

**UNG**  
Shurtan GKM

"O'zbekneftgaz" Aj  
"Shurtan gaz kimyo majmuasi" MCHJ  
MTRB xizmati  
RO'YXATGA OLINDI  
074/001-2335  
2022 yil "01" 06

«УТВЕРЖДАЮ»  
Главный механик

ООО «Шуртанский ГХК»

  
Х. Аллаяров  
«01» 06 2022 г.  


Пер. № 074/ \_\_\_\_\_

**Техническое задание**  
на закупку запорной арматуры со стальным фланцевым  
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

ШГХК 2022 г.

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

### 1.1 Наименование

1. Шаровой кран ручной механическим редуктором с комплектом ответных фланцев, крепежом и поворотной заглушкой 20" #600
2. Фланцевый обратный клапан 20" #600
3. Двух фланцевая поворотных дисковых заслонок 28" #150.
4. Двойная блокирующая арматура с вентилем с комплектом ответных фланцов, крепежом 3/4" #600
5. Задвижка клиновья с выдвижным шпинделем с комплектом ответных фланцов, крепежом 2" #600.
6. Вентиль с комплектом ответных фланцов, крепежом 2" #600.
7. Двух фланцевая поворотных дисковых заслонок 20" #150.

### 1.2 Основание и цель приобретения материала

Основание: годовая заявка на 2021г. и 2022год.  
Цель: используются на новых рабочих проекта.

### 1.3 Сведения о новизне

Оборудование должно быть новым, не ранее 2021 года выпуска (который не был в употреблении, в том числе не был восстановлен, у которого не были восстановлены потребительские свойства).

## 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Запорная арматура используется для открытия и закрытия технологических трубопроводов цеха производства этилена.

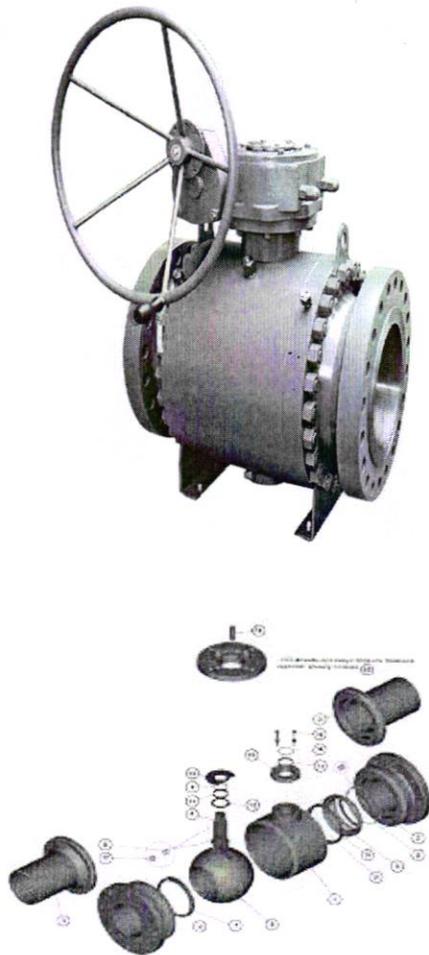
## 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 3.1 Общие условия эксплуатации

Режим работы установки – непрерывный. Установка останавливается на ремонт 1 раз в год на 18 суток. Запорная арматура установлена на открытой площадке с температурой окружающего воздуха -20 +60°C.

## 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### 4.1 Основные технические требования



**Ball Valve (Manual Worm Gear Operators)/ Шаровой кран ручной механическим редуктором с комплектом ответных фланцев, крепежом и поворотной заглушкой**

Тип присоединения: фланцевый.

Количество: 2 комплект.

Face to Face Dimensions / Строительная длина: ASME B16.10

Flange Ends Dimensions / Фланцы присоединительные: ASME B 16.5

Inspection and Test / Испытания на прочность и герметичность: API 598,

Соотношение давление – температура: ASME B 16.34

Type Flange / с соединительным выступом фланца: RF (STD)

Класс по ASME 600.

