

«УТВЕРЖДАЮ»

Главный энергетик

ООО «Шуртанский ГХК»

 А.П. Бекназаров

« 20 » 04 2021 г.

Техническое задание
на пусконаладочные работы и программирование
токарного станка НТ-250М
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

- количество специалистов на пусконаладочные работы и программирование токарного станка НТ-250М;
- копия с удостоверения и сертификатов квалификация рабочих;
- копия метрологическая поверка приборов использующих при пусконаладочных работах;
- программы для пусконаладочных работ и программирование данного токарного станка НТ-250М и иметь возможность технической поддержки от производителя .

4.4 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

В соответствии с технологическим процессом и наличие сертификата выданным агентством Узстандарт.

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1 Порядок сдачи и приемки

Приёмка токарного станка НТ-250М после пусконаладочных работ и программирования производится двухсторонней комиссией с составлением акта выполненных работ. После окончания пусконаладочных работ и программирования необходимые документы сдают заказчику в виде отчета.

Акт выполненных работ, технические и экспертные заключения в виде отчета, калькуляция и счет фактура.

Примечание: возможно изменение суммы указанной в конкурсном задании при необходимости замены деталей при пусконаладочной работе и осмотре деталей токарного станка НТ-250М.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Исполнитель обязуется проводить пусконаладочные работы и программирование в установленном объёме и в срок. Гарантийный срок эксплуатации токарного станка НТ-250М составляет с момента начала эксплуатации после пусконаладочные работы и программирование.

7. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Токарного станка НТ-250М должны полностью соответствовать экологическим требованиям, установленным государственными стандартами предусмотренным технической документацией и признано годным для эксплуатации.

8. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Общие требования безопасности ГОСТ 12.2.003-91. И ГОСТ 14254

9. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Объем работ – 1 (один) токарный станок НТ-250М.

Срок выполнения работ - до конца II квартала.

10. ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ОБОРУДОВАНИЯ

10.1 Требования к выполнению проектной документации

Акт выполненных работ

10.2 Требования к пуско-наладке

Производится на месте производимых работ.

10.3 Другие сопутствующие услуги

В объем услуг пусконаладочных работ и программирование токарного станка ООО «Шуртанского ГХК» следуют своим ходом в рамках заключаемого контракта.

11. Требование к форме представляемой информации

После проведения пусконаладочных работ и программирования токарного станка НТ-250М составлением технического заключения с проведением экспертизы в виде отчета и акта

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование

Пусконаладочные работы и программирование токарного станка НТ-250М ООО "Шуртанский ГХК"

1.2 Основание и цель пусконаладочные работы оборудование

Основание: внеочередная заявка от 09 февраля на 2021 г.

Цель. Замена физически и морально устаревшего комплекта устройств управления токарным станком НТ-250И на НТ-250М так как много лет в эксплуатации.

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Токарный станок НТ-250М с электронной системой управления предназначен для токарной обработки деталей типа тел вращения со ступенчатым, коническим и сферическим профилем, включая нарезание однозаходной и многозаходной резьбы и червяков, а так же конической резьбы и резьбы с переменным шагом в ручном и полуавтоматическом режиме.

3. Основные требования к работе

- Анализ кабельных линий на предмет их качества и безопасности;
- Проверка и определение качества комплектного устройства управления;
- Полный осмотр, проверка и наладка деталей узлов комплектного устройства управления;
- Определение надежности крепления узлов оборудования;
- Программирование токарного станка НТ-250М;
- Первый запуск токарного станка НТ-250М на холостом ходу.
- Настройка и корректировка параметров работы токарного станка НТ-250М;
- Проверка всех режимов работы оборудования. Настройка и наладка устройства для работы в каждом из указанных режимах;
- Профессиональное консультирование клиентов по эксплуатации токарного станка НТ-250М, а также обсуждение требований и норм безопасности.

4. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

4.1 Наименование установленных аппаратов в комплекте устройств управления токарного станка НТ-250М

Наименование	Количество (шт.)
Панель управления №1 «МС.821.101»	1
Панель управления №2 «МС.821.102»	1
Пульт управления серии «FMC» («МС.830.000») и блок управления «PR-200»	1
Асинхронный электродвигатель привода главного движения серии «FMS-Motors»	1
Синхронный электродвигатель привода подачи серии «FMS-Motors»	2
Датчик резбонарезания серии «ЛИР» в комплекте с муфтой серии «ЛИР»	1 комп.
Кабели соединительные	1 комп.

4.2 Требования к конструкции, монтажно-технические требования.

Комплектное устройство управления должно соответствовать техническим условиям ТУ 36727019,009-08

4.3 Общие требования к предложениям

Наличие:

- разрешение выданного от производителя токарного станка НТ-250М для выполнения данных работ;

выполненных работ, который подписывается двухсторонней комиссией.
Исполнителя и Заказчика.

12. Местоположение

Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300

13. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Представляемое техническое предложение должно быть составлено на узбекском или русском языке.

Представляемое техническое предложение должно иметь копию на электронных носителях (CD/DVD диски или USB носители информации).

Необходимо указать общедоступную информацию о компании производителе (сайт компании).

**Примечание: За правильность заполнения и незаполненные пункты ответственность несёт разработчик.*

Разработано:

Мастер ЭТЛ



И.Джалилов

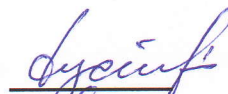
Начальник ЭТЛ:



Р. Ражабов

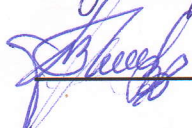
Согласовано:

Заместитель главного энергетика :



М. Гаппаров

Начальника цеха ЭС:



М.Бекмуродов

МТРЕ ва ТХ станци
мукавдиси

Раф Т. Рахмонов

Бекмуродов 