

**“УТВЕРЖДАЮ”**  
 Первый заместитель  
 генерального директора  
 Ш. Эшмуродов  
 “22” 06 2022 г.



## ИНФОРМАЦИОННАЯ ТАБЛИЦА ОТБОРА НАИЛУЧШИХ ПРЕДЛОЖЕНИЙ

Данный раздел включает в себя специальные положения, касающегося предмета Отбора наилучшего предложения и дополнительную информацию или требования, приведённые в других разделах документации:

№	Наименование раздела	Пояснения к разделам
1	Заказчик	ООО “Шуртанский газо-химический комплекс”
2	Предмет Отбора наилучших предложений	Регулирующий клапан
3	Номер Отбора наилучших предложений	
4	Адрес и контакты Заказчика	Узбекистан, Кашкадарьинская обл., Гузарский р., посёлёк Шуртан; тел: +998 (75) 5524145
5	Контактное лицо	Курбонов Ш.
6	Опубликовано объявление об Отборе наилучших предложений	<a href="https://etender.uzex.uz/">https://etender.uzex.uz/</a>
7	Срок размещения	10 дней
8	Сроки действия предложения Отбора наилучших предложений:	2 месяца со дня окончания представления отбора
9	Приём Отбора наилучших предложений	Предложения принимаются с момента опубликования на сайте
10	Вскрытие предложений Отбора наилучших предложений будет осуществляться	В электронном виде
11	Период оценки предложения Отбора наилучших предложений	Период оценки предложения Отбора наилучших предложений составляет не более 10 дней со дня окончания приёма
12	Размер обеспечения исполнения договора	Стоимость работ и услуг, определяется по результатам Отбора наилучших предложений
13	Предельная сумма заказчика (с НДС)	70 068.00 USD
14	Язык Отбора наилучших предложений	Узбекский, русский, английский
15	Источник финансирования	Не бюджет
16	Валюта договора	USD
17	Метод оценки предложений	Метод наименьшей цены





**УТВЕРЖДАЮ**

Главный метролог

Х. А. Махмудов

2021 г.



**"O'zbekneftgaz" AJ**  
**"Shurtan gaz kimyo majmuasi" MCHJ**  
**MTRB va T xizmati**  
**RO'YXATGA OLINDI**  
**074/007-1510**  
Per. № 10 / 03

1510

Техническое задание на закупку  
регулирующих клапанов  
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

ООО ШГХК 2021 г.

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование
Регулирующие клапаны
1.2 Основание и цель приобретения оборудования
Основание: Утвержденный рабочий проект 029/8589 23.05.2019г Цель: Получения дополнительного пароконденсата в летнее время года.
1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)
Поставляемая продукция должна быть ранее не использованной, не ранее 2020 года выпуска.
1.4 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости
Изготовитель товара должен предоставить код ТН ВЭД или другие международные коды.

## 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Существующие регулирующие клапаны по конструкции EUD используются в технологических процессах, с применениями пара низкого давления. Так как клапаны эксплуатируются в очень жестких условиях  $-50^{\circ}\text{C} \div +280^{\circ}\text{C}$  (рабочий цикл составляет свыше 8000 часов в год) выявляется частый износ основных внутренних конструкции клапана.

Детали клапана подвержены нормальному износу, поэтому нуждаются в периодическом осмотре и при необходимости в замене. Периодичность осмотров и замены деталей зависит от жесткости условий эксплуатации. Так как компания принимает особые меры для удовлетворения всех производственных требований (термообработка, допуски размеров и т.д.) то при замене деталей используйте только детали, производимые и поставляемые компанией.

## 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Диапазон температуры окружающего воздуха от  $-30$  до  $+60^{\circ}\text{C}$ ;  
Относительная влажность окружающего воздуха от 5% до 95%;

## 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

## 4.1 Основные технические требования

Технический параметры для существующих регулирующих клапанов  
Technical parameters for the existing control valves

1	Клапан в комплект Valve	BODY model: EUD Размер-6"#150 Конструкция клапан-Пролодной сферического типа Класс: Class IV Конструкция макс.Тем: $280^{\circ}\text{C}$ Конструкция макс. давления-1100кПа Подсоединен-Класс-150 Вход-RF FLC, 6 in CL 150 Выход- RF FLC, 6 in CL 150 Конструкция клапан Материал- WCC Carbon STL Cast Пролод-Отверстия, Направление потока- Up Тип Крышки - Standard Тип обрезки- Whisper Flo LevelX Пропускной характеристики: Linear Плунжер материал -316/CoCr-AS&G Седло материал - 316/CoCr-A Клетка материал- 316 SST Шток материал - 316 SST STR HDN Среда - ПНД. Расход (Qs)- 50000.0 kg/h Вход давления(P1)-500кПа Выход давления(P2)-120.0кПа Темп(T)- $175^{\circ}\text{C deg C}$ ACTUATOR Type: Piston; Spring Model: Изготовитель выбирает Spring Action:Close Входной сигнал:4-20 mA DC Питания: 24 VDC POSITIONER Type: Single Acting Model: Изготовитель выбирает BODY model: EUD Size: 6"#150 Type-Globe	комп. set	1
---	-------------------------	---	-----------	---

