

TEXNIK TOPSHIRIQ /ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ



«TASDIQLAYMAN»

“O‘zbekneftgaz” AJ
 “Shurtan gaz kimyo majmuasi” MCHJ
 MTRB xizmati
RO‘YXATGA OLINDI
 0741 009-4739
 2024 yil “19” 11

“Shurtan GKM” MCHJ Bosh mexanik

X. Allayarov



« 19 » 11 2024 y.

<p>"Shurtan GKM" MCHJ ehtiyojlari uchun gaz kondensati saqlashga mo'ljallangan, hajmi 1000 m³ FB-8105 D vertikal silindrsimon tom qismi gumbazli po'lat rezervuarini tayyorlash bo'yicha TEXNIK TOPSHIRIQ</p>	<p>ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на подготовку резервуара вертикального цилиндрического с куполообразной крышей стального резервуара FB-8105 D объемом 1000 м³, предназначенного для хранения газового конденсата для нужд ООО "Шуртанский ГХК".</p>
--	---

1. ASOSIY MA'LUMOTLAR VA TALABLAR RO'YXATI/ПЕРЕЧЕНЬ ОСНОВНЫХ ДАННЫХ И ТРЕБОВАНИЙ		
1	Ob'ekt nomi / Наименование объекта	"Shurtan GKM" MCHJ Tayyor mahsulotlar va xom ashyo sexi / ООО "Шуртанский ГХК" Товарный сырьевой цех.
2. ISHCHI TEXNIK KO'RSATKICHLARI/ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПАРАМЕТРЫ		
1	Saqlanadigan suyuqlik nomi (ГОСТ Р 55997-2014 bo'yicha) / Хранимый продукт	Suyuq holdagi gaz kondensati / Жидкий газовый конденсат
2	Zichligi / Плотность хранимого продукта	0,735 г / см ³ (20 ⁰ С)
3	Ishchi sathi / Рабочий уровень налива хранимого продукта	Umumiy hajmdan 85% / 85 % от общего объёма
4	Maksimal sathi / Расчетный (максимальный) уровень налива продукта	90%
5	Maksimal ishchi harorati (°C) / Максимальная температура хранения продукта	+ 50 °С
6	Minimal ishchi harorati (°C) / Минимальная температура хранения продукта	+ 10 °С
7	Hisoblangan harorat (°C) / Расчетная температура	+ 65 °С
8	Hisoblangan bosim (kPa) / Расчетное давление	75 kPa
9	Ishchi bosim (kPa) / Рабочее давление	60 kPa
10	Hisoblangan normativ ichki vakuumi (kPa) / Относительный вакуум в резервуаре	- 2 кПА

TEKNIK TOPSHIRIQ / ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ



11	Suyuqlik qabul qilish va tarqatish hajmi (m ³ /soat) / Производительность приема / раздачи продукта	14-21 m ³ /soat, 130 m ³ /soat / приём 14-21 м³/ч, раздачи 130 м³/ч
12	Rezervuarining nominal hajmi / Номинальный объем резервуара	1000 m ³
13	Rezervuar turi / Тип резервуара:	vertikal silindrsimon tom qismi gumbazli po'lat rezervuar/ вертикальный цилиндрический с куполообразной крышей стальной резервуар
14	Devor ichki diametri / Внутренний диаметр стенки	10430 mm
15	Devor balandligi / Высота стенки	12480 mm
16	Rezervuar sinfi / Класс ответственности резервуара	5 A класс
17	Rezervuarining ishlash muddati / Срок службы резервуара	20 yil / 20 лет
18	Saqlanadigan mahsulot aylanmasi,yilicikli / Оборачиваемость хранимого продукта, циклов в год	yiliga 200 sikl/ 200 циклов в год
19	Qor yuki / Снеговая нагрузка	СП 20.13330.2011 standarti talablariga muvofiq O'zbekistonning iqlim sharoitini hisobga olgan holda loyixalanishi kerak. O'zbekistonning iqlim sharoitini hisobga olgan holda, talablardan chetga chiqish qabul qilinishi kerak. / В соответствии с требованиями стандарта СП 20.13330.2011 учитывая климатические условия Узбекистана, следует принять отступление от требований.
20	Shamol yuki / Ветровая нагрузка	
21	Qurilish maydonchasining seysmikligi / Сейсмичность площадки строительства	

3. TAYYORLASH - TEXNOLOGIK MA'LUMOTLAR/КОНСТРУКТИВНО - ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1	Devor/Стенка:	Rulonli/ рулонная
2	Korroziya uchun ruxsat/Припуск на коррозию:	2 mm
3	Pastki/Днище:	Listli/ листовое
4	Quzgalmas mustahkam gumbaz tomli/Стационарная купольной крыша :	Quzgalmas mustahkam gumbaz tomli/Стационарная купольная крыша :
5	Xizmat ko'rsatish maydonchasi/ Обслуживающая площадка:	Metall konstruksiyali, ximoya to'sidli/ Металлическая конструкция, защитные ограждения
6	Poydevorga maxkamlash/ Крепление к фундаменту	Ankerli boltlar/ Анкерные болты

4. REZERVUAR MATERIALLARI/ МАТЕРИАЛИ РЕЗЕРВУАРА

1	Devor uchun material /Материал стенки	ASTM A516-70 или его аналог.
2	Devor balandligi/Высота стенки	12480 mm
3	Devor qalinligi/Толщина стенки	8-6 mm
4	Pastki qismi qalinligi/Толщина нижнего днища	8 mm
5	Pastki kamar materiali/Материал нижнего пояса	ASTM A516-70 или его аналог.
6	Quzgalmas mustahkam gumbazli tom materiali / Материал стационарная с куполообразной крыша	ASTM A516-70 или его аналог.
7	Flansli quvur moslamasi-tiqinli/Фланец патрубок штуцера ответной заглушками.	4" Патрубок SCH 80, материал: A106-B.Отвод 4",90° материал: A234. Переходник фланец 4"#150, материал:A105. Ответная заглушка 4"#150, материал:A105.



TEKNIK TOPSHIRIQ / ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ



8	Flansli quvur moslamasi-tiqinli/ Фланец патрубок штуцера ответной заглушками.	4" Патрубок SCH 80, материал: A106-B.Отвод 4",90 ⁰ материал: A234. Переходник фланец 4"#150, материал: A105. Ответная заглушка 4"#150, материал: A105.
9	Flansli quvur moslamasi/ Фланец патрубок штуцера	2" Патрубок SCH 80, материал: A106-B. Переходник 2"x1 1/2",SCH 80, материал: A 234, Фланец 1 1/2"#300, материал: A105.
10	Flansli quvur moslamasi/ Фланец патрубок штуцера	2" Патрубок SCH 80, материал: A106-B. Переходник 2"x1 1/2",SCH 80, материал: A 234, Фланец 1 1/2"#300, материал: A105.
11	Flansli quvur moslamasi(tukib olish)/ Фланец патрубок штуцера (дренаж)	3"Трубок SCH 80, материал: A106-B.Отвод 3"90 ⁰ материал:A234. Переходник фланец 3"#150, материал:A105.
12	Flansli quvur moslamasi/ Фланец патрубок штуцера	4"Трубок SCH 80, материал: A106-B.Отвод 4"90 ⁰ материал: A234. Переходник фланец 4"#150, материал:A105.
13	Flansli quvur moslamasi / Фланец патрубок штуцера	10" Патрубок SCH 80, материал: A106-B. фланец 10"#150, материал: A105. Сопло материал: A105.
14	Flansli quvur moslamasi(kirish)/ Фланец патрубок штуцера (вход)	3"Трубок SCH 80, материал: A106-B.Отвод 3"90 ⁰ материал: A234. Переходник фланец 3"#150, материал: A105.
15	Flansli quvur moslamasi / Фланец патрубок штуцера (Люк)	Патрубок SCH 20, материал: A106-B. фланец 24"#150, материал:A105,заглушка 24"#150, материал:A105.
16	Ximoya qorqog'i / Аварийная крышка	Патрубок SCH 20, материал: A106-B.фланец 24"#150
17	Flansli quvur moslamasi / Фланец патрубок штуцера	2" Патрубок SCH 80, материал: A106-B. Фланец 2"#150, материал: A105.
18	Flansli quvur moslamasi / Фланец патрубок штуцера	6" Патрубок SCH 40, материал: A106-B. Фланец 6"#150, материал: A105.
19	Flansli quvur moslamasi-tiqinli/ Фланец патрубок штуцера ответной заглушками.	2" Патрубок SCH 80, материал: A106-B. Фланец 2"#150, материал: A105. Ответная заглушка 2"#150, материал:A105.
20	Flansli quvur moslamasi-tiqinli/ Фланец патрубок штуцера ответной заглушками.	6" Патрубок SCH 40, материал: A106-B. Фланец 6"#150, материал: A105. Ответная заглушка 6"#150, материал:A105.
21	Flansli quvur moslamasi / Фланец патрубок штуцера .	6" Патрубок SCH 40, материал: A106-B. Фланец 6"#150, материал: A105.
22	Flansli quvur moslamasi / Фланец патрубок штуцера .	6" Патрубок SCH 40, материал: A106-B. Фланец 6"#150, материал: A105.
23	Flansli quvur moslamasi / Фланец патрубок штуцера .	6" Патрубок SCH 40, материал: A106-B. Фланец 6"#150, материал: A105.
24	Flansli quvur moslamasi-tiqinli/ Фланец патрубок штуцера.	2" Патрубок SCH 80, материал: A106-B. Фланец 2"#150, материал: A105.
25	Flansli quvur moslamasi-tiqinli/ Фланец патрубок штуцера.	2" Патрубок SCH 80, материал: A106-B. Фланец 2"#150, материал: A105. Переходник 2"x3/4", SCH 80, материал: A 234. Фланец 3/4"#300, материал: A105.



TEKNIK TOPSHIRIQ /ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ



26	Flansli quvur moslamasi-tiqinli/ Фланец патрубков штуцера.	2" Патрубок SCH 80, материал: A106-B. Фланец 2"#150, материал: A105. Переходник 2"x3/4",SCH 80, материал: A 234, Фланец 3/4"#300, материал: A105.
27	Flansli quvur moslamasi/ Фланец патрубков штуцера.	4"Трубок SCH 40, материал: A106-B. Переходник фланец 4"#150, материал:A105.
28	Tom qismi gumbazi (o'Ichamlari taqdim etiladigan pasportga berilgan) / Деталь купольной криша.	ASTM A516-70 или его аналог.
29	Nafas olish klapanlari/ Дыхательный клапан	фланец 2"#150
30	Ankerli boltlar / Анкерные болты	32-М36 L 1070
31	Zina/ Лестница	Vintli/Винтовая

5. UMUMIY MA'LUMOTLAR VA TALABLAR/ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ И ТРЕБОВАНИЯ

5.1.1 Hozirgi vaqtda ishlayotgan $V=700 \text{ m}^3$ **FB-8105 A** gaz kondensati rezervuarining texnik pasporti va chizmalari yangi $V=1000 \text{ m}^3$ gaz kondensati rezervuarini tayyorlashda foydalanish uchun taqdim etiladi.
"Shurtan GKM" MCHJ ehtiyojlari uchun **FB-8105 D** gaz kondensati saqlashga mo'ljallangan, rezervuar hajmi 1000 m^3 ga hisoblab tayyorlanishi shart.
FB-8105 D vertikal silindrsimon po'lat rezervuarini tayyorlash uchun taqdim etilayotgan hozirda foydalanib kelinayotgan **FB-8105 A** gaz kondensati rezervuarining texnik pasportida ko'rsatilgan texnik ma'lumotlar bo'yicha barcha parametrlar mos kelishi shart.

5.1.2. Rezervuarni qabul qilish vaqtida buyurtmachiga taqdim etiladigan texnik hujjatlar:

- Spetsifikatsiyasi ko'rsatilgan yig'ma chizmalari;
- Payvand choklarini nazorat qilinganligi to'g'risida jadval;
- Hisob-kitoblar tushuntirilgan xat;
- foydalanish va o'rnatish bo'yicha qo'llanma;
- rezervuarining kalibrovka jadvali;
- ekspluatatsiya hujjatlari qaydnomasi;
- rezervuarining texnik pasporti;

5.1.1 Технический паспорт и чертежи действующего резервуара $V=700 \text{ м}^3$ FB-8105 А для газового конденсата будут предоставлены для использования при подготовке нового резервуара $V=1000 \text{ м}^3$ для газового конденсата. Для нужд ООО «Шуртан ГХК» необходимо подготовить хранилище газового конденсата **FB-8105 D**, объем резервуара 1000 м^3 .

Во время изготовления резервуара стального вертикального цилиндрического типа **FB-8105 D** все параметры должны совпадать с техническими данными, указанным в техническом паспорте резервуара **FB-8105 А** который используется в настоящее время.

5.1.2 Техническая документация, предоставляемая заказчику при приемке резервуара:

- сборочный / габаритный чертеж со спецификацией;
- таблица контроля швов сварных соединений;
- расчетно-пояснительная записка;
- руководство по эксплуатации и монтажу;
- графировочные таблица резервуара
- ведомость эксплуатационной документации;
- технический паспорт резервуара;



5.2 TAYYORLANISHI /ISHLAB CHIQARISH BOSQICHLARI/ЭТАПЫ РАЗРАБОТКИ / ИЗГОТОВЛЕНИЯ

5.2.1. Rezervuarni tayyorlab, joyiga oʻrnatuvchi ushbu texnik topshiriq va uning ilovalarida keltirilgan barcha ma'lumotlarga amal qilishi shart.
5.2.2 Rezervuarni yetkazib berishdan oldin, etkazib beruvchi buyurtmachi bilan konstruksion hujjatlarini kelishishi shart.
5.2.3. Barcha ishlab chiqilgan konstruksion hujjatlar rus va o'zbek tilida taqdim etilishi kerak.
5.2.4. FB-8105 D gaz kondensati rezervuarini ishlab chiqarish jarayonini boshlashdan oldin ishlab chiqaruvchi Buyurtmachi bilan mukammal konsruksion chizmalarni va materiallarni kelishib olishi shart.
5.2.5. Rezervuarni tayyorlovchi texnik koʻrsatgichlar va ishlatiladigan metall markasi muvofiqligi uchun javobgardir.

5.2.1. Поставщик резервуаров должен руководствоваться данными, представленными в настоящем техническом задании и в прилагаемых к нему приложениях.
5.2.2 До осуществления поставки резервуаров, поставщик должен осуществить согласование конструкторской документации с Заказчиком.
5.2.3 Вся разработанная конструкторская документация должна быть предоставлена на русском и узбекском языках.
5.2.4 До начала процесса изготовления резервуара газового конденсата **FB-8105 D** Изготовитель должен согласовать детальные чертежи, материалы с Заказчиком.
5.2.5. Изготовитель резервуаров также несет ответственность за соответствие технических параметров и за соответствие применяемых марок металлов.

5.3 ISHLAB CHIQISH UCHUN HUJJATLAR/ДОКУМЕНТЫ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ / ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Rezervuarni yetkazib beruvchi yoki ishlab chiqaruvchi **FB-8105 D** gaz kondensati rezervuarini tayyorlashdan oldin barcha konstruksion chizmalarni Buyurtmachi bilan kelishish va ikki tomonlama tasdiqlanishi shart.

Перед изготовлением газоконденсатного резервуара **FB-8105 D** поставщик или Завод-Изготовитель должен перед изготовлением конструкционного чертежа резервуара провести согласование с Заказчиком.

5.4 BELGILASH TALABLARI/ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

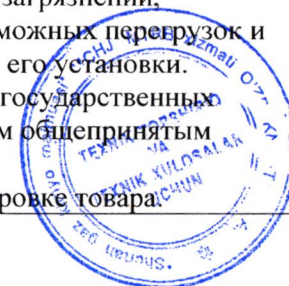
5.4.1 Belgilash tadbiiq etilgan xalqaro standartlarga zid boʻlmagan va ulardan kam boʻlmagan Oʻzbekiston Respublikasi davlat standartlari talablariga muvofiq boʻlishi kerak.
5.4.2 Tovarlarining markalanishida uskunaning shifrlangan nomi, ishlab chiqaruvchining nomi, ishlab chiqaruvchining joylashgan manzili va ishlab chiqarilgan sana ko'rsatilishi kerak.

5.4.1 Маркировка должна соответствовать требованиям государственных стандартов Республики Узбекистан, не противоречащим и не уступающим международным общепринятым стандартам.
5.4.2 Маркировка товара должна содержать расшифрованное наименование оборудования, наименование изготовителя, адрес места нахождения изготовителя и дату выпуска.

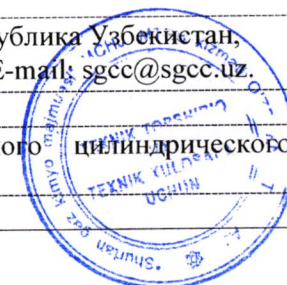
5.5 O'LCHAMLARI VA QADOQLASH TALABLARI/ТРЕБОВАНИЯ К РАЗМЕРАМ И УПАКОВКЕ

5.5.1 Qadoqlash yuk tashish, yuklash va tushirish vaqtida uning xavfsizligini, ifloslanishini, uni tashish va yetkazib berish vaqtida tebranishini, mumkin boʻlgan ortiqcha yuklarni va uzoq muddatli saqlash va tovarlarni oʻrnatish joyiga olib oʻtishni hisobga olgan holda ta'minlashi kerak.
5.5.2 Qadoqlash Oʻzbekiston Respublikasi davlat standartlari va tadbiiq etilgan xalqaro standartlar talablariga javob berishi kerak.
5.5.3 Qadoqlash tovarlarining markalanishiga qat'iy muvofiq bo'lishi kerak.
5.5.4 Tara, qadoqlash, markalash narxi mahsulot narxiga kiritilishi kerak.

5.5.1 Упаковка должна обеспечивать сохранность товара при транспортировке, погрузочно-разгрузочных работах, загрязнений, вибрации при его перевозке и доставки, с учетом возможных перегрузок и длительного хранения и перемещении товара к месту его установки.
5.5.2 Упаковка должна соответствовать требованиям государственных стандартов Республики Узбекистан и международным общепринятым стандартам.
5.5.3 Упаковка должна строго соответствовать маркировке товара.



	<p>5.5.4 Стоимость тары, упаковки, маркировки должна быть включена в цену продукции. Тара возврату не подлежит.</p>
<p align="center">6. ETKAZIB BERISH VA QABUL QILISH QOIDALARI TALABLARI /ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ</p>	
<p>6.1 FB-8105 D gaz kondensati rezervuarini tayyorlashda kamida quyidagi sifat nazorati amalga oshirilishi kerak:</p> <ul style="list-style-type: none"> - tegishli hujjatlar bilan tasdiqlangan ishlab chiqarish zavodida materiallar va butlovchi qismlarning kirish nazorati; - tegishli hujjatlar bilan tasdiqlangan ishlab chiqarish korxonalarida asbob-uskunalarni ishlab chiqarish jarayonida to'planning sifatini nazorat qilish. - tayyorlashda ishlatiladigan materiallar uchun sifat sertifikatini; - hisobvara-q-fakturaning raqami va sanasi ko'rsatilgan tovar kelib chiqqan davlat sertifikatini; - ishlab chiqaruvchi tomonidan berilgan mahsulot uchun sifat sertifikatini; - tovarning muvofiqlik sertifikatini; - ishlab chiqarilgan tovar va uskunalarning sifatini nazorat qilish bo'yicha uchinchi tomon tekshiruv hisoboti. <p>6.2 FB-8105 D gaz kondensati rezervuarini "Sho'rtan GKM" MChJ zavodining texnik mutaxassislari ishtirokida ishlab chiqaruvchining standartlariga muvofiq tekshirilishi va sinovdan o'tkazilishi kerak (tashqi va ichki tekshirish, gidravlik sinovlar).</p> <p>6.3 FB-8105 D gaz kondensati rezervuarini kirish nazorati ishlab chiqaruvchining zavodida belgilangan tartibda amalga oshirilishi kerak. FB-8105 D gaz kondensati rezervuarini to'plami ishlab chiqarish uchun ishlatiladigan materiallar sifat sertifikatlariga ega bo'lishi kerak.</p> <p>6.4 Mahsulotni miqdori, sifati va o'lchamlari bo'yicha qabul qilish va kirish nazorati Buyurtmachining omborida amalga oshiriladi.</p> <p>6.5 Yetkazib berilayotgan tovarlar buyurtma spetsifikatsiyasiga mos kelmasa yoki tovar kiruvchi sifat nazoratidan o'tmasa, Yetkazib beruvchi uni 60 kalendar kun ichida almashtirishga majburdir. Tovarlarni almashtirish uchun transport xarajatlari tovarni yetkazib beruvchi tomonidan qoplanadi.</p> <p>6.6 FB-8105 D gaz kondensati rezervuari tayyor bo'lgandan so'ng buyurtmachiga yetkazib beruvchi tomonidan yetkazib berilishi shart.</p>	<p>6.1 При изготовлении резервуара газоконденсата FB-8105 D, должен проводиться контроль качества в объеме не менее следующего:</p> <ul style="list-style-type: none"> -входной контроль материалов и комплектующих на заводе-изготовителе, подтвержденный соответствующей документацией; -контроль качества в процессе изготовления оборудования на заводах-изготовителях, подтвержденный соответствующей документацией. - сертификат на материалы для изготовления; - сертификат о стране происхождения товара с указанием номера и даты инвойса; -сертификат о качестве товара, выписанного производителем; - сертификат соответствия товара; - отчет об инспекции по контролю за качеством материалов и изготовлению оборудования от 3-й стороны. <p>6.2 Резервуара газоконденсата FB-8105 D должен пройти проверку и испытание (в том числе наружный и внутренний осмотр, гидравлические испытания) по нормам завода-изготовителя в присутствии технических специалистов завода ООО "Шуртанский ГХК".</p> <p>6.3 Входной контроль Резервуара газоконденсата FB-8105 D должен производиться на предприятии изготовителя в установленном порядке. На материалы, применявшиеся для изготовления Резервуара газоконденсата FB-8105 D быть сертификаты качества.</p> <p>6.4 Приемка и входной контроль Продукции соответствия количеству, качеству и размерам выполняется на складе Заказчика.</p> <p>6.5 В случае несоответствия поставляемого товара с заказной спецификацией или если товар не прошел входной контроль качества, Поставщик обязан заменить его в течение 60 календарных дней. Транспортные расходы при замене товара берет на себя Поставщик товара.</p> <p>6.6 Резервуар для газового конденсата FB-8105 D после изготовления должен быть доставлен Поставщиком Заказчику.</p>
<p align="center">7. BUYURTMACHI/ЗАКАЗЧИК</p>	
<p>"Shurtan gaz kimyo majmuasi" MChJ O'zbekiston Respublikasi, Qashqadaryo viloyati, G'uzor tumani, Shurtan qurg'oni. E-mail: sgcc@sgcc.uz</p>	<p>ООО "Шуртанский газохимический комплекс" Республика Узбекистан, Кашкадаринская обл., Гузарский р-н, пос. Шуртан. E-mail: sgcc@sgcc.uz.</p>
<p align="center">8. Yangi rezervuar tayyorlash uchun asos / Основание для подготовке нового резервуара</p>	
<p>Jismonan eskirgan FB-8105 D vertikal silindsimon po'lat rezervuarini almashtirish.</p>	<p>Для замены физически изношенного вертикального стального резервуара FB-8105 D.</p>



9. TAYYORLASHNING ASOSIY SHARTLARI/ОСНОВАНИЕ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ

9.1 Rezervuarni tayyorlash, jihozlash ishlari “SANOATKONTEXNAZORAT” davlat inspeksiyasining 2010-yil 17-dekabrda 356-sonli buyrug‘i bilan tasdiqlangan “Neft va neft mahsulotlari uchun vertikal silindrsimon po‘lat rezervuarlarning tuzilishiga doir qoidalar” va GOST 31385-2016 “Neft va neft mahsulotlari uchun vertikal silindrsimon po‘lat rezervuarlar. Umumiy texnik talablar” mintaqalararo standarti talablariga muvofiq bo‘lishi kerak.

9.2 Rezervuar xavfsiz va ishonchli ishlatilishi uchun, mazkur “Qoida” va me‘yoriy-texnik hujjat talablariga muvofiq qurilma va uskunalar bilan jihozlanishi shart.

9.3 Rezervuarining gaz maydonida portlovchi va yong‘inga xavfli bug‘-havo aralashmasi hosil bo‘lishining oldini olish uchun azot gazi bilan himoyalash tizimi bilan jihozlanishi shart.

9.4 tayyorlashda “ShGKM” MChJ Tayyor mahsulot va xom ashyo sexida joylashgan **FB-8105 D** rezervuarining mahsulotni qabul qilish va tarqatish quvurlarining joylashuvi hisobga olinishi shart.

9.5 Payvand choklari sifatini nazorat qilishni loyiha va ishlab chiqilgan payvandlash texnologiyasi talablariga moslab, quyidagi hollarda olib boriladi:

a) montaj choklarining 100 % dagi uzunligini 10 karra kattalashtiruvchi lupa yordamida tashqi ko‘rikdan o‘tkazib, GOST 3272 bo‘yicha shablon (andaza) bilan o‘lchash;

b) rezervuar tagidagi zavod yasagan va montaj choklarini 100 % uzunlikda vakuum usulida germetiklikga tekshirish;

v) devordagi montaj choklarining 100 % uzunlikda rentgen yoki gamma nurlari yordamida GOST 7512 bo‘yicha tekshirish

9.1 Работы по изготовлению производятся в соответствии с “правилами устройства вертикальных цилиндрических стальных резервуаров для нефти и нефтепродуктов”, утвержденными приказом Госинспекции “промышленно-технадзор” от 17 декабря 2010 г. № 356, и ГОСТ 31385-2016 “вертикальные цилиндрические стальные резервуары для нефти и нефтепродуктов”. резервуары. Общие технические требования " должны соответствовать требованиям межрегионального стандарта.

9.2 Для безопасной и надежной эксплуатации резервуар должен быть оборудован приборами и оборудованием в соответствии с требованиями настоящего “правила” и нормативно-технического документа.

9.3 Для предотвращения образования взрывоопасной и пожароопасной паровоздушной смеси в газовом поле резервуара необходимо оборудовать систему защиты азотом.

9.4 При подготовке резервуара необходимо учитывать расположение трубопроводов приема и распределения продукции резервуара **FB-8105 D** расположенного в цеха производства полиэтилена ООО “ШГХК”.

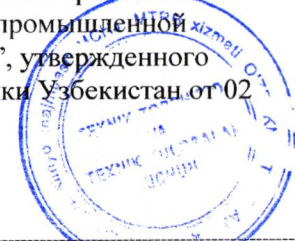
9.5 Контроль качества сварных швов осуществляется в соответствии с требованиями проекта и разработанной технологии сварки в следующих случаях:

а) измерение длины сборочных швов на 100% шаблоном по ГОСТ 3272 с использованием лупы 10-кратного увеличения;

б) для проверки герметичности вакуумным методом 100% длины заводских и монтажных швов по днищу резервуара;

в) 100% контроль стеновых монтажных швов рентгеновскими или гамма-лучами по ГОСТ 7512.