Условный проход шарового крана: 20"

Класс герметичности: "А".

Рабочая среда: газ, нефтепродукты.

Suitable Temperature/Температура рабочей среды: +135°C

Body / Корпус материал: ASTM A216 Gr. WCB

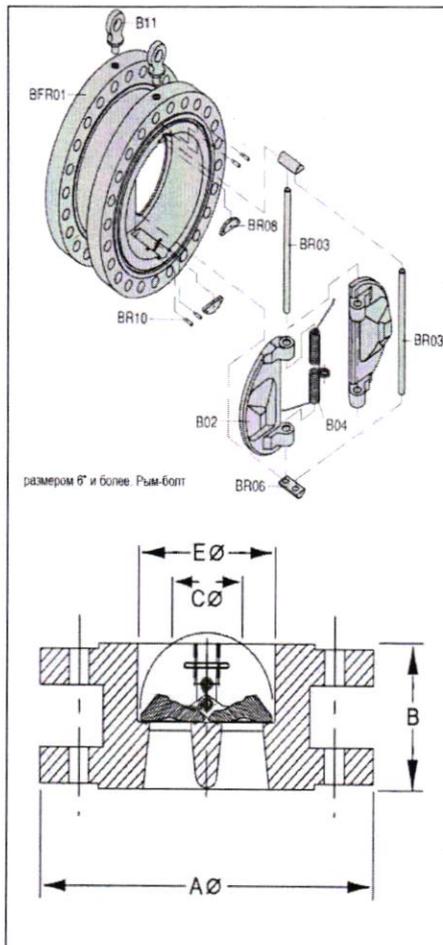
Ball /Шар: AISI 316

Stem / Шток: AISI 316

Seat Ring /Уплотнение шара: PEEK

O-ring stem / Уплотнение сальника: Viton

Seal body /Уплотнение корпуса: PEEK



### DUAL PLATE CHECK VALVE (Flanged Retainer less) TYPE BFR

Фланцевый обратный клапан без пробочный.

Quantity / Количество 1 шт.

Size / Номинальное диаметр: 20"

Class /Класс по ASME 600

Design in accordance with /Дизайн конструкции по стандарту: API 594

Межфланцевое размеры в соответствии с ASME B16.10

Flange ends in accordance to /Фланцы присоединительные: ASME B16.5

Inspection and Test according to /Испытания на прочность и герметичность: API 598

Manufacturing: metal-to-metal seal. / Изготовление: уплотнение металл по металлу.

Класс герметичности: "C".

Type Flange / с соединительным выступом фланца: RF (STD)

Working medium / Рабочая среда: газ, нефтепродукты.

Operating environment temperature /Температура рабочей среды: +135°C

Давления рабочей среды: 5500 кПа.

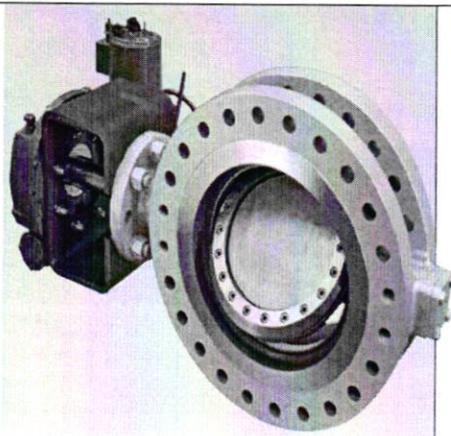
Body / Корпус материал: ASTM A216 WCB

Body Seat/ Седло корпуса: ASTM A217 CA15

Седло диска ASTM 410SS

Plote: ASTM 410SS

Spring/Материал пружины: Inconel X750®.



Двух фланцевая поворотных дисковых заслонок

Количество 2 штуки.

Номинальное диаметр в дюмах: Размер по ASME: 28"

Номинальное давление: Класс по ASME 150.

Общие требования к конструкции: API 609

Строительная длина: ASME B 16.10

Фланцы присоединительные: ASME B 16.47 Serie B  
присоединительным выступом RF.