	ANSI/FCL Leak Class: Class IV Temp: 280°C Max Press-1100kpa , ANSI Class-150 BODY/Bonnet Matl- WCC Carbon STL Cast In: RF FLG 6 in CL- 150 , Out: RF FLG 6 in CL 150 Flow Direction- Up, Bonnet Type: Standard Packing Material: Single Graphite Packing Type: Laminated Characteristic: Linear Plug Material-316/CoCr-AS&G Seat Ring Material-316/CoCr-A Gage/Guide Material-316 SST Stem Material- 316 SST STR HDN Fluid – Steam, Stem Flow Rate (Q)–50000 kg/h Inlet Press (P1)-500 kpa Outlet Press (P2)-120 kpa Temp(T)-175 deg C ACTUATOR Type: Piston; Spring Model: Manufacturer chooses Spring Action:Close Available Air Supply Pressure max:900 kPa,min:500 kPa Input Signal:4-20 mA DC Pover: 24 VDC POSITIONER Type: Single Acting Model: Manufacturer chooses Incr Signal Output: Increases		
--	--	--	--

**Конструкции EUD** -клапан проходного типа с уплотнением металл для общих применений в широком диапазоне перепадов давлений и температур.

Расчетный клапан EHD, EHS или EHT штепсель. Клетку Cavitrol III можно использовать с конструкцией Пробка клапана EHS и EHT. Отделка уплотнения С доступна для проектных клапанов EUD, класс#150 , в размерах 4, 6, 6x4 и 8x6.

Благодаря регулировке уплотнения С сбалансированный клапан может достичь высокотемпературное перекрытие класса IV. Потому что Уплотнение пробки с уплотнением выполнено из металла (N07718 никелевый сплав, Inconel 718), а не эластомер, клапан, оснащенный отделкой С-уплотнения, может быть применен в процессы с температурой жидкости до 280°C (536 F), при условии, что другие пределы материала не превышен.

Обратитесь в офис продаж **Fisher** для информация.

#### **Технические характеристики клапанов.**

- Тип клапана, Тип корпуса
- Условное давление  $P_u$ , МПа.
- Условный проход, мм.
- Условная пропускная способность  $K_{vu}$
- Пропускная характеристика
- Диапазон температур регулируемой среды (°C)
- Диапазон температуре окружающей среды
- Исходное положения плунжера клапана (НО), (НЗ)
- Присоединительные размеры
- Материалы: Корпус
- Класс герметичности
- Время закрытия
- Исполнения по окружающей среде

#### **4.2 Требования по надежности**

Средний срок службы запасных частей два года, эксплуатируемых при использовании агрессивных сред, средний срок службы которых зависит от свойства агрессивной среды, условий эксплуатации и применяемых материалов. Поставляемое оборудование должно быть рассчитано на эксплуатацию в

непрерывном режиме круглосуточно в заданных условиях в течение установленного срока службы.
4.3 Требования к конструкции, монтажно-технические требования
При замене деталей необходимо использовать только детали, производимые и поставляемые компанией, номера позиций и наименования запасных частей указаны в соответствии с приложенной к настоящему техническому заданию технической документацией производителя
4.4 Требования к материалам
см. на технические характеристики в пункте 4.1
4.5 Требования к маркировке
Маркировка оборудования должна выполняться на русском языке, должна иметь четкие обозначения. Также указывается изготовитель, номер партии и дата изготовления. Маркировка должна сохраняться на весь срок службы поставляемого оборудования.
4.6 Требования к размерам и упаковке
Поставка товара производится в таре/упаковке. Тара и упаковка должны иметь товарный вид, обеспечивать сохранность изделий от механического повреждения при погрузочно-разгрузочных работах, в период транспортировки, а также при длительном хранении, (в соответствии с требованием изготовителя). Обеспечивать защиту от механического повреждения при хранении транспортировке и упаковке.

## 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1 Порядок сдачи и приемки
<p>Товар должен приниматься после входного контроля и составления акта в соответствии договора.</p> <p>Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя.</p> <p>Настоящим, стороны договариваются, что визуальный осмотр товара, произведенный представителем Заказчика, должен быть абсолютным и окончательным для сторон для определения соответствия по количеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара при его транспортировке.</p> <p>Продукция должна иметь сертификаты соответствия и протоколы сертификационных испытаний, подтверждающие заявленные характеристики, сопровождаться документацией по монтажу, наладке и эксплуатации.</p> <p>Вся сопроводительная документация должна быть составлена на русском или английском языках и передана Заказчику вместе с поставляемой продукцией.</p> <p>Поставляемое оборудование должно быть рассчитано на эксплуатацию в непрерывном режиме круглосуточно в заданных условиях в течение установленного срока службы.</p> <p>Маркировка оборудования должна выполняться на русском и английском языках, и иметь четкие обозначения. Также указывается изготовитель, номер партии и дата изготовления.</p> <p>Маркировка должна сохраняться на весь срок службы поставляемого оборудования.</p> <p>Предлагаемые участником варианты технических параметров и характеристик оборудования и материалов не указанные в ТЗ, согласовываются дополнительно.</p> <p>При приемке товара от перевозчика, Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а также в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя.</p> <p>В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.</p> <p>Продавец обязан направить Заказчику (грузополучателю) не позднее 10 (десяти) рабочих дней с момента получения уведомления ответ об участии своего представителя в дальнейшей приемке товара. Представитель Продавца должен явиться для участия в приемке товара в разумный срок, не превышающий 20 (двадцати) календарных дней с даты получения уведомления.</p>
5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования
<p>Поставщик обязан предоставить следующие документы, подтверждающие соответствие продукции установленным требованиям:</p> <p>Сертификаты (декларации) соответствия требованиям ГОСТ и безопасности;</p> <p>Спецификация основных комплектующих оборудования с указанием производителей, а также приложением сертификатов соответствия на них;</p> <p>Документация по монтажу, наладке и эксплуатации на русском и английском языках;</p>

