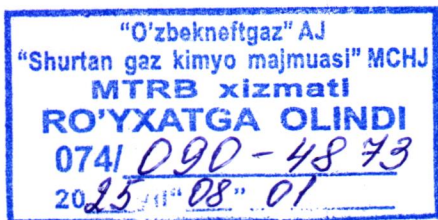


№/

УТВЕРЖДАЮ

Начальник управления ПБ, ОЗ, Т и ОС

главный специалист ООО «ШГХК»







«02» 01. 2025 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

на поставку монтажные плечной предохранительных поясов для нужд  
ООО «Шуртанский ГХК»

## I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- **Наименование:**

Монтажные плечной предохранительных пояса - 42 комплектов

- **Основания:**

Годовая заявка по позициям под номером 2120, 2121, 2024 на 2025 год, оформлено согласно нормативной потребности ООО «Шуртанский ГХК»

- **Общие требования:**

Поставка продукции обязательно должна сопровождаться предоставлением сертификатов соответствия и паспортов.

Качество поставляемой продукции должно соответствовать НД указанных в на стоящем ТЗ.

- **Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования):**

Поставляемая монтажные плечной предохранительных пояса должна быть новым;

Год выпуска с момента поставки должна быть не ранее 6 месяцев

- **Нормативные документы для разработки/изготовления:**

ГОСТа 32489-2013.

## II. ЦЕЛЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предохранительный пояс для защиты работающего (пользователя) при падении с высоты, а также для его эвакуации из опасных зон (колодцы, резервуары, траншеи, котлованы и т. п.) при производстве строительно-монтажных, ремонтно-восстановительных, эксплуатационных, газоопасных, аварийных и других видов работ:

- при обслуживании технологического оборудования и при работе внутри аппаратов (резервуаров), труднодоступных мест на опасно, пожароопасно и взрывоопасных производственных объектах;

- при производстве верхолазных работ;

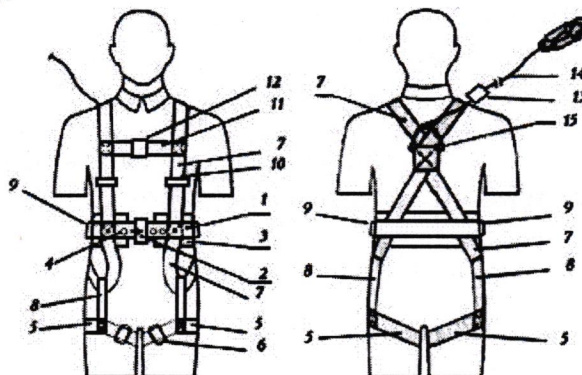
- при работе на высоте, а также для предохранения от падения с высоте и т.д.

## III. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Настоящее техническое задание устанавливает технические и эксплуатационные требования к предохранительным поясам по типу с исполнением ляпочных и с энергопоглощающим устройством (далее-амортизатором), класса – «Да» (Ляпочный пояс с наплечными и набедренными лячками, с расположением точки закрепления стропа со стороны спинной части тела человека) согласно ГОСТа 32489-2013.

Пояса должны быть регулируемы по длине и большой размеров «L». Диапазон регулировки длины ремня по объему талии 1140 - 1440мм.

Ляпочное пояс типа «Да» состоит: 1 - ремень скользящий; 2 - пряжка со шпеньком; 3 - кушак; 4 - люверсы; 5 - набедренная лячка; 6 - пряжка набедренной лячки; 7 - лячка наплечная; 8 - соединитель набедренной и наплечной лячки; 9 кольцо; 10 - пряжка наплечной лячки; 11 - нагрудная лячка; 12 - пряжка нагрудной лячки; 13 - амортизатор; 14 - фал с карабином (строп); 15 - распределительное кольцо



Пояса должны выдерживать динамическую нагрузку, возникающую при падении груза массой  $(100 \pm 1)$  кг с высоты, равной двум максимальным длинам стропа.

Пояс с амортизатором должен выдерживать статическую нагрузку не менее – 7 кН (700 кгс).

Для этого система застёжки пояса должна состоять из металлической пряжки со шпеньком, установленной на первом конце ремня, а второй конец ремня должен иметь отверстия с установленными на них металлическими люверсами.

Кушак должен быть изготовлен из материалов, обладающих согревающим и гигроскопическим свойствами. Для изготовления кушака запрещается использовать искусственные полимерные материалы.

Длину кушака пояса устанавливают в технических условиях на пояса конкретных конструкций, но не менее 600 мм.

