



«УТВЕРЖДАЮ»

Главный механик

ООО «Шуртанский ГХК»

Х. Алляров

2022 г.



**Техническое задание
на закупку запасных частей холодильной установки К-2476
для нужд ООО «Шуртанский ГХК».**

ШГХК 2022 г.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование

Запасные части для поршневых компрессоров C-100, C-200 холодильной установки K-2476. Model No 450XL Compressor, MFG No H89306, Serial No 65931/450XL / 65932/450XL. ✓

1.2 Основание и цель приобретения оборудования

Основание: Годовая заявка на приобретение МТР 2022 год. ✓

Цель: Ремонт и восстановление рабочего состояния существующих компрессоров.

1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)

Оборудование должно быть новым, ранее не эксплуатированным. Все комплектующие, узлы, детали и составные части должны быть изготовлены не ранее 2021 года. ✓

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

На установке производства Азота и воздуха компрессоры C-100, C-200 применяется для подачи фреона в теплообменник, который охлаждает воздух, применяемый в получении азота для нужд ООО «Шуртанский ГХК». ✓

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Общие условия эксплуатации

Место эксплуатации – цех Парагазаовоздуха снабжение (далее ПГВС), ООО «Шуртанский ГХК»
Режим работы компрессора постоянно находится под давлением и эксплуатируется 8000 часов/в год. ✓

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Техническая характеристика компрессора C-100, C-200 должны соответствовать нижеследующим данным

№	Наименование	Технические данные компрессора C-100, C-200							
		Модель	Типе	Serial	Ррас. кПа	Рраб. кПа	Среда	Сред а t = °C	Соед и- нени я
1	Компрессор	C-100, C-200	Piston compressor of vertical arrangement	№ #65932/450XL	2068/1551/1379	923	Воздух	14	Фланцевой

Запасные части компрессоров должны соответствовать техническим и эксплуатационным характеристикам запасных частей компании "VILTER MANUFACTURING Corp." U.S.A. ✓

4.2 Запасные части для компрессора, состоят из следующих деталей:

№	Наименование	Технические параметры
1	Sheave Motor and Compressor Шкив между компрессором и мотором.	Материал: Чугун, Чертёж №7
2	Plate, Suction Valve Пластика всасывающего клапана.	Item № 409, Part № 31909A, DWG Section 100-R, Page № 13
3	Capacity control Mechanism Assembly Устройства регулировки мощности	Item № 420, Part № A41788Bx DWG Section 100-R, Page № 13
4	Plate, Discharge Valve Пластика напорного клапана.	Item № 512, Part № 35080 SS, DWG Section 100-R, Page № 15
5	Cylinder Liner Assembly (for cylinder with unloading) Комплект сборки цилиндра.	Item № 401, 402 thru 408. Part № KT 476 DWG Section 100-R, Page № 14



6	Bearing Half, Connecting Rod (Upper) Верхний вкладыш	Item № 507, Part № KT 575 DWG Section 100-R, Page № 15
7	Bearing Half, Connecting Rod (Lower) Нижний вкладыш	Item № 508, Part № KT 575 DWG Section 100-R, Page № 15
8	Safety Hd. & Pins Assy (Standard Ammonia Compr.) Предохранительные штифты в сборе	Item № 513, Part № A35082A DWG Section 100-R, Page № 15
9	Safety Hd. & Pins Assy (Standard Ammonia Compr.) Предохранительные штифты в сборе	Item № 514, Part № A35272A DWG Section 100-R, Page № 15
10	Spring, Valve Пружина клапана	Item № 511, Part № 33803A DWG Section 100-R, Page № 15
11	Spring, Valve Пружина клапана	Item № 515, Part № 33803A DWG Section 100-R, Page № 15
12	Piston and Connecting Rod Assy Поршень и шатун в сборе	Item № 503, DWG Section 100-R, Page № 15
13	Piston Ring, Compression Поршневые кольцо сжатие	Item № 501, Part № 31989M DWG Section 100-R, Page № 15
14	Piston Ring, Oil Поршневое масляное кольцо	Item № 502, Part № 31989N DWG Section 100-R, Page № 15

- Из-за отсутствие в техническом в паспорте компрессора геометрических и конструкционных размеров вышеуказанных деталей, не имеем возможность приложить чертежей деталей.