Испытания на прочность и герметичность: API 598.

Управление: Местная механическая с редукторов.

Соотношение давление – температура: ASME B 16.34

Класс герметичности: "A".

Рабочая среда: Вода, газ, нефтепродукты.

Температура рабочей среды: +120°C

Body / Корпус материал: ASTM A216 WCB

Disc: ASTM A351 CF8M

Stem: ASTM A564 630

Seat retainer: ASTM A105N

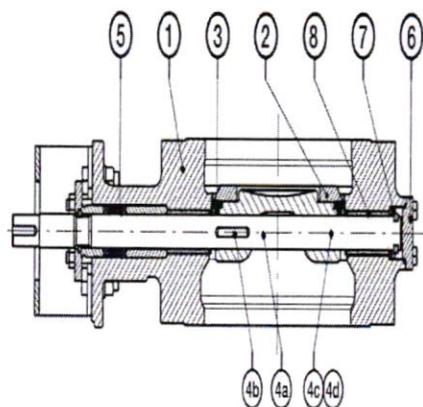
Down Bearing Bushing: SS304+PTFE

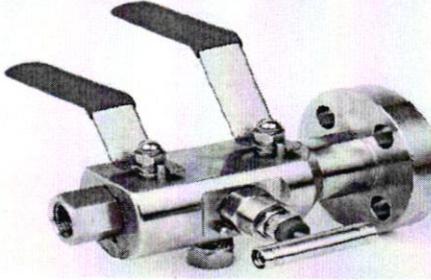
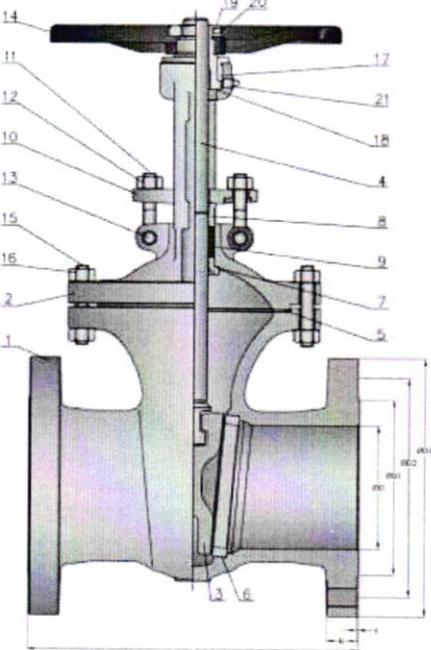
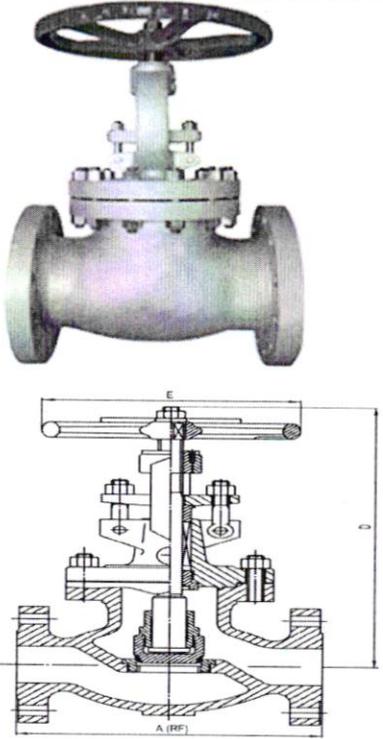
Seat ring: PTFE

