

«УТВЕРЖДАЮ»
 Главный механик
 ООО «Шуртанский ГХК»
 Х. Аллаяров
 «29» 04 2024 г.

TEXNIK TOPSHIRIQ “Shurtan gaz-kimyo majmuasi” MChJ ehtiyoji uchun sirkulyar moyini harid qilishga	ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на закупку циркуляционное масла для нужд ООО «Шуртанский ГХК»
---	---

1. UMUMIY MA'LUMOTLAR 1.1 Nomlanishi Reduktor moyi (Sirkulyar) ISO VG-100 Reduktor moyi (Sirkulyar) ISO VG-220 1.2 Xarid qiliash uchun asos Asos: 2024 yillik buyurtma. Maqsad: Sanoat texnologik uskunalarini ishonchli va uzluksiz ishlatilishini ta'minlash. 1.3 Yangiligi to'g'risidagi ma'lumot (ishlab chiqarilgan yili / mahsulot ishlab chiqarilganligi) Tovar yangi bo'lishi va etkazib berilishidan ko'pi bilan 12 oy oldin ishlab chiqarilgan bo'lishi kerak.	1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ 1.1 Наименование Редукторное масло (циркуляционное) ISO VG-100 Редукторное масло (циркуляционное) ISO VG-220 1.2. Основание и цель приобретения продукта Основание: Годовая заявка на 2024 год. Цель: Обеспечение надёжного и бесперебойного эксплуатация технологического промышленного оборудования. 1.3 Сведения о новизне (год производства / выпуска продукта) Товар должен быть новым и произведён не позднее, чем за 12 месяцев до самой поставки товара.
2. QO'LLANILISH SOHASI VG-100 va VG-220 sirkulyar moylari reduktorlarining yuqori yuklamali (EP) xususiyatlariga ega bo'lgan moylardan foydalanishni talab qilmaydigan sanoat tishli g'ildirak podshipniklari va sanoat uskunalarining aylanma tizimlarini moylash uchun ishlatiladi.	2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Циркуляционное масло VG-100 и VG-220 применяется для смазки промышленных подшипников шестерни и циркуляционных систем промышленного оборудования не требующего применения масел противозадирными (EP) свойствами редуктора.
3. ISHLATISH SHAROITI Texnik hujjatlarga muvofiq.	3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ В соответствии с технической документацией.
4. TEXNIK TALABLAR 4.1. Asosiy texnik talablar Основные технические требования VG-100 sirkulyar moylar og'ir yuklangan prokat stanoklarida suyuq sirpanish podshipniklarini moylash uchun mo'ljallangan. Ular og'ir yuk ostida harakatlanuvchi qismlarni yuqori sifatli moylashni ta'minlaydigan, yuqori darajadagi demulsifikatsiya, yeyilishga qarshi va qovushqoqlik-harorat xususiyatlariga ega bo'lgan maxsus ko'p funktsiyali qo'shimchalar paketiga ega yuqori sifatli, chuqur tozalangan asosiy moylar asosida ishlab chiqariladi.	4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ Циркуляционные масла VG-100, разработанные для смазки тяжело нагруженных подшипников жидкостного трения сортопрокатных, листопрокатных и проволочных станов. Производятся на основе высококачественных базовых масел глубокой очистки со специальным многофункциональным пакетом присадок, обеспечивающим качественное смазывание подвижных частей, испытывающих большие нагрузки, с высоким уровнем

Maqullangan spetsifikatsiya: DIN 51517-2 CL, DIN 51524-1 HL.	деэмульгирующих, противоизносных и вязкостно-температурных свойств. Спецификации/допуски: DIN 51517-2 CL, DIN 51524-1 HL.
Ko'rsatkichlar nomlanishi / Наименование показателя	Me'yor / Норма
Tarkibi / Состав:	Maxsus ko'p funktsiyali qo'shimchalar to'plamiga ega yuqori sifatli, chuqur tozalangan bazaviy moy / высококачественных базовых масел глубокой очистки со специальным многофункциональным пакетом присадок
Qovushqoqlik sinfi ISO VG / Класс вязкости ISO VG	100
Zichigi 15°C, kg/m ³ , ko'p emas / Плотность при 15°C, кг/м ³ не более	886
Kinematik qovushqoqligi (100°C da mm ² /s) Кинематическая вязкость (при 100°C mm ² /s)	11,2
Kinematik qovushqoqligi (40°C da mm ² /s) Кинематическая вязкость (при 40°C mm ² /s)	100
Qovushqoqlik indeksi / Индекс вязкости	99
Chaqnash harorati o.t, °C / Температура вспышки о.т, °C	240
Muzlash harorati °C / Температура застывания °C	(-23)
Kislota soni / Кислотное число, мг KOH/г	0,27
Demulsiyalash xossalari: emulsiyani ajratish vaqti, min hajmi (moy-suv-emulsiya), sm ³ / Деэмульгирующие свойства: время расслоения эмульсии, мин объем (масло-вода-эмульсия), см ³ ASTM D 1401	10 (40-38-2)
Ko'piklanish moyilligi: 24 °C da 94 °C da 94 °C da sinovdan o'tkazilgandan keyin 24 °C da / Склонность к пенообразованию: при 24 °C при 94 °C при 24 °C после испытания при 94 °C	0-30-0
Ushbu ko'rsatkichlar DIN 51517-2 CL, DIN 51524-1 HL.me'yor doirasida kam yoki ko'proq bo'lishi mumkin.	
VG-220 sirkulyar moylar oksidlanishga qarshi va demulsifikatsiya xususiyatlariga ega bo'lgan va sanoat podshipniklari va sirkulyatsiya tizimlarini, shuningdek, yuqori yuklanishdagi (EP) xususiyatlarga ega bo'lgan moylardan foydalanishni talab qilmaydigan boshqa sanoat uskunalarni himoya qilishni ta'minlaydigan yuqori samarali moy. spetsifikatsiyani tasdiqlash DIN 51517-1 C tipi.	Масло с высокими эксплуатационными характеристиками, обладающие исключительными антиокислительными и деэмульгирующими свойствами и обеспечивающие защиту промышленных подшипников и циркуляционных систем, а также другого промышленного оборудования не требующего применения масел с противозадирными (EP) свойствами соответствующим требованиям спецификации допуски DIN 51517-1 Тип C.
Ko'rsatkichlar nomlanishi /	Me'yor / Норма