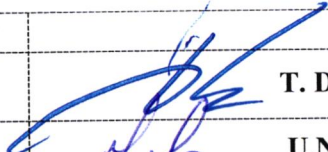
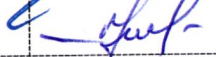
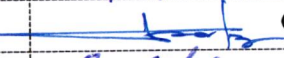

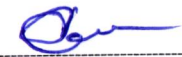

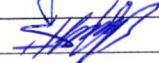
10. TAYYORLASH TURI/ВИД ПОДГОТОВКА

<p>Yangi rezervuar Hujjatlarni kelishish bo‘yicha talablar.</p>	<p>Новое резервуар. Требования по согласованию документации</p>
<p>Uskunalar va materiallarning turlari va markalari Buyurtmachi bilan kelishilgan bo‘lishi kerak. Rezervuarni ishlab chiqqan tashkilot, ishchi loyihani O‘zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2018 yil 02 oktabrdagi 784 – sonli qarori bilan tasdiqlangan “Sanoat xavfsizligini ekspertizadan o‘tkazish va ekspertiza xulosasini berish tartibi to‘g‘risidagi nizom” talablariga asosan ekspertizadan o‘tkazishi shart.</p>	<p>Виды и марки оборудования и материалов должны быть согласованы с заказчиком. Организация, разработавшая проект резервуара, обязана провести экспертизу рабочего проекта на основании требований “Положения о порядке проведения экспертизы промышленной безопасности и выдачи заключения экспертизы”, утвержденного постановлением Кабинета Министров Республики Узбекистан от 02 октября 2018 года № 784.</p> 

TEKNIK TOPSHIRIQ /ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

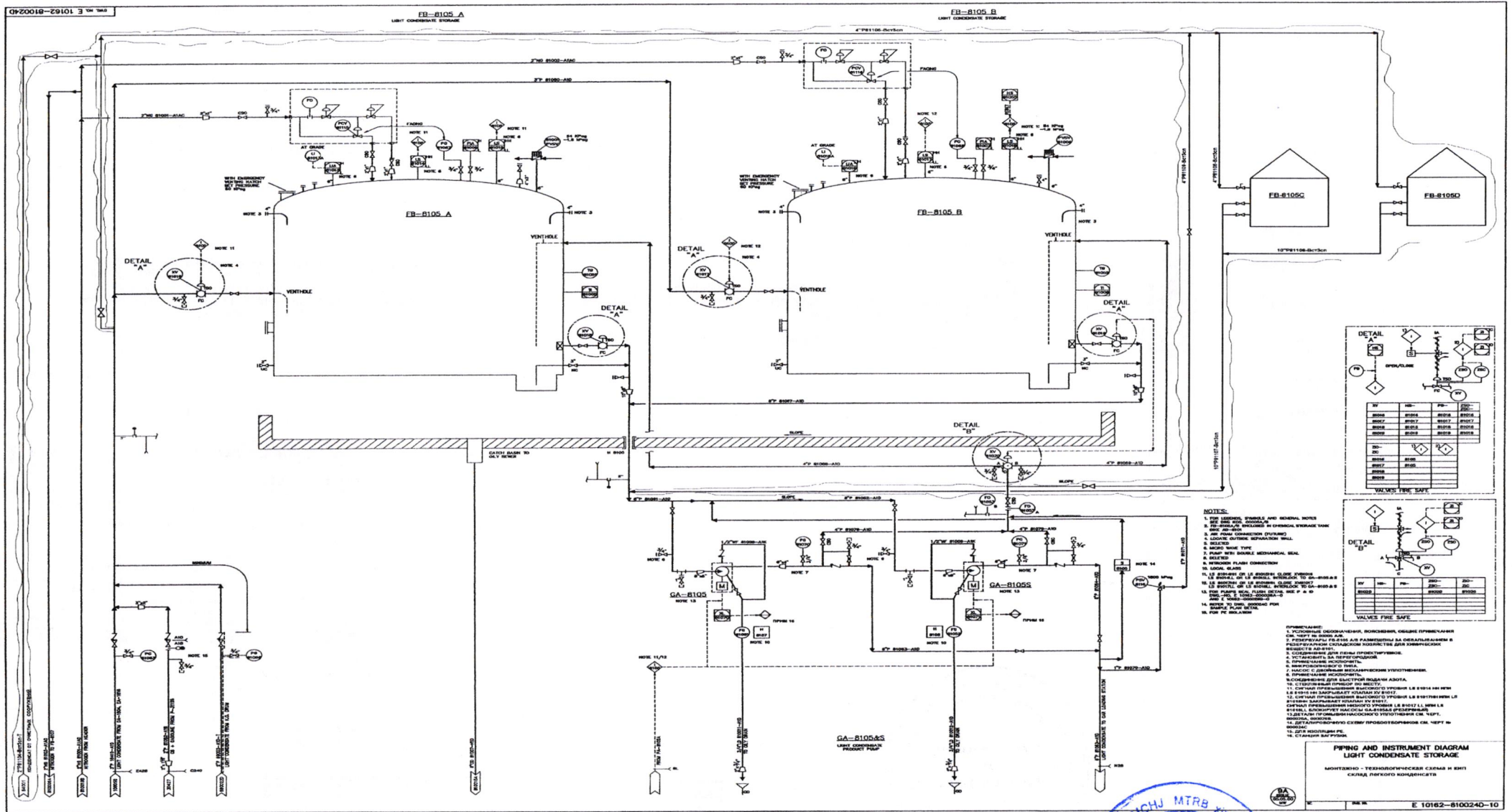


Nova nomi	Наименование приложения
Rezervuarni tayyorlashda foydalanish uchun hozirda foydalanib kelinayotgan FB-8105 D gaz kondensati rezervuarining texnik pasportida ko'rsatilgan texnik ma'lumotlar taqdim etiladi.	Приведены технические данные, указанные в техническом паспорте газоконденсатного резервуара FB-8105 D который в настоящее время используется для изготовления резервуара.

Tuzuvchi / Разработчики:	
Bosh muhandis o'rinbosari-IBX boshlig'i / Заместитель главного инженера-начальник СУН:	 T. Diyorov
Bosh mexanik o'rinbosari/ Заместитель главного механика:	 U. Namazov
Bosh texnolog o'rinbosari / Заместитель главного технолога:	 O. Po'latov
Tayyor mahsulotlar va xom ashyo sexi boshlig'i/ Начальник товарного сырьевого цеха:	 A. Sultanov
Tayyor mahsulotlar va xom ashyo sexi katta mexanigi / Старший механик товарного сырьевого цеха:	 G. Do'rmonov
Tayyor mahsulotlar va xom ashyo sexi estakada boshlig'i / Начальник эстакада товарного сырьевого цеха:	 U. Murodov
MTRB guruhi muhandisi / Ведущий инженер группа УМТР:	 U. Khidirov



ТЕХНИК ТОРШИРИҚ / ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ



DETAIL A

NO	REV	DATE	BY	CHKD
01				
02				
03				
04				
05				
06				
07				
08				
09				
10				

VALVES FINE SAFE

DETAIL B

NO	REV	DATE	BY	CHKD
01				
02				
03				
04				
05				
06				
07				
08				
09				
10				

VALVES FINE SAFE

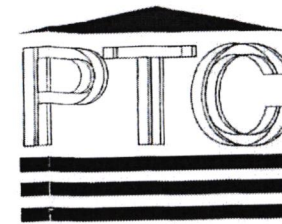
- NOTES:
1. SEE INSTRUMENT SYMBOLS AND SIGNAL NOTES
 2. PUMP MOTOR IS PROVIDED IN GENERAL STORAGE ROOM
 3. ALL PUMP CONNECTION (PUMPS)
 4. LEAKAGE ALARMS SEPARATION WALL
 5. RELATED
 6. MOUNTING NAME TYPE
 7. PUMP WITH DOUBLE MECHANICAL SEAL
 8. MOUNTING PLANS CONNECTION
 9. LOCAL ALARM
 10. MOUNTING PLANS CONNECTION
 11. IF SIGNAL OF LEAKAGE ALARMS SYSTEM
 12. IF SIGNAL OF LEAKAGE ALARMS SYSTEM TO GA-8105A
 13. IF SIGNAL OF LEAKAGE ALARMS SYSTEM TO GA-8105B
 14. THE PUMP MOTOR IS PROVIDED IN GENERAL STORAGE ROOM
 15. PUMP MOTOR IS PROVIDED IN GENERAL STORAGE ROOM
 16. PUMP MOTOR IS PROVIDED IN GENERAL STORAGE ROOM
 17. PUMP MOTOR IS PROVIDED IN GENERAL STORAGE ROOM
 18. PUMP MOTOR IS PROVIDED IN GENERAL STORAGE ROOM
 19. PUMP MOTOR IS PROVIDED IN GENERAL STORAGE ROOM
 20. PUMP MOTOR IS PROVIDED IN GENERAL STORAGE ROOM

- ПРИМЕЧАНИЕ:
1. СИМВОЛЫ СИГНАЛОВ И СИГНАЛЬНЫЕ ЗАДАНИЯ
 2. ДВИГАТЕЛЬ НАСОСОВ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ
 3. ВСЕ СОЕДИНЕНИЯ НАСОСОВ
 4. СИСТЕМА СИГНАЛИЗАЦИИ ПРОТЕКА
 5. СООБЩЕНИЕ НА ПАНЕЛЬ
 6. НАСОС С ДВОИТМЯ МЕХАНИЧЕСКИМИ ПЛОТНИКАМИ
 7. МОНТАЖНЫЕ ПЛАНЫ СОЕДИНЕНИЯ
 8. МОНТАЖНЫЕ ПЛАНЫ СОЕДИНЕНИЯ
 9. КОМПЬЮТЕРНОЕ ПОСОБНОЕ УСТРОЙСТВО
 10. СИГНАЛ ПРОТЕКА СИСТЕМЫ
 11. СИГНАЛ ПРОТЕКА СИСТЕМЫ К НАСОСУ GA-8105A
 12. СИГНАЛ ПРОТЕКА СИСТЕМЫ К НАСОСУ GA-8105B
 13. ДВИГАТЕЛЬ НАСОСОВ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ
 14. ДВИГАТЕЛЬ НАСОСОВ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ
 15. ДВИГАТЕЛЬ НАСОСОВ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ
 16. ДВИГАТЕЛЬ НАСОСОВ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ
 17. ДВИГАТЕЛЬ НАСОСОВ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ
 18. ДВИГАТЕЛЬ НАСОСОВ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ
 19. ДВИГАТЕЛЬ НАСОСОВ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ
 20. ДВИГАТЕЛЬ НАСОСОВ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

PIPING AND INSTRUMENT DIAGRAM
LIGHT CONDENSATE STORAGE
МОНТАЖНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ СХЕМА И ИНСТРУМЕНТАРИЙ ЛЕГКОГО КОНДЕНСАТА



ТЕХНИК TOPSHIRIQ / ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ



НАСТОЯЩИЕ ЧЕРТЕЖИ ЯВЛЯЮТСЯ СОБСТВЕННОСТЬЮ КОРПОРАЦИИ PASADENA TANK и включают запатентованную и конфиденциальную информацию. ДАННЫЕ ЧЕРТЕЖИ ИЛИ ЛЮБАЯ ИХ ЧАСТЬ МОГУТ ВОСПРОИЗВОДИТЬСЯ ТОЛЬКО С ПИСЬМЕННОГО РАЗРЕШЕНИЯ КОРПОРАЦИИ PASADENA TANK.

НАСТОЯЩИЕ ЧЕРТЕЖИ ВКЛЮЧАЮТ ТОЛЬКО ТО, ЧТО КОРПОРАЦИЯ PASADENA TANK СЧИТАЕТ СВОИМ ОБЪЕМОМ РАБОТ. ОТМЕКА О ВАШЕМ УТВЕРЖДЕНИИ НА ДАННЫХ ЧЕРТЕЖАХ ЯВЛЯЕТСЯ ОСНОВОЙ НАШЕГО ИСПОЛНЕНИЯ И МОНТАЖА. ИЗМЕНЕНИЯ, СДЕЛАННЫЕ ПОСЛЕ УТВЕРЖДЕНИЯ ДАННЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ, МОГУТ ПРИВОДИТЬ К НЕСЕНЮ НАШЕЙ КОМПАНИЕЙ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАТРАТ.

ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ

ОСНОВНАЯ ПЛИТА: A516-70
 ТРУБА: A33B (ЕСЛИ НЕ УКАЗЫВАЕТСЯ ИНАЧЕ)
 ФЛАНЦ: A105
 БОЛТ ФИТИНГА: A325
 ГАЙКА ФИТИНГА: A325
 ПРОКЛАДКА ЛОЖА: СОСТАВ, БЕЗ АСБЕСТА (ЕСЛИ НЕ УКАЗЫВАЕТСЯ ИНАЧЕ)
 ВСЕ МАТЕРИАЛЫ - УСПОКОЕННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ.

AS BUILT

ABB Group Consortium Project Shurton Gas Chemical Complex Shurton, Kibblington Owner's Project No: 23800977 LGG Project No: 10162 Tag/Item No: FB-8105A Purchase Order No: 02313	ABB Lummus Global GmbH The approved does not relieve the vendor of his responsibility to meet all requirements of the purchase order. <input type="checkbox"/> P = Proceed with fabrication <input type="checkbox"/> M = Proceed, change as noted, revised issue required <input type="checkbox"/> N = Not acceptable to be resubmitted before starting fabrication <input type="checkbox"/> I = Used for information only no further action required <input type="checkbox"/> R = Rejected to be resubmitted for review <input type="checkbox"/> S = Suspended <input type="checkbox"/> CA = Cancelled
BPP document code: SAC reference no. 001-A01	LGG originator: _____ Date: _____

15815 JACINTOPORT BLVD. HOUSTON, TEXAS 77015 TELEPHONE: (281) 457-3988 FAX: (281) 457-6788 http://www.ptctank.com	ЗАКАЗЧК ABB LUMMUS FOB HOUSTON ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ РЕЗЕРВУАР С КУПОЛООБРАЗНОЙ КРЫШЕЙ FB-8105A
СОСТАВЛЕН AD ДАТА 2/23/99 ПРОБЕРЕН JC ДАТА 3/24/99	№ ЗАКАЗА 98150 № ЧЕРТЕЖА E00 № РЕД. 4

4	ДОБАВЛЕН ЧЕРТЕЖ 16	JW	GM	11/19/99	
	ДОБАВЛЕН ЛЕТЕСТОК ЗАВЕРШЕНИЯ ЧЕРТЕЖ 11				
3	ДОБАВЛЕН ЧЕРТЕЖ ПРОТИВОПОЖАРНОГО ПОКРЫТИЯ	JW	GM	6/14/99	
2	ДОБАВЛЕНА ОПОРА КОМПЛЕКТОРА	RLR	GM	5/24/99	
1	ИЗМЕНЕН ЧЕРТЕЖ И ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ	RR	JC	3/24/99	
№	РЕДАКЦИЯ	СОДТ.	ПРОБ.	ДАТА	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- ОДИН (1) РЕЗЕРВУАР С КУПОЛООБРАЗНОЙ КРЫШЕЙ НЕСУЩЕЙ КОНСТРУКЦИЕЙ ДИАМ. 10430 x ВЫС. 12480 ИСПОЛНЕНИЕ И МОНТАЖ В СООТВЕТСТВИИ С API-620, 9-Е ИЗДАНИЕ. ОСНОВАНИЕ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ ФИРМОЙ-ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ, ПРОФИЛИРОВАНИЕ ГРУНТА - ДРУГИМИ ОРГАНИЗАЦИЯМИ.
- ВСЕ СТЫКОВЫЕ ШВЫ КОРПУСА - ПОЛНОЕ ПРОПЛАВЛЕНИЕ И СПЛАВЛЕНИЕ.
- ШВЫ ДИШЛА РЕЗЕРВУАРА ПОДЛЕЖАТ КОНТРОЛЮ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИСПЫТАНИЯ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ.
- ШВЫ КРЫШИ - КОНТРОЛЬ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИСПЫТАНИЯ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ.
- СТЫКОВЫЕ ШВЫ КОРПУСА ПОДЛЕЖАТ ВЫБОРОЧНОМУ РЕНТГЕНОВСКОМУ КОНТРОЛЮ В СООТВЕТСТВИИ С API-650.
- ОТВЕРСТИЯ ПОД БОЛТЫ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКОВ КОРПУСА - СО СМЕЩЕНИЕМ ОТНОСИТЕЛЬНО ВЕРТИКАЛЬНОЙ ОСЕВОЙ ЛИНИИ РЕЗЕРВУАРА; ОТВЕРСТИЯ ПОД БОЛТЫ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКОВ КРЫШИ - СО СМЕЩЕНИЕМ ОТНОСИТЕЛЬНО ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ОСЕВОЙ ЛИНИИ.
- ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ОПРЕССОВКА ПРОВОДИТСЯ ДРУГИМИ ОРГАНИЗАЦИЯМИ.

Printed: 1/4/00

Uner: RLR

ЧЕРТЕЖ	ЛСТ
ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ	E00
КОМПЛЕКТНЫЙ ЧЕРТЕЖ	E01
ОРИЕНТАЦИОННЫЙ РЕЗЕРВУАРА	E02
РАСПОЛОЖЕНИЕ ПАТРУБКОВ	E03
КАРТА СВАРКИ	E04
ПЛАСТИНЫ КОЛПАКА КОРПУСА	R11
ПАТРУБОК КОРПУСА 4"	S01
ПАТРУБОК КОРПУСА 4"	S02
ПАТРУБОК КОРПУСА 2" x 1 1/2"	S03
ПАТРУБОК КОРПУСА 2" x 1 1/2"	S04
ПАТРУБОК КОРПУСА 2"	S05
ПАТРУБОК КОРПУСА 3"	S06
ПАТРУБОК КОРПУСА 4"	S07
ПАТРУБОК КОРПУСА 10"	S08
ПАТРУБОК КОРПУСА 3"	S09
ЛОК КРЫШИ 24"	R01
ПАТРУБОК КРЫШИ 2"	R02
ПАТРУБОК КРЫШИ 6"	R03
ПАТРУБОК КРЫШИ 2"	R04
ПАТРУБОК КРЫШИ 6"	R05
ПАТРУБОК КРЫШИ 6"	R06
ПАТРУБОК КРЫШИ 6"	R07
ПАТРУБОК КРЫШИ 2"	R08
ПАТРУБОК КРЫШИ 2" x 3/4"	R09
ПАТРУБОК КРЫШИ 2" x 3/4"	R10
ПАТРУБОК КРЫШИ 4"	R11
ЛОК КОРПУСА 24"	S01
ПОВОРОТНОЕ УСТРОЙСТВО ЛОКА КОРПУСА 24"	O1
КОМПОНОВКА ДИШЛА	O2
КОМПОНОВКА КУПОЛООБРАЗНОЙ КРЫШИ	O3A
КОНСТРУКЦИЯ КУПОЛООБРАЗНОЙ КРЫШИ	O3B
АНкерная опора	O4
ОТСТОЯНИК ДИАМ. 36"	O5
КОНСТРУКЦИЯ РАСТЯЖНОГО АРМАТИРОВОГО СТЕЖИЯ	O6
УСТАНОВочные метки резервуара	O7
Лестница с двойными косяками	O8A
КОНСТРУКЦИЯ ДВОЙНОГО КОСЫАРА	O8B
КОНСТРУКЦИЯ ПЛОЩАДОК	O9
КОНСТРУКЦИЯ ПЛОЩАДОК	10
ПАСПОРТНАЯ ТАБЛИЧКА И ЛЕТЕСТОК ЗАВЕРШЕНИЯ	11
ВЕРХНЯЯ ПЛОЩАДКА	12A
КОНСТРУКЦИЯ РЕЗЕТКИ ПЛОЩАДОК	12B
ПЕРЕЧЕНЬ ПЛОЩАДОК	12C
ПЕРЕЧЕНЬ КРЫШИ	13
ОСОБИ ТРУБ	14
ОПОРА КОМПЛЕКТОРА	15
ОСОБИ РЕЗЕРВУАРА	16



Dwgfile: \\S:\CUSTOMER\ABBLUM\98150\98150M\98150E00

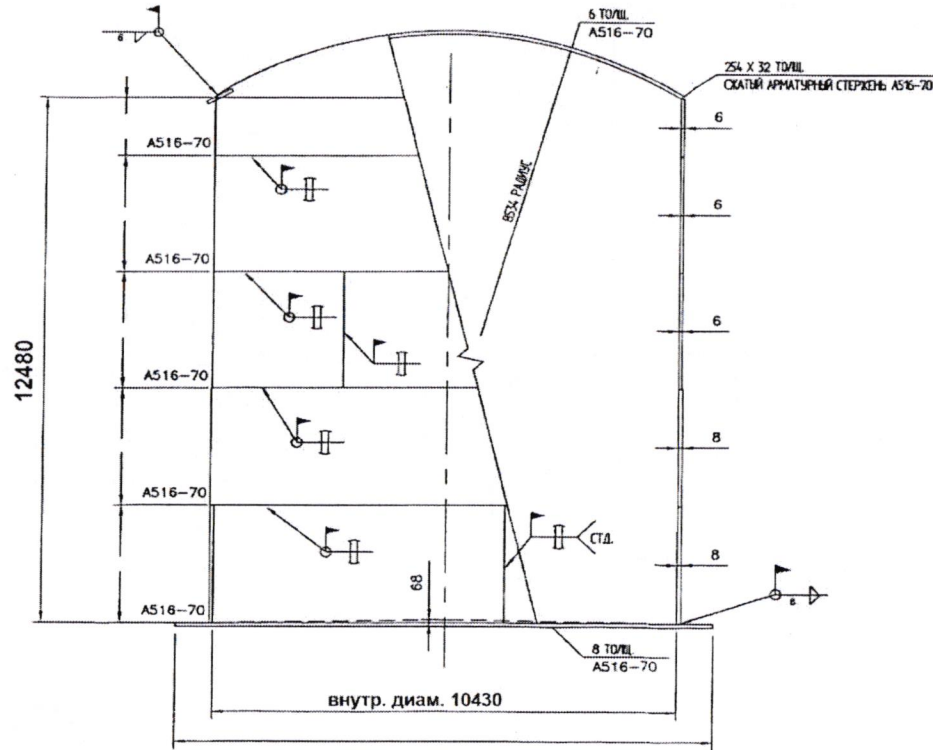
ТЕХНИК ТОПШИРИҚ / ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ



РАСЧЕТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ				ИЗМЕНЕНИЯ РАСЧЕТНЫХ ПАРАМЕТРОВ									
СТАНДАРТ:	AP-620	ВНУТРЕННЕ ДАВЛЕНИЕ:	60 КПа (0.36)	РАСЧ. ТЕМП. МЕТАЛЛА:	-17 ° C	ДОПУСК НА КОРРОЗИЮ - КОРТУС:	2 ММ	ПРОСВЕЧЕНИЕ:	ЗАКАЗЧИКОМ	РЕД.	КОСТ.	ПРОВ.	ДАТА
УСЛАНИЕ:	9-E	НАРУЖНОЕ ДАВЛЕНИЕ:	2 КПа (0.36)	ПРОЧНОСТЬ СОЕДИНЕНИЯ:	B5	ДОПУСК НА КОРРОЗИЮ - ШИШЕ:	2 ММ	КРЕПЛЕНИЕ:	АНКЕРНЫЙ БОЛТ ДИАМ. 64 (20 ШТ)				
ПРИМОНЦИЯ:		УДЕЛЬНАЯ ПЛОТНОСТЬ:	1.0	ВЕРХ ДИМПА:	LWTSO	ДОПУСК НА КОРРОЗИЮ - КРЫША:	2 ММ	ВЕТРОЗАЩИТНАЯ ФЕРМА:	НЕ ТРЕБУЕТСЯ				
НОЧ. ЕНКОСТЬ:	7% SV/MP	ВЕТРОВАЯ НАПРЯЖКА:	475 Н/М2 КРН	ВЕРХ НЕТОДЕВ. КРЫШИ:	LWTSO	ДОПУСК НА КОРРОЗИЮ - КОНСТРУКЦИЯ:	0.0	РАБОЧАЯ ЕНКОСТЬ:					
РАСЧЕТНЫЙ УРОВЕНЬ ХИМИЧЕСТВА:	1.05 В/М	СИМИЧЕСТВАЯ ЗОНА:	8 ПО ШКАЛЕ РАКТЕРА	ВЕРХ НЕТОДЕВ. КРЫШИ:	НЕ ТРЕБ.			СОСТАВЛЕНИЕ:	ОВ	ДАТА:	1-5-99		
МАКС. РАС. ТЕМП.	34.4 ° C	ДОПУСК НА НАПРЯЖЕНИЕ:	1/76 КРА	ВЕРХ ПРОВАЛШЕЙ КРЫШИ:	СТЫК ВОВ С ОБОРТОКЕЙ 2-Х КРОНОК			ПРОБЕРЧО:		ДАТА:			

ПРИМЕЧАНИЕ:

LWTSO - НАХЛЮСТНЫЙ СВАРНОЙ ШОВ (ТОЛЬКО ВЕРХ).



AS BUILT

ABB Group Consortium		ABB Lummus Global GmbH	
Project: Shurton Gas Chemical Complex		The approval does not relief the vendor of his responsibility to meet all requirements of the purchase order.	
Shurton, Utilization		<input type="checkbox"/> P - Proceed with fabrication <input type="checkbox"/> R - Proceed, change as noted, revised issues required <input type="checkbox"/> MA - Not accepted; to be reworked before starting fabrication <input type="checkbox"/> R - Used for information only; no further action required <input type="checkbox"/> R - Rejected; to be reworked for review <input type="checkbox"/> SU - Suspended <input type="checkbox"/> CA - Cancelled	
Owner's Project No: 23800977	LGG Project No: 10162	LGG originator: _____ Date: _____	
Tag/Alarm No: FB-8105A	Purchase Order No: 0313		
WFD document code: DD1-ED2	SDC signature no:		

№	РЕДАКЦИЯ	КОСТ.	ПРОВ.	ДАТА
3	ИЗМЕНЕНЫ СИМИЧЕСТВАЯ ЗОНА, ВНУТРЕННЕЕ И НАРУЖНОЕ ДАВЛЕНИЕ	Ж	СМ	11/19/99
2	ВНЕСЕНЫ ИЗМЕНЕНИЯ СОГЛАСНО ЗАМЕЧАНИИ ЗАКАЗЧИКА	RLR	СМ	5/26/99
1	ИЗМЕНЕНЫ ЧЕРТЕЖ И РАЗМЕР И КОЛИЧЕСТВО АРМАТУРНЫХ СТЕЖИЕЙ	RR	К	3/24/99

<p>15015 JASCIKPORT BLVD. HOUSTON, TEXAS 77015 TELEPHONE: (281) 487-3996 FAX: (801) 467 6760 http://www.ptcank.com</p>	АББ ЛУММУС FOR HOUSTON		
	КОМПОНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ РЕЗЕРВНАР С КИПОЛЮБРАЗНОЙ КРЫШЕЙ		
СОСТАВЛЕН	AD	ДАТА	2/17/99
ПРОБЕРЧ	К	ДАТА	3/24/99
ЗАКАЗ №	9850	ЧЕРТЕЖ №	ED1
РЕД. №	3		

Printed: 1/4/00

User: RLR

Desktop: J:\CUSTOMER\ABBLUM\98150\98150A\98150ED1

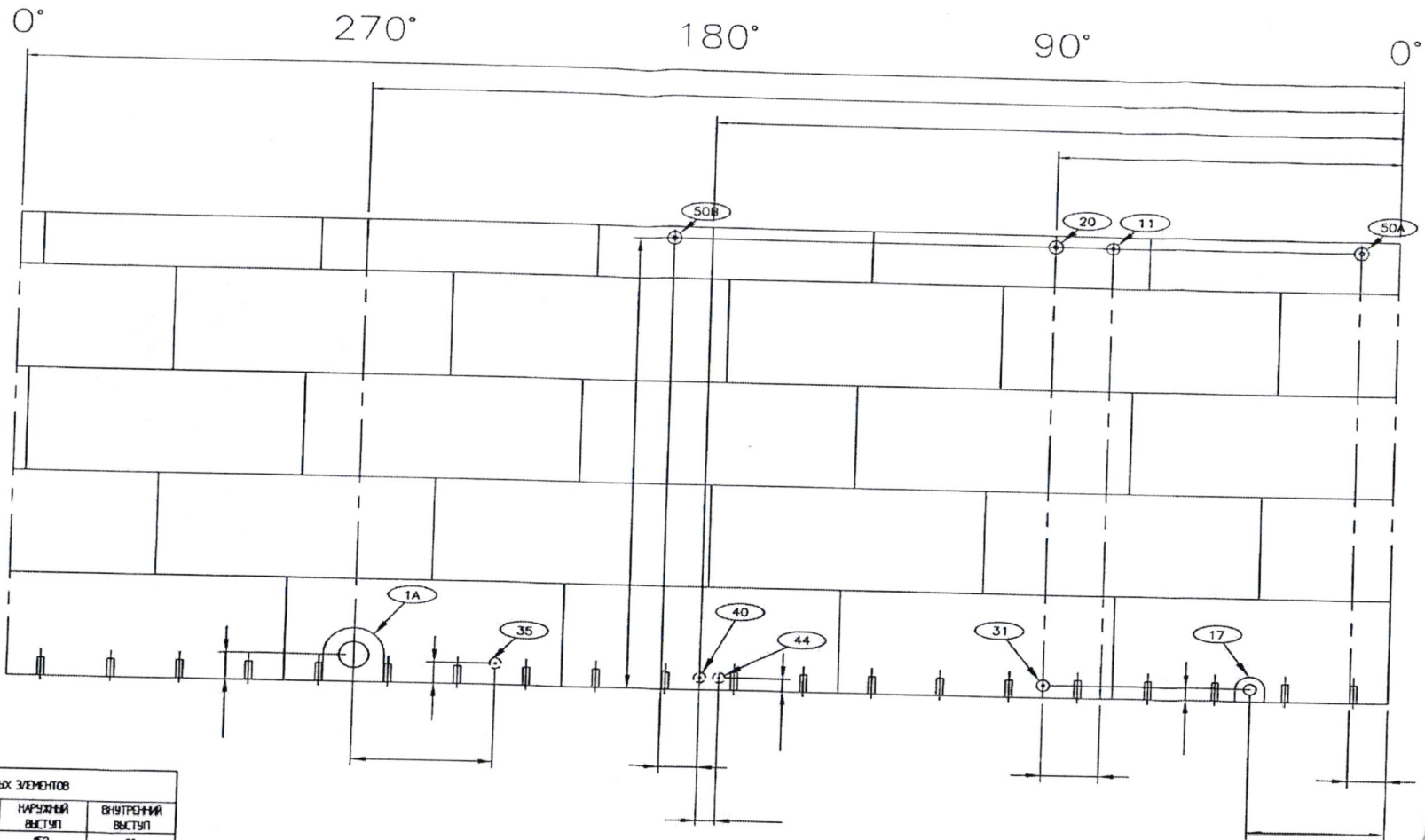
ТЕХНИК TOPSHIRIQ / ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ



Printed: 5/26/99



User: A.D.



