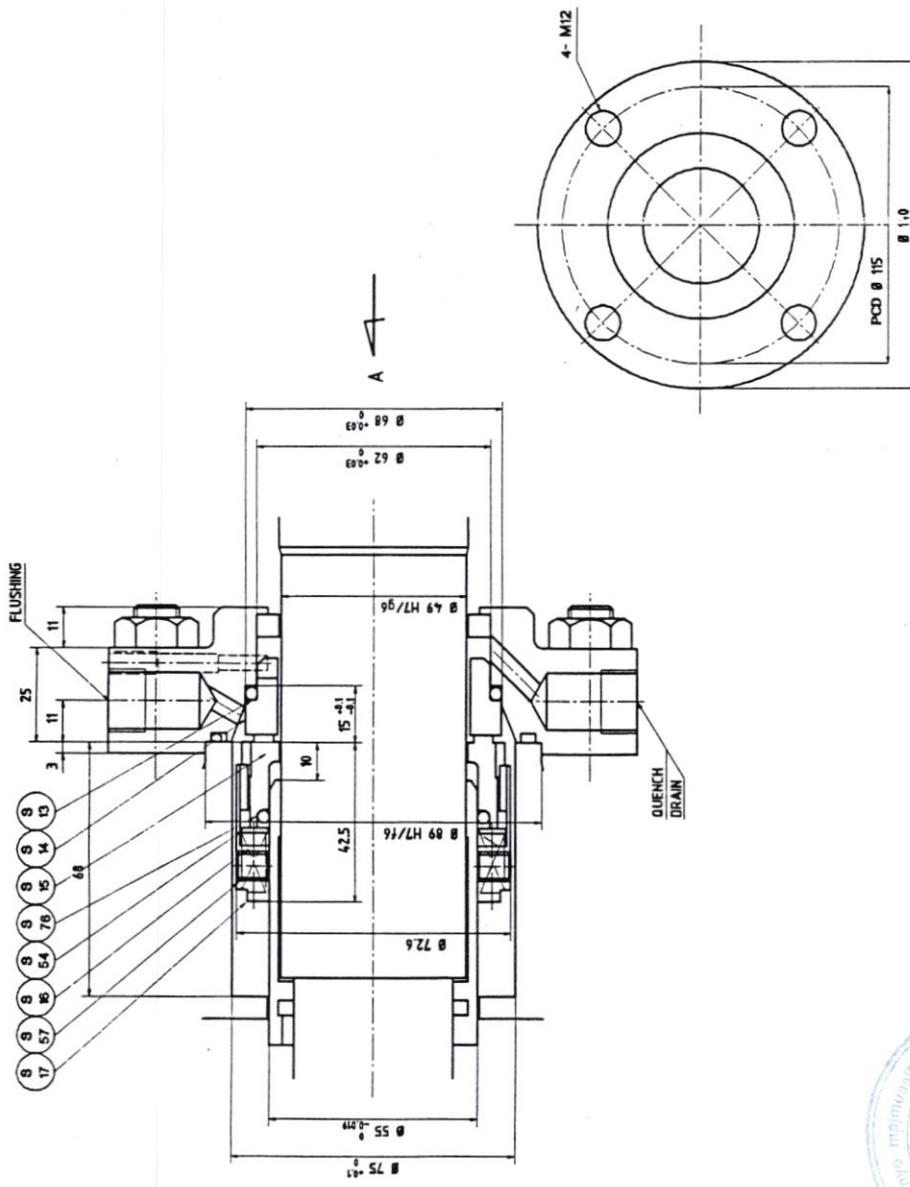
AS BUILT

ABB Group Consortium
 Project: Shurton Gas Chemical Complex
 Shurton, Uzbekistan
 Owner's Project No: 23000877
 LOG Project No: 10182
 Tag/Item No: GA-6202&S
 Purchase Order No: 10182-511
 SED document code: EDC sequence no
603-603
 LOG originator: Deltic

The approved data not read the vendor of his responsibility to meet requirements of the purchase order

P. - Provided with fabrication
 M. - Provided, storage as noted, received issue required
 NA. - Not accepted to be reworked before starting fabrication
 R. - Used for information only, no further action required
 RR. - Re-worked to be re-manufactured for vendor
 CA. - Cancelled

JOB/PROJECT NAME Shurton Gas Chemical Complex	JOB No. 10182
SERVICE EMERGENCY COOLING WATER PUMP	ITEM NO. GA-6202&S
EBARA SER. No. EBARA Accession No. RX01593-03	CUSTOMER ABB Lummus Global GmbH
MODEL/ 150X100IFWM-2015X	FINAL USER National Corporation Uzbekneftegas
APPRO BY [Signature]	TITLE MECHANICAL SEAL DRAWING
CHKD BY [Signature]	REV. REV. 0
DRY'G BY [Signature]	DRG. No. RX0259303-120
EBARA CORPORATION	



VIEW A
(SCALE NONE)

NO.	Описание	Дата	BY

FLUID HANDLED / Жидкость	SEAL TYPE & MODEL Модель нет	MATERIAL CODE Материал нет	QTY. К-во.
WATER	QBLV-055	544Z	2
SP. GRAVITY/VISCOСITY/Плотность/Вязкость	API CODE API Class	API PLAN API Class	
PUMPING TEMPERATURE / Температура насоса	ITEM / no	FLOW/Поток	TEMP. Температура
VAPORE PRESSURE / Давление пара	FLUSHING SELF. EXT.	NO Bar	PRESS. Абсолютное
SUCTION PRESSURE / Давление всасывания	COOLER	YES Bar	MAX. 28 °C
DISCHARGE PRESSURE / Давление нагнетания	JACKET	NO Bar	
STUFFING BOX PRESSURE / Давление в коробе набивки	COOLER MODEL NO.	DATE Дата	SCALE 1 / 1
RPM / Обороты	DRY BY	DATE	
ABRASIVE MATERIAL	DRY'G BY	DATE	
PARTICLE SIZE	DRY'G BY	DATE	
PARTICLE NAME	DRY'G BY	DATE	
REMARK / Примечание	FLOWSERVE Flowserve Japan K.K. Field Sealing Division Checked by: RKASHINA Scale: 1/1 Form No. A3J5752 Serial No. E20857		

