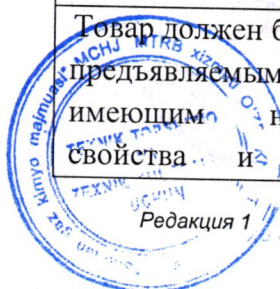


Техническое задание на закупку комплектов болты клеммные для рельсовых креплений железнодорожных подъездных путей ООО «Шуртанский ГХК»	“Shurtan GKM” MCHJ shoxobcha temir yo'llari relslar mahkamlagichlari uchun klemma boltlar to'plamlarini xarid qilish bo'yicha texnik topshiriq
1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1. UMUMIY MA'LUMOTLAR
1.1 Наименование	1.1 Nomlanishi
Болты клеммные для рельсовых креплений железнодорожного пути (далее болты).	Темір yo'llarning relslarini mahkamlash uchun klemma boltlar (keyinchalik boltlar).
1.2 Основание и цель приобретения оборудования	1.2 Uskunalarni sotib olishning asosi va maqsadi
Основание: годовая заявка на 2024 год. Цель: замена устаревших и негодных болтов в рельсовых скрепление на железнодорожных путях.	Asos: 2024 yil uchun yillik buyurtma. Maqsad: temir yo'llarda relslar mahkamlagichlardagi eskirgan va yaroqsiz murvatlari (boltlar)ni almashtirish.
1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)	1.3 Yangiligi haqida ma'lumot (uskunalar ishlab chiqarilgan yili)
Болты для рельсовых стыков должны быть новыми, ранее не использованными и изготовленными не ранее 2023 года.	Relslar ulmalari uchun boltlar bo'lishi, ishlatilmagan va 2023 yildan oldin ishlab chiqarilmagan bo'lishi kerak.
1.4 Документы для разработки / изготовления	1.4 Ishlab chiqarish / tayyorlash uchun hujjatlar
ГОСТ 16016-2014 Болты клеммные для рельсовых креплений железнодорожного пути. ГОСТ 16018-2014 Гайки М22 для клеммных и закладных болтов. ГОСТ 22343-2014 Клеммы раздельного рельсового скрепления (ПК) железнодорожного пути.	GOST 16017-2014 Темір yo'l relslarini mahkamlash uchun klemma boltlar. GOST 16018-2014 klemma va o'rnatilgan murvatlar uchun M22 gaykalar. GOST 22343-2014 Темір yo'lni alohida relsli mahkamlash (PC) uchun terminallar.
2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	2. FOYDALANISH JOYI
Клеммный болт м 22x75 применяются для крепления железнодорожного рельса к металлической подкладке при помощи клемм.	Terminal murvati M 22x75 temir yo'l relsini terminallar yordamida metall qoplamaga mahkamlash uchun ishlatiladi.
3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	3. XIZMAT SHARTLARI
3.1 Общие условия эксплуатации	3.1 Umumiy xizmat shartlari
Болт клемной М22×75 в сборе используется в раздельном скреплении рельс в комплекте	M22 × 75 Klemma bolti KB-65 yostiqlari bilan to'liq relslarni alohida mahkamlash uchun