AS BUILT

КРАТКИЙ ПЕРЕЧЕНЬ СОСТАВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКАР ЗАКАЗ	ОПИСАНИЕ	НАРУЖНЫЙ ВЫСТУП	ВНУТРЕННИЙ ВЫСТУП
1A	24" ДИО КОРПУСА	152	0"
50B	4" ПАТРУБОК КОРПУСА	154	0"
50A	4" ПАТРУБОК КОРПУСА	154	0"
44	ПАТРУБОК КОРПУСА 2" X 1 1/2"	152	0"
40	ПАТРУБОК КОРПУСА 2" X 1 1/2"	152	0"
35	2" ПАТРУБОК КОРПУСА	152	0"
31	3" ПАТРУБОК КОРПУСА	152	0"
20	4" ПАТРУБОК КОРПУСА	154	0"
17	10" ПАТРУБОК КОРПУСА	203	0"
11	3" ПАТРУБОК КОРПУСА	154	0"

ABB Group Consortium Project: Shurtan Gas Chemical Complex Shurtan, Uzbekistan Project No: 23000977 LUMMUS Project No: 10162 Telephone No: FB-8105A Purchase Order No: 0313 MFG: 001-002	ABB Lummus Global GmbH We warrant that we shall be held responsible for most of the responsibility of the purchase order. <input type="checkbox"/> P - Project only installation <input type="checkbox"/> M - Project, install on other, related items required <input type="checkbox"/> H - Not permitted for the installation unless otherwise indicated <input type="checkbox"/> R - Used for information only on further order required <input type="checkbox"/> D - Referring to be manufactured for client <input type="checkbox"/> S - In stock LGO: originator: _____ Date: _____
--	--

2	ДОБАВЛЕНЫ ДЛИНЫ И ОТМЕТКИ	JW	GM	5/25/99
1	ДОБАВЛЕНО ПОЛОЖЕНИЕ АРМАТУРНЫХ СТЕРОЖЕЙ И ПРИМЕЧАНИЯ	RR	JC	3/22/99
NP	РЕДАКЦИЯ	СОСТ.	ПРОВ.	ДАТА

PTC
 15815 JACINTOPORT BLVD.
 HOUSTON, TEXAS 77016
 TELEPHONE: (281) 457-3986
 FAX: (281) 457-6768
<http://www.ptctanks.com>

ЗАКАЗ-МК: ABB LUMMUS
 FOB HOUSTON

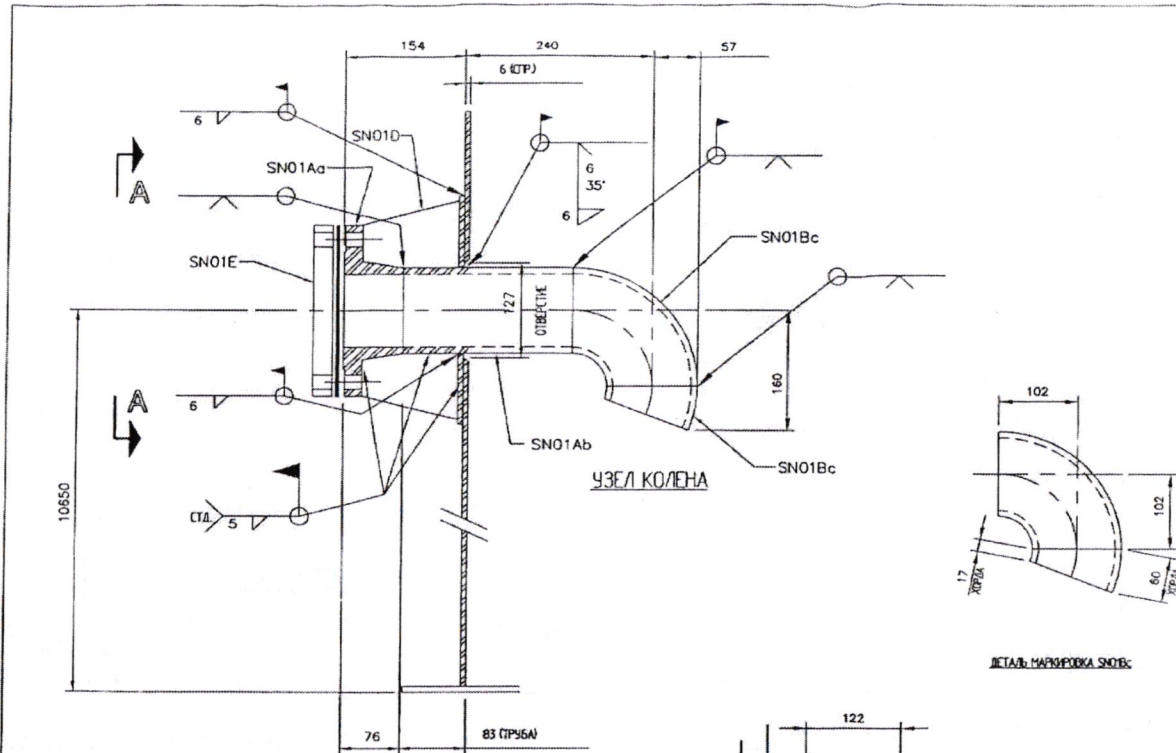
РАСПОЛОЖЕНИЕ ПАТРУБКОВ
 РЕЗЕРВУАР С КЛУПООБРАЗНОЙ КРЫШЕЙ

FB-8105a

ЗАКАЗ №	98150	ЧЕРТЕЖ №	E03	РЕД. №	2
---------	-------	----------	-----	--------	---

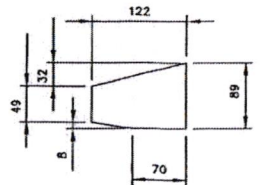
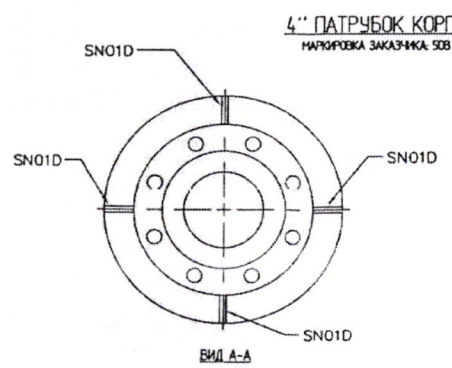
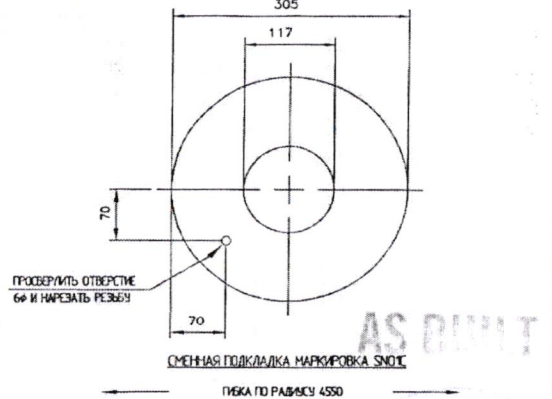
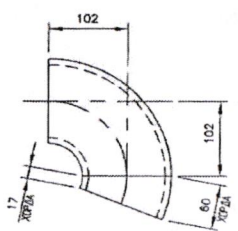
DrawFile: J:\CUSTOMER\ABBLUM\98150\98150A\98150E03

ТЕХНИК TOPSHIRIQ / ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ



ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ						
КОЛ-ВО	ПЕРИОД	КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	ДИМ. СЛ.	ТУ М	ЗНАЧЕНИЕ
1	SN01A		4" ПАТРУБОК КОРПУСА			12
		1	SN01Ad	ФЛ. ДИМ. 4" КЛ. 90 С ДИМ. ПЕР. И ВЕТ.	A105	РАСТОЯНИЕ-1,205
		1	SN01Aa	ТРЕБА ДИМ. 4"	214 (AS3B)	ВВЕ
1	SN01B		УЗЕЛ КОЛЕНА			3
		2	SN01Bb	ДИМ. 4" 90 ГРАД. НАКЛОН РАВНОС. КРИВОЙ	A234	ОК. ПРИМЕЧАНИЕ
1	SN01C		ФЛ. 6 X H4. 95 X В.Д. 117	A516-70		3
4	SN01D		ФЛ. 6 X 89 X	122 A516-70		3
1	SN01E		ГЛ. ФЛ. ДИМ. 4" КЛ. 90 С ВЕТ.	A105		7
4	SN01F		ПРОКЛАДКА РЕЗИНОВАЯ			ОК. ПРИМЕЧАНИЕ
10	SN01G		НАПЛАВКА КОДЫ ДИМ. 15	76 A325		С ВЕТЕР. ГАЙКИ

ПРИМЕЧАНИЕ: ЗАВОДСКАЯ ОБРАБОТКА КОЛЕНА (1 ШТ.)



ПРИМЕЧАНИЕ:
 ПРОКЛАДКА = НЕРЖ. СТ. 316 FLEXITACCS НАПОЛНИТЕЛЕМ FLEXICARB
 МОДЕЛЬ НАПОЛНИТЕЛЯ - CG
 В.Д. НАМОТКИ = 127
 Н.Д. НАМОТКИ = 149
 Н.Д. КОЛЬЦА = 175



ABB Group Consortium	ABB Lummus Global GmbH
Project: Shurton Gas Chemical Complex	The approved does not relieve the vendor of his responsibility to meet all requirements of the purchase order.
Shurton, Westfalen	<input type="checkbox"/> P = Processed with Fabrication
Vendor's Project No: 23800977	<input type="checkbox"/> M = Process, change or method, related issue resolved
LGG Project No: 10162	<input type="checkbox"/> MA = Not accepted to be resubmitted before starting fabrication
Top/Spec No: FB-8105A	<input type="checkbox"/> FI = Used for information only no further action required
Purchase Order No: 0313	<input type="checkbox"/> R = Rejected to be resubmitted for review
	<input type="checkbox"/> S = Suspended
	<input type="checkbox"/> CA = Cancelled
WP document code: 001-EQ3	IBC sequence no.
	LGG originator: Date:

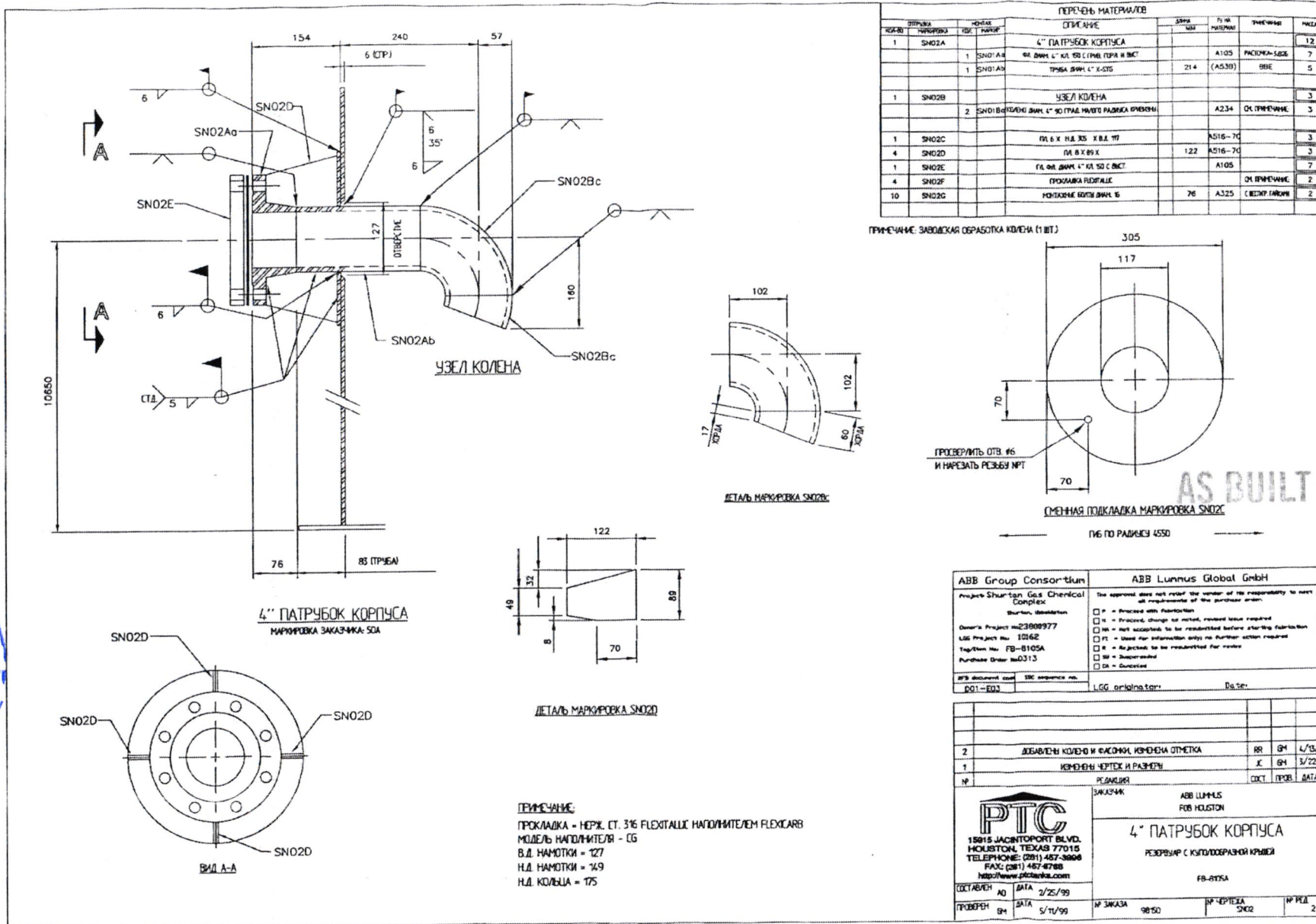
№	РЕДАКЦИЯ	СОДТ	ТРОВ	ДАТА
2				2/25/99
1				5/22/99

СОСТАВИТЕЛЬ	ДАТА	№ ЗАКАЗА	№ ЧЕРТЕЖА	№ РЕД
PTC	2/25/99	9850	SN01	2



ABB LUMMUS
 FOB HOUSTON
 4" ПАТРУБОК КОРПУСА
 СОЕДИНЕНИЕ ЗАКАЗЧИКА ПЕР
 FB-8105A

ТЕХНИК TOPSHIRIQ /ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ



ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ							
КОЛ-ВО	МАТЕРИАЛ	КОД	ОПИСАНИЕ	ДИМ. СМ	ГОСТ	МЕТОД	
1	SNO2A		4" ПАТРУБОК КОРПУСА			12	
		1	SNO1Aa	ФЛ. ДИМ. 1" КЛ. 90 С (ФЛ. ПЕР. И ВСТ)		A105	РАСЧЕТ-СБЕЗ
		1	SNO1Aa	ФЛ. ДИМ. 1" КЛ. 90 С (ФЛ. ПЕР. И ВСТ)	214	(A53B)	БЕЗ
1	SNO2B		УЗЕЛ КОЛЕНА			3	
		2	SNO1Bc	ФЛ. ДИМ. 1" КЛ. 90 С (ФЛ. ПЕР. И ВСТ)		A234	ОК. ПРИМОНЕ
1	SNO2C		ФЛ. 6 X Н.Д. 305 X В.Д. 102			A516-70	3
4	SNO2D		ФЛ. 8 X Н.Д. 122			A516-70	3
1	SNO2E		ФЛ. ДИМ. 1" КЛ. 90 С (ВСТ)			A105	7
4	SNO2F		ПРОКЛАДКА РЕБРАТА				ОК. ПРИМОНЕ
10	SNO2G		КОЛЬЦА ДИМ. 175			A325	ОК. ПРИМОНЕ

ПРИМЕЧАНИЕ: ЗАВОДСКАЯ ОБРАБОТКА КОЛЕНА (1 ВТ.)

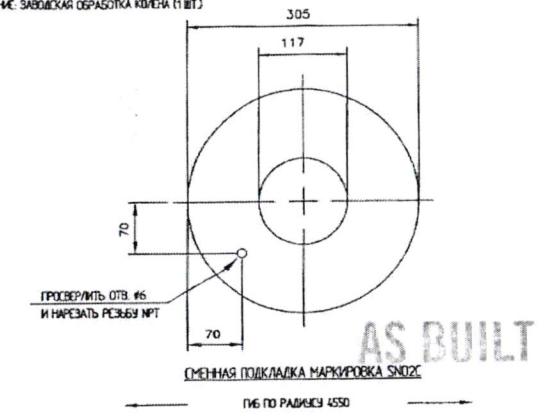


ABB Group Consortium	ABB Lummus Global GmbH
Project: Shurtan Gas Chemical Complex	The approval does not relieve the vendor of its responsibility to meet all requirements of the purchase order.
Customer's Project: 23009977	<input type="checkbox"/> N = Proceed with fabrication
LAG Project No: 10162	<input type="checkbox"/> M = Proceed, change to metal, revised issue required
Tagline No: FB-8105A	<input type="checkbox"/> H = Not acceptable to be resubmitted before starting fabrication
Purchase Order: 00313	<input type="checkbox"/> I = Issue for information only no further action required
ABB document code: 001-003	<input type="checkbox"/> R = Rejected, to be resubmitted for review
LAG reference no:	<input type="checkbox"/> S = Superseded
LAG originator:	<input type="checkbox"/> C = Cancelled
Date:	

№	РЕДАКЦИЯ	СОДТ.	ПРОБ.	ДАТА
2	ДОБАВЛЕН КОЛЕНА И ФЛАНЦА, ИЗМЕНЕНА ОТМЕТКА	RR	BM	4/13/99
1	ИЗМЕНЕН ЧЕРТЕЖ И РАЗМЕРЫ	X	BM	3/22/99

СОСТАВИЛ	NO	ДАТА	2/25/99
ПРОБЕРЕН	BM	ДАТА	5/16/99
№ ЗАКАЗА	9850	№ ЧЕРТЕЖА	SNO2
№ ЛИСТА	2	№ РЕД.	2

15815 JACINTOPORT BLVD.
HOUSTON, TEXAS 77015
TELEPHONE: (281) 467-3000
FAX: (281) 467-4788
http://www.ptcank.com

ABB LUMMUS
FOR HOUSTON

4" ПАТРУБОК КОРПУСА

РЕЗЕРВУАР С КИЛОПОНЕРАМИ КРИВЫЙ

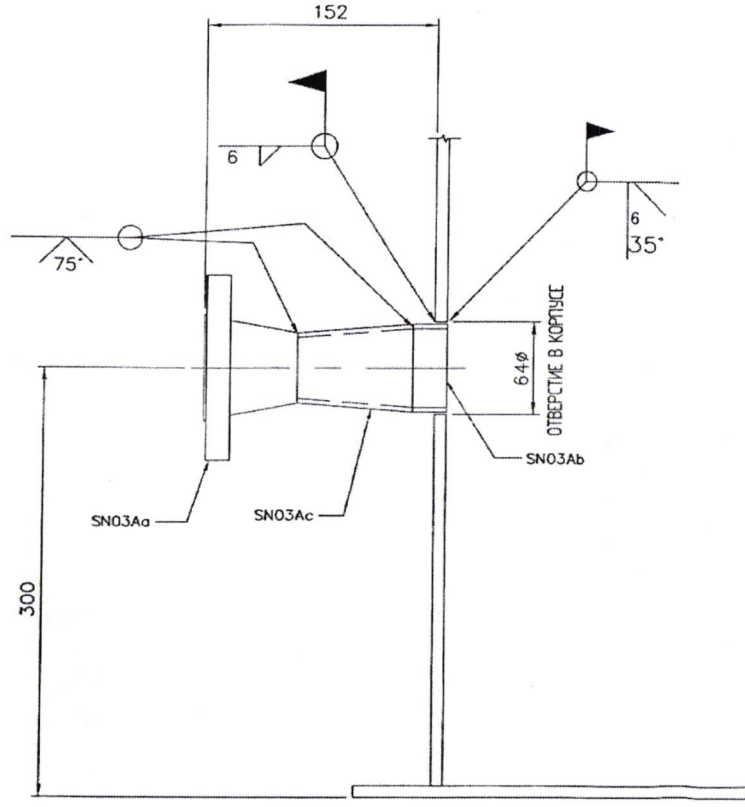
FB-8105A



ТЕХНИК TOPSHIRIQ /ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ



ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ							
№	ВЫП. №	КОЛ.	НАИМЕН.	ОПИСАНИЕ	ЕДИН. ИЗМ.	ТИП МАТЕРИАЛА	ПРИМЕР
1	SN03A			2" X 1 1/2" ПАТРУБОК КОРПУСА			5
	1	1	SN03Aa	КЛ. ВАНН 1 1/2" КЛ. 30 С ПРИБ. (ПРИН. И ВЕС.)		A105	ФАКТОМА-1000
	1	1	SN03Ab	ПРИБА ДИМ. 2" X-СТБ		51	ВОС
	1	1	SN03Ac	2" X 1 1/2" КОМПЕНСИЦИОН ПЕРЕКЛОН		A234	



2" X 1 1/2" ПАТРУБОК КОРПУСА
МАРКИРОВКА ЗАКАЗЧИКА 44



AS BUILT

ABB Group Consortium	ABB Lummus Global GmbH
Project: Shurtan Gas Chemical Complex	The approval does not relieve the vendor of its responsibility to meet all requirements of the purchase order.
Buyer's Identification	<input type="checkbox"/> P = Proceed with fabrication <input type="checkbox"/> R = Proceed, change to notes, revised issue required <input type="checkbox"/> N = Not acceptable, to be resubmitted before starting fabrication <input type="checkbox"/> I = Used for information only, no further action required <input type="checkbox"/> S = Rejected, to be resubmitted for review <input type="checkbox"/> W = Superseded <input type="checkbox"/> C = Cancelled
Order's Project No: 23800977	
LGG Project No: 10362	
Task/Item No: FB-8105A	
Purchase Order No: 0313	
RFI document code: 001-E03	SSC reference no. LGG original: _____ Date: _____

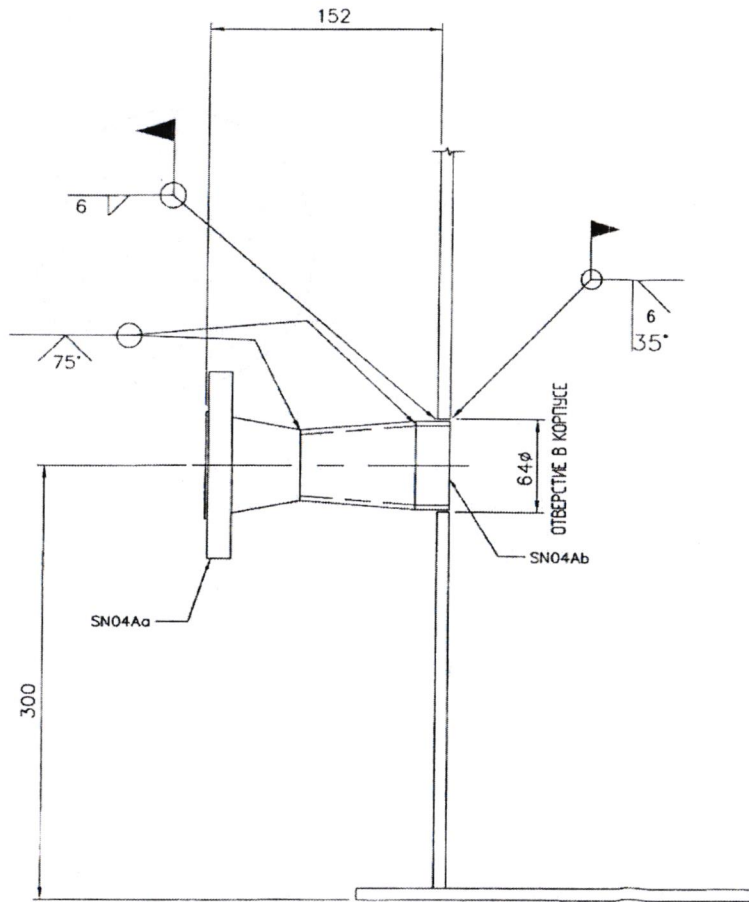
№	РЕДАКЦИЯ	ОЦТ	ПРОБ.	ДАТА
2	ИЗМЕНЕ КИСС ФАЙЛА	Ж	ГМ	11/19/99
1	ИЗМЕНЕ ОТЧЕТКА	ВУ	ГМ	5/22/99

 18815 JACINTOPORT BLVD. HOUSTON, TEXAS 77015 TELEPHONE: (281) 457-3808 FAX: (281) 457-6768 http://www.ptcusa.com	ЗАКАЗЧИК ABB LUMMUS FOB HOUSTON 2" x 1 1/2" ПАТРУБОК КОРПУСА РЕЗЕРВНАП С КОМПЕНСИЦИОН КРМБЎ
СОСТАВЛЕН RR ДАТА 3/20/99 ПРОВЕРЕН JL ДАТА 3/20/99	FB-8105A № ЗАКАЗА 98153 № ЧЕРТЕЖА 3043 № РЕЛ. 2

ТЕХНИК ТОРШИРИҚ / ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ



ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ									
КВ	СТЫЛЬ	КОЛ-ВО	НАЗВАНИЕ	ЕДИН. ИЗМ.	МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	МАСШ		
1	SN04A	1	2" X 1 1/2" ПАТРУБОК КОРПУСА				3		
		1	ВК ВАНН 1 1/2" КЛ ЗОР С ПРИБ ГОРА И ВЕС		A105	ФАКТОРИА-1500	4		
		1	ПРКА ВАНН 2" X-376		51 (A453B)	ВОЕ	1		
		1	2" X 1 1/2" КОМПЛЕКТОВЫЙ ПЕРЕВОДНИК		A234		1		

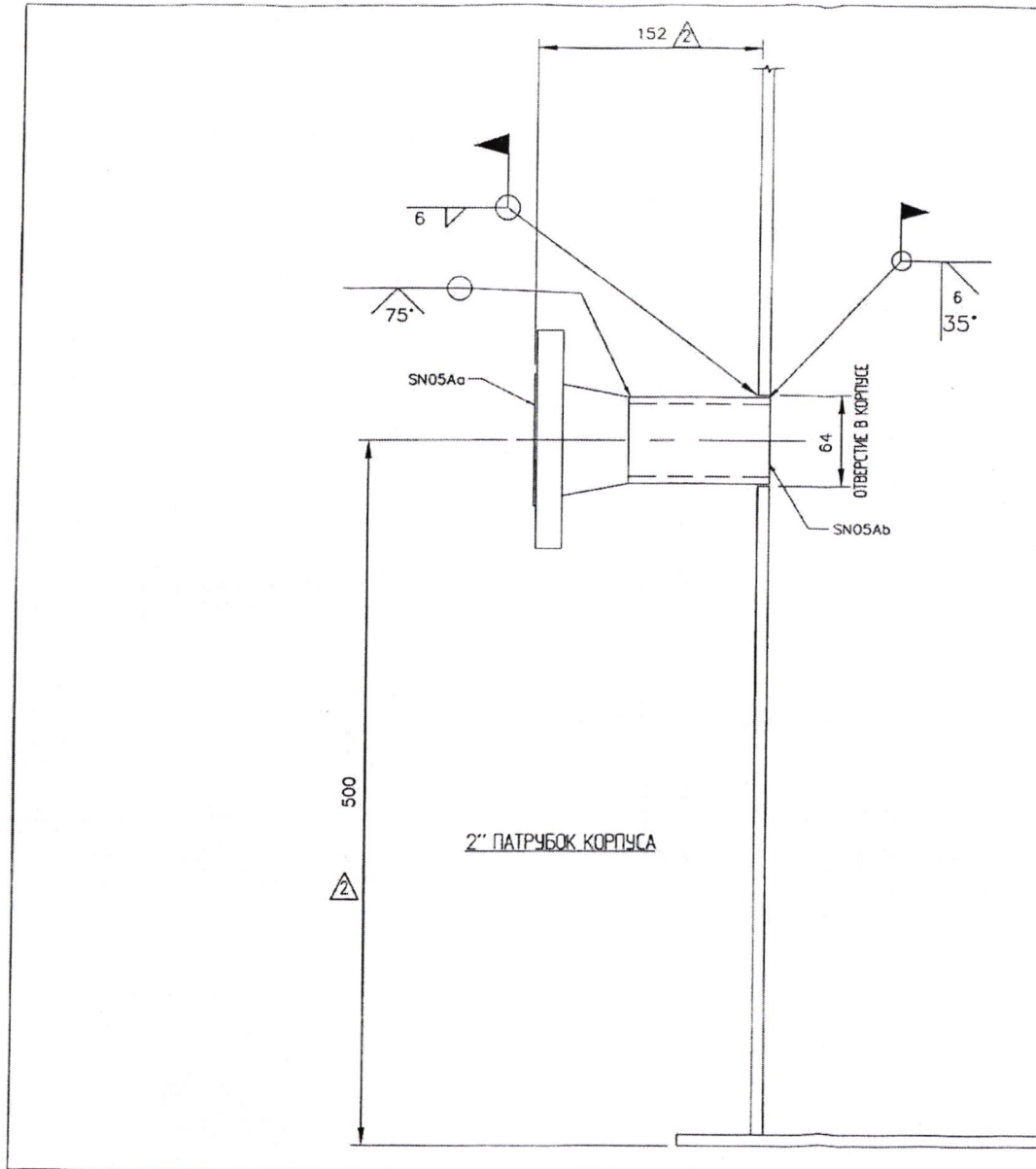


2" X 1 1/2" ПАТРУБОК КОРПУСА
МАРКИРОВКА ЗАКАЗЧИКА 40



ABB Group Consortium Project Shurtan Gas Chemical Complex Shurtan, Uzbekistan Owner's Project No: 23800977 LGG Project No: 10162 Tag/Item No: FB-8105A Purchase Order No: 0313		ABB Lummus Global GmbH The approval does not relieve the vendor of his responsibility to meet all requirements of the purchase order. <input type="checkbox"/> P - Proceed with fabrication <input type="checkbox"/> H - Proceed, change to noted, revised issue required <input type="checkbox"/> R - Not completed, to be reworked before starting fabrication <input type="checkbox"/> E - Used for information only, no further action required <input type="checkbox"/> S - Rejected, to be reworked for re-use <input type="checkbox"/> W - Suspended <input type="checkbox"/> CA - Cancelled	
002 document code	002 sequence no.	LGG originator	Det:er
D01-ED3			
2	ИЗМЕН: КЛАСС ФАНАЦА, УБАВЕТИ ОМЕНАЯ ПОДКАВКА И ФАНОЦКА	WU	GM 5/21/99
1	ДБАВЕТИ ОМЕНАЯ ПОДКАВКА И ФАНОЦКА	RR	GM 4/15/99
№	РЕЛАЗИ	СОЛТ	ПРОС
PTC 15916 JACINTOPORT BLVD. HOUSTON, TEXAS 77015 TELEPHONE: (281) 467-3808 FAX: (281) 467-4798 http://www.ptcusa.com		ЗАКАЗЧИК ABB LUMMUS FOR HOUSTON 2" x 1 1/2" ПАТРУБОК КОРПУСА РЕЗЕРВУА С КОМПЛЕКТОВЫМ ПЕРЕВОДНИК FB-8105A	
СОЛТ/РЕЛАЗ	ТАТА	№ ЗАКАЗА	№ ЧЕРТЕЖА
RR	DATA 3/20/99	9850	SN4
ПРОС/РЕЛАЗ	ТАТА 3/20/99		№ РЕЛАЗ 2

