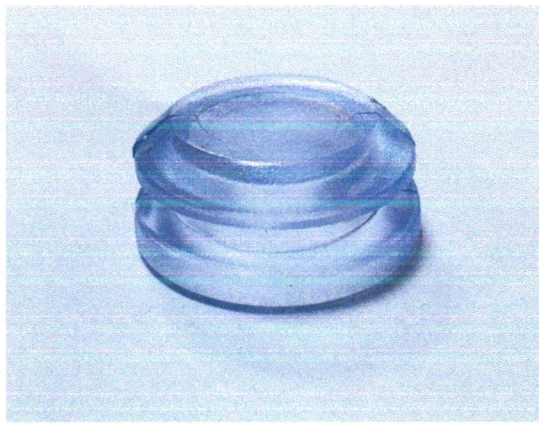


"O'zbekneftgaz" AJ
"Shurtan gaz kimyo majmuasi" MCHJ
MTRB xizmati
RO'YXATGA OLINDI
074/081-4564
2024 yil 22.08

«TASDIQLAYMAN»
«SGKM» MChJ Bosh mexanigi v.v.b
P. Nurmatov
«22» 08 2024 y.

<p>«Shurtan GKM» MChJ ehtiyojlari P/E fittinglar xarid qilish bo'yicha TEXNIK TOPSHIRIQ</p>	<p>ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на закупку П/Э фитинги для нужд ООО «Шуртанский ГХК»</p>
<p>1. UMUMIY MA'LUMOT</p>	<p>1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ</p>
<p>1.1 Nomlanishi</p>	<p>1.1 Наименование</p>
<p>1. POLIETILEN KRAN D=16 MM 2. POLIETILEN ZAГЛУШКА D=16 MM 3. SILIKONLI SALNIK D=16 MM</p>	<p>1. КРАН СТАРТОВЫЙ С РЕЗИНОВЫМ УПЛОТНИТЕЛЕМ И ПОДЖИМНОЙ ГАЙКОЙ D=16 MM 2. ЗАГЛУШКА П/Э D=16 MM 3. САЛЬНИК СИЛИКОН D=16 MM</p>
<p>1.2 Tovarni sotib olishga asos va maqsad</p>	<p>1.2 Основание и цель приобретения товара</p>
<p>Asos: Bosh direktor o'rinbosari G' Ibadullayevning 27.06.2024 yildagi 081/12298 – sonli xizmat xati. Maqsad: Suvni tejoyvchi texnologiyalarni joriy etish uchun.</p>	<p>Основание: Служебное письмо заместителя генерального директора Г Ибадуллаева от 27 июня 2024 года № 081/12298. Цель: для внедрения водосберегающих технологий.</p>
<p>1.3 Yangiligi haqida ma'lumot</p>	<p>1.3 Сведения о новизне</p>
<p>Mahsulotlar yangi, ishlab chiqarilgan muddati bir yildan oshmagan va foydalanishga yaroqli, nosoz ishlab chiqarilmagan bo'lishi, foydalanilmagan, shu jumladan rekonstruktsiya qilinmagan yoki iste'mol xususiyatlari qayta tiklanmagan bo'lishi shart.</p>	<p>Продукция должна быть новой, изготовленной не более одного года и пригодной к эксплуатации, не бракованной, не бывшей в употреблении, в том числе после реконструкции, с восстановленными потребительскими характеристиками.</p>
<p>1.4 Ishlab chiqarish/ishlab chiqarish bosqichlari</p>	<p>1.4 Этапы разработки / изготовления</p>
<p>Ishlab chiqarilgan mahsulot ishlab chiqarish standartiga muvofiq ya'ni ГОСТ 18599-2001 va boshqa xalqaro standart ta'lablariga mos ishlab chiqarilishi, loyiha hujjatlariga va buyurtmachining texnik topshirig'iga muvofiq ishlab chiqarilishi kerak.</p>	<p>Изготавливаемая продукция должна быть изготовлена в соответствии со стандартом производства, то есть в соответствии с требованиями ГОСТ 18599-2001 и других международных стандартов, согласно проектной документации и техническому заданию заказчика.</p>
<p>2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</p>	
<p>2.1 Основные технические требования</p>	
<p>Технические характеристики</p>	
	<p>1. КРАН СТАРТОВЫЙ С РЕЗИНОВЫМ УПЛОТНИТЕЛЕМ И ПОДЖИМНОЙ ГАЙКОЙ D=16 MM Turi: rezina qistirmali ishga tushirish krani Material: plastik Diametri: 16 mm Boshlang'ich valfi rezina muhr yordamida tomchilatib lenta va shlangni asosiy plastik quvurga ulash uchun mo'ljallangan bo'lishi kerak. O'rnatish uchun asosiy trubaning diametri kamida 32 mm bo'lishi tavsiya etiladi. O'rnatish uchun asosiy trubkada diametri 16 mm bo'lgan teshik ochiladi, uning ichiga kauchuk halqa, keyin esa fitting o'rnatiladi. Ish bosimi Pmin=0.6MPa, Pmax = 1 MPa Atrof muhit harorati oralig'i -25° C dan + 49 ° C gacha bo'lgan sharoitda ishlatishga yaroqli bo'lishi shart. Ishlatilish joyi-Fittinglar ichimlik va texnik suv ta'minoti tizimlarida qo'llaniladigan polietilen (PE) quvurlarga o'rnatish uchun mo'ljallangan. - takroriy foydalanish uchun mo'ljallagan bo'lishi kerak - yog'ingarchilik va harorat o'zgarishiga chidamli bo'lishi kerak - xizmat muddati 5 yil bo'lishi kerak.</p>
	<p>2. ЗАГЛУШКА П/Э D=16 MM Turi: tiqin Material: plastik Diametri: 16 mm Ish bosimi Pmin=0.6MPa, Pmax = 1 MPa Atrof muhit harorati oralig'i -25° C dan + 49 ° C gacha bo'lgan sharoitda ishlatishga yaroqli bo'lishi shart. Ishlatilish joyi-Fittinglar ichimlik va texnik suv ta'minoti tizimlarida qo'llaniladigan polietilen (PE) quvurlarga o'rnatish uchun mo'ljallangan. - takroriy foydalanish uchun mo'ljallagan bo'lishi kerak - yog'ingarchilik va harorat o'zgarishiga chidamli bo'lishi kerak - xizmat muddati 5 yil bo'lishi kerak.</p>