- В техническом паспорте компрессоров не указан детальный чертеж запасных частей, в связи с этим требуется подтверждающее письмо с завода-изготовителя, что запасные части, предоставленные компаниями, участвующими в конкурсе, соответствуют все параметрам запасных частей компрессора, установленных в цехе ПГВС ООО «Шуртанский ГХК».

-Цех ПГВС в данное время использует запасные части данной компании "VILTER MANUFACTURING Corp." U.S.A.

-Перед поставкой запасных частей компрессоров, Заказчику предоставляется на согласование детальной чертёж на поставляющий товар.

-Компании участники аукциона представляют свои технические и коммерческие предложения (детальные чертежи, подтверждающие сертификаты и документы) Заказчику. Заказчик должен дать техническое заключение.

4.3 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Для стабильной эксплуатации товара, срок ремонта и замены деталей должен быть 6 лет

4.4 Требования к маркировке

На видном месте товара должна быть прикреплена фирменная табличка:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение товара;
- обозначение стандарта или технических условий;
- год выпуска товара.

Допускается маркировку запасных частей выполнять на прикрепленных к ним бирках.

4.5 Требования к размерам и упаковке

Размеры оборудования согласно нормативно-техническим документам завода-изготовителя. Техническая и эксплуатационная документация должна быть помещена во влагонепроницаемый пакет и вложена в тару вместе с товаром. Если товара и поставляемые с ним комплектующие изделия упаковываются в несколько ящиков, то на том ящике, в котором помещен пакет с документацией, должна быть сделана надпись: «Документация здесь». В пакет с документацией должен быть вложен упаковочный лист, содержащий сведения о количестве и содержании упаковочных ящиков. Допускается по согласованию с потребителем транспортировать товар без упаковки с обеспечением их сохранности от механических повреждений и атмосферных осадков.

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1 Порядок сдачи и приемки, дополнительные требования заказчика

Товар должен приниматься после входного контроля и составления акта в соответствии договора.

Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя.

Настоящим стороны договариваются, что визуальный осмотр товара, произведенный представителем Заказчик, должен быть абсолютным и окончательным для сторон для определения соответствия по количеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара при его транспортировке.

При приемке товара от перевозчика Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а также в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя.

В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 30 (тридцати) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.

Продавец обязан направить Заказчик (грузополучателю) не позднее 10 (десяти) рабочих дней с момента получения уведомления ответ об участии своего представителя в дальнейшей приемке товара. Представитель Продавца должен явиться для участия в приемке товара в разумный срок, не превышающий 20 (двадцати) календарных дней с даты получения уведомления.

При отказе Продавца от участия в приемке либо непредставлении ответа на уведомление, либо неявке его представителя в течение срока, указанного договора, Заказчик имеет право производить дальнейшую приемку товара по качеству/количеству, с участием представителя Торгово-промышленной палаты или независимой экспертной организации с составлением акта в соответствии договора, либо в одностороннем порядке.

В акте приемки товара должна быть указана следующая информация:

- наименование Заказчик (грузополучателя) товара;
- номер и дата составления акта, место приемки товара, время начала и окончания приемки товара;
- фамилии и инициалы лиц, принимающих участие в приемке товара, занимаемые ими должности, сведения о документах, подтверждающих полномочия данных лиц на участие в приемке товара, их реквизиты;
- наименования и адреса завода-изготовителя Продавца;
- дата и номер уведомления о вызове представителя Продавца;
- обнаруженное несоответствие товара, его характер;
- указание на номер договора и спецификацию;
- наименование и маркировка товара согласно товаросопроводительным документам на соответствующую партию товара;
- количество мест и вес металлопродукции по товаросопроводительным документам;
- состояние тары (упаковки);
- вес выявленной недостачи по каждому месту;
- номер товаросопроводительного документа и сертификата качества;
- размер, марка стали, номер партии, наличие ярлыка;
- заключение о характере выявленных дефектов товара и причина их возникновения.