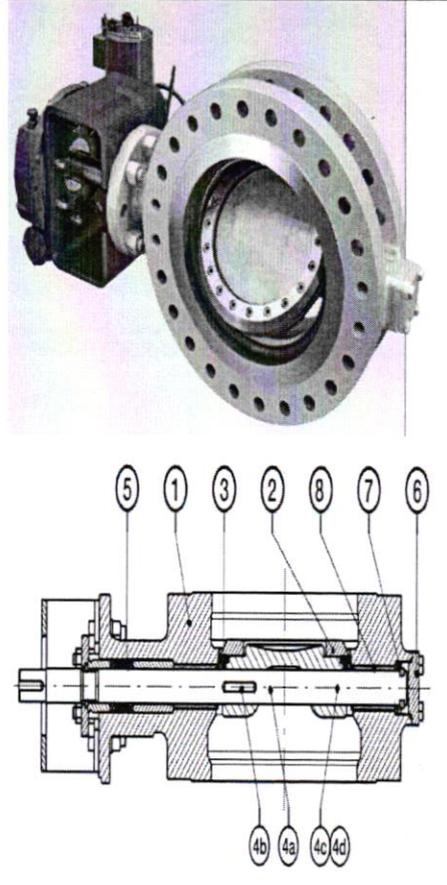
Locating ring: S S304

Stem Packing: S S304

Gland Bush: PTFE



	<p>Двойная блокирующая арматура с вентилем с комплектом ответных фланцов, крепежом          Quantity / Количество 4 комплект.          Dimensions: ASME B16.10          Connections: ASME B16.5          Working Pressure: CLLAS 600 (PN100)          Working Temperature: +135°C          Body / Корпус материал: ASTM A 105          Ball / Шар материал: AISI 316          Cover / Крышка материал: материал: ASTM A 105</p>
	<p><b>Gate Valve / Задвижка клиновная с комплектом ответных фланцов, крепежом Trim #12 /WCB</b>          Quantity / Количество 1 комплект.          Size /Условный проход: 2"          Class /Класс по ASME 600          Operator – Hand wheel /Привод –ручной маховик;          Класс герметичности: "А".          Design and Manufacture / Общие требования к конструкции: API 600.          Строительная длина: ASME B16.10          Фланцы при соединительные: ASME B 16.5          Испытания на прочность и герметичность: API 598.          Соотношение давление – температура: ASME B 16.34 соединительным выступом фланца: RF (STD)          Рабочая среда: газ, нефтепродукты.          Температура рабочей среды: -29 ~ 425°C          Body / Корпус материал: ASTM A216 Gr. WCB          Bonnet/Крышкаматериал: ASTM A216 Gr.WCB          Disc / Диск материал: CF8M          Stem / Шток материал: AISI 316          Gasket / Прокладка материал: Graphite+304SS          Seat Ring / Уплотняющее кольцо материал: A105+13Cr</p>
	<p><b>Globe Valve / Вентиль с комплектом ответных фланцев, крепежом.</b>          Quantity / Количество 1 комплект.          Size / Условный проход: 2"          Class / Класс по ASME 600.          Operator – Hand wheel /Привод –ручной маховик;          Класс герметичности: "А".          Design and Manufacture / Общие требования к конструкции: BS1873          Face to Face Dimensions / Строительная длина: ASME B16.10          Flange Ends Dimensions / Фланцы присоединительные: ASME B 16.5          Inspection and Test / Испытания на прочность и герметичность: API 598.          Type Flange/ с соединительным выступом фланца: RF (STD)          Pressure –Temperature chart/ Соотношение давление – температура: ASME B 16.34          Working medium / Рабочая среда: газ, нефтепродукты.          Suitable Temperature / Температура рабочей среды: -29~425°C          Body / Корпус материал: ASTM A216 Gr.WCB          Bonnet/ Крышкаматериал: ASTM A216 Gr.WCB          Disc/ Диск материал: F316          Stem/ Шток материал: SS 316</p>