Все поставляемое оборудование проходит входной контроль, с представителем участника при получении оборудования на склад.

Товар должен сопровождаться следующей документацией:

- необходимо предоставить сертификат соответствия товара;
- счёт-фактура (инвойс) Продавца с описанием товара, указанием количества, цены единицы товара и общей суммы;
- транспортная накладная, выпущенная на имя грузополучателя, наименование Заказчика, номер и даты подписания действующего контракта;
- сертификат о стране происхождения товара с указанием номера и даты инвойса;
- упаковочный лист;
- сертификат о качестве товара, выписанного производителем;
- паспорт безопасности товара.

### 5.3 Требования к страхованию оборудования

Страхование оборудования осуществляется за счёт поставщика.

## 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Условия транспортирования, хранения, погрузки и разгрузки должны обеспечивать сохранность изделия от механических повреждений. Товар должен быть отгружен в экспортной стандартной упаковке изготовителя, обеспечивающей полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути.

## 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

При хранении запасных частей необходимо избегать вредных воздействий, таких как высокая температура и агрессивная окружающая среда и обеспечивать защиту от механического повреждения.

## 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Срок гарантии на поставляемые материалы и оборудование – в соответствии с паспортом завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ввода оборудования в эксплуатацию.

Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с заказчиком, устранять любые дефекты в поставляемом оборудовании, материалах, выявленные в течение гарантийного срока.

В случае выхода из строя оборудования участник обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 дней со дня получения письменного извещения заказчика. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

## 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Поставляемые запасные части должны быть рассчитаны на эксплуатацию в непрерывном режиме, круглосуточно в заданных условиях в течение установленного срока службы.

## 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Качество товар должно обеспечивать возможность его использования по назначению без негативных последствий:

- товар должен быть безопасным при его эксплуатации;
- товар не должен причинять какой-либо ущерб окружающей среде.
- должно полностью соответствовать требованиям экологического стандарта ISO-14001.

## 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТИ

Качество товара должно обеспечивать возможность его использования по назначению без негативных последствий.

## 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Товар должен отвечать установленным законодательством Республика Узбекистан требованиям безопасности при хранении, транспортировании и эксплуатации.

Общие требования к безопасности при эксплуатации оборудование должны быть приведены в специальных разделах руководства по эксплуатации.

## 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Качество и комплектность поставляемой продукции должны соответствовать условиям договора, требованиям НД. Качество продукции удостоверяется сертификатом (паспортом) качества, а также иными документами, предусмотренными действующим законодательством, подтверждающими качество продукции. При отклонении показателей, товар возвращается в адрес Поставщика и за его счет. Замена продукции должна быть произведена в течение 14 календарных дней. В случае, если участник предлагает к поставке товар по другой нормативно-технической документации (аналог, эквивалент), необходимо к заявке участника в запросе цен приложить заверенные документы: сертификат/декларацию соответствия, выписку из ТУ паспорта на товар, а также любые другие

заверенные документы на усмотрение участника процедуры закупки, подтверждающие соответствие технических характеристик предполагаемого к поставке товара требованиям Заказчика.

**14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ  
(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ**

В объеме настоящего ТЗ требуется поставка запасных частей для клапанов и пневмоприводов следующего наименования и количества номеров позиций и наименования запасных частей указаны в соответствии с пунктом 4.1 к настоящему техническому заданию технической документацией производителя (номера позиций и наименования запасных частей указаны в соответствии с приложенной к настоящему техническому заданию технической документацией производителя. Доставка оборудования осуществляется за счет Поставщика путем отгрузки продукции автомобильным и/или авиатранспортом в адрес грузополучателя, иные способы отгрузки могут производиться только по письменному одобрению Заказчика.  
Срок поставки товара 2 месяца (60 календарных дней).

При ошибочной отгрузке оборудования не по адресу, Поставщик своими силами за свой счет производит переадресацию продукции в пункт назначения, указанный в договоре.

