



TASDIQLAYMAN
Shurtan GKM MCHJ

Bosh direktor o'rinbosari

N.N. Xalilov

« 4 » 06. 2024 y.

Техническое задание на закупку болты закладные для рельсовых креплений железнодорожных подъездных путей ООО «Шуртанский ГХК»	“Shurtan GKM” MCHJ shoxobcha temir yo'llari relslarini mahkamlash uchun zakladnoy boltlar xarid qilish bo'yicha texnik topshiriq
1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1. UMUMIY MA'LUMOTLAR
1.1 Наименование	1.1 Nomlanishi
Болты закладные для рельсовых креплений железнодорожного пути (далее болты).	Темір yo'llarning relslarini mahkamlash uchun zakladnoy boltlar (keyinchalik boltlar).
1.2 Основание и цель приобретения оборудования	1.2 Uskunalarni sotib olishning asosi va maqsadi
Основание: годовая заявка на 2024 год. Цель: замена устаревших и негодных болтов в рельсовых креплении на железнодорожных путях.	Asos: 2024 yil uchun yillik buyurtma. Maqsad: temir yo'llarda relslar mahkamlagichlardagi eskirgan va yaroqsiz murvatlari (boltlar)ni almashtirish.
1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)	1.3 Yangiligi haqida ma'lumot (uskunalar ishlab chiqarilgan yili)
Болты должны быть новыми, ранее не использованными и изготовленными не ранее 2023 года.	Boltlar yangi, ishlatilmagan va 2023 yildan oldin ishlab chiqarilmagan bo'lishi kerak.
1.4 Документы для разработки / изготовления	1.4 Ishlab chiqarish / tayyorlash uchun hujjatlar
ГОСТ 16017-2014 Болты закладные для рельсовых креплений железнодорожного пути ГОСТ 16018-2014 Гайки М22 для клеммных и закладных болтов. ГОСТ 21797-2014 Шайбы пружинные двух витковые для железнодорожного пути. Шайба-скоба плоская ЦП-138 ТУ 32 ЦП 783-92 для закладного болта М22х175. Втулки изолирующие полимерные для рельсовых креплений железнодорожного пути ТУ-3185-024-55239716-2006	GOST 16017-2014 Temir yo'l relslarini mahkamlash uchun zakladnoy boltlar. GOST 16018-2014 terminal va o'rnatilgan murvatlar uchun M22 gaykalar. GOST 21797-2014 Temir yo'l yo'llari uchun ikki o'ramli prujina shaybalari. M22x175 murvatini o'rnatish uchun yassi shayba-braket TsP-138 TU 32 TsP 783-92. TU-3185-024-55239716-2006 temir yo'llarni relsli mahkamlash uchun izolyatsiyalovchi polimer vtulkalar
2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	2. FOYDALANISH JOYI
Используется для прикрепления металлических подкладок и рельсов к железобетонным подрельсовым основаниям в рельсовых	Metall yostiqlar va relslarni temir-beton pastki relsli asoslarga relsli mahkamlashda mahkamlash uchun ishlatiladi.

