

“O‘zbekneftgaz” AJ
 “Shurtan gaz kimyo majmuasi” MCHJ
 MTRB xizmati
RO‘YXATGA OLINDI
 0741 072-4188
 2024 yil “28” 02

«УТВЕРЖДАЮ»

Главный механик

ООО «Шуртанский ГХК»

Х. Алдияров

«27» 02

2024 г.



<p>TEXNIK TOPSHIRIQ "SHGKM" MCHJ ehtiyojlari uchun rezina mustahkamlangan Manjetlarni yetkazib berish uchun.</p>	<p>ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на поставку резиновых армированных манжетов нужд ООО «ШГХК»</p>
<p>1. UMUMIY MA'LUMOTLAR</p>	<p>1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ</p>
<p>1.1 Nomlanishi</p>	<p>1.1 Наименование</p>
<p>Kauchuk mustahkamlangan manjetlar</p>	<p>Резиновые армированные манжеты</p>
<p>1.2 Osnovaniye pribrobeniya tovara</p>	<p>1.2 Osnovaniye pribrobeniya tovara</p>
<p>Asos: 2024 yil uchun yillik byurtmasi. Maqsad: suv nasoslarida sovutish stantsiyalarini, shuningdek vakuun nasoslarini, ekstruder liniyalarining tortish mexanizmlarini va vakuun yuklagichlarini almashtirish uchun</p>	<p>Osnovaniye: godovaya zayavka na 2024 g. Цель: для замены на водяных насосах холодильных станций, а также вакуумных насосов, тянущих механизмов экструдерных линий и вакуум загрузчиках</p>
<p>1.3 Qurilma haqida ma'lumot</p>	<p>1.3 Сведения о новизне</p>
<p>Mahsulot yangi bo'lishi kerak, ilgari ishlatilmagan. Jamlanmadagi barcha qismlar, agregatlar, ehtiyot qismlar va butlovchi qismlar 2024-yildan oldin ishlab chiqarilmagan bo'lishi kerak.</p>	<p>Товар должен быть новым, ранее не эксплуатированным. Все комплектующие, узлы, детали и составные части должны быть изготовлены не ранее 2024 года.</p>
<p>2. QO'LLASH SOHASI</p>	<p>2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</p>
<p>Kauchuk mustahkamlangan manjetlar sovutish stantsiyalarining suv nasoslarida, shuningdek vakuun nasoslarida, ekstruder liniyalarining tortish mexanizmlarida va vakuun yuklagichlarida almashtirish uchun ishlatiladi</p>	<p>Резиновые армированные манжеты применяются для замены на водяных насосах холодильных станций, а также вакуумных насосов, тянущих механизмов экструдерных линий и вакуум загрузчиках.</p>
<p>3. FOYDALANISH SHARTLARI</p>	<p>3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ</p>
<p>Foydalanish joyi: Shurtan GKM MChJ. Qarshitermoplast sexi, korxonaning ish tartibi: yiliga 24 soat, 8000 soat.</p>	<p>Место эксплуатации-цех «Каршитермопласт», ООО «Шуртанский ГХК». Режим работы предприятия: 24 часов, 8000 часов в год.</p>

4. TEXNIK TALABLAR				4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
4.1 Asosiy texnik talablar				4.1 Основные технические требования			
Manjetlar GOST 8752-79 standarti talablariga, belgilangan tartibda tasdiqlangan ishchi chizmalar va texnologik reglamentlarga muvofiq ishlab chiqariladi. Ramkalar va buloqlar belgilangan tartibda tasdiqlangan sanoat standartlari yoki ishchi chizmalar bo'yicha tayyorlanishi kerak:				Манжеты изготавливаются в соответствии с требованиями стандарта ГОСТ 8752-79, рабочим чертежам и технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке. Каркасы и пружины должны изготавливаться по отраслевым стандартам или рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке:			
val diametri	D	h	soni	Диаметр вала	D	h	количество
90	120	10	10	90	120	10	10
55	80	10	10	55	80	10	10
80	105	12	10	80	105	12	10
35	47	10	10	35	47	10	10
45	65	10	12	45	65	10	12
35	58	10	12	35	58	10	12
190	250	15	4	190	250	15	4
150	180	15	4	150	180	15	4
125	180	15	4	125	180	15	4
140	170	15	4	140	170	15	4
170	200	10	4	170	200	10	4
200	240	10	4	200	240	10	4
220	250	10	4	220	250	10	4

4.2 Asosiy texnik-iqtisodiy va operatsion ko'rsatkichlar			4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	
Manjetlar Gost 8752-79 ga muvofiq tayyorlanishi kerak. Ish sharoitlariga qarab, kauchuk guruhi manjet quyidagi jadval bo'yicha tanlangan:			Манжеты должны быть изготовлены согласно ГОСТа 8752-79. В зависимости от условий работы группа резины манжета выбирается по нижеприведенной таблице:	
Elastomer turi Тип эластомера	Kauchuk guruhi/ Группа	Pastki harorat chegarasi/ Нижний	Siqilgan muhitning harorati, °C /Температура уплотняемой среды, °C/	
			Mineral moy/ Минеральное масло	Texnik suv /Техническая