с подкладками КБ-65.	ishlatiladi.
4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4. TEXNIK TALABLAR
4.1 Основные технические требования	4.1. Asosiy texnik talablar
<p>1. Основные характеристики, требования к материалам</p> <p>2. Механические свойства болтов должны соответствовать классу прочности 4.8 или 5.8 по ГОСТ ISO 898-1.</p> <p>3. Резьба — по ГОСТ 24705. Поле допуска 8d — по ГОСТ 16093.</p> <p>4. Смещение оси головки относительно оси стержня болта должно быть не более 0.9 мм.</p> <p>5. Болты должны иметь защитное цинково - хромированное покрытие толщиной от 9 до 15 мкм. Требования к покрытию должны соответствовать ГОСТ 9.301.</p> <p>6. Теоретическая масса 1000 болтов (в скобках — масса болтов с облегченной головкой), кг. 345 (320) — исполнения 1;</p> <p>7. Механические свойства гаек должны соответствовать классу прочности 5 или 8 по ГОСТ ISO 898-2.</p> <p>8. Резьба — по ГОСТ 24705. Поле допуска 7H по ГОСТ 16093, допускается поле допуска 7G.</p> <p>9. В гайках исполнения 1 допускается утяжка металла, приводящая к местному уменьшению высоты ребер не более 3 мм.</p> <p>10. Основные требования к клеммам раздельного скрепления</p> <p>- Клеммы следует изготавливать из полос, прокатанных из стали марок Ст4кп, Ст4пс, Ст4сп в соответствии с ГОСТ 380, категорий 1 или 2 согласно ГОСТ 535.</p> <p>- Поверхности прилегания клеммы (чер.5. настоящего тех. задания) к подошве рельса и подкладке должны быть ровными. Допускается равномерная продольная выпуклость поверхности прилегания клеммы к подошве рельса и подкладке размером не более 1 мм.</p> <p>- Вогнутость поверхности прилегания клеммы к подошве рельса и подкладке не допускается.</p> <p>- На поверхности торцов клеммы и отверстий не должно быть расслоений.</p>	<p>1. Asosiy xarakteristikalar, materiallarga qo'yiladigan talablar</p> <p>2. Boltlarning mexanik xususiyatlari GOST ISO 898-1 bo'yicha 4.8 yoki 5.8 quvvat sinfiga mos kelishi kerak.</p> <p>3. Ip - GOST 24705 bo'yicha. Tolerantlik diapazoni 8d - GOST 16093 bo'yicha.</p> <p>4. Bolt novdasining o'qiga nisbatan boshning o'qining siljishi 0,9 mm dan oshmasligi kerak.</p> <p>5. Boltlar qalinligi 9 dan 15 mkm gacha bo'lgan himoya sink-xromlangan qoplamaga ega bo'lishi kerak. Qoplama talablari GOST 9.301 ga muvofiq bo'lishi kerak.</p> <p>6. 1000 murvatning nazariy massasi (qavslarda - engil boshli murvatlarning massasi) 345 (320) kg — 1-versiya.</p> <p>7. Gaykalarining mexanik xususiyatlari GOST ISO 898-2 bo'yicha 5 yoki 8-chi mustahkamlik sinfiga mos kelishi kerak.</p> <p>8. Ip (rezba) - GOST 24705 bo'yicha. GOST 16093 bo'yicha bardoshlik maydoni 7H, 7G maydoniga ruxsat beriladi.</p> <p>9. 1-versiyaning gaykalarida metallning siqilishiga yo'l qo'yiladi, mahalliy qisqarishga haydaliish qovurg'alarining balandligi 3 mm dan oshmaydi.</p> <p>10. Alohida mahkamlash klemmalari uchun asosiy talablar</p> <p>- Klemmallar GOST 380 bo'yicha St4kp, St4ps, St4sp, GOST 535 bo'yicha 1 yoki 2-toifali po'latdan yasalgan chiziqlardan yasalgan bo'lishi kerak.</p> <p>- Klemmalarning (ushbu texnik topshiriqning 5-rasm) relsli tagiga va podkladka bilan aloqa yuzalari bir tekis bo'lishi kerak. Klemmaning aloqa yuzasining rels va podkladkaning asosiga o'lchami 1 mm dan oshmaydigan bir xil bo'ylama konveksiyaga ruxsat beriladi.</p> <p>- Klemmaning aloqa yuzasining rels va podkladka asosiga vognutost yo'l qo'yilmaydi.</p> <p>- Klemma uchlari va teshiklari yuzasida hech</p>