Грузополучатель: Заказчик—ООО «Шуртанский ГХК», Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, посёлок Шуртан, 180300, www.sgcc.uz, sgcc@sgcc.uz

**15. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ**

№	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	НД	Нормативная документация
2	ТЗ	Техническое задание

\*Примечание: За правильность заполнения и незаполненном пунктом ответственность несёт разработчик.

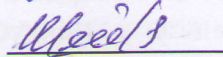
**Разработано:**

**Мастер цеха КИП и А:**



**Н. Шодиев**

**Мастер цеха КИП и А:**



**Ш. Ботиров**

**Согласовано:**

**Технолог цеха ПГВС**



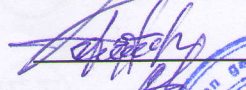
**М. Эшкурбонов**

**Заместитель главного метролога:**



**О. Ачилов**

**Начальник цеха КИП и А:**

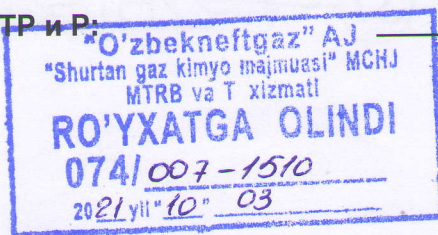


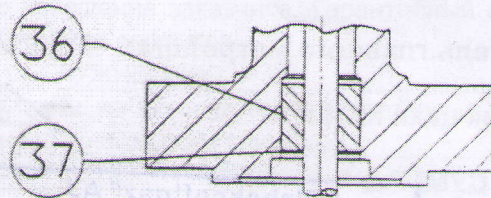
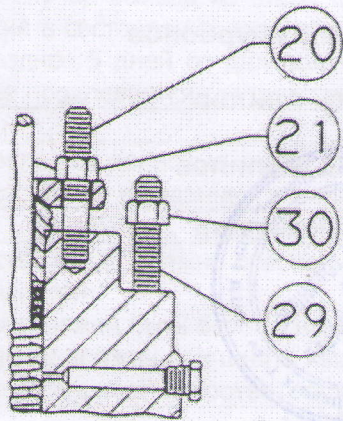
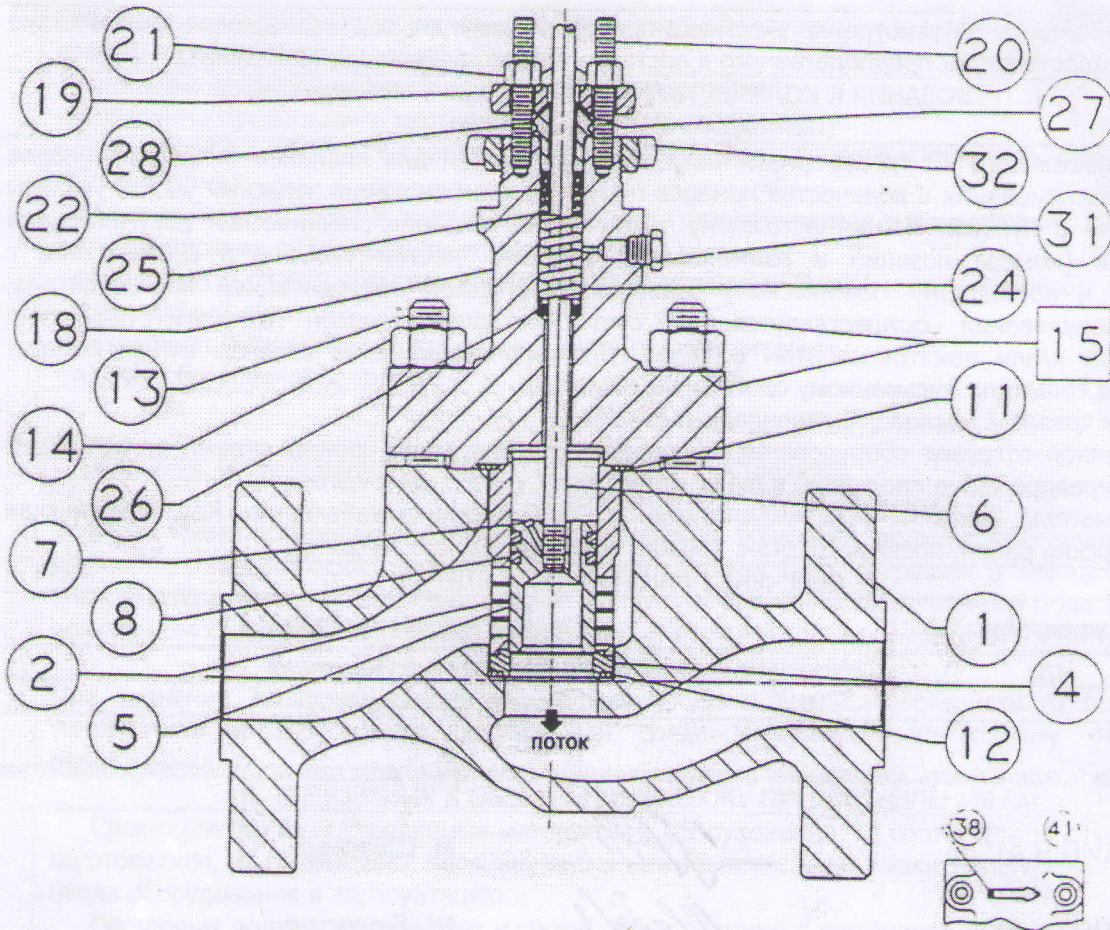
**З. Жапилов**