Наименование показателя	
Tarkibi / Состав:	Maxsus ko'p funktsiyali qo'shimchalar to'plamiga ega yuqori sifatli, chuqur tozalangan bazaviy moy / высококачественных базовых масел глубокой очистки со специальным многофункциональным пакетом присадок
Qovushqoqlik sinfi ISO VG / Класс вязкости ISO VG	220
Zichigi 15°C, kg/m ³ , ko'p emas / Плотность при 15°C, кг/м ³ не более	891
Kinematik qovushqoqligi (100°C da mm ² /s) Кинематическая вязкость (при 100°C mm ² /s)	18,3
Kinematik qovushqoqligi (40°C da mm ² /s) Кинематическая вязкость (при 40°C mm ² /s)	220
Qovushqoqlik indeksi / Индекс вязкости	92
Chaqnash harorati o.t, °C / Температура вспышки о.т, °C	280
Muzlash harorati °C / Температура застывания °C	(-15)
Korroziya sinovi / Тест на коррозию ASTM D665A	Bardoshli / Выдерживает
Demulsitivlik sinovi -82 °S min, / Тест на деэмульгирующую способность -82 °C мин, ASTM D1401	20
Oksidlanish barqarorlik testi TOST soati / Тест на окислительную стабильность TOST часов ASTM D943	1300+
Oksidlanish barqarorligi testi RBOT daqiqalari / Тест на окислительную стабильность RBOT минут ASTM D2272	400+
Ko'piklanish sinovi, II ml ko'pik 0/10 daqiqa / Тест на вспенивание, посп. II мл пены 0/10 минут ASTM D 892	10/0
Ushbu ko'rsatkichlar DIN 51517-1 me'yor doirasida kam yoki ko'proq bo'lishi mumkin.	

4.2 Markirovkaga qo'yiladigan talablar	4.2 Требования к маркировке
Markalash o'ramidagi belgining mazmuni quyidagilarni o'z ichiga olishi kerak: mahsulot nomi; ishlab chiqarilgan mamlakatning nomi; ishlab chiqaruvchining nomi; ishlab chiqaruvchi yoki sotuvchining yuridik manzili; mahsulotning maqsadi, uni qo'llash doirasi; ishlab chiqaruvchi va (yoki) sotuvchining manzili; moylarni hajmi; ishlab chiqaruvchining tovar belgisi (tovar belgisi) (agar mavjud bo'lsa); ishlab chiqarilgan sana (oy va yil); saqlash muddati; GOST (TU) raqamini belgilash.	– В содержании маркировочной надписи на потребительской таре должны быть указаны: наименование продукции; наименование страны изготовителя; наименование предприятия-изготовителя; юридический адрес изготовителя или продавца; предназначение продукции, область её применения; адрес изготовителя и (или) продавца; объём масла; товарный знак (товарная марка) изготовителя (при наличии); дата изготовления (месяц и год); срок хранения; обозначение номера ГОСТ (ТУ).
4.3 Qadoqlash uchun talablar	4.3 Требования к упаковке
Yetkazib beriladigan tovarlar ishlab chiqaruvchining yangi ishlatilmagan	Поставляемый товар должен быть расфасован в тару изготовителя, которая