<p>- Поверхности торцов клеммы должны быть перпендикулярны к продольной оси. Допускается косина реза в горизонтальной и вертикальной плоскости клеммы не более 3,0мм</p>	<p>qanday uzilishlar bo'lmasligi kerak. - Klemma sirtlari bo'ylama o'qiga perpendikulyar bo'lishi kerak. Terminalning gorizontal va vertikal tekisligida ruxsat etilgan kesish 3,0 mm dan oshmaydi.</p>
<p>4.2 Требования по надежности</p>	<p>4.2 Ishonchlilik talablari</p>
<p>Удельный (на 100 млн т брутто перевезенного груза) выход из строя скрепления в эксплуатации должен быть не более 2,5%.</p>	<p>Ishlayotgan mahkamlagichlarning o'ziga xos (100 million tonna yalpi tashilgan yuk uchun) ishlamay qolishi 2,5% dan oshmasligi kerak.</p>
<p>4.3 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции</p>	<p>4.3 Komponentlarga, dastlabki va ekspluatatsion xom ashyo / materiallarga, shuningdek tayyor mahsulotlarga qo'yiladigan talablar</p>
<p>С целью осуществления длительной и стабильной эксплуатации скрепления с подкладками для болтов, поставщик должен предоставить пакет технической и технологической документации, включая, но не ограничиваясь, следующими:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Спецификация на материалы; – Сертификат на материалы; – Результаты проверок размеров и испытаний; 	<p>Boltlar mahkamlagichlarning uzoq muddatli va barqaror ishlashini ta'minlash uchun yetkazib beruvchi texnik va texnologik hujjatlar to'plamini, shu jumladan, lekin ular bilan cheklanmasdan, quyidagilarni taqdim etishi kerak:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Materiallar uchun spetsifikatsiya; - Materiallar uchun sertifikat; - O'lchovlarni tekshirish va sinov natijalari;
<p>4.4 Требования к маркировке</p>	<p>4.4 Yorliqqa talablar</p>
<p>На каждой комплект болте, методом клеймения должна быть нанесена выпуклая либо вдавленная маркировка, содержащая условное обозначение предприятия-изготовителя и год изготовления (две последние арабские цифры). Размеры знаков маркировки должны быть визуально опознаваемыми без применения увеличительных приборов.</p>	<p>Har bir bolt to'plamida, ishlab chiqaruvchining belgisi va ishlab chiqarilgan yili (oxirgi ikki arab raqami) o'z ichiga olgan markalash usulidan foydalangan holda qavariq yoki bosilgan belgi qo'llanilishi kerak. Belgilash belgilarining o'lchamlari kattalashtirish moslamalaridan foydalanmasdan vizual ravishda tanib olinadigan bo'lishi kerak.</p>
<p>5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ</p>	<p>5. YETKAZIB BERISH VA QABUL QILISH QOIDALARIGA QO'YILADIGAN TALABLAR</p>
<p>5.1 Порядок сдачи и приемки</p>	<p>5.1. Yetkazib berish va qabul qilish tartibi</p>
<p>Заказчик производит приёмку изготовленных комплект болты по количеству и качеству, и внешним признакам сохранности товара (отсутствие механических повреждений). Приёмка будет осуществляться доверенным лицом ООО «Шуртанский ГХК».</p>	<p>Buyurtmachi ishlab chiqarilgan boltlar to'plami miqdori va sifati bo'yicha va tovarlar xavfsizligining tashqi belgilari (mexanik shikastlanishlar yo'qligi) bo'yicha qabul qiladi. Qabul qilish "Shurtan GKM" MCHJ vakolatli xodimi tomonidan amalga oshiriladi.</p>
<p>5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования</p>	<p>5.2 Uskunani etkazib berishda texnik va boshqa hujjatlarni buyurtmachiga topshirishga qo'yiladigan talablar</p>