ТЕХНИК ТОПШИРИҚ / ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ



ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ									
КОЛ.	МАТЕР.	КОЛ.	МАТЕР.	ОПИСАНИЕ	ДИАМ.	ДЛИН.	ПРИМ.	ПРИМ.	КОЛ.
1	SN05A	1	SN05Ab	2" ПАТРУБОК КОРПУСА					5
		1	SN05Ac	ФЛ. ДИМ. 2" КЛ. 150 С ГРИБ. ГРИБ. И ВКЛ.			A105	РАСЧЕТ-1995	3
		1	SN05AS	ПРИБ. ДИМ. 2"		254	(A5.3B)	ВОЕ	2



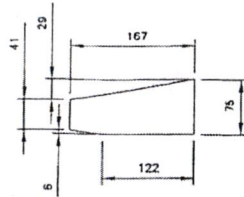
AS BUILT

ABB Group Consortium	ABB Lummus Global GmbH
Project: Shurton Gas Chemical Complex Owner's Project #: 23800977 LGG Project #: 10162 Tag/Rev No: FB-8105A Purchase Order #: 0313 IFC document used: IFC reference no. 001-603	The approval does not confer the transfer of the responsibility to meet all requirements of the purchase order. <input type="checkbox"/> P - Proceed with fabrication <input type="checkbox"/> R - Proceed, change as noted, revised issue required <input type="checkbox"/> M - Not acceptable for fabrication before starting fabrication <input type="checkbox"/> IT - Used for information only no further action required <input type="checkbox"/> R - Rejected to be resubmitted for review <input type="checkbox"/> S - Suspended <input type="checkbox"/> CA - Cancelled
LGG signature: _____	Date: _____

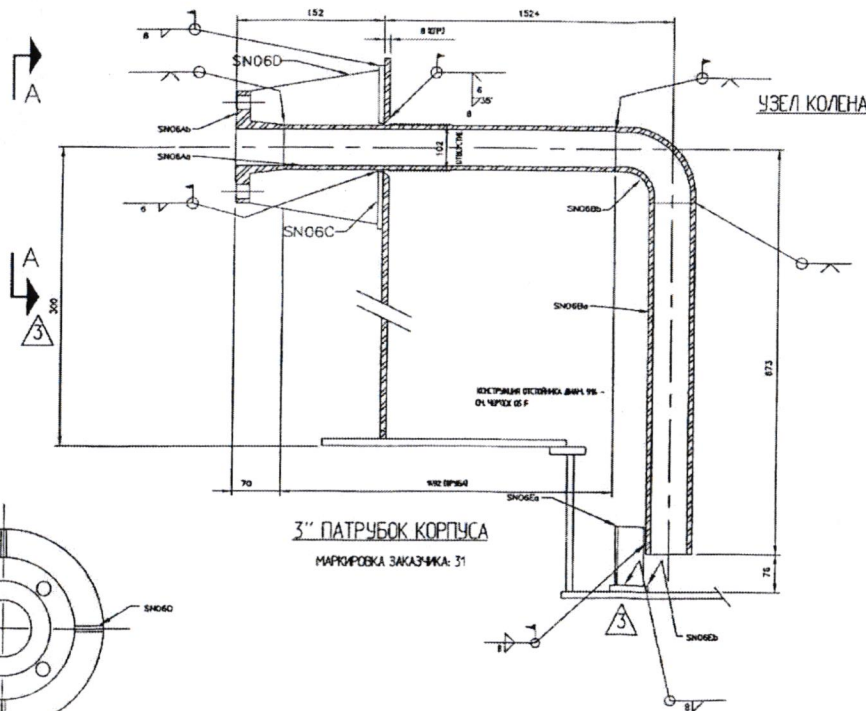
№	РЕДАКЦИЯ	СОСТ.	ПРОВ.	ДАТА
2	СДАНЫ ДЕТАЛИ НАКЛЕЙКА SN05B И C	WU	GM	5/22/99
1	ИЗМЕНЕН ЧЕРТЕЖ И РАЗМЕРЫ	J	GM	3/22/99

<p>19915 JACINTOPORT BLVD. HOUSTON, TEXAS 77015 TELEPHONE: (281) 457-9999 FAX: (281) 457-6768 http://www.ptcinc.com</p>	ЗАКАЗЧИК ABB LUMMUS FOB HOUSTON
	№ ЧЕРТЕЖА 9850
СОСТАВЛЕН АД ДАТА 2/25/99	№ ЧЕРТЕЖА 905
ПРОВЕРЕН ДАТА	№ РЕЛ. 2

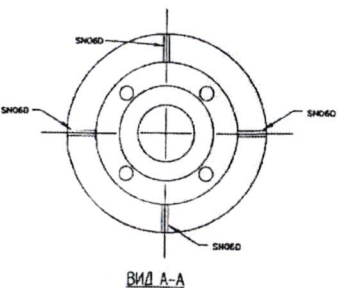
ТЕХНИК TOPSHIRIQ /ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ



ДЕТАЛЬ МАРКИРОВКА SN06D

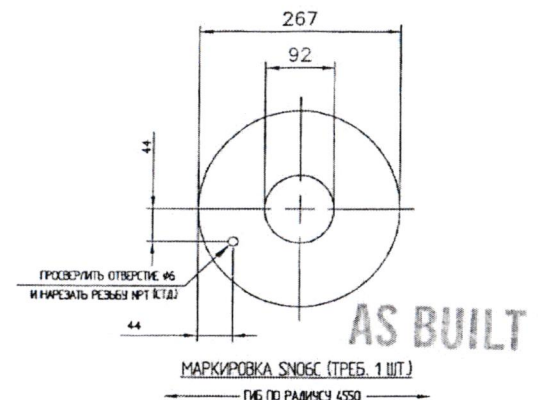


3" ПАТРУБОК КОРПУСА
МАРКИРОВКА ЗАКАЗЧИКА: 31



ВИД А-А

ПОРЯДК. №	ВИД ИЛИ КОДИРОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ	СТАНДАРТ	ГОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
1	SN06A	1	а	3" ПАТРУБОК КОРПУСА	1402	AS3B		В.О.Е.	10
		1	б	ТРЯСА ВНАКЛ. 3"		A105		P-2900	7
		1	б	ОЛ. ФЛАН. 3" КЛ. СО С ПЛО. ГОРА И ВСТ.					3
1	SN06D	1	а	УЗЕЛ КОЛЕНА					9
		1	а	ТРЯСА ВНАКЛ. 3"	559	AS3B		В.О.Е.	4
		1	а	КОЛЕНО 3" X 3"		A234		КОЛ. ПАК. ОТМЕЧЕН	5
1	SN06C			П.В. X 267 X	267	AS16-7C		П.В.	2
4	SN06D			ОЛ. В. X 2 X	187	AS16-7C			3
1	SN06E			ОПОР					5
		1	а	ДА. 51 X 51 X 6	127	AS8			2
		1	а	П.В. X 62	152	AS16-7C			3



МАРКИРОВКА SN06C (ТРЕБ. 1 ШТ.)
П.В. ПО РАДИУСУ 4550



ABB Group Consortium Project Shurton Gas Chemical Complex Shurton, Uzbekistan Owner's Project No: 23000977 LGG Project No: 10162 Tag/Item No: FB-8105A Purchase Order No: 0313	ABB Lummus Global GmbH The approval does not confer the vendor's responsibility to meet all requirements of the purchase order. <input type="checkbox"/> P = Proceed with fabrication <input type="checkbox"/> NA = Not accepted to be resubmitted before starting fabrication <input type="checkbox"/> PI = Used for information only; no further action required <input type="checkbox"/> R = Rejected to be resubmitted for review <input type="checkbox"/> SU = Suspended <input type="checkbox"/> CA = Cancelled LGG originator: _____ Date: _____
---	---

№	РЕДАКЦИЯ	ОДЕЛ	ПРОВ.	ДАТА
3				
2	ДОБАВЛЕНА ОПОР, ИЗМЕНЕНА ОТМЕТКА	Ж	ЕМ	11/15/99
2	ДОБАВЛЕНА ФЛАНЖА, ИЗМЕНЕНО ПОЛОЖЕНИЕ ОТВЕРСТИЯ С РЕЗЬБОЙ	RR	ЕМ	4/15/99
1	ИЗМЕНЕНЫ ОБЩИЙ ЧЕРТЕЖ И РАЗМЕРЫ ПО ВЕРТИКАЛИ	К	ЕМ	3/17/99

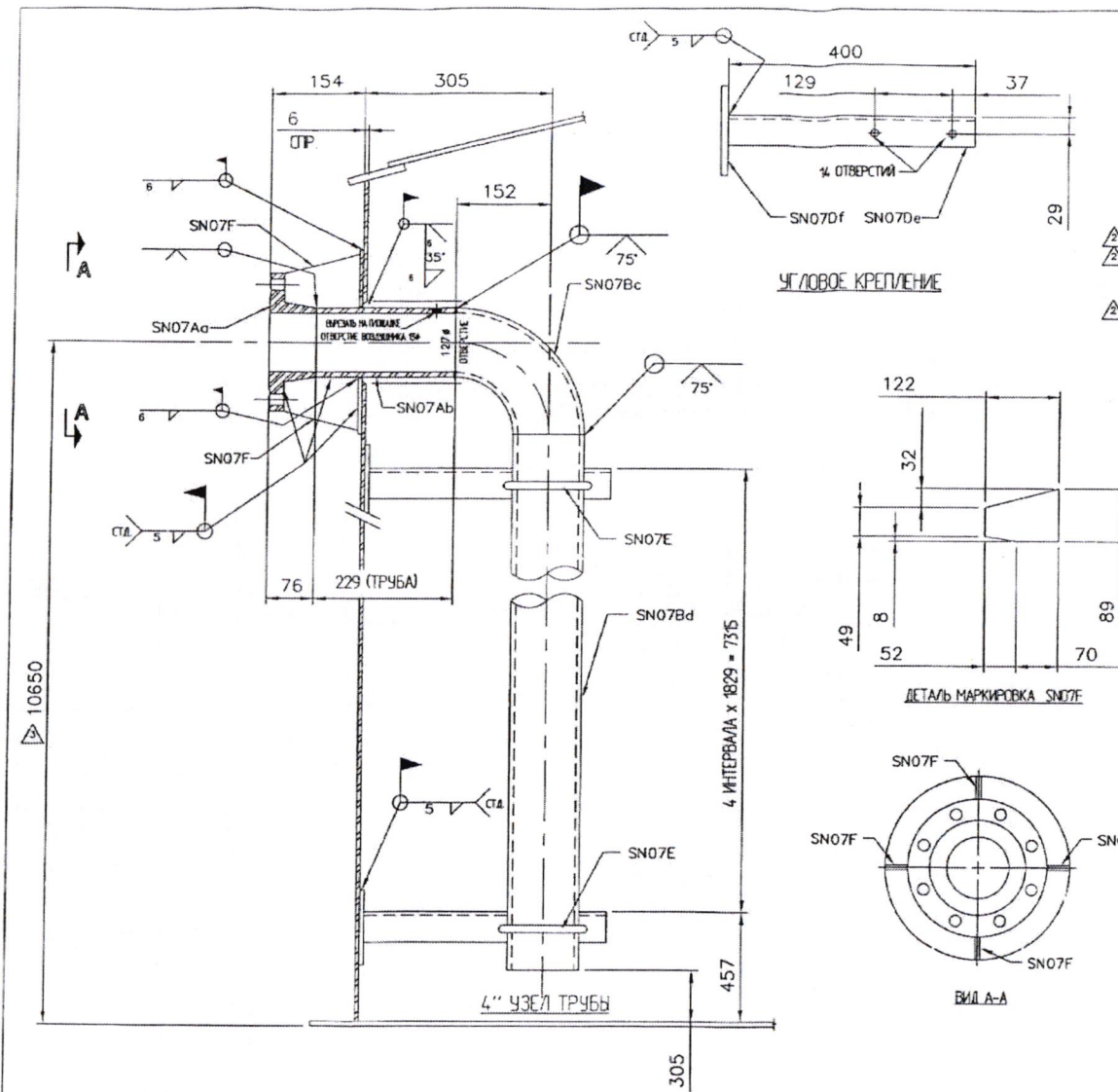
PTC
 1581 S JACINTORPORT BLVD.
 HOUSTON, TEXAS 77015
 TELEPHONE: (281) 457-3008
 FAX: (281) 457-8708
 http://www.ptcank.com

ЗАКАЗЧИК: ABB LUMMUS FOR HOUSTON
3" ПАТРУБОК КОРПУСА
 ДРЕНАЖ
 РЕЗЕРВУАР С КАРТОКЕРАЗВЯЗНОЙ КРАСКОЙ

СОСТАВИТЕЛЬ: АД
 ДАТА: 3/11/99
 ПРОЕКТ: ДАТА

№ ЗАКАЗА: 98150
 № ЧЕРТЕЖА: SN06
 № РЕВ: 3

ТЕХНИК ТОРSHIRIQ / ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ



ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ

КРИТИЧНОСТЬ	КОД	КОМПОНЕНТ	ОПИСАНИЕ	ДИМ.	ДЛ. ИЛИ КОЛ-ВО	ПРИМЕР	КОДА
1	SN07A		4" ПАТРУБОК КОЛДУХА				12
	1	SN07Ab	ФЛ. ДИМ. 4" КЛ. 50 С РИМ. ГОР. И ВЕР.		A105	ФАКТОРА-1/2B	7
	1	SN07Ac	ТРУБА ДИМ. 4"		229 (A53B)	ВРЕ	5
1	SN07B		4" УЗЕЛ ТРУБЫ				233
	1	SN07Bc	КОМПО. ДИМ. 4" ИО ГРАДУС		A234	БЛ. РАД. ПРИБОРИ	5
	1	SN07Bd	ТРУБА ДИМ. 4"		10185 (A53B)	ВРЕ	227
1	SN07C		ФЛ. 6 X 305 НА 2 ИО В.Д.		A516-70		3
5	SN07D		УГЛОВОЕ КРЕПЛЕНИЕ				16
	5	SN07Dc	ФЛ. 51 X 51 X 5		400 (A36)	С. ОБЪЕКТОВ	10
	5	SN07Dd	ФЛ. 6 X ДИМ. 52		A516-70		7
5	SN07E		ПРЕДВАРИТ. БОРТ ДИМ. 102 С СТОР. ИО В		A193-B	С. ВЕЩ. ГАУДИИ	2
4	SN07F		ФЛ. 8 X 89 X		A516-70		3

УГЛОВОЕ КРЕПЛЕНИЕ

ДЕТАЛЬ МАРКИРОВКА SN07E

СНЕННАЯ ПОДКЛАДКА МАРКИРОВКА SN07C

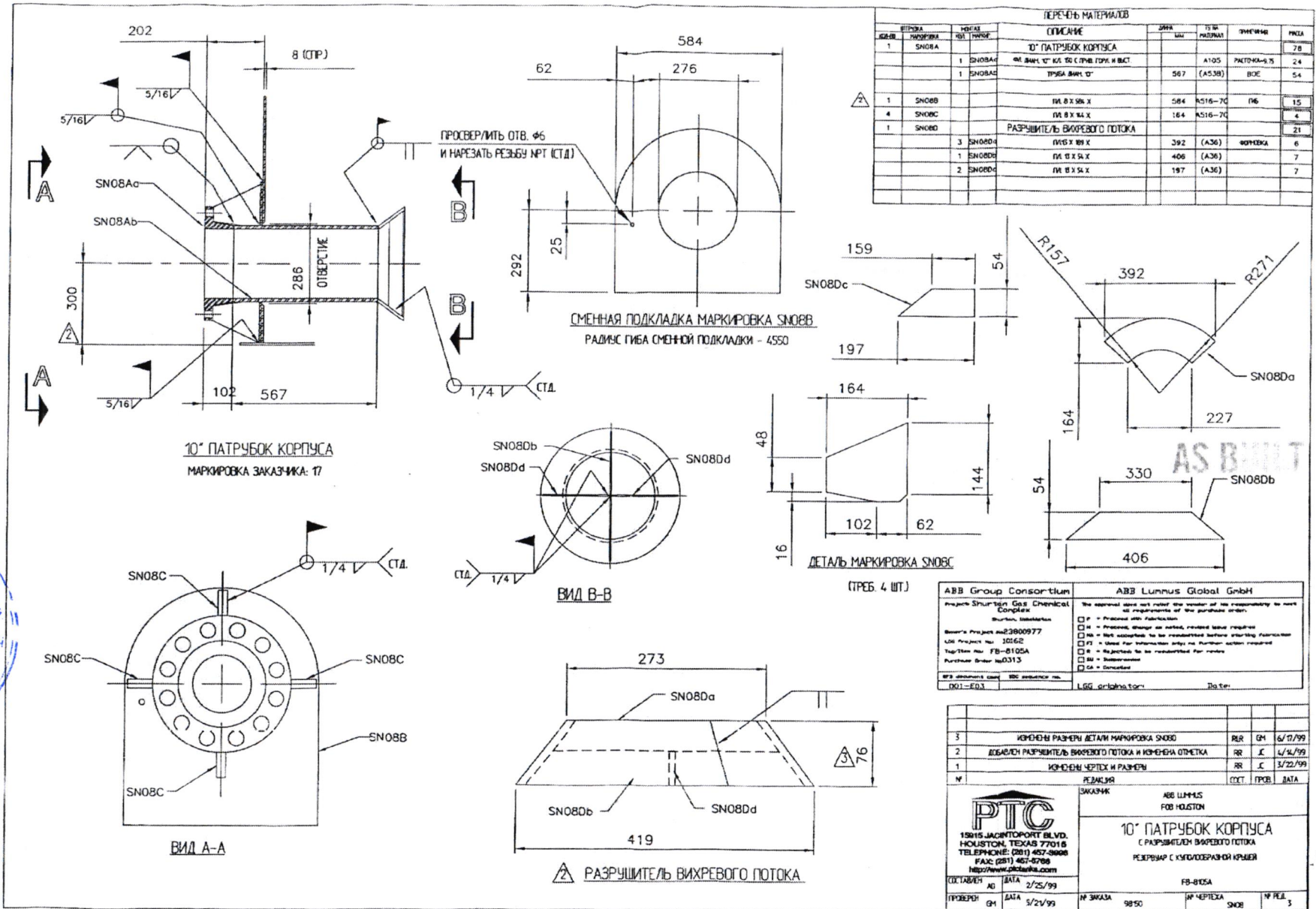
П/Б ПО РАДИУС 4550

ABB Group Consortium	ABB Lummus Global GmbH
Project: Shurton 605 Chemical Complex Duncan, Oklahoma Owner's Project No: 23800977 L&S Project No: 10162 Typical No: FB-8105A Purchase Order No: 0313	The approval does not release the vendor of his responsibility to meet all requirements of the purchase order. <input type="checkbox"/> P = Proceed with fabrication <input type="checkbox"/> M = Proceed, change as noted, revised issue required <input type="checkbox"/> N = Not acceptable, to be resubmitted before starting fabrication <input type="checkbox"/> I = Issue for information only, no further action required <input type="checkbox"/> R = Rejected to be resubmitted for review <input type="checkbox"/> S = Suspended <input type="checkbox"/> C = Cancelled
IFB document code: 001-EO3	EGG reference no: LGG originator
Date:	Date:

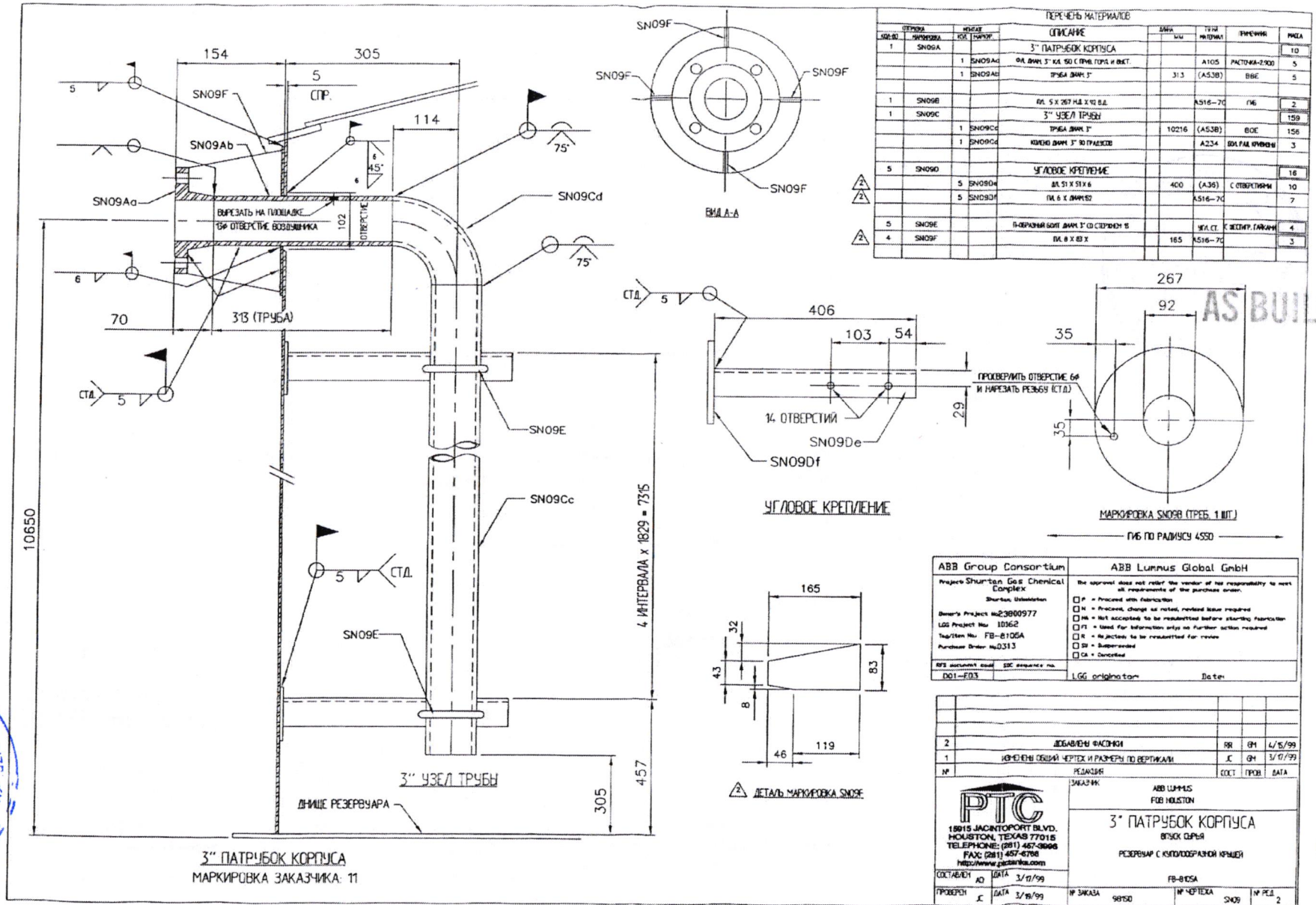
2	ДОБАВЛЕН ВНУТРЕННИЙ ТРУБОПРОВОД И 6	BR	EM	4/5/99
1	КОМПОНЕНТЫ ЧЕРТЕЖ И РАЗМЕРЫ	K	EM	3/22/99
№	РЕДАКЦИЯ	СОСТ.	ПРОБ.	ДАТА
PTC 19815 JACINTOPORT BLVD. HOUSTON, TEXAS 77015 TELEPHONE: (281) 467-3000 FAX: (281) 467-6780 http://www.ptcusa.com		ABB LUMMUS FB HOUSTON 4" ПАТРУБОК КОРПУСА РЕЗЕРВУАР С КОМПЛЕКТОВАННОЙ ТРУБОЙ FB-8105A		
СОСТАВЛЕН AD	ДАТА 1/11/99	№ ЗАКАЗА 9650	№ ЧЕРТЕЖА SN07	№ ЛИС. 2
ПРОБОВЕН K	ДАТА 3/19/99			

4" ПАТРУБОК КОРПУСА
МАРКИРОВКА ЗАКАЗЧИКА: 20

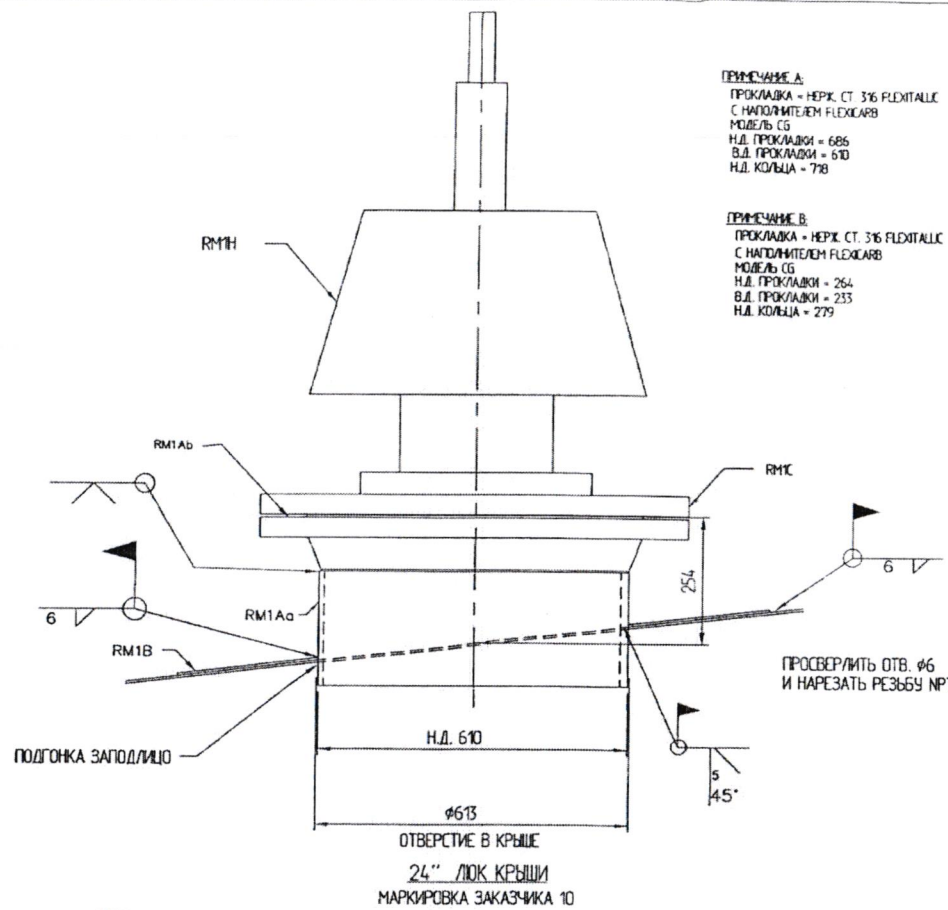




ТЕХНИК TOPSHIRIQ / ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ



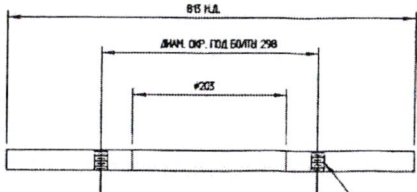
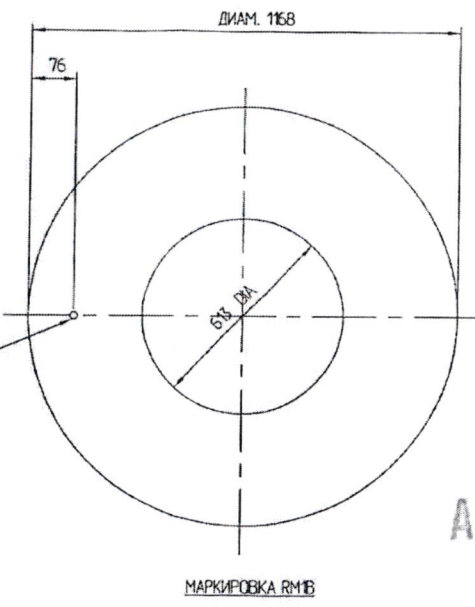
ТЕХНИК TOPSHIRIQ /ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ



ПРИМЕЧАНИЕ А:
 ПРОКЛАДКА - НЕРЖ. СТ. 316 FLEXITALLC
 С НАПОЛНИТЕЛЕМ FLEXICARB
 МОДЕЛЬ CG
 Н.Д. ПРОКЛАДКИ = 685
 В.Д. ПРОКЛАДКИ = 610
 Н.Д. КОЛЬЦА = 718

ПРИМЕЧАНИЕ В:
 ПРОКЛАДКА - НЕРЖ. СТ. 316 FLEXITALLC
 С НАПОЛНИТЕЛЕМ FLEXICARB
 МОДЕЛЬ CG
 Н.Д. ПРОКЛАДКИ = 264
 В.Д. ПРОКЛАДКИ = 233
 Н.Д. КОЛЬЦА = 279

КОЛИЧЕСТВО		КОД		ОПИСАНИЕ		ДИНА	ДИНА	ДИНА	ДИНА	ДИНА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	RM1A	1	RM1AG	24" ЛЮК КРЫШИ						15.3
				ПРОКЛАДКА 24" ТИПА СТЕПНИ VL*		408	(A530)			35
				КОЛЬЦА 24" КА. 100 С ПРЯМ. ГОРЯ. И ВКЛ.			A105	ФАКТОРА-255		118
1	RM1B			ПЛ. 6 x НА. 100 x 8.8. 425			A516-70	ВЕРХНИЙ		20
1	RM1C			ПЛ. 6 x НА. 100 x 8.8. 425			A105	С Отверстием		100
4	RM1D			ПРОКЛАДКА FLEXITALLC				ПРИМЕЧАНИЕ А		2
4	RM1E			ПРОКЛАДКА FLEXITALLC				ПРИМЕЧАНИЕ Б		2
22	RM1F			КОЛЬЦА ВНЕШ. ДИМ. 12		146	A325	С ВЕКШ. ГАРАНТ.		29
10	RM1G			КОЛЬЦА ВНЕШ. ДИМ. 9		64	A325	С ВЕКШ. ГАРАНТ.		4
	RM1H			КОЛЬЦА ВНЕШ. ДИМ. 8						0



ДЕТАЛЬ МАРКИРОВКА ВМ1С
 ПРОСВЕРЛИТЬ 8 ОТВЕРСТИЙ
 ГЛУБИНА 38 И НАРЕЗАТЬ В НИХ
 РЕЗЬБУ ДЛЯ БОЛТОВ ДИАМ. 19

ABB Group Consortium Проект Shurtan Gas Chemical Complex Shurtan, Uzbekistan Owner's Project No: 23800977 LGG Project No: 10162 Tag/Item No: FB-8105A Purchase Order: N41173	ABB Lummus Global GmbH The approval does not relieve the vendor of his responsibility to meet all requirements of the purchase order. <input type="checkbox"/> P = Process and fabrication <input type="checkbox"/> M = Process, change or action, revised issue required <input type="checkbox"/> NA = Not accepted, to be resubmitted before starting fabrication <input type="checkbox"/> PI = Need for information only no further action required <input type="checkbox"/> R = Rejected to be resubmitted for review <input type="checkbox"/> SJ = Suspended <input type="checkbox"/> CA = Cancelled LGG originator: _____ Date: _____
--	--

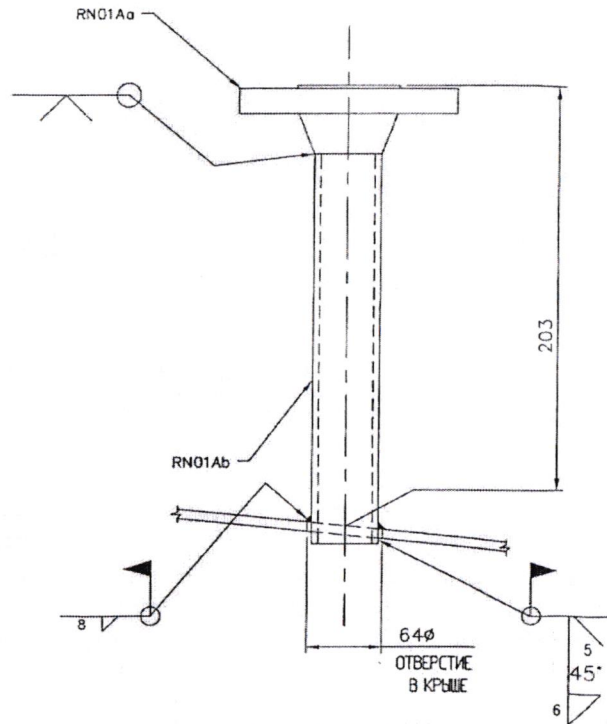
4	МАРКИРОВКА ЗИМД ПЕРЕНЕСЕНА НА ВР	RLR	EM	6/16/99
3	КОМПОНЕНТЫ СЕРВИСА В ДЕТАЛИ МАРКИРОВКА ВМ1С И ПОДВАН. СТЕНКИ ДИМ. RM1AG	JM	EM	3/20/99
2	КОМПОНЕНТЫ СЕРВИСА В СОТВЕТСТВИИ С АР. 601, ДОБАВЛЕН ПРЕДОПРЕДЕЛЕННЫЙ КОМПОНЕНТ	JC	EM	4/16/99
1	ДОБАВЛЕН АВАРИЙНЫЙ ВОЗДУШНИК МАРКИРОВКА RM1C	JC	EM	3/17/99
MP	РЕЗЕРВУАР		COCT	ПРОБ
ЗАКАЗЧИК АBB LUMMUS FBH HOUSTON		24" ЛЮК КРЫШИ РЕЗЕРВУАР С КИЛЛОПОДРАЗНОЙ КРЫШЕЙ		
FB-8105A				
COCTABEHT	AD	DATA	2/23/99	
ПРОБЕДЧ	DATA	MP	ЗАКАЗА	9850
		MP	ЧЕРТЕЖА	RP01
		MP	ПЕЛ.	4

AS BUILT

ТЕХНИК TOPSHIRIQ /ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ



ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ									
КОД	КОЛИЧЕСТВО	НАИМЕНОВАНИЕ	ДИМ.	ТИП	ТЕХН. МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	КОЛ-ВО	ОТКАЗЫ	
								№	№
1	1	RN01A							2" ПАТРУБОК КРЫШИ
	1	RN01Aa			08 ДИМ. 2" КЛ. 50 С ПИВ. ГОРЯ И ВЕТ			A105	РАСЧЕТНО-УДЕЛ
	1	RN01Ab			ТРЕБА ДИМ. 2" СТА. ТУБ. СТОЯК		203	(A53B)	ВСЕ
1	1	RN01B			П. 08. 2" КЛ. 50 С ВЕТ.			A105	
4	1	RN01C			ПРОКЛАДКА FLEXITALC				ПРИМЕЧАНИЕ А
6	1	RN01D			НЕПЛАСТЫКОВЫЙ ДИМ. 6		70	A325	С ВЕЩ. ПИВ. 6



2" ПАТРУБОК КРЫШИ
МАРКИРОВКА ЗАКАЗЧИКА 53

ПРИМЕЧАНИЕ А

ПРОКЛАДКА - НЕПЖ. СТ. 316 FLEXITALC С НАПРАВЛЕНИЕМ РЕКОНС.
 ЧИСЛА: 08
 Н.Д. ПРОКЛАДКИ = 86
 В.Д. ПРОКЛАДКИ = 70
 Н.Д. КОЛЬЦА = 105

AS BUILT

ABB Group Consortium Project: Shurtan Gas Chemical Complex Shurtan, Uzbekistan Owner's Project No: 23600977 UGZ Project No: 10162 Reg./Perm. No: FB-058A Purchase Order No: 038	ABB Lummus Global GmbH The approval does not imply the vendor of his responsibility to meet all requirements of the purchase order. <input type="checkbox"/> P = Proceed with fabrication <input type="checkbox"/> R = Proceed, change as noted, no other action required <input type="checkbox"/> NA = Not applicable to be resubmitted before starting fabrication <input type="checkbox"/> I = Used for information only no further action required <input type="checkbox"/> N = Required to be resubmitted for review <input type="checkbox"/> S = Superseded <input type="checkbox"/> CA = Cancelled
WPS instruction code: SCC signature no. DR-001	LOGG originator: _____ Date: _____

№	РЕДАКЦИИ	СОДТ	ПРОБ	ДАТА
3	ВВЕДЕНИЕ И ТАКТИЧЕСКАЯ РЕКОН. С. & D	ИМ	ОИ	7/31/98
2	ЗАКЛЮЧЕНИЕ И РЕКОН. ВНЕШНИ	ИМ	ОИ	5/12/98
1	ИЗМЕНЕНИЯ ЧЕРТЕЖИ И РАЗМЕРЫ	ИМ	ОИ	1/22/98

PTC 15815 JACINTOPORT BLVD. HOUSTON, TEXAS 77015 TELEPHONE: (281) 457-3006 FAX: (281) 457-0788 http://www.ptcanka.com	ЗАКАЗЧИК ABB LUMMUS FB HOUSTON 2" ПАТРУБОК КРЫШИ РЕКОНСТРУКЦИЯ С КАРТОПОДБОРОМ КРЫШИ FB-0501A
СОСТАВЛЕН АД ДАТА ПРОБЕРЕН ДАТА	2/25/98 № ЗАКАЗА 9810 № ЧЕРТЕЖА R01 № РЕД. 3



ТЕХНИК TOPSHIRIQ / ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ



6" ПАТРУБОК КРЫШИ
МАРКИРОВКА ЗАКАЗЧКА 34

ОТВЕРСТИЕ
В КРЫШЕ

ФАСОНКА МАРКИРОВКА RNO2C

ФАСОНКА МАРКИРОВКА RNO2E

ФАСОНКА МАРКИРОВКА RNO2D

ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ					
КОЛИЧЕСТВО	МАТЕРИАЛ	КОД	ДИМ.	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО
1	RNO2A	1	RNO2Aa	6" ПАТРУБОК КРЫШИ	36
				ДИМ. 6" КА 100С ПРИБ. ГОРЯ. И ВЕЛТ	11
				ПРИБА. ВНАЧ. 6" ОТ ТИП. СТЕН	25
1	RNO2B			ДИМ. 6 X 127 X	10
1	RNO2C			ДИМ. 6 X 129 X	8
2	RNO2D			ДИМ. 6 X 127 X	12
1	RNO2E			ДИМ. 6 X 129 X	7

ДИМ. 457

СМЕННАЯ ПОДКЛЮЧКА МАРКИРОВКА RNO2B

РАЗМЕР ВЫПУКЛОЙ ПОВЕРХНОСТИ - 8541

AS BUILT

ABB Group Consortium		ABB Lummus Global GmbH	
Project: Shurton Gas Chemical Complex		The approval does not shift the transfer of his responsibility to most of responsibility of the purchase order.	
Owner's Project No: 23800877		<input type="checkbox"/> P - Proceed with fabrication	
ABB Product No: 10162		<input type="checkbox"/> M - Proceed, subject to initial, revised issues required	
Purchase Order No: FB-815A		<input type="checkbox"/> N - Not acceptable to be manufactured without starting fabrication	
Purchase Order No: 0315		<input type="checkbox"/> R - Represented to be manufactured for review	
ABB document name: RNO2		<input type="checkbox"/> S - Superseded	
ABB document no: 001-001		<input type="checkbox"/> C - Cancelled	
LOG originator:		Date:	

2	ВВЕДЕНА В ЕСТЬ МАРКИРОВКА РАЗВЕДКИ И ВСТАВКИ	С	04	4/26/99
1	ИЗМЕНЕН ЧЕРТЕЖ И РАЗМЕРЫ	RR	04	5/22/99

PTC

15815 JACINTOPORT BLVD.
HOUSTON, TEXAS 77018
TELEPHONE: (281) 457-3000
FAX: (281) 457-6788
http://www.ptcusa.com

ОСТАВЛЕН АД ДАТА 2/25/99

ПРОЦЕССИРОВАНЫ АД ДАТА 5/12/99

ЗАКАЗЧИК: ABB LUMMUS FOR HOUSTON

6" ПАТРУБОК КРЫШИ

РЕЗЕРВУАР С КИПЛОУДОБРАЗНОЙ КРЫШЕЙ

FB-815A

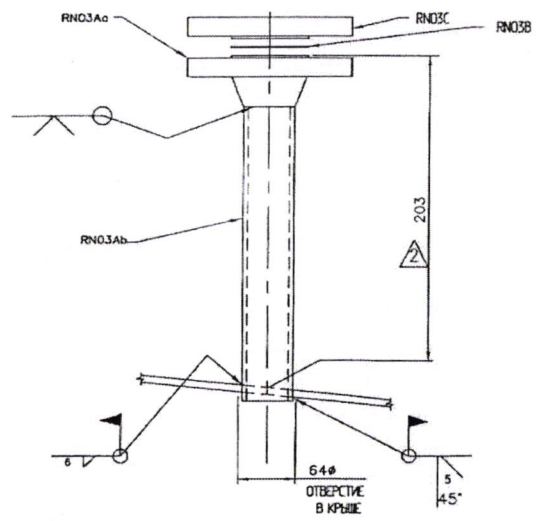
№ ЗАКАЗА: 9850 № ЧЕРТЕЖА: RNO2 № РЕВ.: 2

ТЕХНИК ТОРSHИРИҚ / ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ



ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ									
КОЛИЧЕСТВО	СТРУКТУРА	КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИН. ИЗМ.	КОЛ-ВО	ИЗМ. МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	ПРИМЕР	КОДА
1	RN03A		2" ПАТРУБОК КРЫШИ						0
		1	RN03Ac	ФЛ. ДИМ. 2" КА. 80 С ПНЕ. ГРА. А ВСТ.			A105	РАСТРОГА-ОБЕЗ.	3
		1	RN03AG	ТРУБА ДИМ. 2" С Д. ТОН. ПТОКИ		148	(A53B)	ШОС	1
4	RN03B		ПРОКЛАДКА ФЛАНЦ 2" КА. 150 С ВСТ.					ОН ПРИМЕНЕНИЕ	2
1	RN03C		Г.Е. ФЛ. 2" КА. 80 С ВСТ.				(A105)		5
6	RN03D		ИЗТАВАНЕ БОЯВ ДИМ. 1/2"		70	A325	С.ВЕРХ. ГАРНИ		1

ПРИМЕЧАНИЕ:
 ПРОКЛАДКА = НЕРЖ. СТ. 316 FLEXITALL С НАПОЛИТЕЛЕМ FLEXICARB
 МОДЕЛЬ 05
 Н.Д. НАМОТКИ = 70
 Н.Д. НАМОТКИ = 86
 Н.Д. КОЛЬЦА = 105



2" ПАТРУБОК КРЫШИ
 МАРКИРОВКА ЗАКАЗЧИКА 52

AS BUILT

ABB Group Consortium	ABB Lummus Global GmbH
Project: Shurton Gas Chemical Complex	The approval does not relief the vendor of his responsibility to meet all requirements of the purchase order.
Shurton's Project No: 23800977	<input type="checkbox"/> P - Proceed with fabrication
Log Project No: 10162	<input type="checkbox"/> M - Proceed, change on order, revised issues accepted
Tag/Item No: FB-815A	<input type="checkbox"/> MA - Not acceptable, to be resubmitted before starting fabrication
Purchase Order No: 055	<input type="checkbox"/> R - Used for information only, no further action required
	<input type="checkbox"/> E - Rejected, to be resubmitted for order
	<input type="checkbox"/> SV - Suspended
	<input type="checkbox"/> CA - Cancelled
APP document code: 000 revision no:	LOG originator: _____ Date: _____

2	ВНЕДР. КОНСТРУКЦИОННОГО ЗАМЕЧЕНИЯ ЗАКАЗЧИКА	С	СМ	4/26/99
1	ИЗМЕНЕНЫ ЧЕРТЕЖИ И РАЗМЕРЫ	RR	СМ	3/22/99
№	РЕДАКЦИЯ ЗАКАЗЧИКА	КОЛ.	ПРОБ.	ДАТА

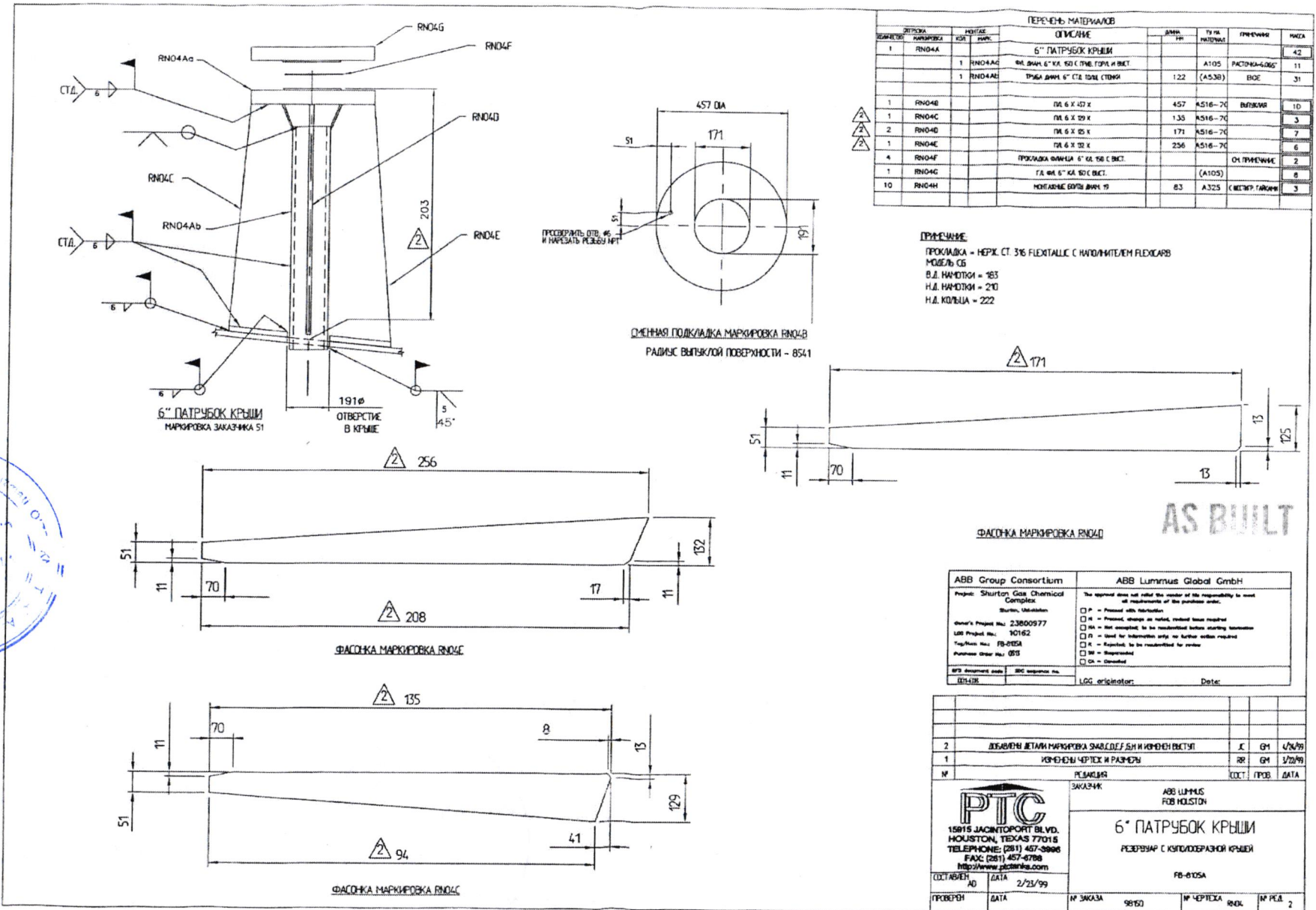
PTC
 15015 JACINTOPORT BLVD.
 HOUSTON, TEXAS 77015
 TELEPHONE: (281) 457-3608
 FAX: (281) 457-4780
 http://www.ptcusa.com

ABB LUMMUS
 FOR HOUSTON
2" ПАТРУБОК КРЫШИ
 РЕЗЕРВУАР С КРИВОУГОЛЬНОЙ КРЫШЕЙ
 FB-815A

КОЛТАВРЕН	АВ	ДАТА	2/25/99	№ ЗАКАЗА	9850	№ ЧЕРТЕЖА	RN03	№ РЕЛ.	2
ПРОЦЕДЕН	СМ	ДАТА	5/11/99						



ТЕХНИК ТОРSHIRIQ / ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ



ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ						
КОЛИЧЕСТВО	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ЕДИН. ИЗМ.	ОПИСАНИЕ	КОД	КОЛИЧЕСТВО
1	RND4A			6" ПАТРУБОК КРЫШИ		42
1	RND4AG			ФЛ. ДИМ. 6" X КЛ. 101 С ПНЕ. ГОРЯ И ВЕТ	A105	РАКТИМА-6065 11
1	RND4AF			ФЛ. ДИМ. 6" С ПНЕ. ГОРЯ И ВЕТ	122 (A53B)	ВВЕ 31
1	RND4B			ФЛ. 6 X 107 X	457	A516-70 ВЛКМВ 10
1	RND4C			ФЛ. 6 X 129 X	135	A516-70 3
2	RND4D			ФЛ. 6 X 171 X	171	A516-70 7
1	RND4E			ФЛ. 6 X 191 X	256	A516-70 6
4	RND4F			ПРОКЛАДКА ФЛАНЦА 6" КЛ. 101 С ВКЛ.		ОП. ПРОВЕРКА 2
1	RND4C			ГЛ. ДИМ. 6" X КЛ. 101 С ВКЛ.	(A105)	8
10	RND4H			НЕРЖАВ. ДИМ. ДИМ. 19	83	A325 (ВЕТЕР. ГАКОВ) 3

ПРИМЕЧАНИЕ:
 ПРОКЛАДКА - НЕРЖ. СТ. 316 FLEXITALLIC С НАПОЛИТЕЛЕМ FLEXIGARD
 МОДЕЛЬ CG
 В.Д. НАМОТКИ = 183
 Н.Д. НАМОТКИ = 210
 Н.Д. КОЛЬЦА = 222

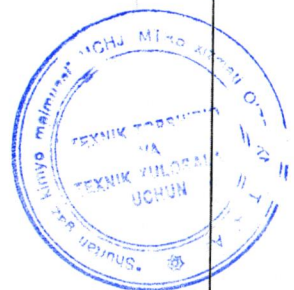
ОЦЕНКА ПОДКЛАДКА МАРКИРОВКА RND4B
 РАДИУС ВЫПУКЛОЙ ПОВЕРХНОСТИ - 8541

ФЛАНЦА МАРКИРОВКА RND4D

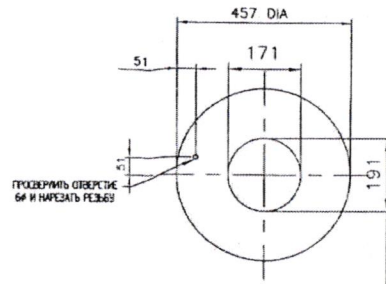
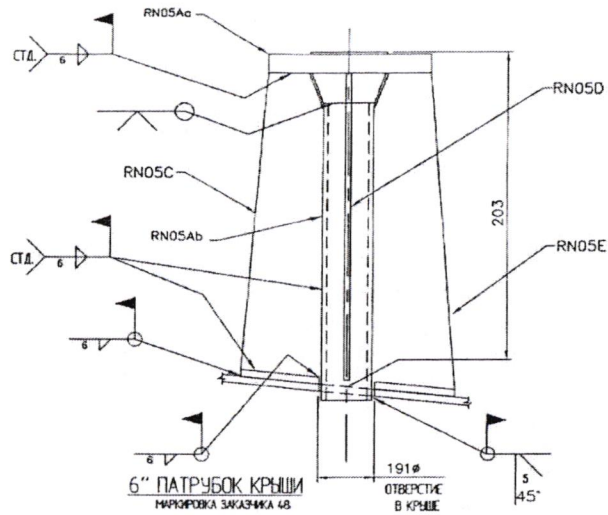
AS BUILT

ABB Group Consortium Project: Shurton Gas Chemical Complex Shurton, USA-USA Owner's Project No: 23800977 LDC Project No: 10162 Tag/Mark No: FB-005A Purchase Order No: 093	ABB Luminus Global GmbH The approval does not reduce the owner of the responsibility to meet all requirements of the purchase order. <input type="checkbox"/> P - Proceed with fabrication <input type="checkbox"/> R - Proceed, change as noted, revised issues required <input type="checkbox"/> RA - Not completed, to be reworked before starting fabrication <input type="checkbox"/> I - Used for information only no further action required <input type="checkbox"/> K - Rejected, to be reworked for review <input type="checkbox"/> RP - Reapproved <input type="checkbox"/> CA - Cancelled
BPN Approval code: _____ BIC Approval no: _____ INITIALS: _____	LDC originator: _____ Date: _____

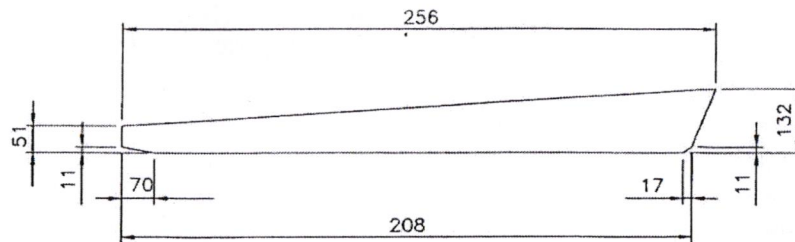
PTC 15815 JACINTOPORT BLVD. HOUSTON, TEXAS 77016 TELEPHONE: (281) 457-3996 FAX: (281) 457-6788 INFO@www.ptcusa.com	ABB LUMINUS FOR HOUSTON 6" ПАТРУБОК КРЫШИ РЕЗЕРВАР С КРИВОУГОЛЬНОЙ КРЫШЕЙ FB-005A
СОСТАВЛЕН: AD ДАТА: 2/23/99	№ ЗАКАЗА: 98160 № ЧЕРТЕЖА: RND4 № РЕВ.: 2



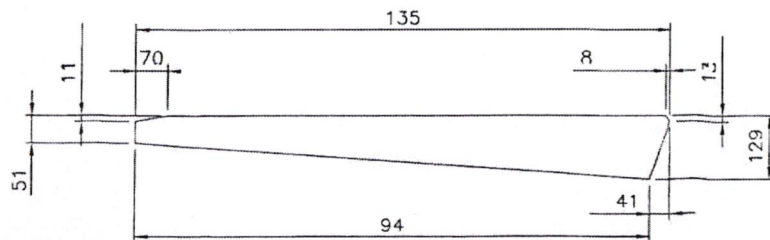
ТЕХНИК ТОРШИРИҚ /ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ



ОБЪЕКТНАЯ ПОДКЛАДКА МАРКИРОВКА RN05B
РАДИУС ВЫПУКЛОЙ ПОВЕРХНОСТИ - 6541

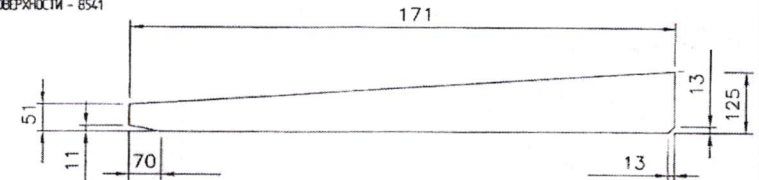


ФАСОНКА МАРКИРОВКА RN05E



ФАСОНКА МАРКИРОВКА RN05C

КОЛИЧЕСТВО		КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО
КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО
1	RN05A	6" ПАТРУБОК КРЫШИ					42
1	RN05Aa	Ø1, Ø191, 6" КЛ. Ø191, Ø191 И ВСТ.			A105	ФАБРИКА-ГОСТ	11
1	RN05Ab	ПРЕЖА ДИШН 6" СТО КРАЕ СТОКНИ	1067	(A5.39)		ВОС	31
1	RN05B	Ø1, 6 X 457 X	457	A516-7C		ВЕРСИИ	10
1	RN05C	Ø1, 6 X 29 X	1057	A516-7C			8
2	RN05D	Ø1, 6 X 25 X	1094	A516-7C			16
1	RN05E	Ø1, 6 X 52 X	1178	A516-7C			10



ФАСОНКА МАРКИРОВКА RN05D

AS BUILT

ABB Group Consortium Project: Shurtley, Oxy Chemical Company Owner's Project No.: 23800977 L&M Project No.: 10162 Topogram No.: FB-8105A Purchase Order No.: 0315 ABB document code: SIC D01-E03	ABB Lummus Global GmbH The approved does not reflect the transfer of responsibility to most of requirements of the purchase order. <input type="checkbox"/> P = Proceed with fabrication <input type="checkbox"/> R = Proceed, change as noted, no other action required <input type="checkbox"/> M = Not required, to be resubmitted before starting fabrication <input type="checkbox"/> S = Stand for submission only, no further action required <input type="checkbox"/> B = Subject to be resubmitted for review <input type="checkbox"/> H = Reapproved <input type="checkbox"/> G = Cancelled LGS arbitrator: _____ Date: _____
---	--