Ширина кушака пояса должна быть не менее 100 мм. в местах расположения подвздошных костей тела человека, а также с вентральной стороны ширина кушака должна быть снижена до 70 мм.

Карабин должен иметь предохранительное устройство, исключающее случайное открытие зева после его закрепления к опоре. Карабин пояса должен быть изготовлен, как правило, методом штамповки из металлического листа.

Зев карабина должен закрываться автоматически. Зев штампованного карабина пояса должен быть от 14 до 25 мм.

Продолжительность цикла «закрепление-открепление» не должна быть более 3 сек.

Пояс должен быть с одним стропами, строп должен быть жестко закрепленным в системе пояса, регулируемым по длине. Длина стропа пояса должна быть от 1200мм до 2000 мм. При длине стропа с фалом из синтетических материалов более 1700 мм следует предусмотреть возможность его регулировки.

Металлические детали пояса не должны иметь острых кромок и неровностей и должны иметь антикоррозионное покрытие толщиной не менее 9 мкм.

Лямки пояса (наплечные, набедренные, нагрудные) должны быть регулируемы по длине с расположением регулировочных элементов спереди.

Несущие нагрузку ремни и ламки пояса должны быть изготовлены из синтетических полиамидных лент.

Цветовая окраска несущих нагрузку синтетических лент пояса и прошивных ниток должна быть разной, чтобы обеспечить возможность визуальной проверки качества строчек несущих соединительных узлов закрепления элементов пояса.

Масса пояса должна быть минимальной и не должна превышать для лямочных - 3,0 килограмм.

Фал стропа в поясах, предназначенных для фиксации рабочей позы и защиты работника (пользователя) при падении с высоты, должен быть изготовлен синтетических и антистатических материалов.

Диаметр проволоки, используемой для изготовления цепи для фала пояса, учитывая психологический фактор, должен быть не менее 5 мм.

Для закрепления узлов пояса, воспринимающих нагрузку, должны быть использованы синтетические и антистатические нитки.

Все металлические детали пояса, воспринимающие нагрузку, должны быть изготовлены из сталей, не обладающих хладноломкостью, не дающих искры и обеспечивающих надежность пояса при воздействии отрицательной температуры от +50 до -40 °С.

#### **IV. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ**

**Товарный ярлык должен содержать основные сведения, характеризующие изделие и**



обеспечивать возможность однозначной идентификации изделия:

На каждом поясе на видном месте должны быть нанесены:

- Товарный знак предприятия-изготовителя;
- Тип, размер пояса и дата изготовления;
- Отметка службы технического контроля;
- Обозначение национального или межгосударственного стандарта на пояс.

Не допускается указание только технических условий.

#### V. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Пояса следует транспортировать в соответствии с правилами перевозки, действующими на транспорте.

При транспортировании поясов следует предусмотреть их защиту от воздействия атмосферных факторов (дождя, снега и т. л.).

Пояса следует хранить в проветриваемых помещениях в подвешенном состоянии или разложенными на полках в один ряд. Помещение должно быть сухим (влажность не более 70 %) и защищенным от прямого попадания солнечных лучей.

Запрещается хранение поясов рядом с тепловыделяющими приборами, а также с кислотами, щелочами, растворителями, бензином и маслами

#### VI. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПЕРЕДАЧЕ ЗАКАЗЧИКУ ТЕХНИЧЕСКИХ И ИНЫХ ДОКУМЕНТОВ ПРИ ПОСТАВКЕ ТОВАРОВ

- Заключение испытательных лаборатория
- Сертификаты соответствия.
- Сертификат качества

#### VII. СРОК ПОСТАВКИ

Не более один месяца.

#### VIII. КАЖДЫЙ УЧАСТНИК КОНКУРСА ДОЛЖЕН ВКЛЮЧИТЬ В ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ НИЖЕСЛЕДУЮЩУЮ ИНФОРМАЦИЮ:

- представляемое техническое предложение должно быть составлено на государственном или русском языке;
- представляемое техническое предложение должно иметь копию на электронных носителях (CD/DVD диски или USB носители информации);
- необходимо представить список компании являющихся пользователями предлагаемого продукта;
- необходимо указать общедоступную информацию о компании производителе (сайт компании);

Разработка:

Ведущий инженер службы ОЗ и ОТ:

Согласно:

Начальник служба ОЗ и ОТ:

Ведущий инженер группы СУМТР и Р:


**К. Бердиев**  
**З. Рашидов**  
**Б.Бойвачаев**

