



“TASDIQLAYMAN”

“Shurtan GKM” MChJ

Bosh direktor o‘rinbosari


N. Xalilov
2024 yil. 

“Shurtan GKM” MChJ

Umumiy ovqatlanish sexi

oshxonalari ehtiyoji uchun ishlab chiqilgan

TEXNIK TOPSHIRIQ

2024 y.

1. UMUMIY QOIDALAR

1.1 Nomi	
1. Choynak 2L	1. 100 dona
2. Osh tarelka 20 sm	2. 250 dona
3. Likopcha 18 sm	3. 250 dona
4. Likopcha 16 sm	4. 250 dona
5. Piyola	5. 250 dona
6. Kosa 2.5 L	6. 250 dona
1.2 Mahsulotni sotib olinishidan asosiy maqsad	
1. Umumiy ovqatlanish sexidagi oshxonalar ehtiyoji uchun. 2. 2024 yil uchun yillik buyurtma.	
1.3 Yangiligi to'g'risida ma'lumot (i/chiqarilgan yili)	
Mahsulot yangi va 2024 yilda ishlab chiqarilgan bo'lishi kerak.	
1.4 Ishlab chiqarish bosqichlari/tayyorlanishi	
Moddiy texnik baza, texnologik jarayon va sertifikatlashtirishga muvofiq ishlab chiqarilgan bo'lishi kerak.	

2. TEXNIK TALABLAR

2.1 Asosiy texnik talablar	
1. Choynak 2 litr 2. Material: Zanglamaydigan metall, 3. Bo'yi:150mm 4. Diametri:140mm 5. Sig'imi: 2 litr	
1. Osh tarelka 20sm 2. Material: zanglamaydigan metall 3. Idish plitasi 20 sm, 4. Suyuqlik hajmi: 0,6 litr 5. Yuqori diametri: 200 mm, 6. Pastki diametri: 140 mm 7. Balandligi: 24 mm 8. Qalinligi: 0,4 mm, 9. Issiq taom solinganida qo'l kuymasligi uchun ikki qavatdan iborat bo'lishi kerak	 

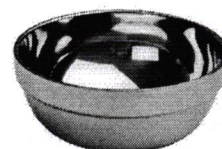
1. Likopcha 18 sm
2. Material: zanglamaydigan metall
3. Idish plitasi 18 sm,
4. Suyuqlik hajmi: 0,5 litr
5. Yuqori diametri: 180 mm,
6. Pastki diametri: 120 mm
7. Balandligi: 28 mm
8. metall qalinligi: 0,3 mm,
9. Issiq taom solinganida qo'l kuymasligi uchun ikki qavatdan iborat bo'lishi kerak



1. Likopcha 16 sm
2. Material: zanglamaydigan metall
3. Idish plitasi 16 sm,
4. Suyuqlik hajmi: 0,5 litr
5. Yuqori diametri: 160 mm,
6. Pastki diametri: 100 mm
7. Balandligi: 25 mm
8. metall qalinligi: 0,3 mm,
9. Issiq taom solinganida qo'l kuymasligi uchun ikki qavatdan iborat bo'lishi kerak



1. Kosa 2.5 litr
2. Suyuqlik hajmi: 1.5 litr
3. Yuqori diametri: 145 mm
4. Pastki diametri: 70 mm
5. Balandligi: 75 mm
6. Materiali: zanglamaydigan metall
7. metall qalinligi: 0,4 mm
8. Ichiga issiq suyuqlik solingan vaqtida qo'lni kuymaydigan, metali ikki qavatdan iborat bo'lishi kerak. (Термомиска с двойной стенкой изготовлена из нержавеющей стали методом штамповки и последующего сваривания двух независимых сосудов разных диаметров. Благодаря внутренней термоизоляции, сохраняет температуру содержимого, при этом нижняя часть не нагревается.)



3. QO'LLANISH SOHALARI

3.1 Yorliqqa talablar

Moddiy texnik bazalarining yorliqda quyidagilar mavjud bo'lishi kerak:

1. Mahsulot nomi;
2. Ishlab chiqarilgan joy nomi;
3. Ishlab chiqargan korxonaning mahsulot nishoni (mavjudligi);
4. Moddiy texnik bazalarning sifati;
5. Kafolat muddatlari;
6. Kafolat tamg'asi;
7. Shartli belgilari;
8. Ishlab chiqaruvchining yuridik manzili;
9. Texnik shartlari ko'rsatilgan yo'riqnomasi.



3.2 Sifat va qadoqlashga qo'yilgan talablar

1. Sifat standartlari mavjud bo'lishi kerak. Iste'molchi bilan kelishilgan holda o'zgartirishlar kiritilishi mumkin.
2. Har bir mahsulotni tashish va saqlashda, nanga chidamli qadoqlash materialiga o'ralishi kerak.

4. YETKAZIB BERISH VA QABUL QILISH TALABLARI

1. Mahsulot qabul qilish xaridor hududida, komissiya tomonidan amalga oshiriladi.
2. Yetkazib berilayotgan mahsulot yangi qadoqlangan va mahsulot nishoni bo'lishi hamda sifatsiz bo'lmasligi kerak.
3. Agar mahsulot sifatsiz bo'lsa xarid qiluvchi tomonidan qaytarilishi, yetkazib beruvchi tomonidan qaytarilishi yoki yetkazib beruvchi tomonidan almashtirilishi zarur.

5. TASHISHGA TALABLAR

1. Avtotransport vositasi yuk tashish qoidalariga mos hamda yopiq holatda bo'lishi shart.

6. KAFOLAT MUDDATI TALABLARI

1. Yetkazib berilayotgan mahsulotlar zavod qadog'ida va zavod nishonida bo'lishi, kafolat muddati ko'rsatilgan bo'lishi kerak.

7. SIFAT VA KLASSIFIKASIYA TOIFASIGA TALABLAR

1. Mahsulot ko'rsatilgan texnik talablar va parametrlarga mos bo'lishi, sifatsiz mahsulotlar qabul qilinmaydi va qaytarib yuboriladi.

Ishlab chiqdi:

UOS boshliq o'rinbosari:

Kelishildi:

*Ishonchlilikni boshqarish
xizmati boshlig'i:*

UOS texnologi:

MTRB muhandisi:

UOS boshlig'i:



X. Ro'ziyev



T. Diyorov

G'. Eshto'xtarov



Sh. Bozorov

A. Latipov

