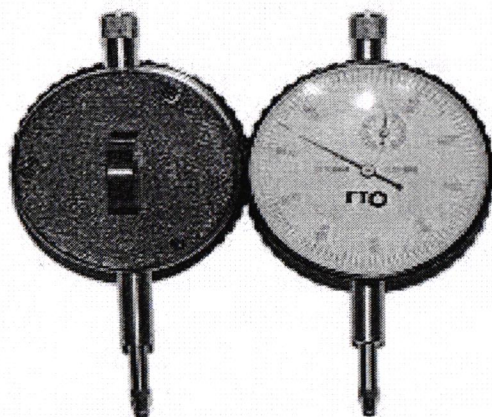
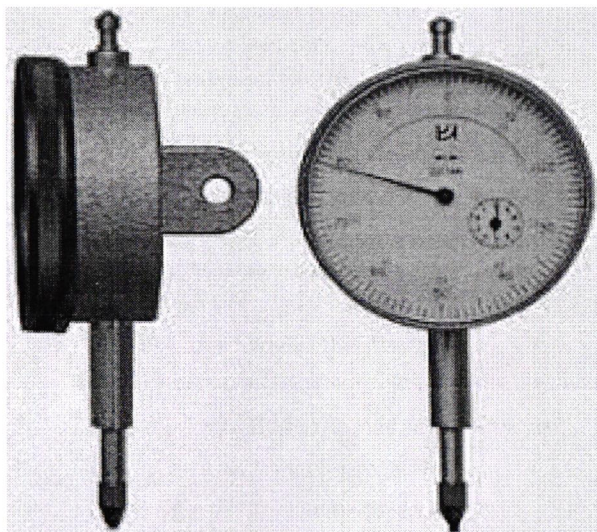


Shurtan GKM" MCHJ Soat tipidagi indikator xaridi uchun TEKNIK TOPSHIRIQ	ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на закупку индикатор часового типа для нужд ООО «ШГХК»	TECHNICAL ASSIGNMENT or the purchase of a Dial indicator for the need of "SGCC" LLC
1. UMUMIY MA'LUMOTLAR	1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1.GENERAL INFORMATION
1.1 Nomlanishi	1.1 Наименование	1.1 Name
Soat tipidagi indikator	Индикатор параллельными часового типа с ушком	Dial indicator
1.2 Sotib olishga asos va maqsad	1.2 Основание приобретения товара	1.2 The basis for the purchasing of the goods
Asos: MTS 2024 yilgi yillik buyurtmasiga asosan. Maqsad: Valning urishini o'lchash uchun, o'q bo'ylab siljishni o'lchash uchun, markazlashtirishni o'lchash uchun	Основание: годовая заявка на 2024 год. Цель: Для измерения биения вала, для измерения осевого сдвига, для измерения центровок	Reason: annual application for 2024. Purpose: For measuring shaft runout, for axial displacement measurement, for alignment measurement
1.3 Liniya haqida ma'lumot	1.3 Сведения о новизне	1.3 Information on the novelty
Mahsulot yangi, ishlatilmagan va buzilmagan bo'lishi kerak.	Товар должен быть новым, ранее не эксплуатированным и не повреждённым.	The goods shall be new, not previously used.
2. Qo'llash sohasi	2. Область применения	2. Scope of use
Chiziqli miqdorlarni o'lchash, geometrik shakllardan og'ishlarni o'lchash va sirtlarning joylashishi uchun	Для измерения линейных величин, замера отклонений от геометрических форм и расположения поверхностей	For measuring linear values, measuring deviations from geometric shapes and surface locations.