Акт должен быть подписан всеми лицами, участвовавшими в приемке товара.

5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товара

Каждая участвующая компания в конкурсе должна учитывать включение в техническом предложении нижеследующей информации:

- сертификат соответствия товара;
- международные сертификаты ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001;
- сертификаты международных, признанных лабораторий и центров испытаний;
- счёт-фактура (инвойс) Продавца с описанием товара, указанием количества, цены единицы товара и общей суммы;
- транспортная накладная, выпущенная на имя грузополучателя с отметкой станции отправления и



отметкой пункта назначения, наименования Заказчика, номера и даты подписания действующего контракта;

- сертификат о стране происхождения товара с указанием номера и даты инвойса;
- упаковочный лист;
- сертификат о качестве товара, выписанного производителем;
- паспорт безопасности товара.

5.3 Требования к страхованию оборудования

Товар должен быть застрахован согласно нормам и законам Республики Узбекистан

6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Товар должен быть отгружен в экспортной стандартной упаковке (закрытая, герметичная упаковка, исправная) изготовителя, обеспечивающей полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути.

7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Срок хранения запасных частей с даты поставки – 4+6 лет. Товар должны храниться в помещении при температуре от +5 до +40°C при относительной влажности не более 65 % в условиях, исключающих деформацию и повреждения.

8. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Товар должны иметь специальные устройства, обеспечивающие безопасную строповую, подъем и транспортировку их при изготовлении и монтаже. Расположение и конструкция сборочных единиц товар должны обеспечивать свободный доступ к ним, безопасность при монтаже, эксплуатации и ремонте.

9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Срок гарантии качества товара должен быть не менее – 4 лет

10. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНОПРИГОДНОСТИ

Конструкция запасных частей должна быть ремонтно-пригодной, безопасной в обслуживании и легко заменяемой.

11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Согласно действующим законам и нормам Республики Узбекистан.

12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Товар должен быть качественным и отвечающим предъявляемым к нему требованиям назначения, имеющим необходимые потребительские свойства и технические характеристики, характеристики экологической и промышленной безопасности. Качество товара должно подтверждаться сертификатом качества, выданного на заводе изготовителя

13. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

№	Наименование	Единица измерения	Количество
1	Sheave Motor and Compressor Шкив между компрессором и мотором.	Компл.	1
2	Plate, Suction Valve Пластина всасывающего клапана.	Штук	
3	Capacity control Mechanism Assembly Устройства регулировки мощности	Штук	
4	Plate, Discharge Valve Пластина напорного клапана.	Штук	



5	Cylinder Liner Assembly (for cylinder with unloading) Комплект сборки цилиндра.	Штук	3
6	Bearing Half, Connecting Rod (Upper) Верхний вкладыш	Штук	8
7	Bearing Half, Connecting Rod (Lower) Нижний вкладыш	Штук	8
8	Safety Hd. & Pins Assy (Standard Ammonia Compr.) Предохранительные штифты в сборе	Штук	16
9	Safety Hd. & Pins Assy (Standard Ammonia Compr.) Предохранительные штифты в сборе	Штук	16
10	Spring, Valve Пружина клапана	Штук	48
11	Spring, Valve Пружина клапана	Штук	48
12	Piston and Connecting Rod Assy Поршень и шатун в сборе	Штук	2
13	Piston Ring, Compression Поршневые кольцо сжатие	Штук	6
14	Piston Ring, Oil Поршневое масляное кольцо	Штук	4

Срок поставки товара – 3 месяца после заключения контракта.

Вагонная поставка/ Контейнерная поставка: DAP - ж/д. ст. Кенгсой (код станции – 732602), ГАЖК «Узбекистон Темир Йуллари»

Транспортная поставка: DAP - Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300

Примечание:

- Дополнительную информацию можно получить у компании "VILTER MANUFACTURING Corp." U.S.A.

Разработано:

Заместитель главного механика:

Инженер службы ГМ:

Инженер службы УМТР и Р:

Начальник цеха ПГВС:

Ст. механик цеха ПГВС:



Э. Карагадаев

Ф. Ботиров

У. Хидиров

Н. Турдикулов

Э. Гойинов