**Инженер СУМТР и Р:**



**М. Хобиев**





- |                                  |                               |                         |
|----------------------------------|-------------------------------|-------------------------|
| 1. Корпус                        | 13. Шпилька                   | 27. Верхний очиститель  |
| 2. Клетка                        | 14. Шестигранная гайка        | 28. Гундбукса           |
| 4. Кольцо седло                  | 18. Крышка                    | 29. Шпилька             |
| 5. Плунжер                       | 19. Фланец гундбукцы          | 30. Шестигранная гайка  |
| 6. Шток                          | 20. Шпилька                   | 31. Заглушка трубы      |
| 7. Штифт                         | 21. Шестигранная гайка        | 32. Контргайка бугеля   |
| 8. Спиральное навитое уплотнение | 22. Уплотнительный набор      | 36. Направляющая втулка |
| 11. Прокладка крышки             | 24. Пружина                   | 37. Удерживающее кольцо |
| 12. Прокладка седло              | 25. Специальная шайба         |                         |
|                                  | 26. Кольцо коробки уплотнения |                         |





"O'zbekneftgas"  
"Shurtan gaz kimyo majmuasi" MCHJ  
MTRB xizmati  
**RO'YXATGA OLINDI**  
074/007-1510 (0Hz)  
2022 yil "20" 06

«APPROVED»

Chief Metrologist

of "Shurtan GCC", LLC

H. Makhmudov



2022 y.

Reg. № 074/007-1510

**Technical assignment**  
**for the purchase of control valves**  
**for the needs of LLC "Shurtan GCC"**

«SGCC», LLC - 2022 y

## 1. GENERAL INFORMATION

1.1 Name
Control valves
1.2 The basis and purpose of the purchase of equipment
Basis: Approved working draft 029/8589 23.05.2019y Purpose: To obtain additional steam condensate in the summer.
1.3 Information about the novelty (year of production/release of equipment)
The supplied products must be previously unused, not earlier than 2020.
1.4 CN FEA code and other international codes if applicable
The manufacturer of the product must provide the CN FEA code or other international codes.

## 2. SCOPE OF APPLICATION

The existing control valves of the EUD design are used in technological processes, with the use of low-pressure steam. Since the valves are operated in very harsh conditions of  $-50^{\circ}\text{C}$  to  $+280^{\circ}\text{C}$  (the operating cycle is over 8000 hours per year), frequent wear of the main internal structures of the valve is detected.

Valve parts are subject to normal wear and tear, therefore they need periodic inspection and, if necessary, replacement. The frequency of inspections and replacement of parts depends on the rigidity of the operating conditions. Since the company takes special measures to meet all production requirements (heat treatment, dimensional tolerances, etc.), when replacing parts, use only parts manufactured and supplied by the company.

## 3. OPERATING CONDITIONS

Ambient temperature range from  $-30$  to  $+60^{\circ}\text{C}$ ;  
Relative humidity of the surrounding air from 5% to 95%;

## 4. TECHNICAL REQUIREMENTS

4.1 Main technical requirements				
Technical parameters for existing control valves				
1	Valve included	BODY model: EUD Size6"#150 Valve design - Globe spherical type Class: Class IV Construction of max. Temp: $280^{\circ}\text{C}$ Constuction of max Pres:-1100kPa Connected - Class -150 Input -RF FLC, 6 in CL 150 Output- RF FLC, 6 in CL 150 Construction Valve Material - WCC Carbon STL Cast Passage-Holes, Flow direction - Up Cover Type - Standard Type of pruning - Whisper Flo LevelX Throughput characteristics: Linear Plunger material -316/CoCr-AS&G Saddle material - 316/CoCr-A Cage material - 316 SST Stock material - 316 SST STR HDN Environment - LPP. Expenditure (Qs)- 50000.0 kg/h Pressure input (P1)-500kpa Pressure output (P2)-120.0kpa Temp(T)- $175^{\circ}\text{C}$ deg C ACTUATOR Type: Piston; Spring Model: The manufacturer chooses Spring Action:Close Input signal:4-20 mA DC Питания: 24 VDC POSITIONER Type: Single Acting Model: The manufacturer chooses BODY model: EUD Size: 6"#150 Type-Globe ANSI/FCL Leak Class: Class IV Temp: $280^{\circ}\text{C}$ Max Press-1100kpa , ANSI Class-150 BODY/Bonnet Matl- WCC Carbon STL Cast In: RF FLG 6 in CL- 150 , Out: RF FLG 6 in CL 150 Flow Direction- Up, Bonnet Type: Standard Packing Material: Single Graphite	set	1



