

Per. № 074/ \_\_\_\_\_

«УТВЕРЖДАЮ»

Заместитель генерального  
директора  
ООО «Шуртанский ГХК»

  
Г. Ибадуллаев  
« \_\_\_\_\_ » 06 2022 г.  


**Техническое задание**  
на закупку инверторного сварочного аппарата  
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

ООО «ШГХК» 2022 г.

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

<b>1.1 Наименование</b>
Инверторный сварочный аппарат.
<b>1.2 Основание и цель приобретения товара</b>
Основание: Годовая заявка на 2022 г. Цель: Для выполнения демонтажных и монтажных работ.
<b>1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)</b>
Аппарат должен быть новым, ранее не использованным, не ранее 2022 года производства.
<b>1.4 Документы для разработки / изготовления</b>
Аппарат произведен на базе современной инверторной технологии с использованием мощных IGBT транзисторов, по принципу широтно-импульсной модуляции(PWM). Он отличается стабильной, надежной продолжительной и эффективной работой, портативностью и низким уровнем шума в процессе сварки.

## 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сварочный аппарат инверторного типа, предназначен для сварочных работ металлических материалов.

## 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Сварочный аппарат эксплуатируется в условиях окружающей среды.

## 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

<b>Технические характеристики:</b>	
Потребляемая мощность	не менее 5.2 кВт
Напряжение сети	не менее 220 В
Сварочный ток	не менее 10-270 А
Сеть	не менее 170-260/50Гц
Диаметр электродов	не менее 1.6-5.0 мм
Напряжение холостого хода	не менее 65±5В
Класс защиты	IP21
<b>Гарантия безопасности</b>	
Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 010\2011 “О безопасности машин и оборудования”	
<b>Контроль качества</b>	
Все собранные аппараты проходят обязательную проверку на производстве, затем перед отгрузкой покупателю проверяются на складе ГК ТСС контроллером ОТК. Двойной контроль качества исключает возможный заводской брак.	

## 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

<b>5.1 Порядок сдачи и приемки</b>
Надежность определяется после проверки и эксплуатации. Покупатель производит приёмку товара по количеству, качеству и комплектности партии и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя.
<b>5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования</b>
Поставщик предоставляет сертификат качества, паспорт и инструкция по эксплуатации на русском языке.



**6. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ  
(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ**

Инвенторный сварочный аппарат- 1 комплектов.

Срок поставки: 30 календарных дней со дня осуществления оплаты за товар в соответствующий расчетный счет.

Вагонная поставка/Контейнерная поставка: ДАР-ж/д ст. Кенгсой(код станции-732602), ГАЖК «Узбекистон Темир Йуллари»

Транспортная поставка: ДАР-Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300

*\*Примечание: За правильность заполнения и незаполненные пункты ответственность несёт разработчик*

**Разработал:**


**Нач.СПиВВТ:**

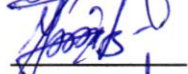
**Инженер СПиВВТ:**

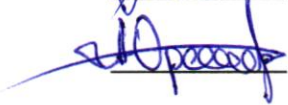
**Инженер СПиВВТ:**


**Согласованно:**

**Ведущий инженер СУМТР:**

  
Ж. Курбонов

  
Ж. Кобилов

  
А. Орипов

  
Б. Бойбаччаев