	<p>Двухфланцевая поворотная дисковая заслонка          Количество 1 штуки.          Номинальное диаметр в дюмах: Размер по ASME: 20"          Номинальное давление: Класс по ASME 150.          Общие требования к конструкции: API 609          Строительная длина: ASME B16.10          Фланцы присоединительные: B 16.5.          присоединительным выступом RF.          Испытания на прочность и герметичность: API 598.          Управление: Местная механическая с редукторами.          Соотношение давление – температура: ASME B 16.34          Класс герметичности: "А".          Рабочая среда: газ, нефтепродукты.          Температура рабочей среды: +135°C          Body / Корпус материал: ASTM A351 CF8M          Disc: ASTM A351 CF8M          Stem: ASTM A351 CF8M          Down Bearing Bushing: SS304+PTFE          Seat ring: PTFE          Locating ring: SS 304          Stem Packing: SS 304          Gland Bush: PTFE          Bottom Cover: ASTM A105N          Bolt: ASTM A193 B7          Gasket: PTFE          Bolt: ASTM A320 L7</p>
<p>Участник в составе своей заявки установленного образца должен по позиционно указать производителя Товара, страну изготовления, а также, представить документы, выданные непосредственно изготовителем Товара, удостоверяющие дилерские полномочия Участника или письмо, подтверждающее готовность изготовителя Товара осуществить поставку в соответствии с ТЗ.          Участник должна быть предоставит техническим предложение (все документация) на русском или английском языке.          Поставщик должен предоставить в техническом предложении чертежи для каждой позиции, в которых указаны размеры конструкций, материалы, параметры требуемых испытаний, разработанных производителем, название и логотип компании производителя.          Поставщик обязан предоставить бланк завода-изготовителя, в котором прописаны условия выполнения гарантийных обязательств.          В случае не предоставления вышеуказанных требований в техническом предложении, данное техническое предложение будет считаться не соответствующим. Не предоставленные документы повторно запрашиваться не будут.</p>	
<p>4.2 Дополнительные требования</p>	
<p>Входной контроль материалов на заводе-изготовителе, подтвержденный соответствующей документацией.          Контроль качества запорной арматуры в процессе изготовления на заводах-изготовителях, подтвержденные соответствующей документацией.          На материалы, применявшиеся для изготовления запорной арматуры, должны быть сертификаты качества, в соответствии с разделом 4.1 настоящего технического задания.</p>	
<p>4.3 Требования к маркировке</p>	
<p>Маркировка должна соответствовать требованиям государственных стандартов Республики Узбекистан, не противоречащим и не уступающим международным общепринятым стандартам. Маркировка товара должна содержать расшифрованное наименование оборудования, наименование изготовителя, адрес места нахождения изготовителя и дату выпуска.</p>	
<p>4.4 Требования к размерам и упаковке</p>	
<p>Упаковка должна обеспечивать сохранность товара при транспортировке, погрузочно-разгрузочных работах и перемещении товара к месту его установки.          Упаковка должна соответствовать требованиям государственных стандартов Республики Узбекистан и международным общепринятым стандартам.</p>	

Упаковка должна строго соответствовать маркировке товара.

Товар поставляется в специальной таре (упаковке), предусмотренной для данного вида Товара, обеспечивающей целостность Товара при транспортировке и доставке.

Упаковка является одноразовой и не подлежит возврату Поставщику.

## 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

### 5.1 Порядок сдачи и приемки

Товар принимается после испытания ЗРА (запорной регулирующая арматура), если технические параметры соответствуют пункту 4.1, оформляется акт приемки в соответствии с договором.

При приемке товара от перевозчика Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а также в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя.

В случае несоответствия поставляемого товара с заказной спецификацией или если товар не прошел входной контроль качества, Поставщик обязан заменить его в течение 14 календарных дней. Транспортные расходы при замене товара берет на себя Поставщик товара.

### 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования

Для подтверждения новизны оборудования поставщик в обязательном порядке должен на момент поставки представить следующие документы, подтверждающие новизну, качество и соответствие техническому заданию предлагаемого к поставке оборудования:

- **технические паспорта**, инструкцию по эксплуатации на товар, оригиналы документа о качестве на продукцию на русском языке.
- копию сертификата соответствия (действительного на момент проведения торгов) подтверждающего соответствие требованиям нормативным документам;
- **сертификат испытание производителя;**
- образцы гарантийных талонов.

Исполнитель гарантирует Заказчику, что приобретенное им оборудование соответствует техническим характеристикам оборудования, заявленным заказчиком данного оборудования.