	Packing Type: Laminated Characteristic: Linear Plug Material-316/CoCr-AS&G Seat Ring Material-316/CoCr-A Gage/Guide Material-316 SST Stem Material- 316 SST STR HDN Fluid – Steam, Stem Flow Rate (Q)–50000 kg/h Inlet Press (P1)-500 kpa Outlet Press (P2)-120 kpa Temp(T)-175 deg C ACTUATOR Type: Piston; Spring Model: Manufacturer chooses Spring Action:Close Available Air Supply Pressure max:900 kPa,min:500 kPa Input Signal:4-20 mA DC Power: 24 VDC POSITIONER Type: Single Acting Model: Manufacturer chooses Incr Signal Output: Increases		
--	--	--	--

#### 4.2 Reliability requirements

The average service life of spare parts is two years, operated using aggressive media, the average service life of which depends on the properties of the aggressive medium, operating conditions and materials used. The supplied equipment must be designed for continuous operation around the clock under specified conditions during the specified service life.

#### 4.3 Design requirements, installation and technical requirements

When replacing parts, it is necessary to use only parts manufactured and supplied by the company, the item numbers and names of spare parts are indicated in accordance with the manufacturer's technical documentation attached to this technical specification.

#### 4.4 Requirements for materials

look at the technical specifications in the section 4.1

#### 4.5 Marking requirements

The marking of the equipment must be carried out in Russian, must have clear designations. The manufacturer, batch number and date of manufacture are also indicated. The marking must be maintained for the entire service life of the supplied equipment.

#### 4.6 Size and packaging requirements

The goods are delivered in a container/package. Containers and packaging must have a marketable appearance, ensure the safety of products from mechanical damage during loading and unloading, during transportation, as well as during long-term storage (in accordance with the manufacturer's requirement). Provide protection against mechanical damage during storage transportation and packaging.

### 5. REQUIREMENTS FOR THE RULES OF DELIVERY AND ACCEPTANCE

#### 5.1 The order of delivery and acceptance

The goods must be accepted after the entrance control and drawing up an act in accordance with the contract. The customer accepts the goods according to the quantity, quality and completeness of the batch, and external signs of the safety of the goods (the presence of mechanical damage, visible deformation of individual components and parts of the goods and other such obvious signs of damage) in accordance with the transport and accompanying documents, quality certificates of the manufacturer.

The parties hereby agree that the visual inspection of the goods performed by the Customer's representative must be absolute and final for the parties to determine compliance with the quantity, completeness and external signs of the safety of the goods during its transportation.

The products must have certificates of conformity and certification test protocols confirming the declared characteristics, accompanied by documentation on installation, commissioning and operation.

All accompanying documentation must be written in Russian or English and handed over to the Customer together with the supplied products.

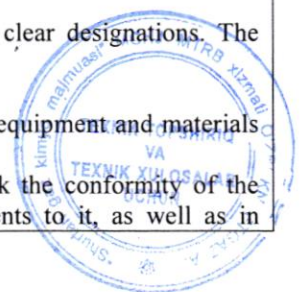
The supplied equipment must be designed for continuous operation around the clock under specified conditions during the specified service life.

The marking of the equipment must be carried out in Russian and English, and have clear designations. The manufacturer, batch number and date of manufacture are also indicated.

The marking must be maintained for the entire service life of the supplied equipment.

The options proposed by the participant for technical parameters and characteristics of equipment and materials not specified in the TA are agreed upon additionally.

When accepting goods from the carrier, the Customer (consignee) is obliged to check the conformity of the goods with the information specified in the contract, specifications or additional agreements to it, as well as in



transport, accompanying documents, quality certificates of the manufacturer.

If, upon acceptance of the goods after receiving it from the carrier, a discrepancy in quality/quantity of the goods is revealed, the Customer (consignee) is obliged to suspend acceptance of the goods, take measures to ensure the safety of the goods and prevent mixing with other homogeneous goods and notify the Seller in writing within 5 (five) working days from the moment of detection of defects.

The seller is obliged to send to the Customer (consignee) no later than 10 (ten) working days from the date of receipt of the notification a response about the participation of his representative in the further acceptance of the goods. The Seller's representative must appear to participate in the acceptance of the goods within a reasonable period not exceeding 20 (twenty) calendar days from the date of receipt of the notification.

#### 5.2 Requirements for the transfer of technical and other documents to the customer during the delivery of equipment

The supplier is obliged to provide the following documents confirming the conformity of products with the established requirements:

Certificates (declarations) of compliance with GOST and safety requirements;  
Specification of the main components of the equipment indicating the manufacturers, as well as the application of certificates of conformity for them;

Installation, commissioning and operation documentation in Russian and English;

All supplied equipment passes the entrance control, with a representative of the participant upon receipt of the equipment to the warehouse.

The product must be accompanied by the following documentation:

- it is necessary to provide a certificate of conformity of the goods;
- invoice (invoice) Seller with a description of the goods, indicating the quantity, unit price and total amount;
- a bill of lading issued in the name of the consignee, the name of the Customer, the number and date of signing of the current contract;
- certificate of the country of origin of the goods indicating the invoice number and date;
- packing list;
- certificate of quality of the goods issued by the manufacturer;

#### 5.3 Requirements for equipment insurance

Equipment insurance is carried out at the expense of the supplier.

