

«УТВЕРЖДАЮ»

Главный механик  
ООО «Шуртанский ГХК»  
Х. Аллаяров  
«08» 2025 г.



## Техническое задание на закупку смазывающих материалов для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

### 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

<b>1.1 Наименование</b>
Пластичные смазка EP-2
<b>1.2 Основание и цель применение товара</b>
Основание: Годовая заявка на 2025 год. Цель: Обеспечение надёжного эксплуатации общепромышленного технологических вентиляторов, насосов и электродвигателей в тяжелых условиях.
<b>1.3 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости</b>
2710 19 980 0

### 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Смазывания подшипников общепромышленного применение, где требуется смазка с более мягкой консистенцией для специальных систем смазки. Подшипников скольжения и вращающихся элементов подшипников качения, работающих в тяжелых условиях, включая ударные нагрузки во влажной среде технологических оборудования. Коробок передач, рассчитанных на использование полужидких смазок

### 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<b>3.1 Общие условия эксплуатации</b>
Место эксплуатации – технологический оборудования ООО «Шуртанский ГХК» Режим работы предприятия: Две смены по 12 часов в день, 8000 часов в год.

### 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

<b>4.1 Основные технические требования.</b>		
Многоцелевая пластичная смазка EP 2		
Характеристика	Метод	EP 2 DIN 51 502 (DIN 51825)
Состав		
Базовое масло	-	Минеральное
Загуститель	-	Литиевый комплекс
Содержание сгустителя, %	-	11
Противозадирные присадки (EP)	-	+
Основные характеристики		

DIN 51 502 (DIN 51825)	-	KP2N-30
Внешний вид	-	Красного цвета
Нижний предел рабочих температур	-	-30° С
Верхний предел рабочих температур	-	+180° С
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °С, мм/с	DIN 51562	220
Кинематическая вязкость базового масла при 100 °С, мм/с	DIN 51562	14-19
Пенетрация после перемешивания при 25 °С, 0,1мм	ISO 2137	265-295
Температура каплепадения °С,	ISO 2176	> 250
Класс консистенции по NLGI	-	2
Испытание на трибологические характеристики (метод четырех шариков, Н	DIN 51350/4	> 2600
Испытания на нагрузку сваривания, четырехшариковая машина трения, кгс	ASTM D2596	315
Диаметр задира, мм	ASTM D 2266	0,4
Высокие антикоррозионные свойства	-	+
Устойчивость к смыванию водой	-	+
Испытание соленой водой на коррозию	DIN 51802	Пройдет

#### 4.2 Требования по надежности.

Поставщик должен быть производителем или официальным дилером завода-производителя. Поставляемый товар должен соответствовать данным, указанным в паспорте качества производителя. Изготовитель гарантирует соответствия качества смазочных масел требованиям безопасности и техническим требованиям в течении срока хранения, при соблюдении условий транспортировки и хранения. Срок хранения масел 5 лет со дня изготовления. Остаточный срок годности продукции на момент поставки должен составлять не менее 80% от заявленного изготовителем.

#### 4.3 Требования к размерам и упаковке

Поставляемый товар должен быть расфасован в тару изготовителя, которая не была ранее использована. Упаковка проводится по ГОСТ 1510-84. Горловины бочек и емкостей должны быть закупорены герметично с применением уплотнительных материалов инертных к продукту, исключая возможность течи. Степень заполнения тары должна быть не более 95% от объема.

### 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

#### 5.1 Порядок сдачи и приемки, дополнительные требования заказчика

Товар должен приниматься после входного контроля и составления акта в соответствии договора.

Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара в соответствии с сопроводительными документами, сертификатами, паспорта качества завода-изготовителя.

В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара и уведомить об этом Продавца в письменной форме.

#### 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товара

Товар должен сопровождаться следующей документацией:  
 - счёт-фактура (инвойс) Продавца с описанием товара, указанием количества, цены единицы товара и общей суммы;

- сертификат о происхождении страны товара с указанием номера и даты инвойса;
- сертификат, паспорт о качестве товара, выписанного производителем;

#### 6. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ.

Срок гарантии качества 5 лет со дня изготовления. Остаточный срок годности продукции на момент поставки должен составлять не менее 80% от заявленного изготовителем. В случае, если поставщик поставил продукцию, которая не соответствует условиям договора, требованиям НД и качества продукции не подтверждается соответствующим документом, поставщик обязан заменить ее продукцией надлежащего качества.

#### 7. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Товар должен быть качественным.  
Необходимо предоставить сертификаты (международные стандарты ISO9001, 14001, 45001, 50001, сертификат качества производителя и/или другие сертификаты международно-признанных лабораторий и центров испытаний).  
Срок службы товара в соответствии с нормативно-технической документацией -5 лет.

#### 8. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Необходимый объем  
Пластичные смазка EP-2; 521,6 кг  
Транспортная поставка: Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300

Заместитель главного механика:



Ф. Нурматов

Начальник службы  
по управлению надежности



Т. Диёров

Руководитель группы таможенное оформление:



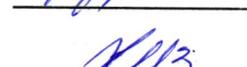
Ж. Очилов

Механик цеха ПВГС:



Э. Гаипов

Механик цеха пр. Этилена:



А. Панжиев

Механик цеха пр. Полиэтилена:



Ш. Шукуров

Инженер СУМТР:



М. Юсупов