	резины/	температурны й предел/		вода/
Ftorkauchuk/Фторкаучук/ Fluorocarbon GFR-26 /СКФ-26/ SCF-26	5	+20	+80	+60

5.1 Qabul qilish va qabul qilish tartibi

Tovarlar mijozning omborida kirish nazoratidan so'ng qabul qilinishi kerak. Buyurtmachi transport va unga ilova qilingan hujjatlarga, ishlab chiqaruvchining sifat sertifikatlariga muvofiq tovarlarni partiyaning miqdori, sifati va to'liqligi va tovarlarning xavfsizligining tashqi belgilari bo'yicha qabul qiladi.

Tovarlar mijozning omborida kirish nazoratidan so'ng qabul qilinishi kerak. Buyurtmachi transport va unga ilova qilingan hujjatlarga, ishlab chiqaruvchining sifat sertifikatlariga muvofiq tovarlarni partiyaning miqdori, sifati va to'liqligi va tovarlarning xavfsizligining tashqi belgilari bo'yicha kamchiliklarni aniqlash.qabul qiladi

Noto'g'ri mahsulotni almashtirish etkazib beruvchining hisobidan amalga oshiriladi.

5.1 Порядок сдачи и приемки

Товар должен приниматься после входного контроля на складе Заказчика. Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя. В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, составить акт и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 10 (десяти) рабочих дней с момента обнаружения недостатков. Замена несоответствующего товара производится за счёт Поставщика.

5.2 Tovarlarini etkazib berishda texnik va boshqa hujjatlarni buyurtmachiga topshirish talablari

Mahsulot quyidagi hujjatlar bilan birga bo'lishi kerak:

- Texnik pasport (foydalanish bo'yicha qo'llanma) rus tilida bo'lishi kerak;
- Materiallar uchun sertifikat;
- Materiallar uchun sertifikat;
- Ishlab chiqaruvchining muvofiqlik sertifikati;
- Mahsulot xavfsizligi pasporti
- Сertifikat o' kvalitate tovara, vypisannogo proizvoдителем;

5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Товар должен сопровождаться следующей документацией:

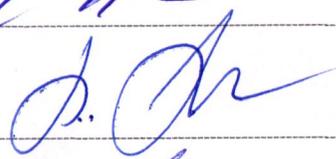
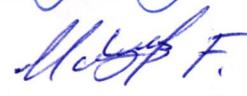
- Технический паспорт (руководство по эксплуатации) должна быть на русском языке;
- Сertifikat na materialy;
- Сertifikat o' provedennnyh ispytaniyax;
- Сertifikat sootvetstviya zavoda izgotovatelya;
- Паспорт безопасности товара.
- Сertifikat o' kvalitate tovara, vypisannogo proizvoдителем;

6. YETKAZIB BERISH MIQDORI, KONFIGURATSIYASI, JOYI VA MUDDATI (CHASTOTASI) UCHUN TALABLAR

6. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ



<p>Yetkazib berish hajmi: Ushbu texnik topshiriqni 4.1 bandiga muvofiq amalga oshiriladi.</p> <p>Yetkazib berish vaqti va joyi etkazib beruvchining taklifi va shartnoma bilan belgilanadi</p>	<p>Объем поставки: согласно пункту 4.1 настоящего технического задания</p> <p>Время и место доставки определяется предложением поставщика и договором.</p>
--	--

<p>Tuzuvchilar: Разработчики: Developed by:</p>	
<p>Bosh mexanik o'rinbosari: Заместитель главного механика: Deputy chief mechanic:</p>	<p> F. Nurmatov</p>
<p>BMX muhandisi: Инженер ОГМ: ChMD Engineer:</p>	<p> F. Botirov</p>
<p>Ishonchlilikni boshqarish xizmati boshlig'i: Начальник отдела службы управления надежностью: The head of the reliability management service department:</p>	<p> T. Diyorov</p>
<p>“Qarshitermoplast” sexi boshlig'i: Начальник цеха «Каршитермопласт»: The head of the «Karshitermoplast» workshop:</p>	<p> B. Ruziyev</p>
<p>“Qarshitermoplast” sexi mexanigi: Механик цеха «Каршитермопласт»: The mechanic of the "Karshitermoplast" workshop:</p>	<p> A Yakybov</p>
<p>MTRBX yetakchi muhandisi: Ведущий инженер СУМТР: The lead engineer of MTRMS:</p>	<p> U. Hidirov</p>

Ushbu texnik topshiriq uzbek, rus tillarida tuzilgan. Agar ushbu tillar o'rtasida farqlar bo'lsa, rus tilidagi matn ustunlik qiladi. Настоящее техническое задание составлено на узбекском, русском языках. При наличии разногласий между языками, текст на русском языке будет превалировать.