<p>qadog'ida qadoqlangan bo'lishi kerak. Qadoqlash GOST 1510-84 bo'yicha amalga oshiriladi. Bochkalar va idishlarning bo'yinbog'lari mahsulotga inert bo'lgan plomba materiallari yordamida germetik tarzda muhrlangan bo'lishi kerak. Mahsulot sizib chiqmasligi uchun germetik yopilgan bo'lishi kerak. Idishlarni to'ldirish darajasi hajmning 95% dan oshmasligi kerak.</p>	<p>не была ранее использована. Упаковка проводится по ГОСТ 1510-84. Горловины бочек и емкостей должны быть закупорены герметично с применением уплотнительных материалов инертных к продукту, исключающие возможность течи.</p> <p>Степень заполнения тары должна быть не более 95% от объёма.</p>
<p>5. Topshirish va qabul qilish talablari</p>	<p>5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ</p>
<p>5.1 Topshirish va qabul qilish tartibi</p>	<p>5.1 Порядок сдачи и приемки</p>
<p>Tovarlar sifat sertifikatiga muvofiq laboratoriya tekshiruvidan so'ng qabul qilinadi. Kirish nazoratidan so'ng, tovarlarning miqdori va sifati bo'yicha mavjud hujjatlarni rasmiylashtirish bilan amalga oshiriladi.</p>	<p>Товар принимается после лабораторного испытания согласно паспорту качества. При приемке осуществляется входной контроль с оформлением существующих документов по количеству и качеству товара.</p>
<p>5.2 Mahsulotni yetkazib berishda texnik va boshqa hujjatlarni buyurtmachiga topshirishga qo'yiladigan talablar</p>	<p>5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке продукта</p>
<p>Yetkazuvchi mahsulotni yetkazib berishda buyurtmachiga mahsulot sifat pasporti va muvofiqlik sertifikatini taqdim etishi shart.</p>	<p>При поставке продукта поставщик должна представить Паспорт качества и Сертификат соответствия продукта</p>
<p>6. Transpartirovkaga qo'yiladigan talablar</p>	<p>6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ</p>
<p>Moylarni tashish GOST 1510-84 ga muvofiq amalga oshiriladi. Qadoqlash talablariga muvofiq qadoqlangan moylar (4.3-kichik bo'lim) ushbu transport turi uchun amaldagi yuklarni tashish qoidalariga muvofiq har qanday transport turida yopiq transport vositalarida tashiladi.</p>	<p>Транспортирование масел осуществляется по ГОСТ 1510-84. Масла, упакованные в соответствии с требованиями к упаковке (подраздел 4.3.) транспортируют в крытых транспортных средствах любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.</p>
<p>7. KAFOLATLAR HAJMI VA MUDDATIGA TALABLAR</p>	<p>7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ</p>
<p>Sifat kafolati muddati: ishlab chiqarilgan kundan boshlab 5 yil. Yetkazib berish paytida mahsulotning qolgan saqlash muddati ishlab chiqaruvchi tomonidan e'lon qilinganidan kamida 90% bo'lishi kerak. Agar Yetkazib beruvchi shartnoma shartlariga, ND talablariga javob bermaydigan mahsulotlarni yetkazib bergan bo'lsa va mahsulot sifati tegishli sifat hujjati bilan tasdiqlanmagan bo'lsa, Yetkazib beruvchi uni tegishli sifatdagi mahsulot bilan almashtirishga majburdir. da'vo kelib tushgan kundan boshlab 14 (o'n to'rt) kun ichida yoki yozma so'rov berilgan kundan boshlab etti kun ichida shartnoma bilan.</p>	<p>Срок гарантии качества: 5 лет со дня изготовления. Остаточный срок годности продукции на момент поставки должен составлять не менее 90% от заявленным изготовителем. В случае если Поставщик поставил продукцию, которая не соответствуют условиям договора, требованиям НД и качество продукции не подтверждается соответствующим документом о качестве, Поставщик обязан заменить ее продукцией надлежащего качества соответствующей договору в течение 14 (четырнадцати) дней с момента получения претензии или в семидневный срок с даты письменного требования.</p>
<p>8. YETKAZISH HAJMI, JOYI VA MUDDATIGA TALABLAR</p>	<p>8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ, МЕСТУ И СРОКУ ПОСТАВКИ</p>

Sirkulyar moyi VG-100 - 590 Litр. Sirkulyar moyi VG-100 - 1025 Litр. Tovarlarni yetkazib berish muddati 2024 yil 2 chorakda shartnoma tuzilgandan keyin 10 kun. Qashqadaryo viloyati G'uzor tumani Sho'rtan qo'rg'oni 180300			Циркуляционное масло VG-100 – 590 литр Циркуляционное масло VG-220 - 1025 литр. Срок поставки товара 10 дней после составления контракта 2 кв 2024 года Кашкадарьинский область Гузарский район пос. Шуртан 18300		
9. QO'LLANILLGAN QISQARTMALAR RO'YXATI			9. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ		
№	Qisqartmalarni tushuntirish	Сокраще- ние	№	Расшифровка сокращения	Сокраще- ние
1	Normativ dokumentlar	ND	1	Нормативная документация	НД
2	Davlat standarti	DS	2	Государствен- ный стандарт	ГОСТ
3	Texnik shart	TSh	3	Технические условия	ТУ

Разработчики:






Заместитель главного механика:

**Начальник службы
по управлению надёжности**

Ст. механик цеха ПГВС:

Ст. механик установки ЦППЭ:

Инженер ГУМТР:


Ф. Нурматов

Т. Диёров

Э. Гаипов

Ш. Шукуров

М. Юсупов