№	РЕДАКЦИЯ	КОТ.	ПРОБ.	ДАТА
4	СДАЧЕНЫ ДЕТАЛИ МАРКИРОВКА RN05F, G, H	Ж	ОМ	7/2/99
3	КОНЕЧНЫЕ ДЕТАЛИ МАРКИРОВКА RN05F, G, H	Ж	ОМ	6/29/99
2	ДОБАВЛЕНЫ ДЕТАЛИ МАРКИРОВКА RN05C, D, E, F, G, H И КОНЕЧНЫЕ ВАНТЫ	Ж	ОМ	4/24/99
1	КОНЕЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И РАЗМЕРЫ	РР	Ж	1/22/99

15815 JACINTOPORT BLVD.
 HOUSTON, TEXAS 77015
 TELEPHONE: (281) 457-9008
 FAX: (281) 457-6708
<http://www.ptcark.com>

АББ ЛУММУС ГЛОБАЛ ГМБХ
 6" ПАТРУБОК КРЫШИ
 РЕЗЕРВУАР С КИНОДРОБЛЕНИЯ КРЫШИ
 ИВ-8105А

СОСТАВЛЕН	AD	ДАТА	2/25/99
ПРОБЕЖЕН	DATA	№ ЗАКАЗА	9850
		№ ЧЕРТЕЖА	RN05
		№ РЕЗ.	4



ТЕХНИК TOPSHIRIQ /ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ



20 ОТВЕРСТИЙ 30φ
ДЛЯ БОЛТОВ 32φ

6 V СТА

76

229 229

SM1D

254

8 V

6 V

35°

6

6

81.3φ

749

749φ ДИАМ. ОКРУЖ. ПОД БОЛТЫ

SM1Ac

SM1Ao

SM1Ac

SM1Ab

8

622

ОТВЕРСТИЕ В КОРПУСЕ

24" ЛЮК КОРПУСА
МАРКИРОВКА ЗАКАЗЧИКА 1А

ПРИМЕЧАНИЕ:
УЗЕЛ ПОВЕРТНОГО УСТРОЙСТВА -
СМ. ЧЕРТЕЖ 01

ОТКРЫТА		ПОКРЫТА		ОПИСАНИЕ	ДИМ. ЧИ	Т.И.И. МЕТРИИ	ПРИМЕРИ	КОЛ-ВО
КОМПОЗ.	МАТЕРИАЛ	КОЛ.	МАТ.					
1	SM1A	1	SM1Ao	24" ЛЮК КОРПУСА				230
		1	SM1Ad	ТРЕБА ВАНН 24" X ВИСЬ СТОЯН 1/2"	305	(A53B)	БОЕ	43
		1	SM1Ad	ВН. ДИМ. 24" XА. 90° С ПОВ. ГОРК. И ВЫСТ		(A105)	РАСЧЕТКА-2525	118
		1	SM1Ac	ГЛ. ДИМ. 24" XА. 90°				68
		2	SM1Ad	ПРЯТОК ДИМ. 6 X	305	(A36)	ПГБ	1
4	SM1B			ПРОКЛАДКА 3 X H.Д. 76 X В.Д. 60		(С.Н.А.)		1
22	SM1C			МОНТАЖНЕ БОЛТ ВАНН 32	146	A325	(ВЕНЕР.СЛОЖИ)	27
1	SM1D			ПЛ. 8 X 257 X	1378	A516-70	ПГБ	47

1257

127

61.3φ ОТВЕРСТИЕ

749

ПРОВЕРИТЬ ОТВЕРСТИЕ
6φ И НАРЕЗАТЬ РЕЗЬБУ
(СТА)

ПЛАСТИНА ВНУТРЕННЕЙ
ПОВЕРХНОСТИ КОРПУСА

4.5°

ГЛУБ. ПО РАДИУСУ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ 4558

СМЕННАЯ ПОДКЛАДКА МАРКИРОВКА SM1D

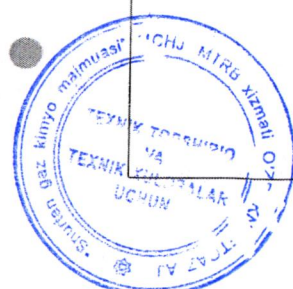
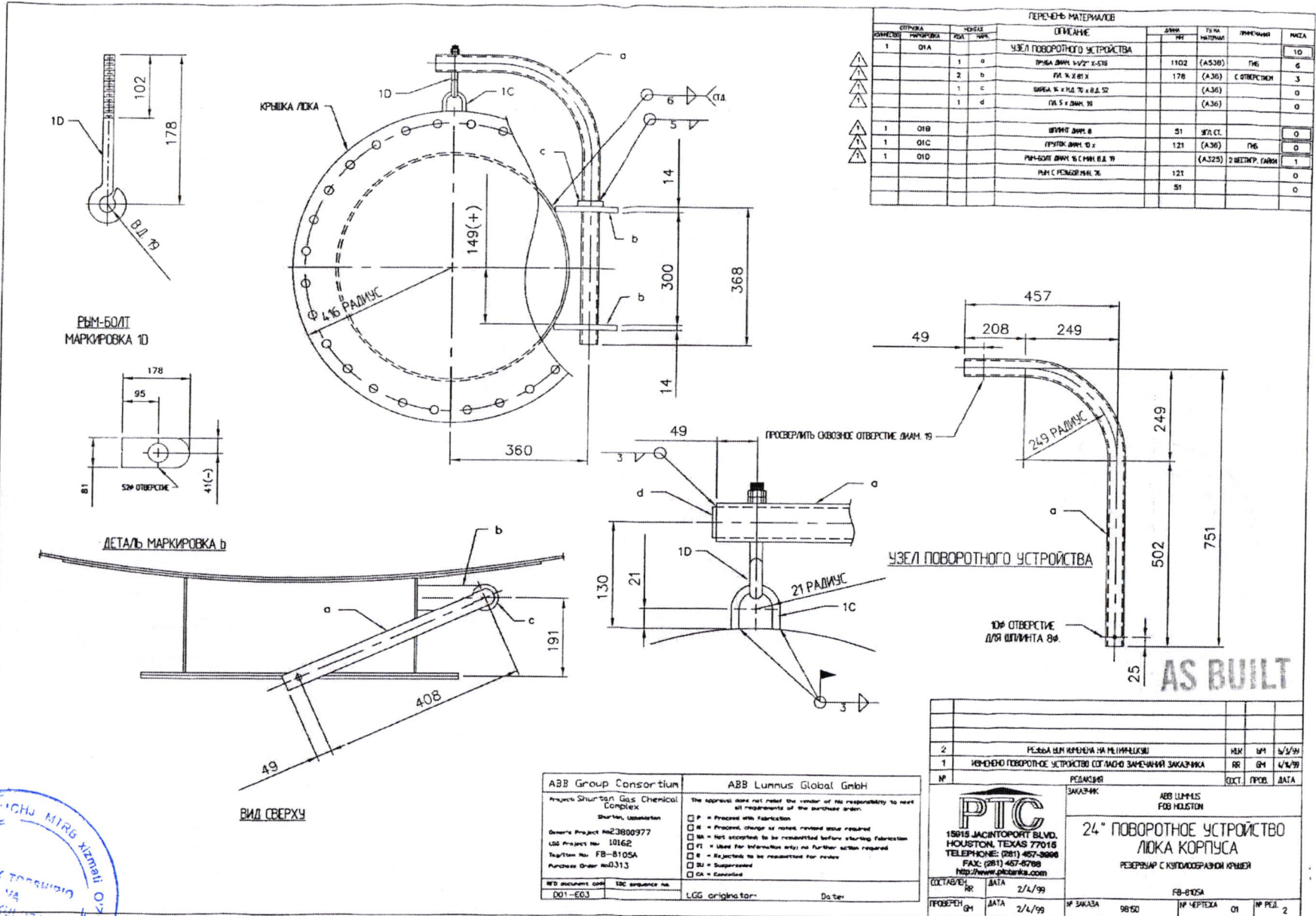
AS BUILT

ABB Group Consortium Project: Shurten Gas Chemical Complex Shurten, Houston Owner's Project No: 23800977 L&G Project No: 10162 Tag/Item No: FB-8105A Purchase Order No: 0313 NPS document code: SSC sequence no. 001-E03	ABB Lummus Global GmbH The approval does not refer the vendor of his responsibility to meet all requirements of the purchase order. <input type="checkbox"/> P = Proceed with fabrication <input type="checkbox"/> R = Proceed, change as noted, revised issue required <input type="checkbox"/> H = Not acceptable, to be resubmitted before starting fabrication <input type="checkbox"/> I = Use for information only, no further action required <input type="checkbox"/> R = Rejected to be resubmitted for review <input type="checkbox"/> S = Suspended <input type="checkbox"/> C = Cancelled
NPS document code: SSC sequence no. 001-E03	LGG originator: _____ Date: _____

 19015 JACINTOPORT BLVD. HOUSTON, TEXAS 77015 TELEPHONE: (281) 487-9999 FAX: (281) 487-8766 http://www.ptcusa.com	ЗАКАЗЧИК: ABB LUMMUS FOR HOUSTON 24" ЛЮК КОРПУСА РЕЗЕРВАР С КЛП/ОБОРОТНОЙ КРЫШЕЙ FB-8105A
СОСТАВИЛ: АД ДАТА: 2/25/99	ИР ЗАКАЗА: 9850 ИР ЧЕРТЕЖА: SM ИР РЕЛ.: 3

RR: J:\Customer\ABB.LUMUS\08150108150014 FEB 28 1999 (1.6.5)

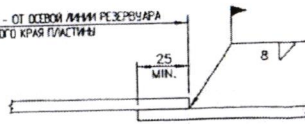
ТЕХНИК TOPSHIRIQ / ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ



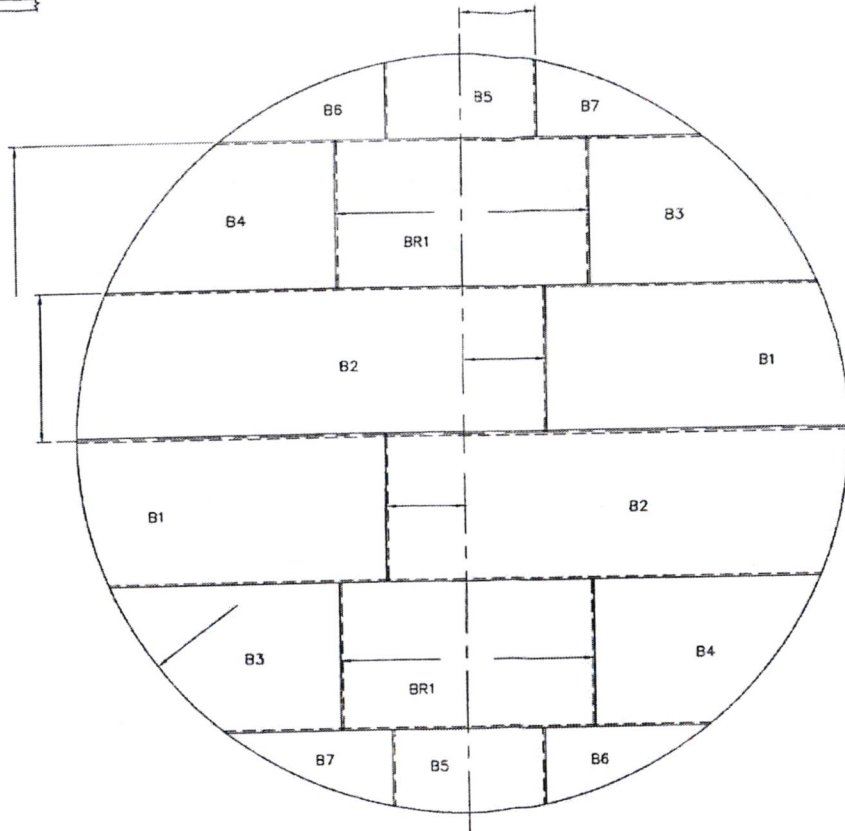
ТЕХНИК ТОРШИРИҚ /ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ



РАЗМЕРЫ - ОТ ОСЕВОЙ ЛИНИИ РЕЗЕРВАРА
ДО ЭТОГО КРАЯ ПЛАСТИНЫ



НАХЛЕСТКА (СТА)



КОЛ-ВО		ОБЪЕМ	КОДАС	ОПИСАНИЕ	ЕДИН-ЦА	ЕДИН-ИТОГ	ОПРЕДЕЛЕНИЕ	КОДАС
№	ПОРЯК	№	ПОРЯК					
6	(B2)			PL 8 X 102 X			AS 16-70 ОЛПРИЧИНЕ	
2	BR1			PL 8 X 102 X			AS 16-70 ОЛПРИЧИНЕ	

ПРИМЕЧАНИЕ:
МАРКИРОВКА В СКОБКАХ УКАЗАНА ТОЛЬКО ДЛЯ ЗАКУПКИ.
ФАКТИЧЕСКОЮ ОТПРЯЖОУЮ МАРКИРОВКУ - СМ. ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ
И КОНСТРУКЦИЮ СКС



ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ОБЩАЯ ДЛИНА ЦЕВА = 130"
2. ДОБАВЛЕНО 25 ДОПОЛНИТЕЛЬНО К ДЛИНЕ
ВСЕХ ЭЛЕМЕНТОВ ПЛАСТИН

AS BUILT

ABB Group Consortium		ABB Lummus Global GmbH	
Project: Shurtan Gas Chemical Complex		The approved does not hold the vendor of his responsibility to meet all requirements of the purchase order.	
Shurtan, Uzbekistan		<input type="checkbox"/> P = Proceed with fabrication <input type="checkbox"/> R = Rejected, change in method, revised issue required <input type="checkbox"/> N = Not acceptable to be resubmitted before starting fabrication <input type="checkbox"/> I = Used for information only no further action required <input type="checkbox"/> B = Rejected to be resubmitted for review <input type="checkbox"/> S = Suspended <input type="checkbox"/> D = Cancelled	
Order Project No: 23800977	LGG Project No: 10162	LGG originator: _____ Date: _____	
Tag/Item No: FD-0105A	Purchase Order No: 035		
03 document code: 03C sequence no: 03A-03			

№	КОЛ-ВО	ДИМЕТР	ЛИНА	МАТЕРИАЛ	ДЛИНА ПЛАСТИН	МАРКИРОВКА	BR1	С	РН	20/95													
<table border="1"> <tr> <td colspan="2">ОСТАВНО</td> <td>ДАТА</td> <td colspan="2">2/11/99</td> </tr> <tr> <td>ПРОВЕРЕН</td> <td>ДАТА</td> <td>№ ЗАКАЗА</td> <td>9850</td> <td>№ ЧЕРТЕЖА</td> <td>02</td> <td>№ РЕД.</td> <td>1</td> </tr> </table>											ОСТАВНО		ДАТА	2/11/99		ПРОВЕРЕН	ДАТА	№ ЗАКАЗА	9850	№ ЧЕРТЕЖА	02	№ РЕД.	1
ОСТАВНО		ДАТА	2/11/99																				
ПРОВЕРЕН	ДАТА	№ ЗАКАЗА	9850	№ ЧЕРТЕЖА	02	№ РЕД.	1																



ABB LUMMUS
FOR HOUSTON
КОМПОНОВКА ДИИША
РЕЗЕРВАР С КИЛОГРАММНОЙ КРИВКА
FD-0105A

ТЕХНИК TOPSHIRIQ / ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

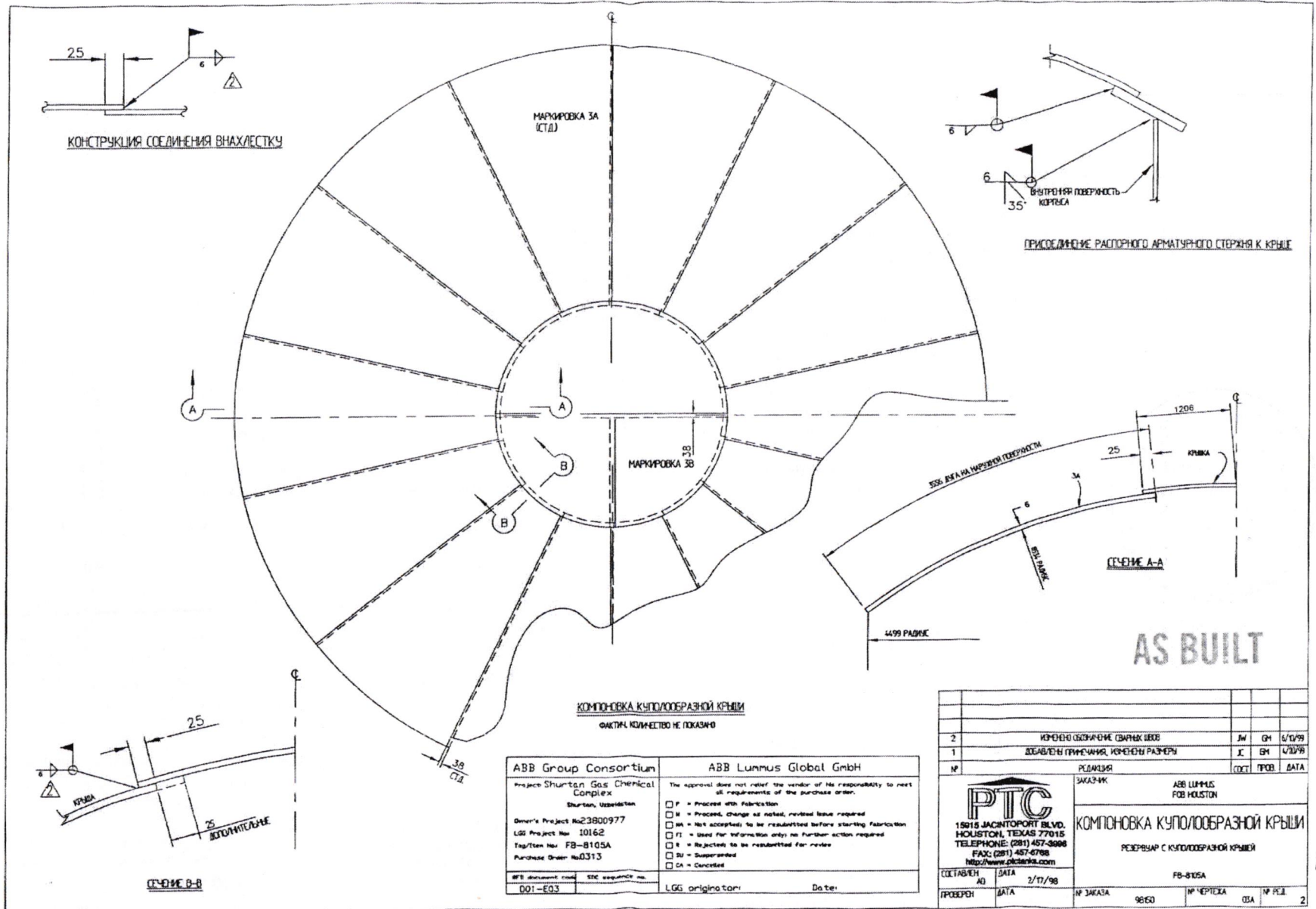


ABB Group Consortium Project Shurtan Gas Chemical Complex Shurtan, Uzbekistan Owner's Project No: 23800977 LGS Project No: 10162 Tag/Item No: FB-8105A Purchase Order No: 0313		ABB Lumus Global GmbH The approval does not relieve the vendor of his responsibility to meet all requirements of the purchase order. <input type="checkbox"/> P = Proceed with fabrication <input type="checkbox"/> M = Proceed, change as noted, revised issue required <input type="checkbox"/> NA = Not accepted, to be resubmitted before starting fabrication <input type="checkbox"/> RI = Used for information only, no further action required <input type="checkbox"/> R = Rejected, to be resubmitted for review <input type="checkbox"/> SU = Suspended <input type="checkbox"/> CA = Cancelled	
IFC document code: 001-EG3	IFC sequence no.	LGS originator:	Date:

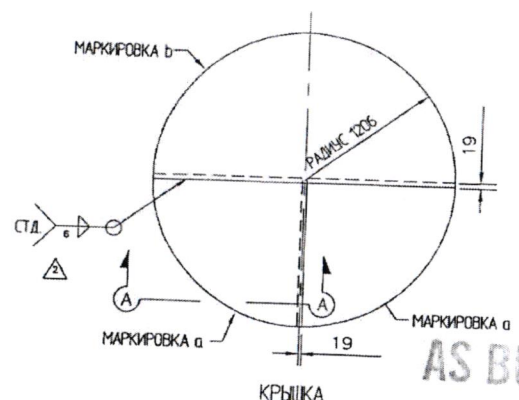
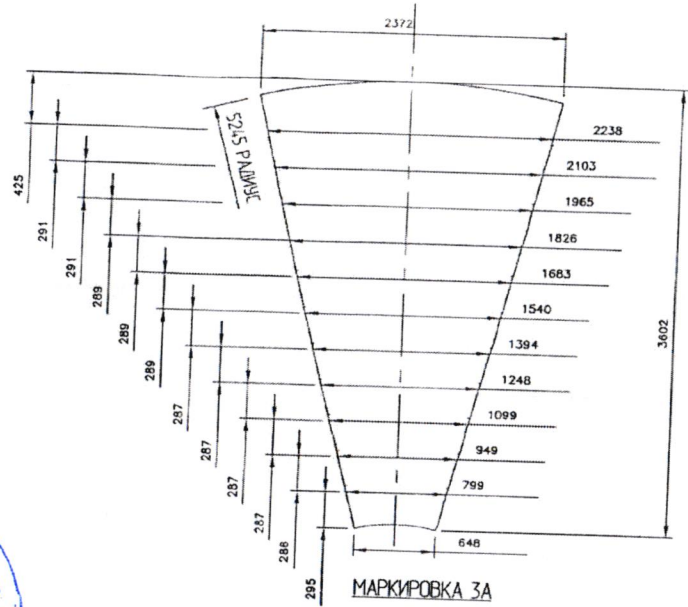
КОМПОНОВКА КУПОЛОБРАЗНОЙ КРЫШИ РЕЗЕРВАР С КУПОЛОБРАЗНОЙ КРЫШЕЙ		ЗАКАЗЧИК ABB LUMMUS FCB HOUSTON	
КОМПОНОВКА КУПОЛОБРАЗНОЙ КРЫШИ РЕЗЕРВАР С КУПОЛОБРАЗНОЙ КРЫШЕЙ	ФАБРИКАНТ PTC 15015 JACENTOPORT BLVD. HOUSTON, TEXAS 77015 TELEPHONE: (281) 457-3696 FAX: (281) 457-6768 http://www.ptctanks.com	ПРОЕКТ 9650	ЧЕРТЕЖА 03А
КОМПОНОВКА КУПОЛОБРАЗНОЙ КРЫШИ РЕЗЕРВАР С КУПОЛОБРАЗНОЙ КРЫШЕЙ	ФАБРИКАНТ PTC	ПРОЕКТ 9650	ЧЕРТЕЖА 03А



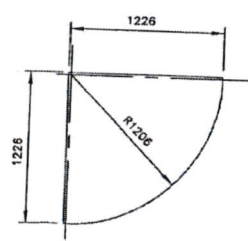
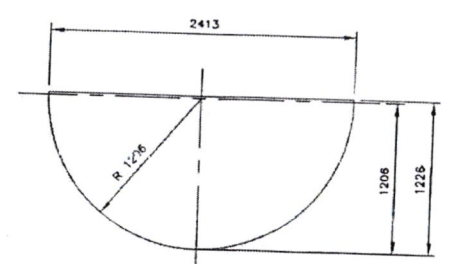
ТЕХНИК TOPSHIRIQ / ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ



ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ										
КОЛИЧЕСТВО	ВЕРСИЯ	ПРОЕКТА	КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	ОПИСАНИЕ	ДИМ.	ТЕ	ГР. НА МАТЕРИАЛ	ПРИЧИНЕ	РИСА
12	3A				ПЛ 6 X 2372 X			A516-7C	ВЫЛАСАЙ	
1	3B				КРЫШКА					
			2	a	ПЛ 6 X 1206 X			A516-7C	ВЫЛАСАЙ	
			1	b	ПЛ 6 X 1206 X			A516-7C	ВЫЛАСАЙ	



AS BUILT



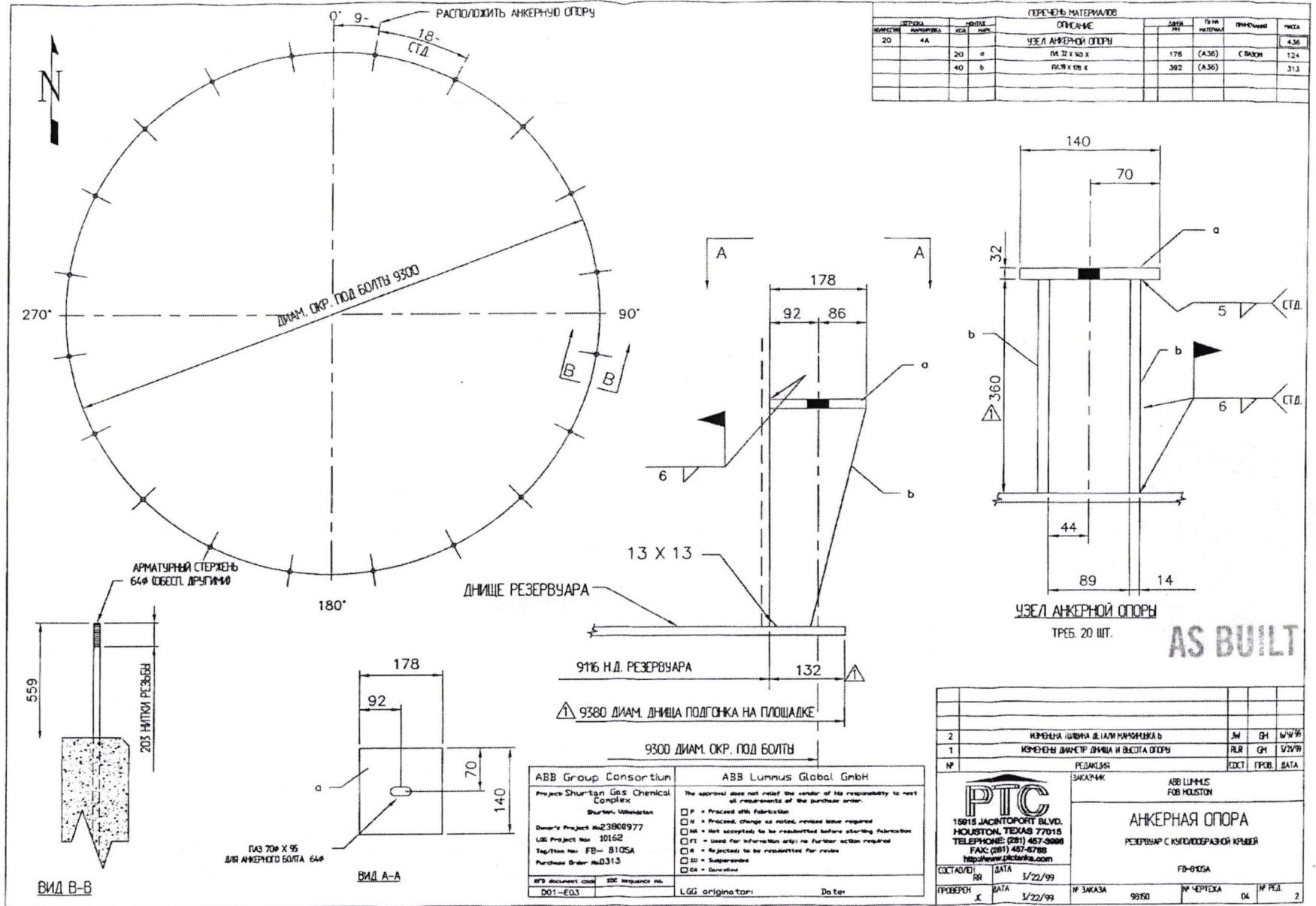
ПРИМЕЧАНИЯ.

- ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ С ЧЕРТЕЖОМ 3А.
- 51 ДОБАВЛЕНО ДОПОЛНИТЕЛЬНО К ШИРИНЕ ДЕТАЛИ МАРКИРОВКА 3А ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ВНАХЛЕСТКУ.
- ОБЩАЯ ДЛИНА ШВА = 60350.