скреплениях.	
3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	3. XIZMAT SHARTLARI
3.1 Общие условия эксплуатации	3.1 Umumiy xizmat shartlari
Болт закладной М22×175 в сборе используется в раздельном креплении рельс в комплекте с подкладками КБ-65.	Yig'ilgan o'rnatish murvati M22 × 175 KB-65 yostiqlari bilan to'liq relslarni alohida mahkamlash uchun ishlatiladi.
4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4. TEXNIK TALABLAR
4.1 Основные технические требования	4.1. Asosiy texnik talablar
<p>1. Основные характеристики, требования к материалам</p> <p>2. Смещение оси головки и подголовка относительно оси стержня болта - не более 0,9 мм.</p> <p>3. Утолщение стержня под головкой - не более 1 мм на длине 25 мм.</p> <p>4. Допускается отклонение от перпендикулярности оси указательной канавки к большой оси головки болта до 5° и смещение оси канавки от диаметрального его положения до 2 мм.</p> <p>5. Механические свойства болтов должны соответствовать классу прочности 4.8 или 5.8 по ГОСТ 1759.4.</p> <p>6. Резьба - по ГОСТ 24705. Поле допуска 8d по ГОСТ 16093.</p> <p>7. Болты должны иметь защитное цинково-хроматированное или цинково-пассивированное покрытие толщиной от 9 до 18 мкм.</p> <p>9. Теоретическая масса 1000 болтов - 635 кг.</p> <p>10. Механические свойства гаек должны соответствовать классу прочности 5 или 6 по ГОСТ 1759.5.</p> <p>11. Гайки должны иметь то же защитное покрытие, что и комплектуемые ими болты.</p> <p>12. Резьба по ГОСТ 24705. Поле допуска - 7H по ГОСТ 16093.</p> <p>13. Смещение оси отверстия гайки относительно оси симметрии не должно превышать 0,9 мм.</p> <p>14. Шайба - скоба должна быть изготовлена из листовой стали марки Ст3, толщиной 6 мм, поэтому имеет большой срок эксплуатации.</p> <p>15. Основные требования к шайбам пружинным двух витковым</p>	<p>1. Asosiy xarakteristikalar, materiallarga qo'yiladigan talablar</p> <p>Bolt novdasining o'qiga nisbatan bosh va tayanchning o'qining siljishi 0,9 mm dan oshmaydi.</p> <p>3. Boshning ostidagi novda qalinlashishi - 25 mm uzunlikdagi 1 mm dan oshmasligi kerak.</p> <p>4. Indeks yivining o'qining perpendikulyarligidan murvat boshining katta o'qiga 5 ° gacha va truba o'qining diametridan 2 mm gacha siljishiga ruxsat beriladi.</p> <p>5. Boltlarning mexanik xususiyatlari 4.8 yoki 5.8 ga muvofiq quvvat sinfiga mos kelishi kerak GOST 1759.4.</p> <p>6. Ip - GOST 24705 bo'yicha. GOST 16093 bo'yicha tolerantlik diapazoni 8d.</p> <p>7. Boltlar himoya rux-xromlangan yoki sink-passivlangan bo'lishi kerak qoplama qalinligi 9 dan 18 mikrongacha.</p> <p>9. 1000 dona murvatning nazariy og'irligi 635 kg.</p> <p>10. Gaykalarining mexanik xususiyatlari 5 yoki 6-chi kuch sinfiga muvofiq bo'lishi kerak GOST 1759.5.</p> <p>11. Gaykalar ular bilan birga keladigan murvatlar bilan bir xil himoya qoplamasiga ega bo'lishi kerak.</p> <p>12. GOST 24705 bo'yicha ip. Tolerantlik diapazoni - GOST 16093 bo'yicha 7N.</p> <p>13. Gayka teshigi o'qining simmetriya o'qiga nisbatan siljishi 0,9 mm dan oshmasligi kerak.</p> <p>14. Shayba - qavs qalinligi 6 mm bo'lgan St3 markali po'latdan yasalgan bo'lishi kerak, shuning uchun uning xizmat qilish muddati uzoq.</p> <p>15. Ikki burilishli prujina shaybalari uchun asosiy talablar</p>

