

№/

УТВЕРЖДАЮ

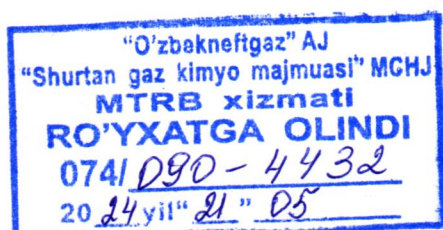
Начальник управления ПБ, ОЗ, Т и ОС
главный специалист

ООО «Шуртанский ГХК»



У. Хайдаров

« 20 » 05 2024 г.



ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку перчатки спилковые для сварщика для нужд ООО«Шуртанский ГХК»

I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- **Наименование и количество**
Перчатки спилковые для сварщика – 356 пара
- **Основания**
Годовая заявка на 2024 год оформленные согласно нормативной потребности ООО «Шуртанский ГХК»
- **Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)**
Поставляемая перчатке должна быть новым
Срок изготовления «Перчатки» не должно превышать 2х меся е со дня приёма и передачи поставщика покупател
- **Нормативные документы для разработки/изготовления**
ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.252-2013.

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Перчатки-краги относятся к основным защитным элементам экипировки сварщика. Они представляют собой термостойкие перчатки или рукавицы, предназначенные для предотвращения термических и механических повреждений открытых участков рук сварщика.

Перчатки-краги сварщика из кожевенного спилка. Перчатки-краги сварщика из жаропрочного кожевенного спилка на хлопчатобумажной подкладке. Кожаное усиление на ладони. Общая длина перчатки – 40 см. Швы прошиты прочной огнестойкой нитью. Высокая устойчивость к истиранию, разрывам, проколам. Высокая устойчивость к воспламенению, конвективному теплу, небольшим количествам брызг расплавленного металла.

Технические характеристики:

Тип - пятипалые
Назначение - для защиты от высоких температур
Сезонность - всесезонный
Материал - воловья кожа, хлопок
Вес нетто - 0.388 кг
Способ фиксации - свободный край
Цвет - синий
Длина перчаток - 400 мм

III. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Правила приемки и методы контроля качества рукавиц - по ГОСТ 4103-82.

Информация должна сопровождать перчатки и предоставляться по требованию.

Приемку перчаток проводят партиями. За партию принимают перчатки одного типа, изготовленные по одной технологии из материалов одного вида и качества. Должны быть также приложены сертификат происхождения, сертификат качества, гигиенический сертификат, акт испытания и инструкция по применению, а также предоставляется грузовая таможенная декларация (ГТД). Приемка перчаток производится партиями, оформленной документом, удостоверяющим качество продукции и содержащим:

– наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя; – маркировку изделия; – ссылку на соответствующий стандарт (перчатки могут изготавливаться по ТУ); – доступные размеры и, в случае необходимости, – в случае необходимости, пиктограмму, указывающую на защитные свойства, с указанием

характеристик вредных факторов. Далее должны быть объяснение рабочих характеристик СИЗ рук и ссылки на соответствующие стандарты; – перечень веществ, содержащихся в перчатке, способных вызывать аллергию; – инструкцию по применению; – инструкцию по уходу (условия стирки или химчистки) и хранению; – тип упаковки при транспортировании и хранении; – срок хранения на перчатках и упаковке при значительном снижении защитных свойств в результате хранения.

IV. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Перчатки должны храниться в проветриваемых помещениях на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов и должны быть защищены от солнечных лучей. Требование хранения и уход указывается в инструкции.

V. ТРЕБОВАНИЯ К СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Изготовитель должен гарантировать в соответствии требованиям перчаток ГОСТ 12.4.252-2013 и на сроки указанный в инструкции со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

VI. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПЕРЕДАЧЕ ЗАКАЗЧИКУ ТЕХНИЧЕСКИХ И ИНЫХ ДОКУМЕНТОВ ПРИ ПОСТАВКЕ ТОВАРОВ

- Сертификаты соответствия.
- Сертификат качества

VII. КАЖДЫЙ УЧАСТНИК КОНКУРСА ДОЛЖЕН ВКЛЮЧИТЬ В ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ НИЖЕСЛЕДУЮЩУЮ ИНФОРМАЦИЮ:

- Представляемое техническое предложение должно быть составлено на государственном или русском языке;
- Поставка продукции обязательно должна сопровождаться предоставлением сертификатов соответствия.
- Качество поставляемой продукции должно соответствовать НД указанных в настоящем ТЗ.
- Производитель не должен иметь долги налога и на другие обязательные платежи.

Разработка:

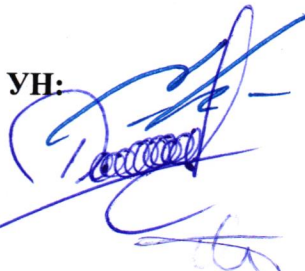
Ведущий инженер службы ОЗ и ОТ:



К. Бердиев

Согласно:

Зам.гл инженер - начальник службы УН:



Т. Диёров

Начальник службы ОЗ и ОТ:

З. Рашидов

Начальник группы СУМТР:

У. Омонов