3. Технические требования

Характеристики индикатора часового типа с ушком ИЧ-02, ИЧ-10	ИЧ-02	ИЧ-10
Согласно ГОСТ 577-68		
Цена деления, мм	0,01	0,01
Пределы измерения, мм	0-2	0-10
Основная погрешность показаний в пределах, мм:	0,01 мм на любом участке	
Класс точности 0	0,004	0,004
Класс точности 1	0,006	0,006
Всего предела измерений:		
Класс точности 0	0,01	0,015
Класс точности 1	0,012	0,02
Габаритные размеры, мм	75x42x21,7	108X56X24
Диаметр присоединительной гильзы, мм	8C2 _a	8C2 _a

- Подвижная часть реечного типа из закалённой нержавеющей стали, резьбовой конец (М 2,5) для сменных наконечников.
- Белый вращающийся циферблат с регулируемыми указателями допусков и прозрачным стойким к ударам, защитным стеклом
- Ударопрочное устройство для защиты внутреннего механизма.
- Микрометрический винт для установки на ноль вручную.
- Заднее устройство крепления с проушиной для установки на опоре

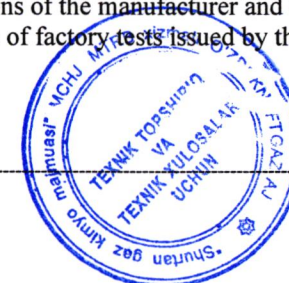
3. Technical requirements

Characteristics of dial indicators ICh-02, ICh-10	ICh-02	ICh-10
According to GOST 577-68		
Measuring value, mm	0,01	0,01
Measuring limits, mm	0-2	0-10
Basic reading error within the range, mm:	0.01 mm in any section	
Accuracy class 0	0,004	0,004
Accuracy class 1	0,006	0,006
Total Measurement Limit:		
Accuracy class 0	0,01	0,015
Accuracy class 1	0,012	0,02
Size, mm	75x42x21,7	108X56X24
Connection sleeve diameter, mm	8C2 _a	8C2 _a

- Rack-type sliding part made of hardened stainless steel, threaded end (M 2.5) for interchangeable tips.
- Steel body coated in matte chrome that does not give off reflections
- White rotary dial with adjustable tolerance indicators and transparent impact-resistant safety glass
- Shock-resistant device to protect the internal mechanism.
- Micrometer screw for manual zeroing.
- Rear mounting device with eyelet for mounting on a support



4. Qabul qilish qoidalariga qo'yiladigan talablar	4. Требования по правилам сдачи и приёмки	4. Requirements for the rules of delivery and acceptance
4.1 Qabul qilish va tartibi	4.1 Порядок сдачи и приёмки	4.1 Order of delivery and acceptance
Mahsulotlarning miqdori va sifatiga muvofiqligini qabul qilish va kirish nazorati mijozning omborida amalga oshiriladi. Agar etkazib beriladigan mahsulot buyurtma spetsifikatsiyasi bilan mos kelmasa yoki mahsulot kirish sifat nazorati ostida bo'lmasa, etkazib beruvchi uni etkazib berish shartnomasida ko'rsatilgan muddat ichida almashtirishi shart. Tovarlarni almashtirishda transport xarajatlari tovar etkazib beruvchisi tomonidan qoplanadi.	Приемка и входной контроль Продукции на соответствие количеству, качеству выполняется на складе Заказчика. В случае несоответствия поставляемого товара с заказной спецификацией или если товар не прошел входной контроль качества, Поставщик обязан заменить его в течение срока, указанного в договоре на поставку. Транспортные расходы при замене товара берет на себя Поставщик товара.	Acceptance and input control of Products for compliance with quantity and quality is carried out at the Customer's warehouse. In case of non-conformity of the delivered goods with the ordered specification or if the goods have not passed the entrance quality control, the Supplier is obliged to replace it within the period specified in the delivery contract. The transportation costs for the replacement of the goods are borne by the Supplier of the goods.
4.2. Etkazib berishda texnik va boshqa hujjatlarni topshirish talablari	4.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товара	4.2 Requirements for the transfer to the customer of technical and other documents upon delivery of equipment
<ul style="list-style-type: none"> - materiallar uchun sertifikat; - TS 012/2011 muvofiqlik sertifikati; - Ishlab chiqaruvchi tomonidan berilgan sifat va muvofiqlik sertifikatlari; - tovarlarning kelib chiqqan mamlakati to'g'risidagi guvohnoma 	<ul style="list-style-type: none"> - сертификат на материалы; - сертификат соответствия ТР ТС 012/2011; - сертификаты качества и соответствия нормативным документам, выписанного производителем; - сертификат о стране происхождения товара; 	<ul style="list-style-type: none"> - certificate for materials; - certificate of conformity TR CU 012/2011; - certificates of quality and conformity issued by the manufacturer; - сертификат о стране происхождения товара;
5. Sifat va tasniflash talablari	5. Требования к качеству и классификации	5. Quality and classification requirements
Tovarlarning sifati ishlab chiqaruvchining belgilangan standartlari va texnik shartlariga javob berishi va ishlab chiqaruvchi tomonidan berilgan zavod sinovlari sertifikati bilan tasdiqlanishi kerak. Sifat kafolati muddati kamida 3 yil	Качество товара должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем. Срок гарантии качества не менее 3 лет	The quality of the goods must comply with the established standards and specifications of the manufacturer and be confirmed by a certificate of factory tests issued by the manufacturer.