Необходимо предоставить Сертификаты материалов с указанием химического анализа и прочностных характеристик. Необходимо предоставить Сертификаты соответствия материала. Предоставить сертификаты качества производителя в объеме технического предложения. Указать место и страну выпускаемого продукта..

## 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Условия транспортировки должны обеспечивать сохранность продукции, габариты из расчета возможности транспортировки до склада получателя.

## 7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Поставщик предоставляет гарантию качества на товар в соответствии с гарантией завода-производителя.

Поставщик обязан предоставить на бланке завода-изготовителя документ, в котором прописаны условия выполнения гарантийных обязательств.

Поставщик гарантирует качество и безопасность поставляемого товара в соответствии с действующими стандартами, утвержденными в отношении данного вида товара, и наличием сертификатов, обязательных для данного вида товара, оформленных в соответствии с законодательством Республики Узбекистан.

Гарантийный срок эксплуатации должен быть не менее 5 лет со дня ввода запасных частей в эксплуатацию. Поставщик товара в гарантийный период должен производить замену поставляемого товара, вышедшего из строя, за собственный счёт при условии, что дефект (поломка) изделия произошла не по вине заказчика.

## 8. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Товар должен быть качественным и отвечающим предъявляемым к нему требованиям назначения, имеющим необходимые потребительские свойства и технические характеристики, характеристики экологической и промышленной безопасности. Качество товара должно подтверждаться сертификатом качества, выданного на заводе изготовителя.

## 9. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Техническая документация должна быть на русском языке. При поставке Поставщик должен представить документы, подтверждающие соответствие предлагаемой им продукции установленным требованиям:

- необходимо предоставить паспорт качества (оригинал или копия, заверенная печатью Поставщика) на партию поставки.
- поставщик также несет ответственность за соответствие технических параметров и за качество;
- в случае несоответствия Продукции требованиям по качеству, Продукция подлежит возврату, а все затраты по её приобретению и доставке ложатся на Поставщика.

Поставщик должен быть производителем или официальным дилером завода-производителя (обязательно предоставить копию дилерского сертификата). Копии данных документов, заверенных надлежащим образом,

указанных в настоящей закупочной документации, должны быть включены участником в состав своего предложения.

**10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ  
(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ**

1. Шаровой кран ручной механическом редукторам с комплектом ответных фланцев, крепежом и поворотной заглушкой 20" #600 в количестве 2 комплект.
2. Фланцевый обратный клапан 20" #600 в количестве 1 шт.
3. Двух фланцевая поворотных дисковых заслонок 28" #150 в количестве 2 шт
4. Двойная блокирующая арматура с вентилем с комплектом ответных фланцев, крепежом 3/4" #600 в количестве 4 комплект
5. Задвижка клиновая с выдвигным шпинделем с комплектом ответных фланцев, крепежом 2" #600 в количестве 1 комплект
6. Вентиль с комплектом ответных фланцев, крепежом 2" #600 в количестве 1 комплект
7. Двух фланцевая поворотных дисковых заслонок 20" #150 в количестве 1 шт.

Срок поставки; до **20.09.2022** года.

Вагонная поставка/ Контейнерная поставка: ДАР - ж/д. ст. Кенгсой (код станции – 732602), ГАЖК «Узбекистон Темир Йуллари»

Транспортная поставка: ДАР - Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300

**11. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ**

Текстовая информация (описание, чертежи, схемы) должна предоставляться на русском и/или английском языках, в бумажном и электронном варианте (1 экземпляр).

*\*Примечание: За правильность заполнения и незаполненном пунктом ответственность несёт разработчик.*

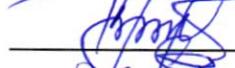
**Разработчики:**

**Заместитель главного механика:**

**Инженер ОГМ:**

**Ведущей инженер СУМР и Р:**

**Старший механик ЦПЭ:**

	<b>М. Салаев</b>
	<b>Ф. Ботиров</b>
	<b>У. Хидиров</b>
	<b>Ф.Нурматов</b>