<ul style="list-style-type: none"> - На чертежах (чер.2. настоящего тех. задания) указаны размеры шайб, прошедших термическую обработку и трехкратное обжатие. - На поверхности шайб не должно быть плен, трещин, раковин, расслоений и закатов. - На поверхности шайб допускаются следы от подающего, навивочного и спрессовывающего инструмента в виде вмятин и задирав глубиной не более 0,5 и шириной до 5 мм. - На поверхности обрезанных концов допускаются сколы металла глубиной не более 1,5 мм и заусенцы высотой не более 1,5 мм. - Наружный диаметр шайбы в сжатом состоянии не должен превышать 49,5 мм. <p>16. Основные требования к изолирующим втулкам для рельсовых креплений</p> <ul style="list-style-type: none"> - Втулки изготавливаются из пресс материалов - реактопластов. В качестве основных материалов используется ткань пропитанная, премикс, пресс материалы ГСП-32, ДСВ-2-Р-2М, АГ-4В и др. 	<ul style="list-style-type: none"> - chizmalar bo'yicha (ushbu texnik shartning 2. chizmasi) issiqlik bilan ishlov berish va uch marta siqilishdan o'tgan shayba vositalarining o'lchamlari ko'rsatilgan. - Shaybalari yuzasida dog'lar, yoriqlar, qobiqlar, delaminatsiyalar va quyosh botishi bo'lmasligi kerak. - Shaybalari yuzasida chuqurligi 0,5 dan ko'p bo'lmagan va kengligi 5 mm gacha bo'lgan chuqurlik va tirqishlar shaklida oziqlantirish, o'rash va bosish asboblaridan izlarga ruxsat beriladi. - Kesilgan uchlari yuzasida 1,5 mm dan ortiq bo'lmagan chuqurlikdagi metall chiplari va balandligi 1,5 mm dan ortiq bo'lmagan burmalarga ruxsat beriladi. - Siqilgan holatda shaybaning tashqi diametri 49,5 mm dan oshmasligi kerak. <p>16. Temir yo'lni mahkamlash uchun izolyatsiyalovchi vtulkalarga qo'yiladigan asosiy talablar</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vtulkalar press materiallaridan - termosetlardan tayyorlanadi. Amaldagi asosiy materiallar singdirilgan mato, premiks, press materiallari GSP-32, DSV-2-R-2M, AG-4V va boshqalar.
<p>4.2 Требования по надежности</p>	<p>4.2 Ishonchlilik talablari</p>
<p>Удельный (на 100 млн т брутто перевезенного груза) выход из строя крепления в эксплуатации должен быть не более 2,5%.</p>	<p>Ishlayotgan mahkamlagichlarning o'ziga xos (100 million tonna yalpi tashilgan yuk uchun) ishlamay qolishi 2,5% dan oshmasligi kerak.</p>
<p>4.3 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции</p>	<p>4.3 Komponentlarga, dastlabki va ekspluatatsion xom ashyo / materiallarga, shuningdek tayyor mahsulotlarga qo'yiladigan talablar</p>
<p>С целью осуществления длительной и стабильной эксплуатации крепления с подкладками для болтов, поставщик должен предоставить пакет технической и технологической документации, включая, но не ограничиваясь, следующими:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Спецификация на материалы; - Сертификат на материалы; - Результаты проверок размеров и испытаний; 	<p>Boltlar mahkamlagichlarning uzoq muddatli va barqaror ishlashini ta'minlash uchun yetkazib beruvchi texnik va texnologik hujjatlar to'plamini, shu jumladan, lekin ular bilan cheklanmasdan, quyidagilarni taqdim etishi kerak:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Materiallar uchun spetsifikatsiya; - Materiallar uchun sertifikat; - O'lchovlarni tekshirish va sinov natijalari;