6. Yetkazib berish miqdori, qadoqlanish, joyi va muddati bo'yicha talablar	6. Требования к количеству, комплектации, месту и сроку Поставки	6. Requirements for quantity, packaging and delivery time
Soni	Количество:	Scope of delivery:
Soat tipidagi indikator Ich-02 - 2 dona, Soat tipidagi indikator Ich-10 - 4 dona,	Индикатор часового типа с ушком ИЧ-02 – 2 шт, Индикатор часового типа с ушком ИЧ-10 – 4 шт	Hour-type indicator with ear ICh-02 - 2 pcs, Hour-type indicator with ear ICh-10 - 4 pcs.
Время и место доставки определяется предложением поставщика и договором.		
Ishtirokchi kompaniyalar o'zlarining texnik va tijorat takliflarini (tasdiqlovchi sertifikatlar va hujjatlar) buyurtmachiga taqdim etadilar. Buyurtmachi texnik xulosa berishi kerak	Компании участники представляют свои технические и коммерческие предложения (подтверждающие сертификаты и документы) Заказчику. Заказчик должен дать техническое заключение	Participating companies submit their technical and commercial proposals (confirming certificates and documents) to the Customer. The customer must give a technical opinion

Tuzuvchilar /Разработчики/Developed by:	
Bosh muhandis o'rinbosari-IBX boshlig'i/Заместитель главного инженера-Начальник службы по управлению надёжностью/ Deputy Chief Engineer-Head of RMS	T. Diyorov
Bosh mexanik o'rinbosari/Заместитель главного механика/ Deputy Chief Mechanical engineer	F. Nurmatov
BMX muhandis/Инженер ОГМ/ ChMD Engineer:	F. Botirov
MTRB xizmati yetakchi muhandis/Ведущий инженер СУМТР/ Lead engineer of MTRMS:	U. Khidirov
MTS boshlig'i/Начальник РМЦ/ Head of the Mechanical Repair Shop:	S. Kuvatov
MTS tarmoq mexanigi/Механик участка РМЦ: Mechanica of the section of the Repair and mechanical shop	R. Amanov

Ushbu texnik topshiriq uzbek, rus va ingliz tillarida tuzilgan. Agar ushbu tillar o'rtasida farqlar bo'lsa, rus tilidagi matn ustunlik qiladi.

Настоящее техническое задание составлено на узбекском, русском и английском языках. При наличии разногласий между языками, текст на русском языке будет превалировать.

This technical assignment is drafted in Russian and English languages. In case of discrepancies between the Russian and English languages, the Russian language shall prevail.