### 6. TRANSPORTATION REQUIREMENTS

The conditions of transportation, storage, loading and unloading must ensure the safety of the product from mechanical damage. The goods must be shipped in the manufacturer's export standard packaging, ensuring its complete safety from any kind of damage during long-term storage and transportation of products, taking into account several overloads in transit.

### 7. STORAGE REQUIREMENTS

When storing spare parts, it is necessary to avoid harmful influences, such as high temperature and aggressive environment, and to provide protection against mechanical damage.

### 8. REQUIREMENTS FOR THE SCOPE AND/OR DURATION OF GUARANTEES

The guarantee period for the supplied materials and equipment is in accordance with the manufacturer's passport, but not less than 12 months. The time of the beginning of the calculation of the warranty period is from the moment the equipment is put into operation.

The supplier must, at his own expense and within the time agreed with the customer, eliminate any defects in the supplied equipment, materials identified during the warranty period.

In case of equipment failure, the participant is obliged to send his representative to participate in drawing up an act fixing defects, agreeing on the procedure and timing of their elimination no later than 5 days from the date of receipt of the written notification of the customer. The guarantee period in this case is extended accordingly for the period of elimination of defects.

### 9. MAINTENANCE REQUIREMENTS

We supply spare parts must be designed for continuous operation, around the clock under specified conditions during the specified service life.

### 10. ENVIRONMENTAL AND SANITARY REQUIREMENTS

The quality of the product must ensure that it can be used for its intended purpose without negative consequences:

- the product must be safe during its operation;
- the product must not cause any damage to the environment.
- must fully comply with the requirements of the ISO-14001 environmental standard.

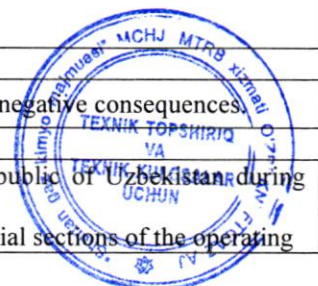
### 11. ENERGY EFFICIENCY REQUIREMENTS

The quality of the product must ensure that it can be used for its intended purpose without negative consequences.

### 12. SAFETY REQUIREMENTS

The goods must meet the safety requirements established by the legislation of the Republic of Uzbekistan during storage, transportation and operation.

General safety requirements for the operation of the equipment should be given in the special sections of the operating



manual.

### 13. QUALITY AND CLASSIFICATION REQUIREMENTS

The quality and completeness of the supplied products must comply with the terms of the contract, the requirements of the RD. The quality of products is certified by a certificate (passport) of quality, as well as other documents provided for by the current legislation confirming the quality of products. If the indicators are rejected, the goods are returned to the Supplier's address and at his expense. Replacement of products must be made within 14 calendar days. If the participant offers the goods for delivery according to other regulatory and technical documentation (analog, equivalent), it is necessary to attach certified documents to the participant's request in the price request: certificate / declaration of conformity, an extract from the TD passport for the goods, as well as any other certified documents at the discretion of the participant in the procurement procedure confirming compliance with technical characteristics intended for the delivery of the goods to the Customer's requirements.

### 14. REQUIREMENTS FOR QUANTITY, CONFIGURATION, LOCATION AND TIME (PERIODICITY) OF DELIVERY

The scope of this TA requires the supply of spare parts for valves and pneumatic actuators of the following names and the number of item numbers and names of spare parts are indicated in accordance with paragraph 4.1 to this technical specification by the manufacturer's technical documentation (item numbers and names of spare parts are indicated in accordance with the manufacturer's technical documentation attached to this technical specification. Delivery of equipment is carried out at the expense of the Supplier by shipment of products by automobile and/or air transport to the address of the consignee, other methods of shipment can be carried out only with the written approval of the Customer.

The delivery time of the goods is 2 months (60 calendar days).

In case of erroneous shipment of equipment to the wrong address, the Supplier, on its own, at its own expense, redirects the products to the destination specified in the contract.

Consignee: Customer-LLC "Shurtan GCC", Republic of Uzbekistan, Kashkadarya region, Guzar district, Shurtan settlement, 180300, www.sgcc.uz, sgcc@sgcc.uz

### 15. LIST OF ACCEPTED ABBREVIATIONS

No	Abbreviation	Explanation of the abbreviation
1	RD	Regulatory documentation
2	TA	Technical assignment

\*Note: The developer is responsible for the correctness of filling in and unfilled items.