4.4 Требования к маркировке	4.4 Yorliqqa talablar
На каждой комплект болте, методом клеймения должна быть нанесена выпуклая либо вдавленная маркировка, содержащая условное обозначение предприятия-изготовителя и год изготовления (две последние арабские цифры). Размеры знаков маркировки должны быть визуальными опознаваемыми без применения увеличительных приборов.	Har bir bolt to'plamida, ishlab chiqaruvchining belgisi va ishlab chiqarilgan yili (oxirgi ikki arab raqami) o'z ichiga olgan markalash usulidan foydalangan holda qavariq yoki bosilgan belgi qo'llanilishi kerak. Belgilash belgilarining o'lchamlari kattalashtirish moslamalaridan foydalanmasdan vizual ravishda tanib olinadigan bo'lishi kerak.
5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	5. YETKAZIB BERISH VA QABUL QILISH QOIDALARIGA QO'YILADIGAN TALABLAR
5.1 Порядок сдачи и приемки	5.1. Yetkazib berish va qabul qilish tartibi
Заказчик производит приёмку изготовленных комплект болты по количеству и качеству, и внешним признакам сохранности товара (отсутствие механических повреждений). Приёмка будет осуществляться доверенным лицом ООО «Шуртанский ГХК».	Buyurtmachi ishlab chiqarilgan boltlar to'plami miqdori va sifati bo'yicha va tovarlar xavfsizligining tashqi belgilari (mexanik shikastlanishlar yo'qligi) bo'yicha qabul qiladi. Qabul qilish "Shurtan GKM" MCHJ vakolatli xodimi tomonidan amalga oshiriladi.
5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования	5.2 Uskunani etkazib berishda texnik va boshqa hujjatlarni buyurtmachiga topshirishga qo'yiladigan talablar
<ul style="list-style-type: none"> – Накладной; – Счёт-фактура; – Сертификат на материалы; – Результаты проверок и испытание размеров; 	<ul style="list-style-type: none"> - Yuk xati (nakladnoy); - Hisob-faktura; - Materiallar uchun sertifikat; - Tekshiruvlar va o'lchovli sinovlar natijalari;
5.3 Требования к страхованию оборудования	5.3 Uskunani sug'urtalash talablari
Страхование оборудования осуществляется за счёт поставщика.	Uskunalar yetkazib beruvchi hisobidan sug'urta qilinadi.
6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ И ХРАНЕНИЮ	6. TASHISH VA SAQLASHGA TALABLAR
Условия транспортирования, хранения, погрузки и разгрузки должны обеспечивать сохранность изделия от механических повреждений.	Tashish, saqlash, yuklash va tushirish shartlari mahsulotning mexanik shikastlanishdan xavfsizligini ta'minlashi kerak.
7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	7. KAFOLATLAR HAJMI VA XIZMAT MUDDATIGA BO'LGAN TALABLAR
Гарантийный срок эксплуатации для болтов не менее 100 млн тонн брутто пропущенного груза, но не более трех лет со дня укладки в путь.	Boltlar uchun kafolat muddati o'tkazilgan yalpi yukning kamida 100 million tonnasini, lekin yo'lga o'rnatilgan kundan boshlab uch yildan oshmasligi kerak.
8. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	8. EKOLOGIK VA SANITARIYA TALABLARI
Качество товара должно обеспечивать возможность его использования по назначению	Mahsulot sifati uni salbiy oqibatlarisiz maqsadli ishlatish imkoniyatini ta'minlashi kerak:



<p>без негативных последствий:</p> <p>-товар должен быть безопасным при его эксплуатации;</p> <p>-товар не должен причинять какой-либо ущерб окружающей среде.</p>	<p>- mahsulot ishlash vaqtida xavfsiz bo'lishi kerak;</p> <p>-tovar atrof-muhitga hech qanday zarar etkazmasligi kerak.</p>
9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	9. XAVFSIZLIK TALABLARI
<p>Товар должен быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации.</p> <p>Качество Товара должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем.</p> <p>Товар должно соответствовать международным требованиям качества и безопасности окружающей среды.</p>	<p>Mahsulotni ishlatish, saqlash va yo'q qilish paytida xavfsiz bo'lishi kerak.</p> <p>Tovarlarning sifati ishlab chiqaruvchining belgilangan standartlari va texnik xususiyatlariga mos kelishi va ishlab chiqaruvchi tomonidan berilgan zavod sinovi sertifikati bilan tasdiqlanishi kerak.</p> <p>Mahsulot xalqaro sifat va ekologik xavfsizlik talablariga javob berishi kerak.</p>
10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ	10. SIFAT VA TASNIFIGA TALABLAR
<p>Товар должен быть качественным и отвечающим предъявляемым к нему требованиям назначения, имеющим необходимые потребительские свойства и технические характеристики, характеристики экологической и промышленной безопасности. Качество товара должно подтверждаться сертификатом качества, выданного на заводе изготовителя.</p>	<p>Mahsulot yuqori sifatli bo'lishi va mo'ljallangan maqsadi bo'yicha talablarga javob berishi, zarur iste'mol xususiyatlari va texnik xususiyatlari, ekologik va sanoat xavfsizligi xususiyatlariga ega bo'lishi kerak. Tovarlarning sifati ishlab chiqaruvchi tomonidan berilgan sifat sertifikati bilan tasdiqlanishi kerak.</p>
11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	11. YETKAZISH MIQDORIGA, TO'PLAMI, JOYI VA MUDDATIGA BO'LGAN TALABLAR
<p>Болты закладные для рельсовых креплений в количестве - 500 комплект</p> <p>(Гайки- 500 штук;</p> <p>Шайбы пружинные двух витковые – 500 штук;</p> <p>Шайба-скоба плоская ЦП-138 – 1000 штук;</p> <p>Втулки изолирующие полимерные ЦП-142 – 1000 штук.)</p> <p>Срок поставки - 30 дней</p> <p>В объем услуг поставщика в рамках заключаемого контракта на поставку продукции – ж/д. ст. Кенгсой (код станции 732602), АО «ЎТЙ» и транспортная поставка: DAP – Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300.</p>	<p>Rels mahkamlagichlari uchun zakladnoy boltlar soni - 500 jamlanma</p> <p>(Gayka -500 dona;</p> <p>Ikki o`ramli prujina shayba -500 dona;</p> <p>Yassi qavs-shayba SP-138 – 1000 dona;</p> <p>Izolyasiyalovchi polimer vtulka SP-142 – 1000 dona).</p> <p>Yetkazib berish muddati – 30 kun</p> <p>Transportda yetkazib berish: O'zbekiston Respublikasi, Qashqadaryo viloyati, G'uzor tumani, Sho'rtan qo'rg'oni, 180300.</p> <p>Vagon yetkazib berish: Kengsoy temir yo'l stansiyasi (bekat kodi-732602) "O'zbekiston temir yo'llari" AJ.</p>

12. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДЛОЖЕНИЯМ	12. TAKLIFLARGA UMUMIY TALABLAR
<ul style="list-style-type: none"> – Паспорт и руководство по эксплуатации; – Спецификация на материалы; – Сертификат на изготовление материалы; – Результаты проверок размеров и испытаний; 	<ul style="list-style-type: none"> – Pasport va foydalanish bo'yicha qo'llanma; - Materiallar uchun spetsifikatsiya; – Materiallar ishlab chiqarish uchun sertifikat; – O'lchovlarni tekshirish va sinov natijalari;
13. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	13. ILOVALAR RO'YXATI
Приложение-1. Рисунок №1, 2, 3	Ilova -1. Rasm №1, 2, 3

*Примечание: за правильность заполнения и незаполненные пункты ответственность несёт разработчик
Eslatma: Ishlab chiqaruvchi to'ldirish va to'ldirilmagan elementlarning to'g'riligi uchun javobgardir.*

Настоящее техническое задание составлено на русском и на узбекском языках. Текст на русском языке будет превалировать. / Ushbu texnik topshiriq rus va o'zbek tillarida tuzilgan. Rus tilidagi matn ustunlik qiladi

Разработал / Tuzdi

Мастер службы обеспечения ж.д. транспортом /
Temir yo'l transporti bilan ta'minlash xizmati ustasi