ABB Group Consortium	ABB Lummus Global GmbH
Project: Shurtan Gas Chemical Complex	Buyer: Shurtan Gas Refinery
Buyer's Project No: 23880977	Loge Project No: 10662
Loge Project No: FB-8105A	Loge Project No: FB-8105A
Purchase Order No: 00313	Purchase Order No: 00313
Loge document ref: 001-603	Loge document ref: 001-603

<p>15615 JASCIANTORPT BLVD. HOUSTON, TEXAS 77016 TELEPHONE: (281) 457-3996 FAX: (281) 457-4758 http://www.ptcusa.com</p>		<p>ABB LUMMUS FOR HOUSTON</p>	
<p>CONTRACT NO: 98150</p>		<p>DATE: 2/27/98</p>	
<p>NO. OF SHEETS: 028</p>		<p>NO. OF THIS SHEET: 2</p>	

ТЕХНИК TOPSHIRIQ / ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

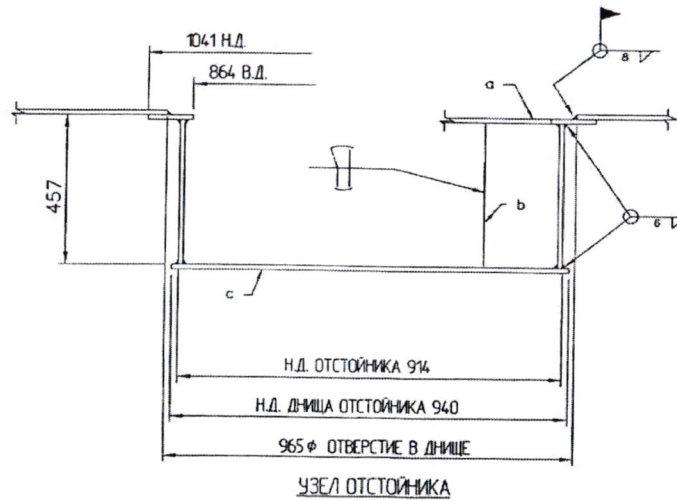


AS BUILT

ТЕХНИК TOPSHIRIQ / ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ



ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ						
КОЛИЧЕСТВО	ДЕТАЛЬ	КОД	ВЕС	ОПИСАНИЕ	АВТ.	П/Н
1	5A	1	a	УЗЕЛ ОТСТОЙНИКА		337
			b	П/Н 10 x 144 x 2	2843	194
			c	П/Н 10 x 144 x 2		103



AS BUILT

ABB Group Consortium Project Shurtan Gas Chemical Complex Shurtan, Uzbekistan Owner's Project No: 23800977 LGU Project No: 10162 Tag/Item No: FB-8105A Purchase Order: No: 0313 RFB document code: 001-E03 SIC sequence no.	ABB Lummus Global GmbH The approval does not relieve the vendor of his responsibility to meet all requirements of the purchase order. <input type="checkbox"/> P = Proceed with fabrication <input type="checkbox"/> H = Proceed, change as noted, revised issue required <input type="checkbox"/> NA = Not accepted, to be resubmitted before starting fabrication <input type="checkbox"/> FI = Used for information only; no further action required <input type="checkbox"/> R = Rejected to be resubmitted for review <input type="checkbox"/> SJ = Superseded <input type="checkbox"/> CA = Cancelled LGU originator: _____ Date: _____
---	--

№	РЕАКЦИЯ	КОД	ПРИБ.	ДАТА
2	ИЗМЕНЕНО КОЛИЧЕСТВО	И	СН	5/26/99
1	ИЗМЕНЕНЫ КОЛИЧЕСТВО И РАЗМЕР	ИР	С	3/22/99

PTC 15815 JACINTONPORT BLVD. HOUSTON, TEXAS 77016 TELEPHONE: (281) 457-8888 FAX: (281) 457-8788 http://www.ptctanks.com	ЗАКАЗЧИК ABB LUMMUS FOB HOUSTON ОТСТОЙНИК ДИАМ. 36" РЕЗЕРВУАР С КОНТОКОНЕРСКОЙ КРЫШЕЙ FB-8105A
СОДЕРЖАНИЕ КОД ДАТА 2/25/99	№ ЗАКАЗА 9860 № ЧЕРТЕЖА 05 № РЕЗ.

8.00 ВР - Customer/Vedushiy 08150/0110005 FEB 24, 1999 (15.2)

ТЕХНИК TOPSHIRIQ / ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ



ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ									
КОЛИЧЕСТВО	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	ОПИСАНИЕ	АВАНС. ЦЕНА	19 ИИ НАЗНАЧЕНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ	КОДА	
2	ВА			ОПОРА СТУПЕНИ				25	
		2	с	ДЛ 76 X 76 X 10	914	ИФА С1	С Отверстиями	20	
		4	b	ПРОФ 76 X 10	229	(А36)	С Отверстиями	5	
8	ВВ			ОПОРА СТУПЕНИ				99	
		16	b	ПРОФ 76 X 10 X	229	(А36)	С Отверстиями	21	
		8	p	ДЛ 76 X 76 X 10	914	ИФА С1	С Отверстиями	78	
246	ВС			МЕТАЛЛИЧ. БОЛТ ВИНТ В СЕК ПРОСТЫМ	38	ВЕРК С1	ПРИМЕЧАНИЕ А	8	
54	ВD			РЕШЕТКА 278 X 52 X 5	762	УА С1	ИСТИНА	421	
				НЕЖЕЛАЗ. АРМАТУРА			НЕОДНОЧ. ЧАСТЬ		
4	ВЕ'Д			ДЛ 76 X 76 X 6	178	ИФА С1		5	
2	ВМ			ДЛ 10 X 62 X	305	(А36)	С Отверстиями	7	
16	ВН			ДЛ 10 X 62 X	102	(А36)	С Отверстиями	12	
8	ВР			ДЛ 76 X 76 X 10	1270	(А36)	С Отверстиями	105	

УВАЖАЮЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. РАЦИОНАЛЬН. ПЛАСТИКА СДЕЛАННЫМИ ВНЕШНЕСТИ ТАКИМ ОБРАЗОМ, ЧТОБЫ ОНИ НЕ ОТКАСАЛИСЯ С БОКОВИ ПРОСТЫМ, ПРОСТЫМ 1 ИТ. НА НЕОДН.
 2. МАТЕРИАЛ - ГОРЮЩИЕ ШИВОВАНИЕ ПЕРИМЕТРОМ ПОСЛЕ КОМПЛЕКТОВ.
 ПРИМЕЧАНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНО НАВЕШАНО НА ПЛОЩАДИ.
 3. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ПЕРЕКЛЮЧЕНЫ ИЛИ ОБРАТНО, С ПОМОЩЬЮ ОБЪЕМНОСТИ ЗАДАЧИ ПОСТАВА.

ПРИМЕЧАНИЕ:
 С ИСПОЛН. РАБОТ, СДЕЛАННЫМИ И С НАПРАВЛЕНИЕМ ВРАЩЕНИЯ.

AS BUILT

ABB Group Consortium
 Project: Shurton Gas Chemical Complex
 L&L Project No: 16162
 Revision No: FB-8105A
 Purchase Order: 800313

ABB Lummus Global GmbH
 This document does not reflect the transfer of its responsibility to work on requirements of the purchaser's order.
 Legend:
 P = Provisional change or remark, revised issue required
 M = Not according to be implemented before starting fabrication
 F1 = Used for information only no further action required
 A = Reference to be implemented for names
 S = Supersession
 C = Complete

1	ВВЕДЕНО ПРИМЕЧАНИЕ А		ИИ	СМ	5/20/99
№	РЕДАКЦИЯ	САКАЗАН	КОСТ	ГРОВ	ДАТА
 15815 JACINTOPORT BLVD. HOUSTON, TEXAS 77018 TELEPHONE: (281) 457-5998 FAX: (281) 457-6788 http://www.ptcstank.com		АВЕ LUMMUS FOR HOUSTON		ЛЕСТНИЦА С ДВОЙНЫМИ КОСОУРАМИ РЕЗЕРВАР С КРУПНОКОНУСНОЙ КРЫШЕЙ FB-8105A	
СОСТАВИЛ	ИИ	ДАТА	5/20/99	№ ЗАКАЗА	9850
ПРОВЕРЕН	СМ	ДАТА	5/22/99	№ ЧЕРТЕЖА	08А
				№ РЕД.	1



ТЕХНИК TOPSHIRIQ / ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

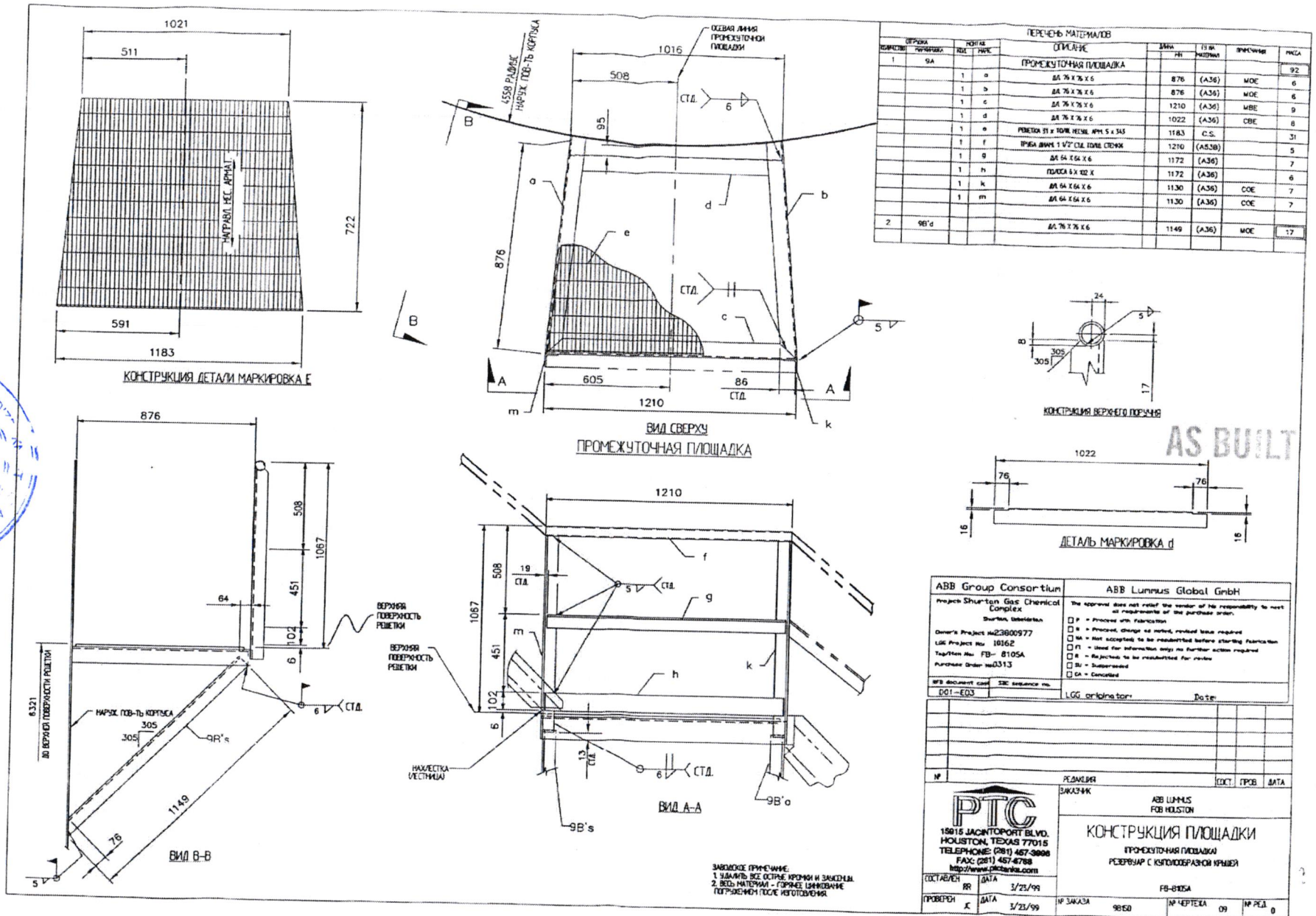
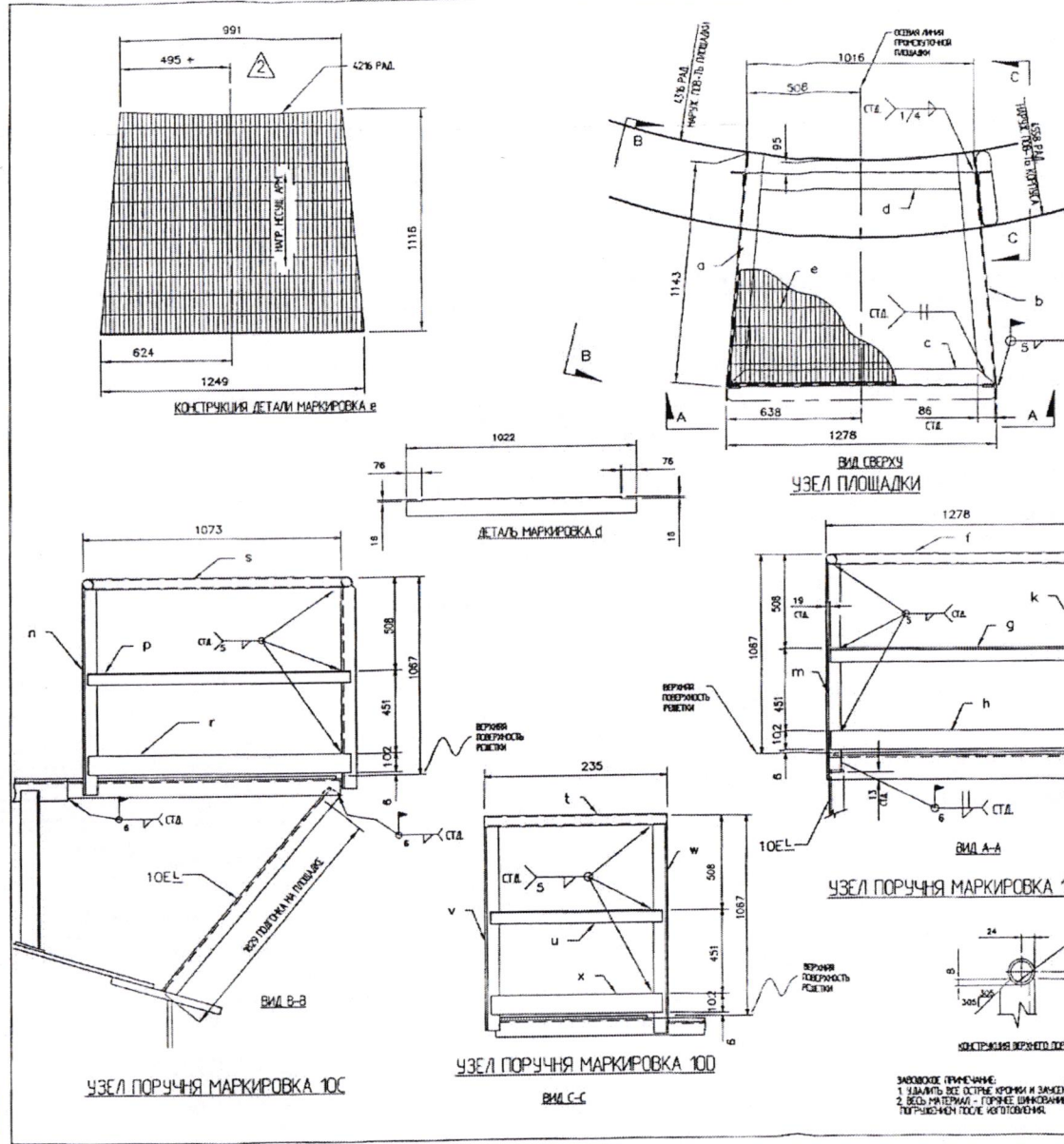


ABB Group Consortium Project Shurtan Gas Chemical Complex Shurtan, Uzbekistan Owner's Project No: 23800977 UGC Project No: 10162 Tag/Item No: FB-8105A Purchase Order No: 0313		ABB Lummus Global GmbH The supplier does not relief the vendor of his responsibility to meet all requirements of the purchase order. <input type="checkbox"/> = Process with fabrication <input type="checkbox"/> = Process, change to be manufactured before starting fabrication <input type="checkbox"/> = Not acceptable to be manufactured before starting fabrication <input type="checkbox"/> = Rejection to be manufactured for review <input type="checkbox"/> = Superseded <input type="checkbox"/> = Cancelled	
SPC document code: 001-ED3 SSC sequence no.	LGG original no.	Date:	
№ _____		РЕДАКЦИЯ _____	
ПТС 15015 JACINTOPORT BLVD. HOUSTON, TEXAS 77015 TELEPHONE: (281) 467-9898 FAX: (281) 467-4788 http://www.ptcank.com		ABB LUMMUS FOR HOUSTON КОНСТРУКЦИЯ ПЛОЩАДКИ ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ПЛОЩАДКА РЕЗЕРВУАР С КИПОВОДОМ (КВМ)	
OCTABE/EN RR DATA 3/23/99	DATE 3/23/99	№ ЗАКАЗА 9850	№ ЧЕРТЕЖА 09
ПРОВЕРЕН К	ДАТА 3/23/99	№ РЕД. 0	№ РЕД. 0

ТЕХНИК TOPSHIRIQ / ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ



КОЛИЧЕСТВО		ЕДИНИЦА		ОПИСАНИЕ		ВЕС	ТОРА	ПРИМЕЧАНИЕ	КОДА
ИЗМЕРЕНИЕ	МАТЕРИАЛ	ИЗМ.	ИЗМ.			КГ	МЕТРАЖ		
1	10A	1	a	УЗЕЛ ПЛОЩАДКИ					70
			b	ДЛ 76 X 76 X 6		1143	(A36)	МОЕ	8
			c	ДЛ 76 X 76 X 6		1143	(A36)	МОЕ	8
			d	ДЛ 76 X 76 X 6		1278	(A36)	МВЕ	10
			e	ДЛ 76 X 76 X 6		1022	(A36)	СВЕ	7
				РЕЗКА 32 x КОЕЛ. КОЕЛ. АРМАТ. 5 x 176		1249	C.S.		36
1	10B			УЗЕЛ ПОРУЧНЯ					33
			f	ТРЕБА ДИМ. 1 1/2" СТА. ТОНН. СТЕНЫ		1278	(A53B)	СОЕ	5
			g	ДЛ 64X 64 X 6		1240	(A36)	МОЕ	8
			h	ПОККА 6X 12 X		1240	(A36)	МОЕ	6
			k	ДЛ 64X 64 X 6		1130	(A36)	МОЕ	7
			m	ДЛ 64X 64 X 6		1130	(A36)	МОЕ	7
1	10C			УЗЕЛ ПОРУЧНЯ					24
			n	ДЛ 64X 64 X 6		1130	(A36)	МОЕ	7
			p	ДЛ 64X 64 X 6		1092	(A36)	МОЕ	7
			r	ПОККА 6 X 12 X		1092	(A36)	МОЕ	5
			s	ТРЕБА ДИМ. 1 1/2" СТА. ТОНН. СТЕНЫ		1121	(A53B)	СВЕ	5
1	10D			УЗЕЛ ПОРУЧНЯ					18
			t	ТРЕБА ДИМ. 1 1/2" СТА. ТОНН. СТЕНЫ		235	(A53B)	СВЕ	1
			u	ДЛ 64X 64 X 6		197	(A36)	МОЕ	2
			v	ДЛ 64X 64 X 6		1130	(A36)	МОЕ	7
			w	ДЛ 64X 64 X 6		1130	(A36)	МОЕ	7
			x	ПОККА 6X 12 X		197	(A36)	МОЕ	1
2	10E-d			ДЛ 76 X 76 X 6		1820	(A36)	БОТН. АРМАТ.	27
6	10F			ОКОН. ПОСЛЕДН. ТРАП. ДИМ. КОЕЛ. 65-8				УК. СТ./ДИМ.	2

AS BUILT

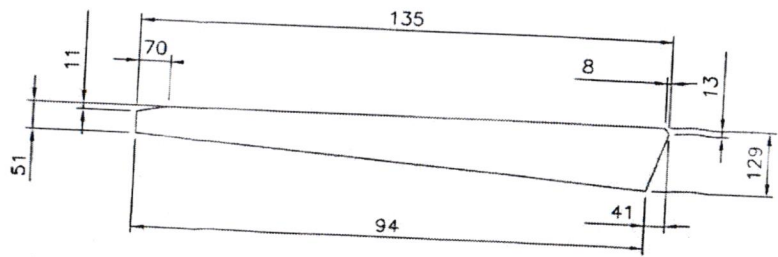
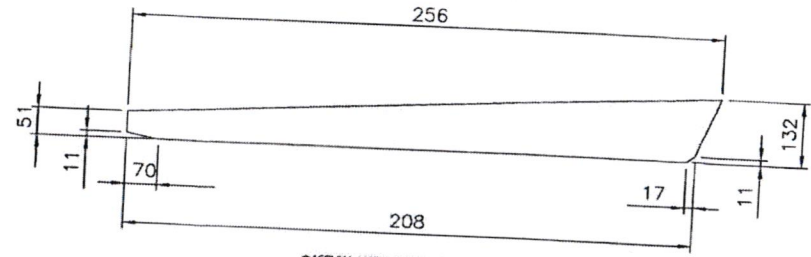
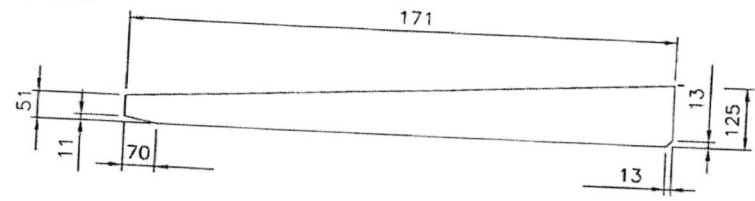
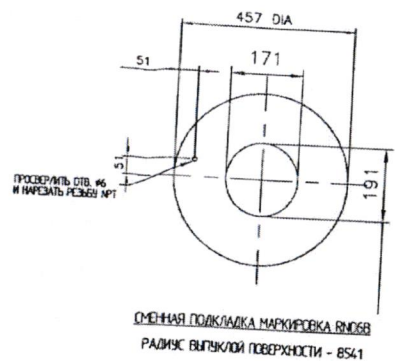
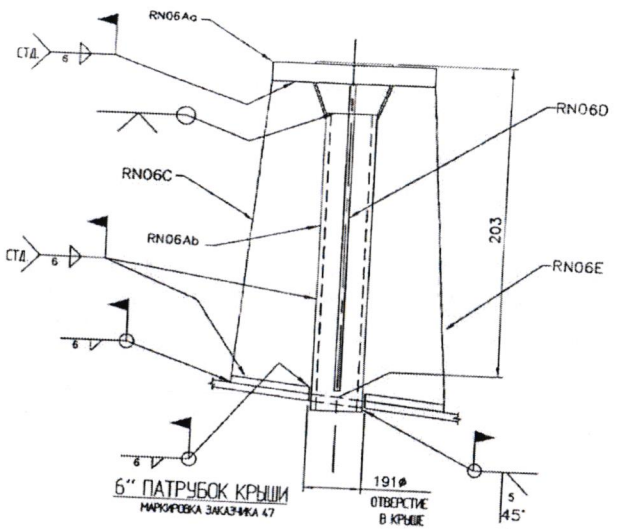
ABB Group Consortium Project: Shurhan Gas Chemical Complex Project No: 23800977 L&E Project No: 10162 Contract No: FB-8105A Purchase Order No: 02313	ABB Lummus Global GmbH The approval does not confer the transfer of the responsibility to work on responsibility of the provider's work. <input type="checkbox"/> = Proceed with fabrication <input type="checkbox"/> = Proceed, check all details, include final approval <input type="checkbox"/> = Used for information only, no fabrication required <input type="checkbox"/> = Reserved for the manufacturer for review <input type="checkbox"/> = Comment L&E orientation Date:
--	---

№	РЕДАКЦИЯ	САКАЖ	АВЕ LUMMUS FOR HOUSTON	КОТ.	ПРОБ.	ДАТА
1	ИЗМЕН. ПОСЛЕДН. ДИМ. КОЕЛ. И ДЕТАЛЬ ПАРМОВАК			КЖ	ДН	3/24/99
2	ДЕТАЛИ № КОЕЛ. И ДЕТАЛЬ ПАРМОВАК 10F			Ж	ДН	3/24/99
PTC 15815 JACINTOPORT BLVD. HOUSTON, TEXAS 77016 TELEPHONE: (281) 457-8900 FAX: (281) 457-8788 http://www.ptcinc.com		КОНСТРУКЦИЯ ПЛОЩАДКИ РЕКОНСТРУКЦИЯ ИСПОЛНЕНИЯ FB-8105A				
КОСЛОВИЩЕ:	ДАТА	САКАЖ	№ ПРОЕКТА	№ ЧЕРТЕЖА	№ РЕД.	
ПРОБЕЖИ:	ДАТА	САКАЖ	№ ПРОЕКТА	№ ЧЕРТЕЖА	№ РЕД.	
	3/24/99	SB50	0	0	2	

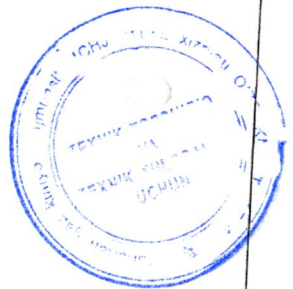


ЗАВОДСКОЕ ПРИМЕЧАНИЕ
 1. ДИМЕТР ВЕС ОСТРЕ. КРЕПКИ И ЗАКРЕПКИ
 2. ВЕС МАТЕРИАЛ - ПОРШЕ ДИМОВАК
 ПОРШЕ КОЕЛ ПОСЛЕ КОМПОНОВКИ

ТЕХНИК ТОРSHIRIQ / ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ



ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ						
КОЛИЧЕСТВО	ДЕТАЛЬ	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	ОБЪЕМ	ТИП МАТЕРИАЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
1	RNO6A	1	RNO6Aa			42
		1	RNO6A			11
		1	RNO6Aa			31
1	RNO6B					10
1	RNO6C			457	AS16-70	ВЫПУКЛО
2	RNO6D			1057	AS16-70	В
1	RNO6E			1094	AS16-70	В
1	RNO6E			1178	AS16-70	В



ФАСОНКА МАРКИРОВКА RNO6D AS BUILT

ABB Group Consortium Project: Shurton Gas Chemical Complex Owner's Project No: 23800077 LCC Project No: 10182 Ref/Item No: FB-8105A Purchase Order No: 0313 IFC document code: 300 approval no: DD1-003	ABB Lummus Global GmbH The approved does not relief the vendor of his responsibility to meet all requirements of the purchase order. <input type="checkbox"/> P - Present with Submittal <input type="checkbox"/> M - Not accepted, no record, revised items required <input type="checkbox"/> H - Hold for information only no further action required <input type="checkbox"/> N - Not required to be resubmitted for review <input type="checkbox"/> C - Cancelled
LCC architect:	Date:

№	РЕДАКЦИЯ	КОЛИЧЕСТВО	ПРИМ.	ДАТА
4	УВАЖЕН ДЕТАЛИ МАРКИРОВКА RNO6F, G, H	М	ЕН	7/2/99
3	ИМЕНЕЧЕН ДЕТАЛИ МАРКИРОВКА RNO6F, G, H	М	ЕН	6/25/99
2	УВАЖЕН ДЕТАЛИ МАРКИРОВКА RNO6D, DEF, E, H И ИМЕНЕЧЕН ВЪЗСТАЖ И КАКЪ ФАЙЛА	Ж	ЕН	4/24/99
1	ИМЕНЕЧЕН ЧЕРТЕЖ И РАЗМЕРИ	RR	Ж	3/22/99