3. САЛЬНИК СИЛИКОН Д=16 ММ

Turi: tiqin

Material: plastik

Diametri: 16 mm

Silikon salnik sug'orish tizimining tarkibiy qismlarini ulash joylarini yopish uchun mo'ljallangan bo'lishi kerak. Ishonchli va qattiq ulanishni ta'minlashi shart, oqish xavfini yo'q qilishi lozim. Deformatsiyaga chidamli, UB nurlari, harorat o'zgarishi va kimyoviy agressiv muhitlar ta'sirida qulab tushmaydigan va ish paytida o'z xususiyatlarini saqlab qolishi sart.

Ish bosimi $P_{min}=0.2\text{MPa}$, $P_{max}=0.6\text{MPa}$

Atrof muhit harorati oralig'i -25°C dan $+49^{\circ}\text{C}$ gacha bo'lgan sharoitda ishlatishga yaroqli bo'lishi shart.

Ishlatilish joyi-Fittinglar ichimlik va texnik suv ta'minoti tizimlarida qo'llaniladigan polietilen (PE) quvurlarga o'rnatish uchun mo'ljallangan.

- takroriy foydalanish uchun mo'ljallagan bo'lishi kerak

- yog'ingarchilik va harorat o'zgarishiga chidamli bo'lishi kerak

- xizmat muddati 5 yil bo'lishi kerak.

3. MAHSULOTLARNI (BUNDA TOVARLAR, USKUNA VA LIHOZLAR, ISH VA XIZMATLAR TUSHUNILADI) MIQDORIGA, QABUL QILISH QOIDALARIGA, YETKAZIB BERUVCHINING MAJBURIYATLARIGA, YETKAZIB BERISH JOYI VA VAQTIGA QUYILADIGAN TA'LABLAR.