Н.Кодиров/
N.Qodirov

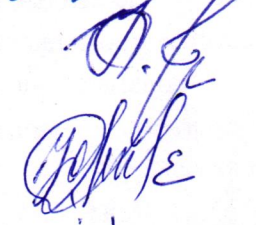
Согласовано / Kelishildi

Начальник службы управления надежностью /
Ishonchlilikni boshqarish xizmati boshlig'i:



Т. Диёров /
T. Diyorov

Инженер СУМТР /
MTRB xizmati muhandisi



М. Yusupov /
М. Юсупов

Начальник службы обеспечения ж.д. транспортом /
Temir yo'l transporti bilan ta'minlash xizmati boshlig'i



Э. Жовлиев /
E. Jovliyev



Приложение-1./ Пова -1.

Рисунок 1 - Конструкция и размеры болтов/ 1- Rasm Boltlarning dizayni va o'lchamlari

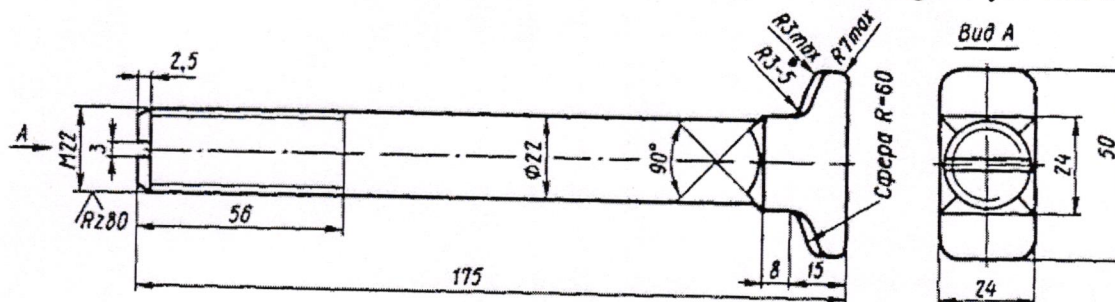


Рисунок 2— Конструкция и размеры гаек и шайб/ 2 – Rasm Shayba va gaykaning dizayni va o'lchamlari

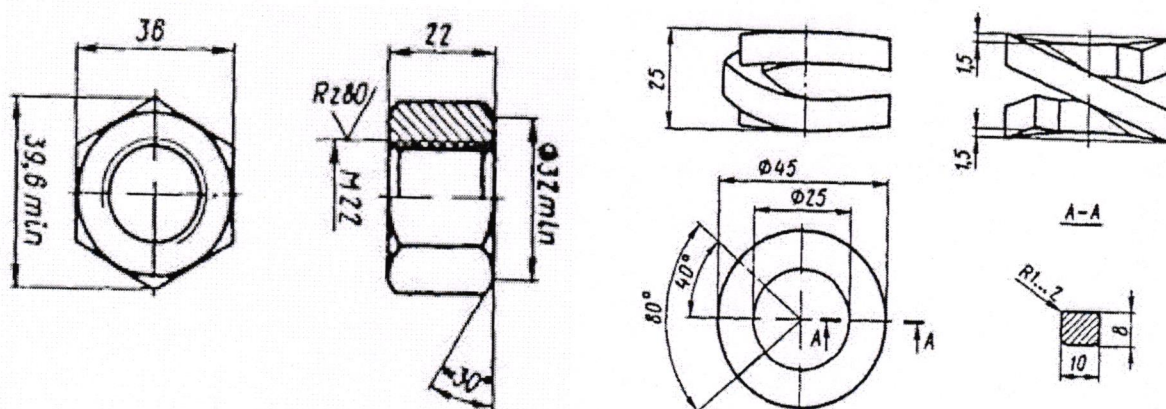


Рисунок 2— Конструкция и размеры втулки и шайба -скоба/ 2 – Rasm Vtulka va shaybaning dizayni va o'lchamlari

