

**Техническое задание на закупку шарнирного соединения
для нужд ООО «Шуртанского ГХК»**

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	
1.1 Наименование	
1. Шарнирное соединение типа 30-200D -4" для разгрузки серной кислоты. 2. Шарнирное соединение типа 30-047D -4" для погрузки газового конденсата.	
1.2 Основание и цель приобретения товара	
Основание: Годовая заявка на приобретение МТР на 2025 год. Цель: Замена изношенных шарнирных соединений на эстакаде № 2.	
1.3 Сведения о новизне	
Поставляемый товар должен быть новым, не бывшем в эксплуатации.	
1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	
Шарнирные соединения типа 30-200D -4" эксплуатируются на эстакаде № 2 при разгрузки серной кислоты. Шарнирные соединения типа 30-047D -4" при погрузки газового конденсата	
2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
3. Общие условия эксплуатации	
Шарнирные соединения способствуют плавному вращению и передвижению разгрузочного гусака при разгрузке серной кислоты (шарнирное соединение типа 30-200D -4") и наливного гусака при погрузке газового конденсата (шарнирное соединение типа 30-047D -4").	
4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	
4.1 Основные технические требования	
Шарнирное соединение типа 30-047D -4"	
Размер:	
диаметр	30-047D -4"
Класс	150
Тип соединения	SW (Сварной)
Среда	Газовый конденсат
Способ управления	Ручной
Т раб Температура	от -50 до +50°C
Р раб Давление	600 кПа
Материал	SS/CS
Стандарт	SCH 40
Срок годности	10 лет
Количество – 4 шт.	
Шарнирное соединение типа 30-200D -4"	
Размер:	
диаметр	30-200D -4"
Класс	150
Тип соединения	SW (Сварной)
Среда	Серная кислота
Способ управления	Ручной
Т раб Температура	от -50 до +50°C
Р раб Давление	600 кПа
Материал	SS/CS
Стандарт	SCH 40
Срок годности	10 лет
Количество – 4 шт.	
4.2 Требования по надежности	
Поставщик должен гарантировать соответствие качества изделия по нормативным документам. Обеспечение безопасности, при соблюдении условий транспортирования и хранения.	

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1 Порядок сдачи и приемки

При приемке осуществляется входной контроль с оформлением существующих документов по количеству и качеству товара.

Приемка и входной контроль Продукции на соответствие количеству, качеству и размерам выполняется на складе Заказчика. В случае несоответствия поставляемого товара с заказной спецификацией или если товар не прошел входной контроль качества, Поставщик обязан заменить его в течение срока, указанного в договоре на поставку. Транспортные расходы при замене товара берет на себя Поставщик товара.

5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке продукта

Для подтверждения новизны оборудования поставщик в обязательном порядке должен на момент поставки представить следующие документы, подтверждающие новизну, качество и соответствие техническому заданию предлагаемого к поставке оборудования:

- технические паспорта.
- оригиналы документа о качестве на продукцию на русском языке.
- копию сертификата соответствия (действительного на момент проведения торгов) подтверждающего соответствие требованиям нормативным документам;
- сертификат о проведенных испытаниях на заводе изготовителя;
- образцы гарантийных талонов.
- сертификат на материалы для изготовления с указанием с химических и прочностных характеристик.

6. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

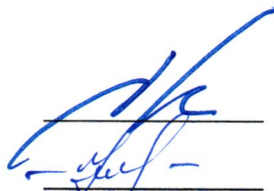
Качество и комплектность поставляемой продукции должно соответствовать условиям договора, требованиям НД. Качество продукции удостоверяется сертификатом (паспортом) качества, а также иными документами, предусмотренными действующим законодательством, подтверждающими качество продукции. При отклонении показателей товар возвращается в адрес поставщика и за его счет.

7. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество - согласно пункту 4.1 настоящего технического задания;
 Время и место доставки определяется предложением поставщика и договором.

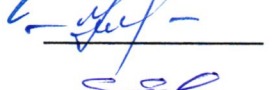
Разработано:

**Заместитель главного инженера
 Начальник СУН**



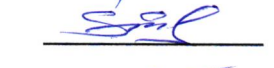
Т. Диёров

Заместитель главного механика:



У. Намазов

Инженер службы главного механика:



Ф. Ботиров

Ведущий инженер группы СУМТР:



У. Хидиров

Начальник ТСЦ



И. Кодиров

Начальник эстакады:



У. Муродов

Механик цеха ТСЦ:



Г. Дурмонов