<ul style="list-style-type: none"> – Накладной; – Счёт-фактура; – Сертификат на материалы; – Результаты проверок и испытание размеров; 	<ul style="list-style-type: none"> - Yuk xati (nakladnoy); - Hisob-faktura; - Materiallar uchun sertifikat; – Tekshiruvlar va o'lovli sinovlar natijalari;
5.3 Требования к страхованию оборудования	5.3 Uskunani sug'urtalash talablari
Страхование оборудования осуществляется за счёт поставщика.	Uskunalar yetkazib beruvchi hisobidan sug'urta qilinadi.
6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ И ХРАНЕНИЮ	6. TASHISH VA SAQLASHGA TALABLAR
Условия транспортирования, хранения, погрузки и разгрузки должны обеспечивать сохранность изделия от механических повреждений.	Tashish, saqlash, yuklash va tushirish shartlari mahsulotning mexanik shikastlanishdan xavfsizligini ta'minlashi kerak.
7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	7. KAFOLATLAR HAJMI VA XIZMAT MUDDATIGA BO'LGAN TALABLAR
Гарантийный срок эксплуатации для болтов не менее 100 млн тонн брутто пропущенного груза, но не более трех лет со дня укладки в путь.	Boltlar uchun kafolat muddati o'tkazilgan yalpi yukning kamida 100 million tonnasini, lekin yo'lga o'matilgan kundan boshlab uch yildan oshmasligi kerak.
8. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	8. EKOLOGIK VA SANITARIYA TALABLARI
<p>Качество товара должно обеспечивать возможность его использования по назначению без негативных последствий:</p> <ul style="list-style-type: none"> - товар должен быть безопасным при его эксплуатации; - товар не должен причинять какой-либо ущерб окружающей среде. 	<p>Mahsulot sifati uni salbiy oqibatlersiz maqsadli ishlatish imkoniyatini ta'minlashi kerak:</p> <ul style="list-style-type: none"> - mahsulot ishlash vaqtida xavfsiz bo'lishi kerak; - tovar atrof-muhitga hech qanday zarar etkazmasligi kerak.
9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	9. XAVFSIZLIK TALABLARI
<p>Товар должен быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации.</p> <p>Качество Товара должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем.</p> <p>Товар должно соответствовать международным требованиям качества и безопасности окружающей среды.</p>	<p>Mahsulotni ishlatish, saqlash va yo'q qilish paytida xavfsiz bo'lishi kerak.</p> <p>Tovarlarning sifati ishlab chiqaruvchining belgilangan standartlari va texnik xususiyatlariga mos kelishi va ishlab chiqaruvchi tomonidan berilgan zavod sinovi sertifikati bilan tasdiqlanishi kerak.</p> <p>Mahsulot xalqaro sifat va ekologik xavfsizlik talablariga javob berishi kerak.</p>
10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ	10. SIFAT VA TASNIFIGA TALABLAR
Товар должен быть качественным и отвечающим предъявляемым к нему требованиям назначения, имеющим необходимые потребительские свойства и технические характеристики,	Mahsulot yuqori sifatli bo'lishi va mo'ljallangan maqsadi bo'yicha talablarga javob berishi, zarur iste'mol xususiyatlari va texnik xususiyatlari, ekologik va sanoat xavfsizligi xususiyatlariga ega



характеристики экологической и промышленной безопасности. Качество товара должно подтверждаться сертификатом качества, выданного на заводе изготовителя.	bo'lishi kerak. Tovarlarning sifati ishlab chiqaruvchi tomonidan berilgan sifat sertifikati bilan tasdiqlanishi kerak.
11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	11. YETKAZISH MIQDORIGA, TO'PLAMI, JOYI VA MUDDATIGA BO'LGAN TALABLAR
Болты клеммные для рельсовых креплений в количестве - 500 комплект (Гайки- 500 штук; Клеммы – 500 штук). Срок поставки - 30 дней В объем услуг поставщика в рамках заключаемого контракта на поставку продукции на условиях – ж/д. ст. Кенгсой (код станции 732602), АО «ЎТЙ» и транспортная поставка: Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300.	Rels mahkamlagichlari uchun klemma boltlar soni - 500 jamlanma (Gayka – 500 dona, Klemma – 500 dona). Yetkazib berish muddati – 30 kun Transportda yetkazib berish: O'zbekiston Respublikasi, Qashqadaryo viloyati, G'uzor tumani, Sho'rtan qo'rg'oni, 180300. Vagon yetkazib berish: Kengsoy temit yo'l stansiyasi (bekat kodi-732602) "O'zbekiston temir yo'llari" AJ.
12. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДЛОЖЕНИЯМ	12. TAKLIFLARGA UMUMIY TALABLAR
–Паспорт и руководство по эксплуатации; –Спецификация на материалы; –Сертификат на изготовление материалы;	– Pasport va foydalanish bo'yicha qo'llanma; - Materiallar uchun spetsifikatsiya; – Materiallar ishlab chiqarish uchun sertifikat;
13. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	13. ILOVALAR RO'YXATI
Приложение-1. Рисунок №1, 2, 3	Ilova -1. Rasm №1, 2, 3