1. Mahsulot shartnomada talab qilingan miqdorda, belgilangan texnik topshiriqqa muvofiq yetkazib berilishi shart.
2. Qabul qilish vaqtida texnik topshiriqning texnik ta'lablari ko'rsatilgan bandidagi ko'rsatkichlar bo'yicha (sinov qilinishi shart bo'lgan mahsulotlar, sinov qilingandan so'ng sinov natijasi muvofiq deb topilgandan keyin) mahsulotni dastlabki qabul qilish nazorati komissiyasi hamda yetkazib beruvchi tashkilotning ishonchli vakili ishtirokida tekshirilgandan so'ng muvofiqlik dalolatnoma rasmiylashtirilgandan keyin qabul qilinadi. Agarda mahsulotni yetkazib beruvchi tashkilotning ishonchli vakili qabul qilish vaqtida ishtirok etmasa mahsulotlar qabul qilinmaydi.
3. Yetkazib berilayotgan mahsulot qadoqlash standartlariga mos, o'zining asl zavod o'ramiga qadoqlangan bo'lishi kerak, ular shikastlanmagan bo'lishi kerak. Qadoqlash tovarlarni tashish va saqlash vaqtida shikastlanmasligini ta'minlashi kerak. Mahsulot uzoq muddatli saqlash va tashishni, yo'l davomida bir nechta yuk tashish tizimlariga almashishlarni hisobga olgan holda qadoqlanishi shart. Yetkazib beruvchi mahsulotni noto'g'ri qadoqlashi natijasida yuzaga keladigan barcha yo'qotishlar va zararlarni o'z hisobidan to'liq qoplab berishga majbur.
4. Yetkazib beruvchi tashkilot, mahsulotlarni topshirish bilan bir vaqtda quyida ko'rsatilgan hujjatlarni taqdim etishi shart.
 - Maxsulotning sifat sertifikatini;
 - Maxsulotning muvofiqlik sertifikatini;
 - Ishlatilgan materiallar sertifikatini;
 - Ishlab chiqaruvchining laboratoriya sinov dalolatnomasi va sertifikatini;
 - mahsulotga ishlab chiqaruvchisi tomonidan berilgan, kafolat (Гарантийное письмо) хати (kafolat muddati tushirilgan hujjatni asl nusxasi, sifat kafolati muddati 12 oydan kam bo'lmasligi karak);
 - Yuqorida ko'rsatilgan hujjatlar(sertifikatlar) buyurtmachiga to'liq topshirilmagan holatlarda mahsulotlar qabul qilinmaydi va nomuvofiqlik dalolatnomasi tuziladi.
5. Mahsulotni yetkazib berish joyi: O'zbekiston Respublikasi, Qashqadaryo viloyati, G'uzor tumani, Sho'rtan qo'rg'oni, dushanbadan jumagacha 08-00 dan 17-00 gacha. Agarda yuqorida ko'rsatilgan ta'lablar bajarilmasa yoki mahsulotlar notug'ri miqdorda yetkazilsa yetkazib beruvchi mahsulotlarni yetkazib berish shartnomasida belgilangan muddatda almashtirishga yoki olib kelingan mahsulotni qaytarib olib ketishga majbur, bunda qaytarib olib ketish harajatlari to'liq yetkazib beruvchining zimmasida bo'ladi.

3. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ ПРОДУКЦИИ (ВКЛЮЧАЯ ТОВАРЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ОБОРУДОВАНИЕ, РАБОТ И УСЛУГ), ПРАВИЛАМ ПРИЕМКИ, ОБЯЗАННОСТЯМ ПОСТАВЩИКА, МЕСТА И ВРЕМЕНИ ПОСТАВКИ.

1. Товар должен быть поставлен в количестве, предусмотренном договором, в соответствии с указанным техническим заданием.
2. В момент приемки, согласно показателям раздела технических требований технического задания (продукция, подлежащая испытаниям, после того как результаты испытаний признаны годными после испытаний), проводится комиссия по первичному приемному контролю и сдаче продукции. проверка с присутствием доверенного представителя организации-эмитента, соответствие будет принято после оформления документа. Продукция не будет принята, если уполномоченный представитель организации, поставляющей продукцию, не присутствует в момент приемки.
3. Поставляемый товар должен быть упакован в оригинальную заводскую упаковку в соответствии со стандартами упаковки, не иметь повреждений. Упаковка должна обеспечивать сохранность товара при транспортировке и хранении. Товар должен быть упакован с учетом длительного хранения и транспортировки, обмена на несколько систем доставки в пути следования. Поставщик обязан полностью покрыть все убытки и ущерб, возникшие в результате неправильной упаковки товара, за свой счет.
4. Организация-поставщик одновременно с поставкой продукции обязана представить следующие документы.
 - Сертификат качества продукции;
 - Сертификат соответствия продукции;
 - Сертификат используемых материалов;
 - Протокол и сертификат лабораторных испытаний производителя;
 - гарантийное письмо (Гарантийное письмо), выданное на товар его производителем (оригинал документа с указанием гарантийного срока, срок гарантии качества не должен быть менее 12 месяцев);
 - Если вышеуказанные документы (сертификаты) не будут переданы потребителю в полном объеме, продукция не будет принята и будет составлен акт несоответствия.
5. Место доставки продукции: Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузурский район, крепость Шуртан, с понедельника по пятницу с 08:00 до 17:00.

В случае невыполнения вышеуказанных требований или поставки продукции в неправильном количестве поставщик обязан заменить продукцию в срок, указанный в договоре поставки, либо обязуется забрать товар, в этом случае расходы по возврату полностью возмещаются поставщиком.

Ishlab chiqdi/Pazrabotal:

Ishonchlilikni boshqarish xizmati boshlig'i:

Начальник службы управления надежностью:

Bosh mexanik o'rinbosari:

Заместитель главного механика:

STTL va JE xizmat boshlig'i:

Нач. службы П и ВВТ:

STTL va JEX yetakchi mutaxassisi:

Вед. Специалист СП и ВВТ:

MTRB muhandisi:

Инженер СУМТР:



T Diyorov.

U Namozov.

J Qurbonov.

J Qobilov.

U Shoymardonov.