#### Developed by:

Master of control and measuring instrumentation  
and automation department :

 N. Shodiev

Master of control and measuring instrumentation  
and automation department :

 Sh. Botirov

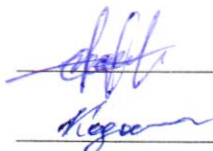
#### Agreed:

Deputy chief metrologist:



O. Achilov

Master of control and measuring  
instrumentation  
and automation department :

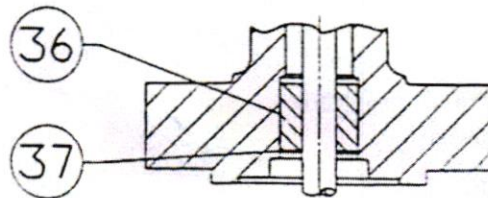
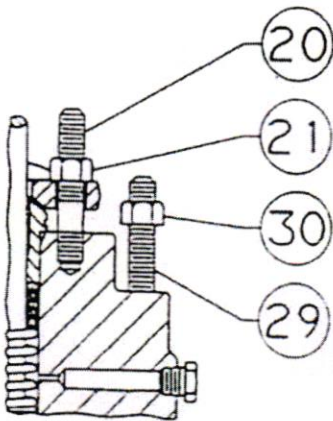
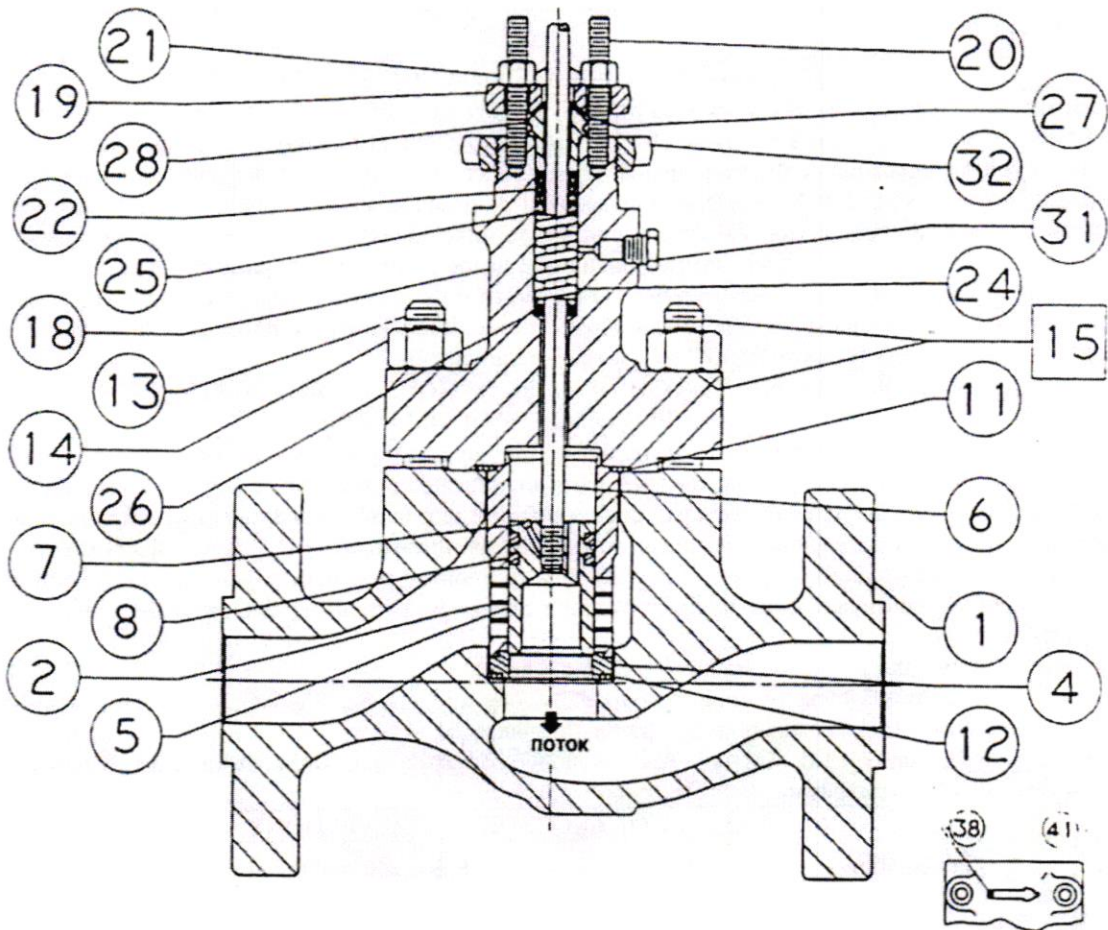


Z. Jalilov

Engineer of the material resources  
management service:



S.Kodirov



- 1. Body
- 2. Cell
- 4. Ring seat
- 5. Valve plug
- 6. Stem
- 7. Pin
- 8. Spiral wound seal
- 11. Bonnet gasket
- 12. Seat gasket

- 13. Hairpin
- 14. Hexagon nut
- 18. Bonnet
- 19. Flange packing
- 20. Hairpin
- 21. Hexagon nut
- 22. Sealing kit
- 24. Spring
- 25. Special washer
- 26. Seal Box Ring

- 27. Upper cleaner
- 28. Valve Packing
- 29. Hairpin
- 30. Hexagon nut
- 31. Pipe plug
- 32. Bugel lock nut
- 36. Guide bushing
- 37. Retaining ring