*Примечание: за правильность заполнения и незаполненные пункты ответственность несёт разработчик
Eslatma: Ishlab chiqaruvchi to'ldirish va to'ldirilmagan elementlarning to'g'riligi uchun javobgardir.*

Настоящее техническое задание составлено на русском и на узбекском языках. Текст на русском языке будет превалировать. / Ushbu texnik topshiriq rus va o'zbek tillarida tuzilgan. Rus tilidagi matn ustunlik qiladi

Разработал / Tuzdi

Мастер службы обеспечения ж.д. транспортом /
Temir yo'l transporti bilan ta'minlash xizmati ustasi

Н.Кодиров/
N.Qodirov

Согласовано / Kelishildi

Начальник службы управления надежностью /
Ishonchlilikni boshqarish xizmati boshlig'i:

Т. Диёров /
T. Diyorov

Инженер СУМТР /
MTRB xizmati muhandisi

М. Yusupov /
M. Юсупов

Начальник службы обеспечения ж.д. транспортом /
Temir yo'l transporti bilan ta'minlash xizmati boshlig'i



Приложение-1./ Пова -1.

Рисунок 1 - Конструкция и размеры болтов/ 1- Rasm Boltlarning dizayni va o'lchamlari

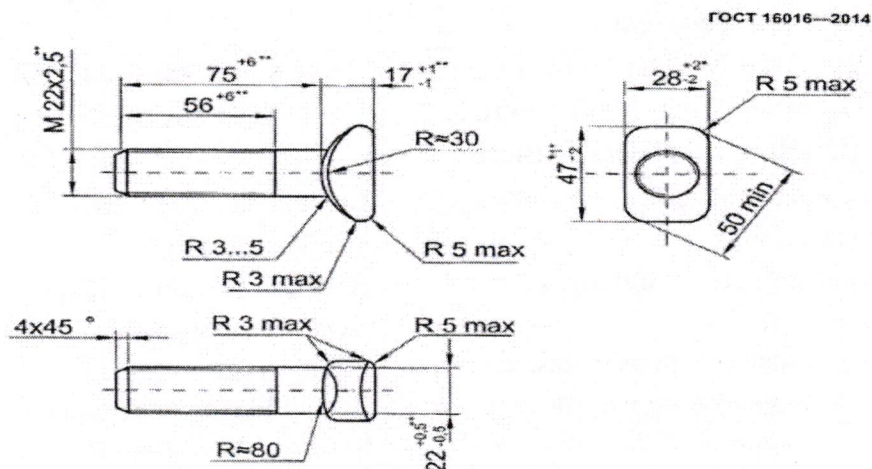


Рисунок 2— Конструкция и размеры гаек/ 2 – Rasm Gaykaning dizayni va o'lchamlari

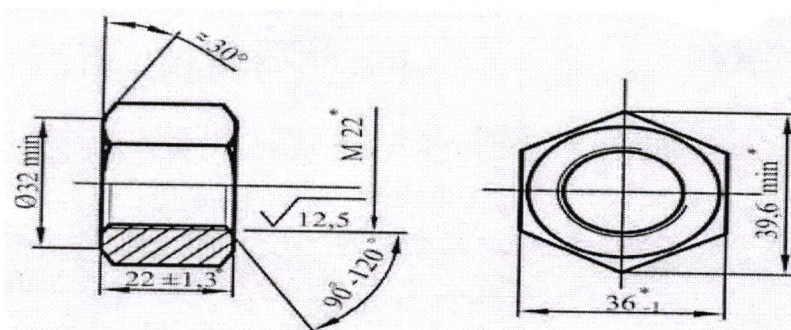


Рисунок – 3. Конструкция и размеры клемма/ 2 – Rasm. klemmaning dizayni va o'lchamlari