15815 JACINTOPORT BLVD.
HOUSTON, TEXAS 77015
TELEPHONE: (281) 467-3000
FAX: (281) 467-6788
http://www.ptcusa.com

ABB LUMMUS FOR HOUSTON

6" ПАТРУБОК КРЫШИ

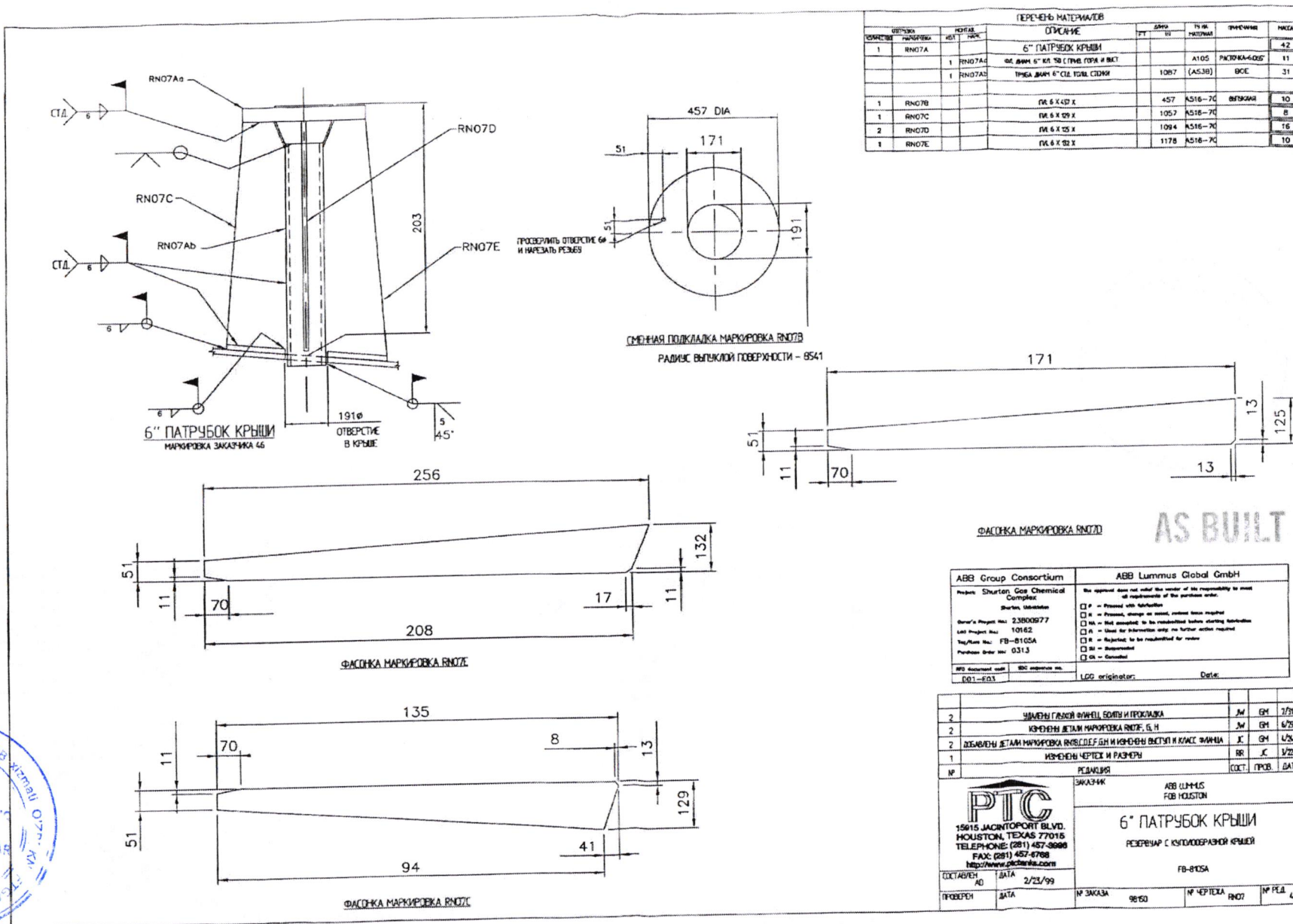
РЕЗЕРВЪР С КЪМПОЗИЦИОННОЙ КРЫШЕЙ

FB-8105A

СОСТАВИЛ	АД	ДАТА	2/23/99
ПРОБЕРЕН	ДАТА	№ ЗАКАЗА	9850
		№ ЧЕРТЕЖА	RNO6
		№ РЕД.	1

35

ТЕХНИК TOPSHIRIQ /ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ



ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ									
КОЛИЧЕСТВО	МАРКОВКА	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	НАЗВАНИЕ	ДИАМЕТР	ДЛИНА	ТИП	КОЛИЧЕСТВО	ОБЪЕМ	МЕДИАН
1	RN07A		6" ПАТРУБОК КРЫШИ						42
1	RN07A		ОБЪЕМ 6" КЛ. 10 С ПРИБ. ГОРА И ВЕТ				A105	ФАКТОРА-4005	11
1	RN07A		ТРЕБА ДУЖИ 6" С/С. ТОЛ. СТОИ				10B7	BOE	31
1	RN07B		ПЛ. 6 X 457 X		457		A516-7C	ВЫЖИВ	10
1	RN07C		ПЛ. 6 X 59 X		1057		A516-7C		8
2	RN07D		ПЛ. 6 X 25 X		1094		A516-7C		16
1	RN07E		ПЛ. 6 X 92 X		1178		A516-7C		10

ABB Group Consortium	ABB Lummus Global GmbH
Project: Shurtco, Cop Chemical Control	<input type="checkbox"/> P = Process with verification
Order's Project No: 23800777	<input type="checkbox"/> R = Process, change in order, material issue required
Lot/Project No: 10162	<input type="checkbox"/> M = Not provided, to be manufactured before starting installation
Tag/Item No: FB-8105A	<input type="checkbox"/> N = Used for information only, no further action required
Purchase Order No: 0313	<input type="checkbox"/> S = Rejected, to be resubmitted for review
	<input type="checkbox"/> B = Rejected
	<input type="checkbox"/> C = Cancelled
ISO document code: BOC reference no.	LOG originator: Date:
001-003	

№	РЕКАВИИ	КОЛ.	ПРИБ.	ДАТА
2	ИЗМЕНЕНЫ ГЛУБИНЫ ФАКЕЛ, БОЛТЫ И ПРОКЛАДКА	Ж	ЕМ	7/31/99
2	ИЗМЕНЕНЫ ДЕТАЛИ МАРКОВКА RN07E, B, H	Ж	ЕМ	6/29/99
2	ДЕТАЛИ ДЕТАЛИ МАРКОВКА RN07E/07E/07E И ИЗМЕНЕНЫ ВЕЗДЕ И КАК ФАКЕЛ	Ж	ЕМ	12/6/99
1	ИЗМЕНЕНЫ ЧЕРТЕЖИ И РАСЧЕТЫ	BR	Ж	3/22/99

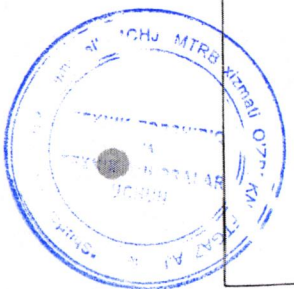
PTC
15015 JACINTOPORT BLVD.
HOUSTON, TEXAS 77015
TELEPHONE: (281) 457-6788
FAX: (281) 457-6788
http://www.ptcusa.com

ЗАКАЗЧИК: ABB LUMMUS
FOU HOUSTON

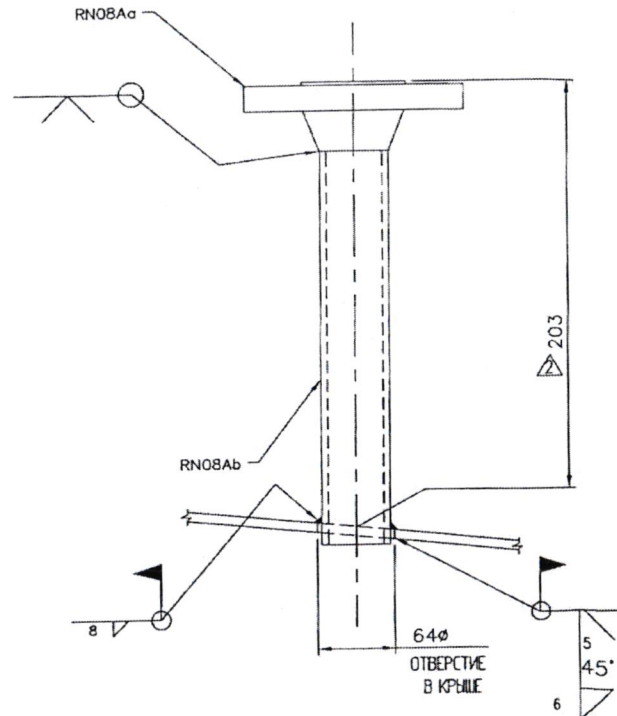
6" ПАТРУБОК КРЫШИ
РЕЗЬБЯН С КИТОБРАЗНОЙ КРЫШЕЙ

FB-8105A

КОЛ. ЛИСТОВ	AD	ДАТА	2/23/99
ПРОБЕРИ	ДАТА	№ ЗАКАЗА	98150
		№ ЧЕРТЕЖА	RN07
		№ ПЛА	4



ТЕХНИК TOPSHIRIQ / ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ



2" ПАТРУБОК КРЫШИ
МАРКИРОВКА ЗАКАЗЧИКА 39

КОЛИЧЕСТВО		РАЗМЕРЫ		ОПИСАНИЕ	ДЛИНА	ТИП	ГР. №	ПОДПИСЬ	ПРИМ. №	КОДА
КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО							
1				2" ПАТРУБОК КРЫШИ						3
	1			ФЛ. ДИАН. 2" К/А СО СТЕ. ТОМБ. СТЕКОЛ.					A105	ПАТРУБОК-2007
	1			ТРУБА ДИАН. 2" С/А ТОМБ. СТЕКОЛ.	203		(A53D)			ВОО

AS BUILT

ABB Group Consortium		ABB Lummus Global GmbH	
Project: Shurtov Gas Chemical Complex		The approval does not reflect the owner of the responsibility to meet all requirements of the purchase order.	
Owner's Project No: 23800977		<input type="checkbox"/> P = Proceed with fabrication <input type="checkbox"/> M = Proceed, change as noted, revised issues required <input type="checkbox"/> N = Not acceptable, to be reworked before starting fabrication <input type="checkbox"/> R = Hold for submission only, no further action required <input type="checkbox"/> S = Subjected, to be reworked for rework <input type="checkbox"/> W = Withdrawn <input type="checkbox"/> C = Cancelled	
LUM Project No: 10152		LGG: erlevator: _____ Date: _____	
Purchase No: FB-8105A			
Purchase Order No: 0313			
BFD document code: BOC response no.			
DOI--FD3			

№	РЕДАКЦИИ	СОДТ.	ПРОБ.	ДАТА
2	ВНЕДН КМЕНЕНИЯ ОТЛАНДО ЗАКЕЧНИИ ЗАКАЗЧИКА	К	ОИ	1/26/99
1	КМЕНЕНИЯ ЧЕРТЕЖ И РАЗМЕРИ	ВВ	К	3/22/99

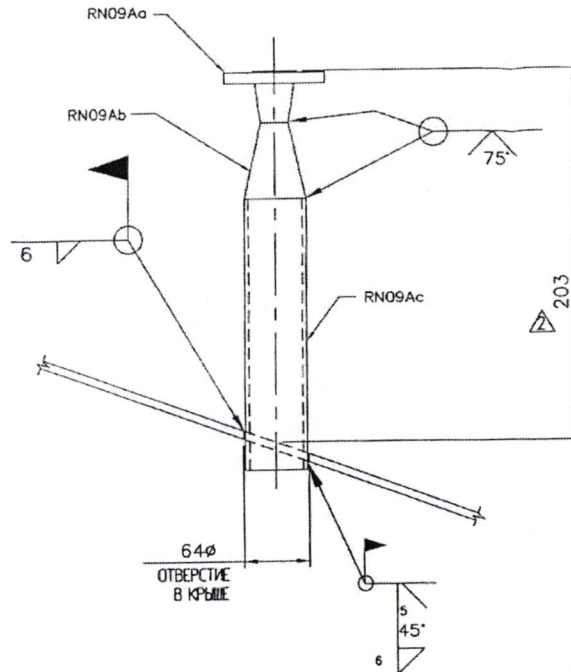
САКАЗЧИК	ABB LUMMUS FOR HOUSTON
2" ПАТРУБОК КРЫШИ	РЕЗЕРВУАР С КИЛОГРАММАНДИ КРЫШЕЙ
FB-8105A	
СОСТАВИЛ:	ДАТА
AD	2/23/98
ПРОВЕРЕН:	ДАТА
№ САКАЗ	9810
№ ЧЕРТЕЖА	RN08
№ РЕЛ.	2



ТЕХНИК ТОПШИРИҚ /ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ



СРЕДСТВА		КОЛ-ВО		ОТКАЗ	П/М	ИЗМЕРЕНИЯ	ИЗМЕРЕНИЯ	ИЗМЕРЕНИЯ
КОЛИЧЕСТВО	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО					
1	RN09A							2
		1	RN09Ac			AT05	РАСЧЕТЫ	2
		1	RN09Ac			A234		0
		1	RN09Ac			60 (A53B)	БОЕ	2



2" X 3/4" ПАТРУБОК КРЫШИ
МАРКИРОВКА ЗАКАЗЧИКА 37

AS BUILT

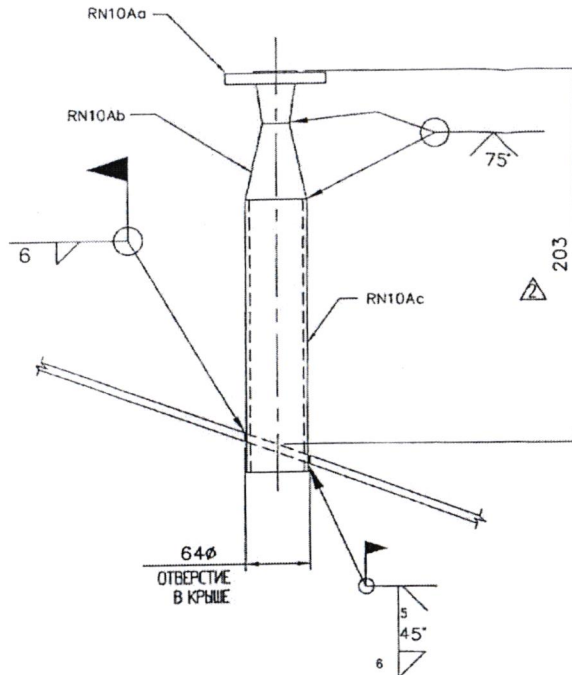


ABB Group Consortium		ABB Lummus Global GmbH	
Project Shurtan Gas Chemical Complex Shurtan, Uzbekistan Owner's Project No: 23800977 LGG Project No: 10162 Top/Item No: FB-0105A Purchase Order No: 0313		The approval does not refer the vendor of its responsibility to meet all requirements of the purchase order. <input type="checkbox"/> = Proceed with fabrication <input type="checkbox"/> = Proceed change as noted, revised later required <input type="checkbox"/> = Hold for information only no further action required <input type="checkbox"/> = Rejected to be resubmitted for review <input type="checkbox"/> = Superceded <input type="checkbox"/> = Cancelled	
RFI document code: 001-FG3	RFI sequence no.	LGG originator:	Date:
2		КОРОЙ ВЕСТИ	RLR EM 5/29/99
1		КОНЧЕН ЧЕРТЕЖ И РАЗМЕРИ	RR JC 5/29/99
№		РЕЖАНДЕР	КОКТ ПРОБ ДАТА
PTC 15815 JACINTOPORT BLVD. HOUSTON, TEXAS 77015 TELEPHONE: (281) 457-9866 FAX: (281) 457-8768 http://www.ptcanks.com		ABB LUMMUS FOR HOUSTON 2" X 3/4" ПАТРУБОК КРЫШИ РЕЖЕРВАР С КОНСОЛИДАЦИОННОЙ КРЫШЕЙ FB-0105A	
СОСТАВИЛ RR	ДАТА 03/21/99	№ ЗАКАЗА 9850	№ ЧЕРТЕЖА RN09
ПРОБЕРЕН JC	ДАТА 03/21/99	№ РЕЗ.	2

ТЕХНИК ТОРШИРИҚ / ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ



ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ								
МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО	ДИМ. С	ДИМ. М	ОПИСАНИЕ	ЗНАЧ. ПИ	УСЛОВ. КОД	ПРИМЕР	МЕД.
1	RN10A			2" X 3/4" ПАТРУБОК КРЫШИ				Б
		1		ОК. ВАН. 5/4" КА. 30 С ПРА. ГОР. И ВЕТ.		A105	ФАКТОР-20X	2
		1		ВЕНОВИДНОЕ ПОТОКОВ. Т. 1/4" С Д. 30% СММ		A234		0
		1		ПРЕД. ВАН. 2" С Д. ГОР. СЕЧ. 1/4"	80	(A53B)	БОЕ	2



2" X 3/4" ПАТРУБОК КРЫШИ
МАРКИРОВКА ЗАКАЗЧИКА 36

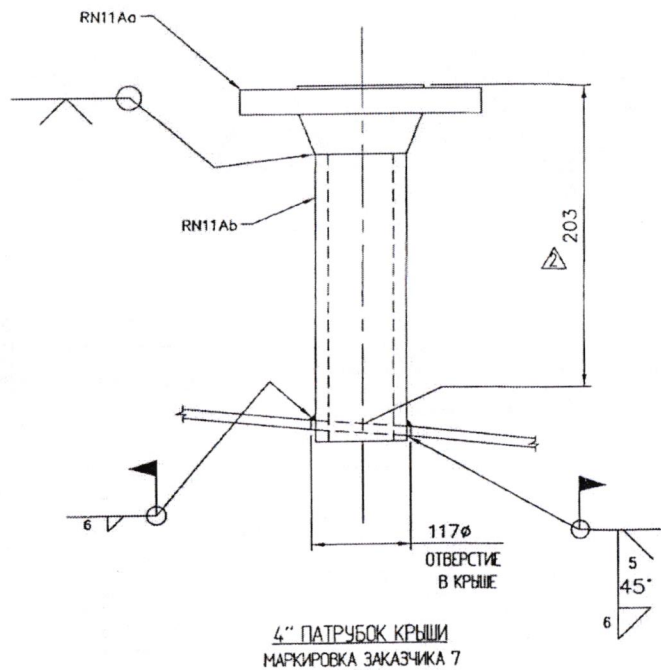
AS BUILT

ABB Group Consortium		ABB Lummus Global GmbH	
Project Shurton Gas Chemical Complex		The approval does not reflect the vendor's full responsibility to meet all requirements of the purchase order.	
Shurton Installation		<input type="checkbox"/> P = Proceed with fabrication <input type="checkbox"/> N = Proceed, change as noted, revision issue required <input type="checkbox"/> NA = Not acceptable to be resubmitted before starting fabrication <input type="checkbox"/> FI = Issue for information only no further action required <input type="checkbox"/> R = Rejected to be resubmitted for review <input type="checkbox"/> SI = Substituted <input type="checkbox"/> CA = Cancelled	
Owner's Project No: 23809977		RFI reference and TRC reference no.	
LGG Project No: 10162		D01-F03	
Region No: FB-8105A		LGG originator: _____ Date: _____	
Purchase Order No: 0313			
2 1 1		КОМПЬЮТЕРНИ КОМПЬЮТЕРНИ ЧЕРТЕЖ И РАЗМЕРИ РЕДАКЦИОН РЕДАКЦИОН	
PTC 13815 JACHTPORT BLVD. HOUSTON, TEXAS 77015 TELEPHONE: (281) 457-3000 FAX: (281) 457-6700 http://www.ptcinc.com		2" X 3/4" ПАТРУБОК КРЫШИ РЕЗЕРВАР С КИЛОДЕГРАЦИИ КРЫШКИ FB-8105A	
DATE	DATE	NO. ORDER	NO. DRAWING
03/21/99	03/21/99	9950	RND
NO. SHEET	NO. SHEET	NO. SHEET	NO. SHEET
2	2	2	2

ТЕХНИК ТОРШИРИҚ / ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ



ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ										
КОЛИЧЕСТВО	КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	ДИМАНС	ЕДИН	МАТЕРИАЛ	ПРИМЕР	КОД	КОЛ	ПРИМ	КОД
1	RN11A	4" ПАТРУБОК КРЫШИ								10
1	RN11Aa	ОК ДИМ. 4" КЛ. 50 С ДИМ. ГОРЯ И ВКЛ			A105	РАСЧЕРН-ЛОС				7
1	RN11Ab	ТРУБА ДИМ. 4" С ДИМ. ГОРЯ И ВКЛ			203 (A53B)	БОЕ				3



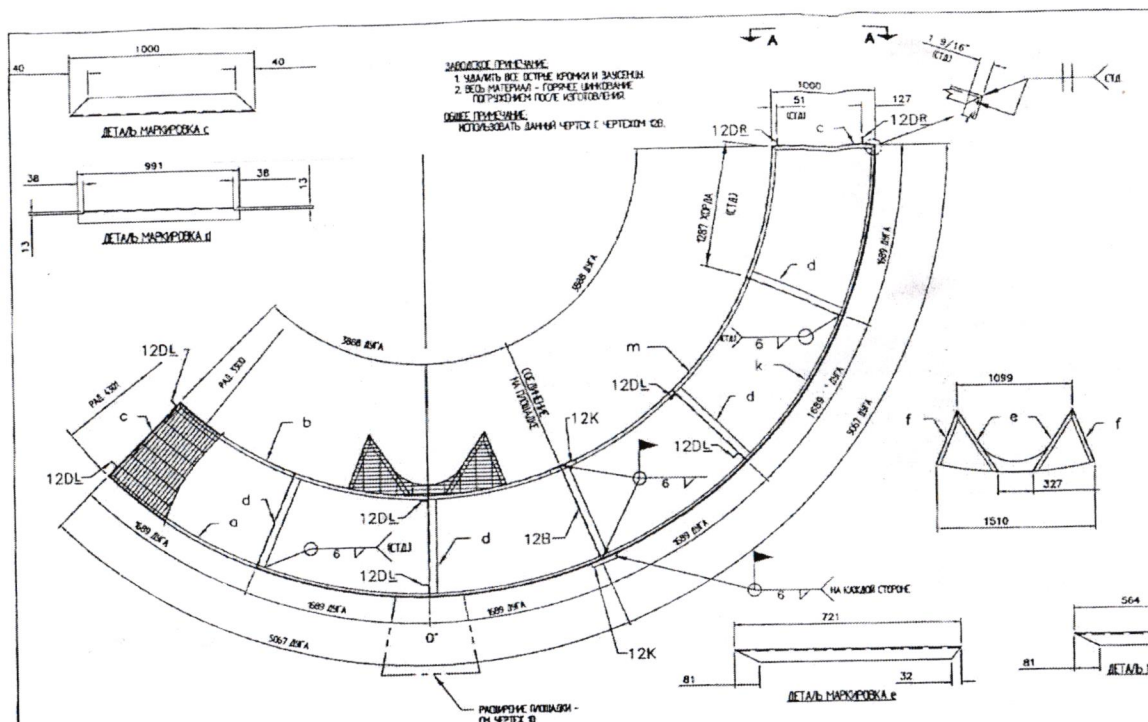
AS BUILT

ABB Group Consortium Project: Shurtco Gas Chemical Company Shurtco, Uzbekistan Owner's Project No.: 23800977 LBB Project No.: 10152 Top/Item No.: FB-8105A Purchase Order No.: 0313 NFD amount code: 001-ED3	ABB Lummus Global GmbH The approver does not admit the validity of his responsibility to meet all requirements of the purchase order. <input type="checkbox"/> P = Proceed with fabrication <input type="checkbox"/> A = Proceed, change in detail, revised issue required <input type="checkbox"/> H = Not acceptable, to be reworked before starting fabrication <input type="checkbox"/> R = Used for information only no further action required <input type="checkbox"/> B = Rejected to be resubmitted for review <input type="checkbox"/> S = Rejected <input type="checkbox"/> O = Cancelled LGG originator: _____ Date: _____
--	--

2	КОНЕЦ ВЕРТНИ	С	СМ	4/24/98
1	КОНЕЦЫ ЧЕРТЕЖ И РАЗМЕРЫ	RR	С	1/12/98
№	РЕДАКЦИЯ	КОСТ	ПРОБ	ДАТА
PTC 15915 JACINTOPORT BLVD. HOUSTON, TEXAS 77015 TELEPHONE: (281) 467-3686 FAX: (281) 467-8788 http://www.ptcusa.com		ЗАКАЗЧИК: ABB LUMMUS FOB HOUSTON 4" ПАТРУБОК КРЫШИ РЕЗЕРВУАР С КИЛОСОБРАЗНОЙ КРЫШЕЙ FB-8105A		
КОСТАВЕРТ	AD	ДАТА	2/25/98	
ПРОЕКТ	ДАТА	№ ЗАКАЗА	9850	№ ЧЕРТЕЖА
				№ РЕД.
				2



ТЕХНИК TOPSHIRIQ / ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ



УВЕДОМЛЕНИЕ ПРИМЕНЕНИЕ
 1. ЧАСТЬ ВНЕ ПЕРИМЕТРА И ЗАСТЕЖИ
 2. БЕД МАТЕРИАЛ - ГОРЮЧЕ УМОЩЕНИЕ
 ПОДРОБНО ПОСЛЕ КОМПЛЕКТОВАНИЯ

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЕ
 КОМПЛЕКТОВАТЬ ДАННЫМ ЧЕРТЕЖ С ЧЕРТЕЖИМ СВ.

ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ									
КОЛИЧЕСТВО	СТЕРЖКА	ПРОФИЛЬ	КОД	ОПИСАНИЕ	ДАТА	№ ИЛЛ	МОДУЛЬ	ИКСА	
1	12A			ПЛОЩАДКА КРЫШИ (1)				115	
			1	a	C 102 - 2	5067	(A36)	ПК/ПДК	41
			1	b	C 102 - 2	3888	(A36)	ПК/ПДК	31
			1	c	C 102 - 2	1000	(A36)	МВЕ	8
			2	d	ДА 76 X 76 X 6	991	(A36)	СВЕ	15
			2	e	C 102 - 2	721	(A36)	МВЕ	12
			2	f	C 102 - 2	594	(A36)	МВЕ	9
			1	12B	ДА 76 X 76 X 6	991	(A36)	СВЕ	7
			1	12C	ПЛОЩАДКА КРЫШИ (2)			94	
			1	c	C 102 - 2	1000	(A36)	СВЕ	8
			2	d	ДА 76 X 76 X 6	991	(A36)	СВЕ	15
			1	k	C 102 - 2	5067	(A36)	МЕ/ПМЕ	41
			1	m	C 102 - 2	3888	(A36)	МЕ/ПМЕ	31
8	120'd			ДА 76 X 76 X 6	1829	(A36)	ПЕРИМЕТРИЧЕСКАЯ	107	
8	12E			ДА 5 X ДИМ 52		(A36)		8	
2	12K			ДА 6 X 89 X	89	(A36)		1	

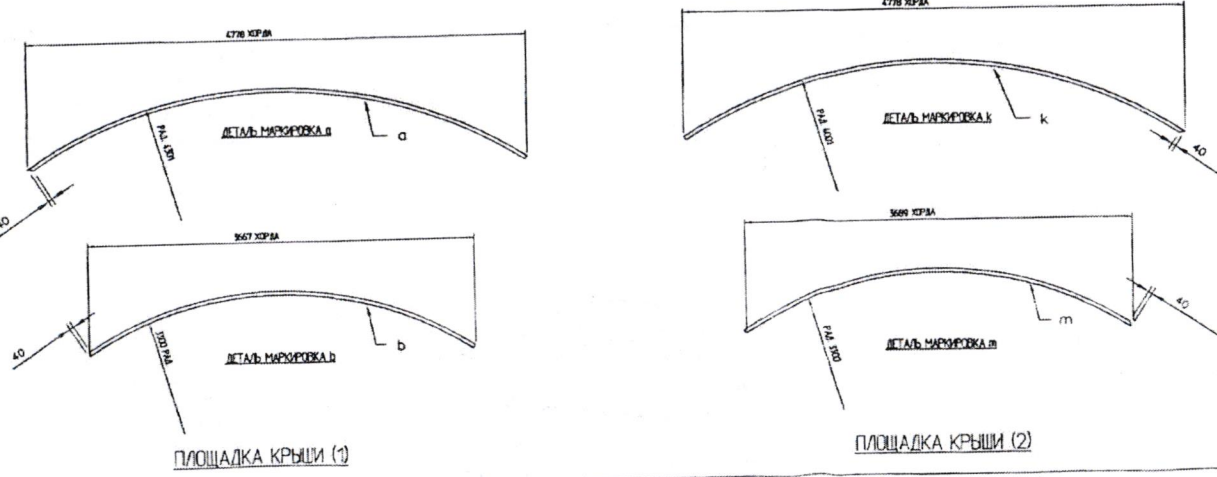
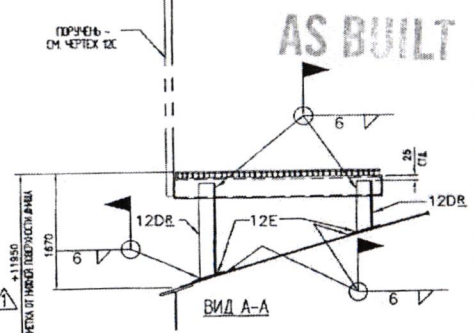


ABB Group Consortium Project Shurtless Gas Chemical Complex Buyruq nombridan Buyruq Project no: 23660977 LGG Project no: 10162 Top/Draw no: FB- 8105A Purchase Order no: 03113 873 erkinlik yili 883 erkinlik no: 001-F03	ABB Lumus Global GmbH The signatory does not ratify the transfer of his responsibility to meet all requirements of the purchase order. <input type="checkbox"/> P - Provided with fabrication <input type="checkbox"/> M - Provided, change of order, provided later required <input type="checkbox"/> W - Not acceptable to be resubmitted before starting fabrication <input type="checkbox"/> F - Used for information only, no further action required <input type="checkbox"/> R - Accepted, to be resubmitted for review <input type="checkbox"/> D - Disapproved <input type="checkbox"/> CA - Cancelled LGG on/for: _____ Da/tar: _____
--	---

PROJECT OF NUMBER: 1870	РЕДАКЦИЯ: _____		DATE: 5/23/99
DESIGN/REVISED BY: _____		DATE: _____	DATE: _____
PROJECT: ПЛОЩАДКА КРЫШИ (1) И ПЛОЩАДКА КРЫШИ (2)	REVISED: _____	DATE: _____	DATE: _____
PROJECT: ПЛОЩАДКА КРЫШИ (1)	REVISED: _____	DATE: _____	DATE: _____
PROJECT: ПЛОЩАДКА КРЫШИ (2)	REVISED: _____	DATE: _____	DATE: _____
PROJECT: ПЛОЩАДКА КРЫШИ (1)	REVISED: _____	DATE: _____	DATE: _____
PROJECT: ПЛОЩАДКА КРЫШИ (2)	REVISED: _____	DATE: _____	DATE: _____

PTC
 16016 JACINTOPORT BLVD.
 HOUSTON, TEXAS 77016
 TELEPHONE: (281) 467-8788
 FAX: (281) 467-4788
 http://www.ptcsystems.com

ЗАКАЗЧИК: ABB LUMUS FBV HOUSTON
ВЕРХНЯЯ ПЛОЩАДКА
 РЕКОНСТРУКЦИЯ С КРИВОЛИНЕЙНЫМ КРЫШЕЙ
 FBV-8105A